

MOVICARGA

MOVIMIENTO DE CARGAS

www.movicarga.com

AÑO LIII - Nº 613

Agosto 2026



Boels
RENTAL

Sponsors Premios Movicarga

SPONSOR
PLATINO

SPONSORS PLATINO

LIEBHERR

PALFINGER



Böcker

FAYMONVILLE
IBERICA

MULTITEL
SINCE 1911

SPONSOR
ORO

SPONSORS ORO



Haulotte

gam



JLG
An Oshkosh Corporation Business



TADANO

SMOPYC



GROVE



HOEFLON



SPONSOR
PLATA

SPONSORS PLATA

ALKORA
GRUPO VERSPIEREN
CORREDURÍA DE SEGUROS

Genie

rb RITCHIE BROS.

ZANI LIFT

AUSA

ARBENTIA
Empowering consulting

ULMA

CEMA
BATERÍAS
INTERNATIONAL BATTERIES COMPANY

DEUTZ

TVH

MANITOU
GROUP

SUARDIAZ
Group

SPIERINGS
MOBILE CRANES



SPONSOR
BRONCE

SPONSORS BRONCE

ELBO

LGMG

OCFB
CARBOFLAT BLASANT

AP
AERIAL PLATFORMS, S.A.

NEW HOLLAND

CTE
WORK SECURES DAILY

SOOS
MAQUINARIA

EUROXEN
PERALIFT

BRAVI
PLATFORMS

HEI
ELEVANDO EL FUTURO

Köhler

IMPLASEK

MÖVEX

DIECI

GOMARIZ

RBC
COMPONENTES

BHIOR
Steel Erection

JCB

vertimac

MERLO

eon
ELECTRICITY EQUIPMENT



BOELS RENTAL SPAIN SLU
Pol. Industrial Castilla Vial 15
Parcela 15, Ceste
46380 Valencia
Tel.: 900 929 250
www.boels.com/es-es

- 4 Editorial
- 8 Entrevista a David Cagigas, Director de Boels España y Francia
- 14 Grúas Aguilar consolida su crecimiento con una importante renovación y aumento de flota: 15 grúas nuevas Liebherr
- 18 Transgrua refuerza su flota con la potente grúa Palfinger PK 92002 SH
- 22 Loxam Iberia supera los 110 millones de facturación hasta junio y continúa su expansión con cinco nuevas aperturas
- 23 Grupo HEI entrega dos nuevas SANY SAC1200E de 120 toneladas a Grúas Palli
- 24 LKW LIFT entrega a Eurogrúas una Bronto S90HLA de 90 metros para reforzar su flota de gran altura
- 26 CANDIDATURAS PREMIOS MOVICARGA**
- 26 PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN
- 36 PLATAFORMAS SOBRE ORUGAS
- 38 PLATAFORMAS DE BRAZO ARTICULADO
- 50 PLATAFORMAS DE TIJERA Y/O MÁSTILES
- 58 LOW LEVEL ACCESS
- 60 MANIPULADORES TELESCÓPICOS
- 64 MINIGRÚAS
- 68 GRÚAS HIDRÁULICAS ARTICULADAS
- 70 GRÚAS MÓVILES
- 80 DIGITALIZACIÓN Y SISTEMAS
- 88 Grúas Sol Ibérica incorpora su primera grúa móvil nueva con la adquisición de una Liebherr LTM 1300-6.4
- 89 Venpa refuerza su flota sostenible con un pedido de 455 plataformas LGMG
- 90 Rocesan refuerza su flota con una nueva Palfinger PK 42002 SH para afrontar los proyectos de elevación más exigentes
- 92 Arrentia: La puesta a punto del verano: 5 revisiones digitales para volver a arrancar
- 94 JMG MC100.08: la grúa eléctrica modular que multiplica las posibilidades de uso
- 96 Movicarga visita las nuevas instalaciones de Kyo Rent en Zaragoza
- 98 Las grúas torre Liebherr 710 HC-L, 190 HC-L y 258 HC-L, testigos de excepción del Grand Départ del Tour de Francia 2026
- 99 La Liebherr HS 8100.2 HD de Canleamar, protagonista de una entrega para celebrar 50 años de innovación
- 100 Hubtex desarrolla el SFX 40-SO, una plataforma eléctrica para cargas pesadas de hasta 40 toneladas
- 101 Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos, referentes del sector industrial burgalés
- 102 ANMOPYC marca el rumbo del sector con un plan estratégico centrado en la innovación, la competitividad y el talento
- 109 Las grúas Liebherr LTM 1650-8.1 y LTM 1220-5.2 de Grúas Serrat, protagonistas en el montaje de dos columnas de hidrólisis de 90 toneladas
- Manitou España recibe a su nuevo CEO mundial, Sylvain Blaise
- 110 Liebherr Nenzing celebra 50 años de innovación, precisión y tecnología
- 119 Cambios en la gobernanza del Grupo Manitou
- Tadano Repair: experiencia que protege la inversión de los clientes
- 120 Merlo mira al futuro sin perder su esencia familiar
- 125 Fallece Manolo Payá
- 126 AGRUCOVAL y ANAGRUAL reúnen en Valencia al sector gruísta en una jornada técnica sobre responsabilidad en accidentes con grúas móviles
- 128 Grúas Tomás incorpora una grúa pick & carry JMG MC400S de 40 toneladas de la mano de Transgrúas
- 129 GAM duplica su beneficio neto en el primer semestre, hasta los 6,3 millones de euros
- 130 Una minigrúa Jekko es transportada en helicóptero hasta un refugio en los Dolomitas
- 131 Kiloutou España renueva la certificación Great Place to Work 2026 por segundo año consecutivo
- 132 Iron Machtrade realiza en Valencia un Open Day con Zoomlion
- 135 Grúas y Transportes Noguerol incorpora una nueva Fassi F425RA.2.26 e-dynamic de la mano de Transgrúas
- 136 Entrevista a Miguel Flórez de la Colina, Nuevo Director de ESTA
- 138 Entrevista a Miguel Ángel Hernández, Director General de Servicios y Repuestos José Miguel, S.A.
- 141 Palfinger afronta un primer semestre marcado por la volatilidad del mercado y mantiene una visión positiva para la segunda mitad de 2026
- 154 Directorio de Firmas

Edita: TOTAL LIFTING, S.L. - **Fundador:** Luis García Sánchez - **Directora y Publicidad:** Macarena G. Oliver: macarenagarcia@movicarga.com
Administración y Suscripciones: Encarnación Ramírez: administracion@movicarga.com - **Dirección, Administración y Publicidad:** Apdo. de Correos 39. 28860 Paracuellos de Jarama (Madrid). - Tel. 91 673 58 12. En Gran Bretaña: Beere Hobson Midlans - 34 Warwick Road - Kenilworth - Warwickshire CV81HE. Tel. (0926) 512424 Fax. (0926) 512948 - Imprime: PRINTIFY - Fuenlabrada (Madrid) - Depósito Legal: M-36867-1973



España arde. Aprendamos algo de los errores por Dios.

España se quema como nunca. El fuego de Ávila es el mayor incendio registrado en España desde que hay registros. Eso sí, el Presidente del Gobierno ha decidido que está cansado y que se va de vacaciones, que se las ha ganado. Que tanto despilfarro y tanto colega imputado, le dan como cansancio al pobre.

Antes de irse, como no, suelta sus cuatro frasecitas bien estudiadas diciéndolo mamarrachadas, y debe ser que a ese público que tiene obnubilado, le sirven.

Está estirando tanto la cuerda que llegará un día que se lastimará. Lo malo es que, en ese trono de poder en el que se ha instalado, está tan alejado de la realidad, que le trae todo al pario.

Tengo amigos que han perdido casa y terrenos, que se han jugado la vida para salvar su legado, y que lloran pérdidas que nunca recuperarán por mucho que lleguen ayudas. Aún así, son agradecidos por la ayuda, por el esfuerzo y por la solidaridad de la gente.

Entre tanto, llega el espectáculo de siempre: unos culpan a otros, otros culpan a los de antes, los de antes dicen que ellos lo hicieron fenomenal, los de ahora dicen que no les dejaron, y al final el monte arde igual.

Se quema media España, y todavía hay quien corre más hacia el micrófono que hacia la solución.

No se puede hablar de incendios solo en julio, cuando ya tenemos las llamas encima. Igual que en la empresa, no se puede hablar sólo de seguridad cuando la máquina está caída en el suelo.

La prevención no se improvisa con el monte ardiendo. La limpieza forestal, los cortafuegos, la vigilancia, la inversión en medios, la renovación de los equipos y el cuidado del monte no pueden depender de la foto del día siguiente a la tragedia.

En 2025, en España se calcinaron 355.000 hectáreas, el peor dato en incendios forestales de los últimos 30 años. ¿Y qué hemos aprendido? Aparentemente, a convocar más ruedas de prensa. Porque prevenir, prevenir de verdad, parece que cuesta más. Lo que está haciendo el PSOE es lo de siempre, la típica gestión de crisis donde echa la culpa a los otros. Porque para aquellos que tienen memoria a corto plazo, que veo que son muchos, os recuerdo que el año pasado, el Gobierno prometió blindar el territorio mediante la incorporación de más de diez aviones anfíbios dotados del nuevo kit apagafuegos para aeronaves A-400M, cuatro helicópteros Chinook y dos Cougar. Además, en esta flota se incluían drones de alta capacidad, vehículos todoterreno, cámaras térmicas y sistemas avanzados de vigilancia. ¿lo ha cumplido? Obviamente no. Pero a estas alturas, ¿a alguien le sorprende? Eso sí, pide unidad a todos los partidos para que se diluya su responsabilidad. ¡¡Ya está bien hombre de tanto mamoneo!!

Y seamos serios. Esa frase manida de que “todos los políticos son iguales” no vale. Hay gente seria, preparada, trabajadora y comprometida en todas las administraciones. Hay alcaldes, técnicos, agentes

forestales, bomberos, responsables de emergencias y cargos públicos que se dejan la piel. Sería injusto meter a todos en el mismo saco. Pero reconozcamos por Dios que España le trae al pario al Presidente del Gobierno y a sus “imputadocolegas” de partido.

Existe una dejadez política por parte de su Sanchidad que es aberrante. No tiene dinero para poner al día aviones forestales, pero sí para dar dinero para proyectos internacionales que ni nos van, ni nos vienen, pero que dejan las arcas vacías.

Si esta forma de trabajar la aplicáramos a una empresa, cerraríamos en dos meses. El departamento de prevención de riesgos imaginarios que trabajara sólo para ir a ver accidentes en lugar de prevenirlos. Esto es lo mismo.

O se rompe una máquina y el jefe de taller dice que la culpa es del comercial. El comercial dice que el problema viene de compras. Compras dice que eso ya estaba mal cuando llegó. Administración abre una comisión. Dirección promete un plan estratégico para septiembre. Y mientras tanto, el cliente sigue con la máquina parada.

Pues no. En la empresa real, si una máquina se para, alguien tiene que responder. Si falta mantenimiento, se paga. Si hay un fallo, se corrige. Si no hay personal, se busca, se forma y se organiza. Si una inversión es necesaria, se estudia, se prioriza y se ejecuta. Porque si no, el mercado te castiga. El cliente se va. La empresa pierde dinero. Y al final, desaparece. Pero aquí, las urnas lo perdonan todo, y todo, es todo.

Y esto es lo que más indigna: en las empresas no podemos permitirnos vivir de excusas. Tenemos que planificar, invertir, contratar, formar, prevenir riesgos, cumplir normativas, revisar equipos, pagar impuestos religiosamente, atender clientes y responder cuando algo falla. Nadie nos acepta un “ya veremos”, un “no era competencia mía” o un “lo estamos valorando”.

En España se gestionan los incendios como si fueran una sorpresa anual. No lo son. Sabemos que van a llegar. Sabemos que hay montes sin limpiar, caminos impracticables, masas forestales mal gestionadas y falta de prevención real. Sabemos también que invertir antes es mucho más barato que apagar después. Debe ser que pensar a veinte años no cabe en una legislatura de cuatro.

En las empresas sabemos que el futuro no se improvisa. El problema es que en la empresa, sino aprendes, te cuesta dinero, noches sin dormir, estrés y tensión. En política, sino aprendes, ya vendrán los mamarrachos de turno a soltar parrafadas para que los inconscientes que siguen votando a esta chusma sigan con la venda puesta y negando realidades.

En este periodo estival, descansad, coged fuerzas, llenaros de energía. Pero sobre todo disfrutad. Septiembre está a la vuelta de la esquina y tenemos una cita el 24 de septiembre para celebrar los premios y comentar como viene el siguiente curso, que seguro nos traerá grandes novedades.

FUERZA Y HONOR AMIGOS. AHORA Y SIEMPRE.

ROXU GRUPO



gruporoxu.com

985 79 36 36

24
Septiembre

MADRID
LA CASA DE MÓNICO

PEM 2026 **PREMIOS**
MADRID **ELEVACION**
24 Septiembre de 2026 **MOVICARGA**

MOVICARGA

SPONSOR
PLATINO

SPONSORS PLATINO

LIEBHERR

PALFINGER

NOOTEBOOM
SPECIAL TRAILERS SINCE 1881

SOCAGE
IBÉRICA

TRANS
GRUAS
ENTRE ESPECIALISTAS

Böcker

FAYMONVILLE
IBÉRICA

MULTITEL
SINCE 1911

SPONSOR
ORO

SPONSORS ORO



SPONSOR
PLATA

SPONSORS PLATA



SPONSOR
BRONCE

SPONSORS BRONCE



¡Reserva ya tu sponsor!



macarenagarcia@movicarga.com



ENTREVISTA

DAVID CAGIGAS

DIRECTOR DE BOELS ESPAÑA Y FRANCIA



*Lo mejor
está
por llegar*



Antes de entrar de lleno en la entrevista, desde Movicarga queremos felicitar especialmente a David Cagigas por su nueva responsabilidad al frente de Boels en Francia, además de España. No todos los días se asume la dirección de dos mercados tan importantes, y menos en un momento tan relevante para la compañía tras la integración de Riwal en Boels.

David lo afronta como lo que es: “mucho trabajo y un reto muy bonito”. Esa frase define bastante bien su forma de entender esta nueva etapa: con naturalidad, con ambición y con los pies en el suelo, como es David, tranquilo, pero yendo a por todo.

La integración de Riwal en Boels ha sido uno de los movimientos más importantes de los últimos años en el sector del alquiler de maquinaria, y David Cagigas lo explica con claridad. Para él, el balance ha sido “mucho mejor de lo

esperado”, con una compañía que ha mantenido su equipo, su cercanía con el cliente y su especialización, pero que ahora cuenta con el respaldo de un grupo internacional con una enorme capacidad de crecimiento.

España vive un momento especialmente interesante para Boels. La compañía cuenta actualmente con delegaciones en Madrid, Valencia y Barcelona, abrirá próximamente en Alicante y tiene una clara voluntad de seguir creciendo en el mercado nacional, tanto de forma orgánica como a través de posibles adquisiciones.

En esta entrevista, David habla de integración, crecimiento, diversificación de flota, digitalización, sostenibilidad, talento y servicio. Pero, sobre todo, transmite un mensaje muy claro a los clientes que durante años confiaron en Riwal y que hoy forman parte de la familia Boels: “Lo mejor está por llegar”.

EL RESULTADO DE
LA INTEGRACIÓN HA SIDO
MUCHO MEJOR
DE LO ESPERADO.
EL BALANCE ES
SUPER POSITIVO.

MOV.- Tras la completa integración de Rival dentro de Boels, ¿qué balance hace de este proceso? ¿Se han cumplido los objetivos que se marcaron inicialmente?

David Cagigas: Claramente Macarena el resultado de la integración ha sido mucho mejor de lo esperado. El balance es súper positivo. Boels nos ha permitido trabajar como veníamos haciendo y desarrollando durante los últimos años con nuestra base de clientes, y mientras tanto nos ha acompañado permitiéndonos seguir creciendo en los mercados que ya estábamos y al mismo tiempo renovando nuestra flota y parque de maquinaria.

MOV.- Desde su punto de vista, ¿cuáles han sido los principales cambios que ha supuesto la integración para la compañía y cuáles considera que han sido las mayores mejoras tanto para los clientes como para el equipo interno?

Sr. Cagigas: El mayor cambio ha sido de tipo interno, hemos tenido que cambiar nuestros procesos internos, programas de gestión, incorporación de SAP, infografía e imagen externa por el cambio de nombre. Para nuestros clientes la mejora ha sido de experiencia de uso de nuestra maquinaria, dada la renovación mayoritaria de nuestro parque con maquinaria nueva.

MOV.- Uno de los aspectos que más interés despierta entre los clientes es si cambia la forma de trabajar. ¿Han percibido los clientes diferencias desde la integración? ¿Qué feedback están recibiendo?

Sr. Cagigas: Para el cliente no ha habido ningún cambio. Tratan con el mismo equipo humano, y siguen teniendo el mismo excelente servicio y atención que venían recibiendo. El feedback es más de sorpresa y curiosidad por saber si nos está costando la integración, y el apoyo total por su parte.

MOV.- ¿Las delegaciones actuales de España seguirán siendo las mismas o existen planes para trasladar instalaciones o abrir nuevos centros en los próximos años?



David Cagigas, Manuel Sánchez y Oscar Atienza

Sr. Cagigas: Por el momento, tal y como me preguntas, las delegaciones actuales en España sí siguen siendo las mismas. Actualmente estamos en 3 delegaciones en Madrid, Valencia y Barcelona y estamos ampliándolas para incrementar nuestra gama de productos, el número de maquinaria que tenemos y nuestra cuota de mercado en los mercados en los que ya estamos desde hace más de 20 años. Al final de este año, abriremos una nueva delegación en Alicante y sí, la intención es seguir expandiéndonos por toda la geografía nacional en los próximos años. Serán nuestros clientes y oportunidades, los que vayan surgiendo las que dicten las próximas localizaciones de las aperturas. Pero sí o sí, estas se van a realizar.

ASUMIR ESPAÑA Y FRANCIA
SUPONE MUCHO TRABAJO
Y UN RETO MUY BONITO.



Delegación Madrid

PARA EL CLIENTE NO HA HABIDO NINGÚN CAMBIO. TRATAN CON EL MISMO EQUIPO HUMANO Y SIGUEN TENIENDO EL MISMO EXCELENTE SERVICIO Y ATENCIÓN.

MOV.- Usted dirige actualmente España y también Francia. ¿Qué supone asumir la responsabilidad de dos mercados tan importantes? ¿Qué similitudes y diferencias encuentra entre ambos?

Sr. Cagigas: Pues mucho trabajo y un reto muy bonito la verdad. Por diferentes casualidades me ha tocado asumir también la dirección de la compañía en Francia, donde tenemos 7 delegaciones y afortunadamente un equipo muy experimentado y fuerte, con una base de clientes muy estable y muy fiel que nos permite cubrir gran parte del territorio francés.

Respecto a las similitudes entre ambos mercados, yo te diría que no hay una manera de trabajar española o francesa, hay una manera de trabajar europea en que las similitudes son del 95% en la forma de trabajar, y solo hay un 5% de diferencia que se pueda encontrar en Francia con España o en Madrid

con Valencia, por decir algo. El único inconveniente ahora es que la economía francesa está no está en una fase de crecimiento tan fuerte como la española y eso se traduce en que hay más tensiones en la demanda del mercado de alquiler, al haber menos proyectos en marcha.

MOV.- Actualmente, ¿con qué dimensión cuenta Boels en España? ¿Cuántas plataformas aproximadamente forman parte de su flota y cuál es el tamaño total del parque de maquinaria?

Sr. Cagigas: Actualmente, como te comenté en una pregunta anterior, tenemos 3 delegaciones: estamos en Madrid, Valencia, Barcelona y vamos a abrir en 3 meses una nueva delegación en Alicante. Tenemos en la actualidad unas 2400 máquinas, pero la intención es seguir creciendo rápidamente, ya mismo, con esta nueva apertura en Alicante, y seguir añadiendo más maquinaria en los mercados y parques existentes. Boels está apostando claramente por el mercado español ahora y en los próximos años.

ACTUALMENTE TENEMOS UNAS 2.400 MÁQUINAS. PERO LA INTENCIÓN ES SEGUIR CRECIENDO RÁPIDAMENTE.

BOELS ESTÁ APOSTANDO CLARAMENTE POR EL MERCADO ESPAÑOL AHORA Y EN LOS PRÓXIMOS AÑOS.

MOV.- Tradicionalmente Riwal ha sido un gran especialista en plataformas aéreas. Tras la integración con Boels, ¿seguirán manteniendo esa especialización o el objetivo es ampliar el peso de otras familias de maquinaria?

Sr. Cagigas: Macarena como tú dices, Riwal siempre ha sido un gran especialista en plataformas aéreas, pero desde la llegada de Boels, la primera instrucción ha sido de diversificación en nuestra flota. Hemos adquirido más manipuladores en nuestra flota, tanto telescópicos como rotativos y también hemos incorporado al parque, carretillas eléctricas. Esta es una tipología que Riwal ya tenía desde hace muchos años, cuando adquirió CLEM en España, y por ello gran parte de la plantilla que sigue con nosotros son especialistas en carretillas eléctricas. Por todo ello y con la intención de Boels de ampliar la gama de productos a nuestros clientes, hemos incorporado de nuevo carretillas y de la mano de Boels veremos las oportunidades que se presentan en los próximos años para ofertar más tipos de maquinaria y ampliar la gama actual de productos.



Delegación Barcelona



Delegación Valencia

DESDE QUE BOELS
HA ENTRADO EN RIWAL,
LA FLOTA EN ESPAÑA
HA AUMENTADO EN
MÁS DE UN 50%

MOV.- Al unirse ambas compañías también se unen acuerdos con diferentes fabricantes. ¿Con qué marcas trabajan actualmente y cómo ha enriquecido esta integración la oferta disponible para sus clientes?

Sr. Cagigas: Efectivamente, debido a la unión con Boels en manipuladores, hemos incorporado un fabricante nuevo para nosotros como es JCB, que como bien sabes está entre los mejores del mundo. También hemos incorporado Dingli en manipuladores rotativos. Con respecto a las plataformas, seguimos trabajando muy cercanos con JLG y Genie, que son las marcas punteras en plataformas aéreas.

MOV.- ¿La integración ha supuesto un crecimiento de la plantilla? ¿Tienen previsto seguir incorporando profesionales durante los próximos meses?



Delegación Madrid

Sr. Cagigas: Un rotundo sí a tus dos preguntas. Seguimos penetrando en los mercados ya existentes y estamos incorporando profesionales, tanto en oficina central como en las delegaciones. La suerte que tenemos es que tenemos una base de trabajadores muy potente, formada, experimentada y leal que nos ha hecho extremadamente competitivos en todos estos años que llevamos operando. El mensaje que quiero enviar al mercado es que allí donde ya estamos, estamos siempre abiertos al reclutamiento, a contratar y remunerar a profesionales experimentados.

MOV.- ¿Existen planes para seguir ampliando la flota en España durante este año y el próximo? ¿En qué tipo de máquinas van a concentrar las inversiones?

Sr. Cagigas: Por supuesto. Con Riwal aumentamos durante años nuestro parque de maquinaria, pero Boels es una compañía extremadamente ambiciosa desde el punto de vista comercial. De hecho, en los últimos 24 meses, desde la entrada de Boels en Riwal, la flota en España ha aumentado en más de un 50%, y la intención es seguir creciendo, tanto en los mercados donde ya estamos presentes, aumentando nuestra cuota de mercado, como en otras áreas geográficas del país donde todavía no tenemos presencia.

MOV.- ¿También contemplan aumentar el número de delegaciones en España para acercarse todavía más al cliente?

Sr. Cagigas: Como te he comentado antes, la instrucción por parte de Boels es clara, el mercado español es muy interesante para Boels y vamos a crecer tanto orgánicamente como por adquisición allí donde haya oportunidades. Boels es una empresa que ha crecido muy fuertemente durante los últimos 20 años, tanto por adquisiciones en todo el mundo, como orgánicamente en mercados en los que ya se encontraba presente. Su apuesta por el mercado español es evidente y quiere aplicar la misma política utilizada en los últimos años al mercado español. Por ello, Boels está abierto a oír ofertas de compra por partes de empresas interesadas en vender, y si no, abrir en esos mercados y crecer orgánicamente.

MOV.- En los últimos años estamos viendo una fuerte concentración del sector mediante adquisiciones. ¿Boels contempla seguir creciendo mediante la compra de otras empresas en España o el foco está actualmente en consolidar la integración?

Sr. Cagigas: Lo dicho anteriormente Macarena, la integración ya está consolidada, cerrada y Riwal ya es parte total e integral de Boels. Respecto al crecimiento y en el caso concreto del mercado español, la apuesta de Boels por este mercado es clara, están aquí no solo para cultivar lo que ya se han encontrado, sino para hacerlo crecer, desarrollarlo y que Boels sea cuanto antes uno de los jugadores importantes del mercado español. De hecho, como te he comentado en una pregunta anterior, Boels ya ha invertido fuertemente tanto en la renovación como en la ampliación de la flota en España. Ahora el objetivo es seguir creciendo en mercados como Madrid o Cataluña, que son de los principales del país, y también en el resto del mercado español, que actualmente es muy atractivo y donde, geográficamente, todavía queda muchísimo recorrido para Boels.

LA APUESTA DE BOELS POR
EL MERCADO ESPAÑOL ES
CLARA: ESTÁN AQUÍ NO SOLO
PARA CULTIVAR LO QUE YA
SE HAN ENCONTRADO, SINO
PARA HACERLO CRECER.

EL ALQUILER ONLINE
ACABARÁ IMPONIÉNDOSE,
SOBRE TODO CUANDO
LAS NUEVAS GENERACIONES
SE INCORPOREN
AL MERCADO LABORAL.

Como te comentaba antes, ese crecimiento puede llegar tanto de forma orgánica como mediante adquisiciones, allí donde se presenten oportunidades.

MOV.- La digitalización ha pasado de ser una ventaja competitiva a convertirse prácticamente en una necesidad. ¿En qué punto se encuentra Boels en este aspecto? ¿Qué herramientas digitales ofrecen actualmente a sus clientes?

Sr. Cagigas: Como tú bien dices, es una necesidad, y nosotros ofrecemos a nuestros clientes la plataforma MYBOELS, en la que, al igual que hacíamos anteriormente con Rival, pueden consultar todos los indicadores de cómo trabajan con nosotros, acceder a su cuenta, descargarse las facturas, solicitar maquinaria y gestionar de una forma rápida y sencilla todo lo relacionado con su actividad.

MOV.- ¿Qué porcentaje de clientes utiliza ya herramientas digitales para gestionar alquileres, contratos o consultas? ¿Cree que el alquiler completamente online terminará imponiéndose o seguirá siendo fundamental el asesoramiento comercial?

Sr. Cagigas: Actualmente el porcentaje de clientes que utilizan las herramientas digitales sigue siendo bajo, te diría que un 10%, porque sigue siendo un mercado muy tradicional.

Pero estoy convencido que el alquiler online acabará imponiéndose, como se ha impuesto en todos los órdenes de la vida, sobre todo cuando las nuevas generaciones se incorporen al mercado laboral prefieren mucho más un contacto digital, mucho más aséptico, mucho más rápido, en el que la gente claramente sabe lo que quiere y cuando lo que quiere. Aquella empresa que sea clara con su oferta de productos a través de las redes sociales y digitales, será la que gane y se lleve el gato al agua.

Delegación Valencia

LLEGAMOS A MÁS SITIOS
Y CON MÁS TIPOLOGÍA
DE MAQUINARIA QUE NADIE
EN EL MERCADO.

MOV.- La sostenibilidad sigue siendo uno de los grandes retos del sector. ¿Cómo está evolucionando la demanda de maquinaria eléctrica e híbrida? ¿Observan un cambio real en las necesidades de los clientes?

Sr. Cagigas: Mi experiencia en el mundo del alquiler de las plataformas en España es que siempre ha sido un mercado muy sostenible, ya no solo por lo que implica el alquiler frente a la compra de bienes de equipo, sino por la electrificación de nuestros parques de maquinaria. Creo que tanto yo como mis competidores, desde hace años tenemos unos parques de maquinaria altamente electrificados, entre el 60% y el 75%. Creo que en general se va a un parque más eléctrico o híbrido, pero no tan rápido como se esperaba. La maquinaria de combustión sigue siendo importante para ciertos tipos de trabajos y el cambio se está produciendo más por normativas de trabajo en el centro de las ciudades, que por la propia demanda.

MOV.- ¿Cómo está evolucionando el nivel de utilización de la flota durante este año? ¿Se mantienen buenos niveles de ocupación?

Sr. Cagigas: Sí, los niveles de ocupación de este año podemos decir que son iguales a los de los últimos 5 años. Después del año del COVID en el 2020, en el año 2021 se inició una época de bonanza de alquiler en España y en alquiler de maquinaria de todo tipo. Es cierto que los niveles de ocupación están siendo muy buenos, tanto para Boels como para el resto de la competencia en España.

**NUESTROS CLIENTES
PAGAN POR TRABAJAR
DE FORMA SEGURA.
LA SEGURIDAD
ES LA PRIORIDAD
NÚMERO UNO.**

MOV.- Desde su posición, ¿qué sectores están generando actualmente mayor demanda de maquinaria? ¿Industria, construcción, energías renovables, mantenimiento, infraestructuras...?

Sr. Cagigas: La verdad es que yo te diría que todos los sectores están tirando del mercado. No hay uno en concreto en el que haya una mayor demanda de maquinaria, con excepciones como ha sido el caso de Valencia que después de la DANA tuvo un pico de demandas por cuestiones obvias de reconstrucción total, pero en el resto de España, todos los sectores desde la industria, construcción, renovables,

**CRECIMIENTO, CRECIMIENTO
Y CRECIMIENTO.
SIEMPRE RENTABLE.**



Delegación Barcelona

mantenimiento, infraestructuras, todo está tirando del mercado. Afortunadamente, las previsiones es que tanto este año 2026 como 2027 se mantenga esta demanda.

MOV.- La disponibilidad de personal cualificado sigue siendo una preocupación para muchas empresas. ¿Es también uno de los principales retos para Boels? ¿Cómo trabajan para atraer y fidelizar talento?

Sr. Cagigas: Absolutamente. Uno de los principales retos para Boels es atraer el talento. Fidelizarlo ya depende de cada empresa, sinceramente. Que un trabajador se encuentre a gusto en el entorno en el que trabaja y bien remunerado, depende de cada uno de nosotros. Creo que el sector de alquiler de maquinaria es un sector que retribuye a los técnicos mejor que otros sectores que tienen necesidades de perfiles técnicos. Y aun así, es difícil atraer a gente....

MOV.- La seguridad siempre ha sido uno de los pilares de Riwal y continúa siendo una prioridad para Boels. ¿Qué importancia tienen hoy la formación, la prevención y el asesoramiento técnico dentro de la estrategia de la compañía?

Sr. Cagigas: Es la prioridad número uno. Nuestros clientes pagan por trabajar de forma segura. Ese es el motivo por el cual utilizan nuestras máquinas. Es por ello que la formación técnica de nuestros empleados, antes en Riwal y ahora en Boels, es constante y continua. Todos nuestros empleados técnicos están siendo formados constantemente en cursos de mantenimiento de maquinaria o de actualización y "reciclaje" de formaciones ya recibidas

MOV.- En un mercado cada vez más competitivo, ¿qué cree que diferencia actualmen-

te a Boels de otros grandes operadores internacionales?

Sr. Cagigas: Llegamos a más sitios y ofrecemos una tipología de maquinaria más amplia que nadie en el mercado. Además, cualquier cliente español que salga fuera de España y necesite alquilar maquinaria puede seguir contando con nosotros allí donde desarrolle su actividad. Esa capacidad de acompañar a nuestros clientes, tanto dentro como fuera del país, es una de nuestras grandes fortalezas.

MOV.- ¿Cómo valora la evolución del mercado español durante 2026? ¿Está siendo un año mejor de lo esperado o más complejo?

Sr. Cagigas: Como comenté antes, la situación es prácticamente la misma que en los cinco años precedentes. Existe una demanda sostenida y una cartera de proyectos a la vista que nos hace ser optimistas sobre la evolución del mercado.

MOV.- ¿Qué previsiones manejan para 2027? ¿Son optimistas respecto a la evolución del sector del alquiler?

Sr. Cagigas: Por el momento, como en el 2026. Parece que hay proyectos y trabajos a la vista confirmados para los próximos 18 meses.

MOV.- Si tuviera que resumir en tres prioridades estratégicas el futuro inmediato de Boels España, ¿cuáles serían?

Sr. Cagigas: Crecimiento, crecimiento y crecimiento. Siempre rentable. Como te he comentado, ya sea orgánico o sea por adquisición, Boels está enfocado en crecer en España en los próximos años, tanto geográficamente como a nivel de cuota de mercado allí donde estamos.

MOV.- Para terminar, ¿qué mensaje le gustaría trasladar a los clientes que llevan años confiando en Riwal y que ahora forman parte de la familia Boels?

Sr. Cagigas: El mensaje a transmitir tanto a clientes como a nuestros empleados es "Lo mejor está por llegar". Gracias a Boels, los últimos 2 años hemos renovado de una manera total nuestra flota en España, ofertando a nuestros clientes una maquinaria mucho más nueva, y mucho más moderna. Gracias a Boels ahora se le abre a nuestro cliente un abanico de oportunidades de trabajar no solo en España, sino a nivel mundial, con una capilaridad en delegaciones y amplitud en tipo de maquinaria mejor que nunca.



15 nuevas Liebherr

La grúa sobre orugas Liebherr LR 1800-1.0 de Grúas Aguilar se estrenó con el montaje de la tuneladora Mayrit, procedente de Schwanau (Alemania), que trabajó en las obras de ampliación de la línea 11 del metro de Madrid.

Grúas Aguilar consolida su crecimiento con una importante renovación y aumento de flota: 15 grúas nuevas Liebherr

Hay inversiones que amplían capacidad y otras que marcan un punto de inflexión. La apuesta de Grúas Aguilar por incorporar 15 grúas nuevas de Liebherr pertenece a la segunda categoría: una operación que dota a la compañía de equipos de última generación que incorpora modelos pioneros en España y que refuerza una relación sólida con el fabricante alemán.

La continua renovación de flota sigue siendo una prioridad para Grúas Aguilar. Prueba de ello y con la vista puesta en el futuro, es la firma de un acuerdo marco para la incorporación de 15 grúas nuevas de Liebherr, con lo que se vuelve a poner de manifiesto su capacidad para convertir una visión estratégica en una realidad operativa. Con este proyecto de renovación refuerzan su capacidad para afrontar proyectos cada vez más exigentes, tanto en España como en el ámbito internacional.

Estas inversiones han permitido a Grúas Aguilar consolidar su posición en el sector de la elevación. La modernización de flota llevada a cabo en sus sedes de Madrid, Barcelona, Mallorca y, más recientemente, en Tarragona permiten a la compañía, con sede en Arganda del Rey (Madrid), impulsar una

**UNA INVERSIÓN ESTRATÉGICA
PARA EL FUTURO: REFUERZA SU
PRESENCIA EN ESPAÑA Y
SU CAPACIDAD PARA AFRONTAR
PROYECTOS DE GRAN ENVERGADURA.**

EL PEDIDO INCORPORA EQUIPOS DE REFERENCIA
COMO LA NUEVA LTM 1400-6.1, PRIMERA UNIDAD
DE 450 TONELADAS ENTREGADA EN ESPAÑA,
Y LA GRÚA SOBRE ORUGAS LR 1800-1.0
QUE SE CONVIERTE EN LA GRÚA DE MAYOR
CAPACIDAD DE SU PARQUE DE MAQUINARIA.



Entrega oficial de la grúa móvil Liebherr LTM 1400-6.1 de Grúas Aguilar. De izquierda a derecha: Luís Aguilar, Grúas Aguilar; Tobias Böhler, Liebherr Ibérica.

nueva etapa de crecimiento. “Más que un proveedor, Liebherr, y en concreto Liebherr Ibérica, ha sido un compañero de viaje histórico en nuestra casa. A lo largo de este tiempo, hemos establecido una relación mutua de confianza que se traduce en que hoy en día, cerca del 90% de nuestra flota de grúas móviles y sobre orugas es de Liebherr. Esto responde a la fiabilidad de sus equipos, la calidad de su servicio postventa y la cercanía de un equipo humano que conoce perfectamente nuestras necesidades. Además, la constante innovación tecnológica y el excelente valor de reventa de sus equipos convierten a Liebherr en un socio clave para nuestro crecimiento”, afirma Luis Aguilar, propietario del Grupo Aguilar.

UNA INVERSIÓN ESTRATÉGICA

Entre las nuevas incorporaciones destaca, especialmente, la grúa sobre orugas Liebherr

UNA ALIANZA BASADA EN LA CONFIANZA. GRÚAS AGUILAR Y LIEBHERR FORTALECEN

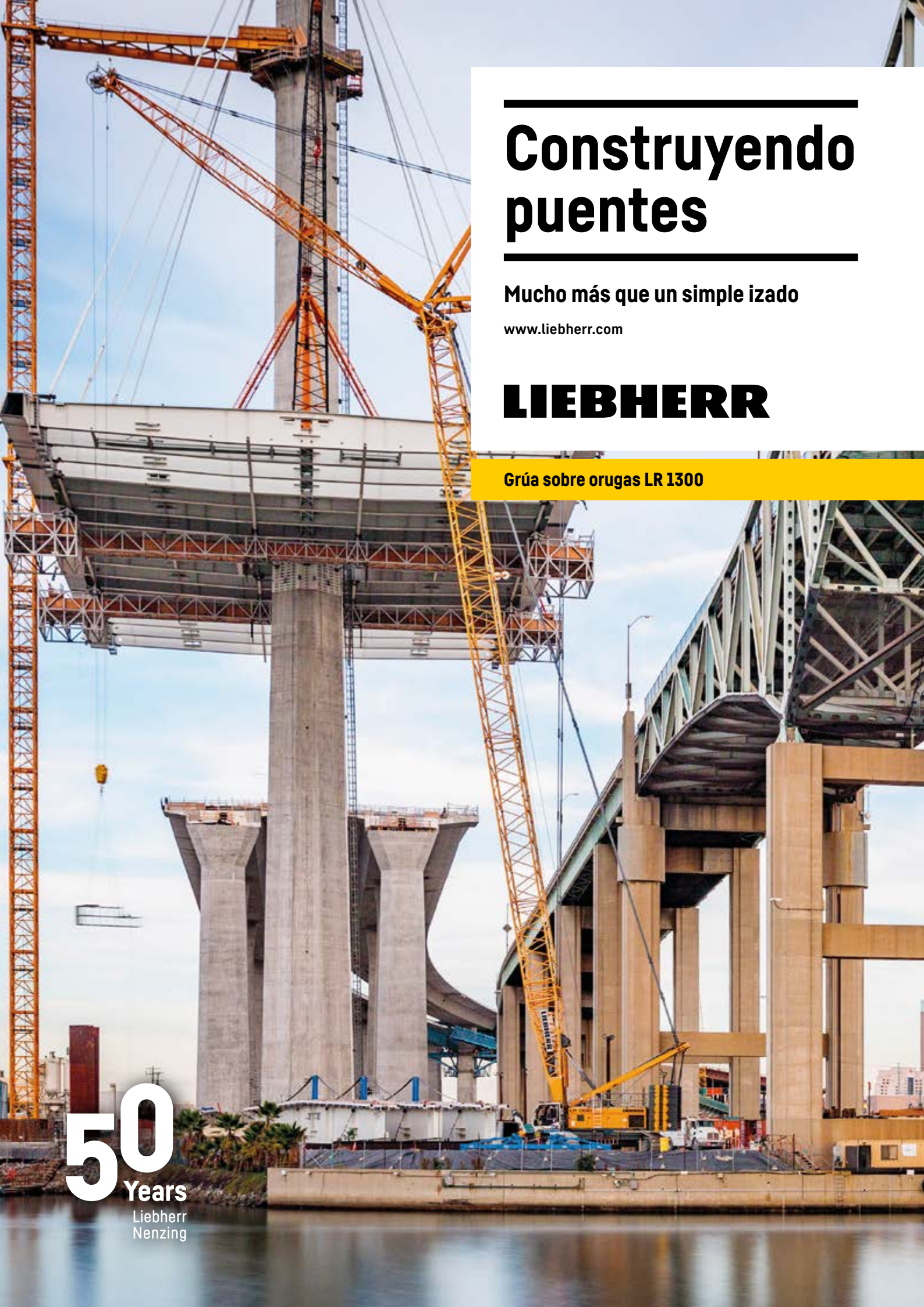
UNA RELACIÓN SUSTENTADA
EN LA INNOVACIÓN, LA CALIDAD DEL SERVICIO
Y EL COMPROMISO A LARGO PLAZO.



LR 1800-1.0, el nuevo buque insignia de la compañía al ser el equipo con mayor capacidad de carga de su flota, que se estrenó el pasado mes de noviembre en un proyecto de gran relevancia: el montaje de la tuneladora Mayrit, destinada a las obras de ampliación de la red de Metro de Madrid. Asimismo, el contrato incluye la nueva grúa móvil Liebherr LTM 1400-6.1, con una capacidad máxima de carga de 450 toneladas, que se convierte en la primera unidad de esta modelo entregada en España, así como una grúa Liebherr LTM 1300-6.4, de 300 toneladas de capacidad máxima de carga, equipada con una pluma telescópica de 90 metros y con la última generación del sistema de control de grúas LICCON3. Completan el pedido varias unidades de las grúas móviles Liebherr LTM 1060-3.1, LTM 1090-4.3, LTM 1100-4.3 y una grúa móvil de construcción MK 140-5.1. Las primeras entregas ya se han realizado y el resto de los equipos se irán incorporando, progresivamente, a la flota de Grúas Aguilar hasta el primer trimestre de 2027.

“La confianza depositada por Grúas Aguilar en Liebherr es un reconocimiento al trabajo conjunto que ambas compañías hemos desarrollado durante décadas”, asegura Tobias Böhler, director general de Liebherr Ibérica. “Nuestra colaboración se ha fortalecido a lo largo de los años, gracias a una relación basada en la confianza, el compromiso y una visión compartida de crecimiento. Es un orgullo seguir acompañando a Grúas Aguilar en la modernización de su flota y contribuir al éxito de sus proyectos”, concluye.

Grúas Aguilar firma de un acuerdo marco para la incorporación de 15 grúas nuevas de Liebherr, entre las que se encuentra la grúa sobre orugas Liebherr LR 1800-1.0, diversos modelos de grúas móviles y la grúa móvil de construcción MK 140-5.1.



Construyendo puentes

Mucho más que un simple izado

www.liebherr.com

LIEBHERR

Grúa sobre orugas LR 1300

50
Years
Liebherr
Nenzing



Transgrua refuerza su flota con la potente grúa Palfinger PK 92002 SH

TRANSGRUA, referente en Portugal en elevación y movimiento de cargas, ha reforzado recientemente su flota con la potente grúa PALFINGER PK 92002 SH, un equipo que combina potencia, versatilidad y tecnología de vanguardia. Esta incorporación permitirá a la compañía llevar a cabo operaciones con mayores niveles de seguridad, eficiencia y precisión, consolidando aún más su posición de liderazgo en el sector de la elevación y el transporte especializado.

SOBRE TRANSGRUA

Desde su fundación en 1973, TRANSGRUA se ha especializado en el alquiler de grúas, desempeñando un papel fundamental en grandes proyectos industriales e infraestructuras en Portugal. A lo largo de los años, la empresa ha diversificado su actividad hasta convertirse en una referencia en los servicios de elevación, transporte y manipulación de cargas.

Actualmente, TRANSGRUA ofrece soluciones de alquiler de equipos para la elevación y movimiento de cargas y personas, además de servicios de transporte de mercancías de diferentes dimensiones y pesos. Su compromiso con la seguridad, la calidad y la profesionalidad se refleja en una flota moderna y fiable, permitiendo a sus clientes operar sin preocuparse por aspectos como el mantenimiento, la formación de operadores, las certificaciones o el almacenamiento de los equipos.

El equipo incorpora siete extensiones hidráulicas (6 + 1 estándar) y está equipado con el Fly-Jib PJ170 E, que añade seis extensiones hidráulicas adicionales (5 + 1 estándar). Esta configuración proporciona un alcance superior y una gran eficiencia operativa, incluso en espacios reducidos o de difícil acceso.

PK 92002 SH: INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA AL MÁS ALTO NIVEL

La PALFINGER PK 92002 SH destaca por su excepcional versatilidad, ofreciendo la capacidad necesaria para trabajos de gran exigencia y la precisión requerida para maniobras delicadas.

El equipo incorpora siete extensiones hidráulicas (6 + 1 estándar) y está equipado con el Fly-Jib PJ170 E, que añade seis extensiones hidráulicas adicionales (5 + 1 estándar). Esta configuración proporciona un alcance superior y una gran eficiencia operativa, incluso en espacios reducidos o de difícil acceso.

El montaje y carrozado del equipo se llevaron a cabo en el Centro de Montaje de Samora Correia, con la colaboración de técnicos especializados de PALFINGER Portugal, garantizando los más altos estándares de calidad y rendimiento.

FUNCIONALIDADES AVANZADAS PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR

La nueva PK 92002 SH integra una serie de tecnologías innovadoras que elevan los estándares de seguridad, eficiencia y productividad operativa:

CPS (Cab Protection System): Protege la cabina del vehículo al limitar los movimientos de la grúa cuando esta se aproxima al techo de la cabina.

AOS (Active Oscillation Suppression): Reduce las oscilaciones de las extensiones durante la operación, aumentando la seguridad y el confort del operador.

SHEK 3.5: Cabrestante de alta capacidad (3,5 toneladas) que aporta una mayor versatilidad y optimiza los tiempos de trabajo.

SRC (Synchronised Rope Control): Mantiene constante la altura del cable del cabrestante, facilitando un manejo más intuitivo y eficiente.

RTC (Rope Tension Control): Permite fijar el cable en la punta de la extensión y trabajar en modo gancho de forma sencilla y segura, sin desmontar todos los accesorios.

PAL150: Sistema electrónico de control por radio de PALFINGER que mejora la seguridad, la estabilidad, la productividad y la vida útil del equipo.



La PALFINGER PK 92002 SH es una de las grúas más potentes de la gama High Performance, diseñada para aplicaciones que requieren una elevada capacidad de carga, gran alcance y máxima precisión.

MOT (Maximum Operating Time): Ajusta automáticamente las revoluciones del motor según la operación de la grúa, reduciendo el consumo de combustible y prolongando la vida útil del camión.

APLICACIONES Y SECTORES DONDE DESTACA

La PALFINGER PK 92002 SH es una de las grúas más potentes de la gama High Performance, diseñada para aplicaciones que requieren una elevada capacidad de carga, gran alcance y máxima precisión.

Gracias a su diseño articulado, sistema hidráulico avanzado y control remoto proporcional, es ideal para múltiples sectores:

1. CONSTRUCCIÓN Y OBRA CIVIL

- Manipulación de vigas, acero, hormigón y elementos prefabricados.
- Montaje de estructuras en edificios y proyectos de gran altura.
- Carga y descarga de maquinaria pesada y módulos de obra.

2. TRANSPORTE Y LOGÍSTICA PESADA

- Instalación en camiones plataforma para la manipulación de contenedores y equipos industriales.
- Operaciones de carga y descarga en puertos, centros logísticos y almacenes.

3. MONTAJE INDUSTRIAL Y MANTENIMIENTO TÉCNICO

- Instalación y mantenimiento de maquinaria industrial y sistemas energéticos.
- Trabajos de precisión en espacios reducidos gracias a sistemas avanzados de control de estabilidad.

4. ENERGÍAS RENOVABLES

- Operaciones en parques eólicos y plantas solares.
- Mantenimiento de infraestructuras energéticas e hidráulicas.

5. SERVICIOS MUNICIPALES Y URBANOS

- Manipulación de estructuras urbanas, alumbrado público y mobiliario urbano.
- Trabajos en zonas de acceso complejo o limitado.

6. SECTOR MARÍTIMO Y OFFSHORE

- Operaciones de carga y descarga en astilleros y puertos.
- Apoyo a embarcaciones y plataformas de servicio pesado.



ENTREGA Y VALIDACIÓN DE CALIDAD

La entrega del camión equipado con la PK 92002 SH tuvo lugar en las instalaciones de TRANSGRUA y estuvo a cargo de Eduardo Marques, responsable de entregas y validación de calidad.

Durante la puesta en marcha del equipo se realizó una completa presentación técnica, acompañada de un programa de formación y adaptación para los operadores, con el objetivo de garantizar un conocimiento exhaustivo del funcionamiento de la grúa y de sus procedimientos de uso seguro y eficiente.

Asimismo, técnicos certificados llevaron a cabo una rigurosa inspección de calidad, verificando cada componente para asegurar la máxima funcionalidad, estabilidad y conformidad con las especificaciones del fabricante. Este proceso garantiza que el equipo está preparado para ofrecer el máximo rendimiento y seguridad desde el primer día de operación.

COMPROMISO CON LA EXCELENCIA

Con esta nueva incorporación, TRANSGRUA continúa apostando por la innovación, la eficiencia y la seguridad, reforzando su capacidad para afrontar los proyectos más exigentes del mercado.

PALFINGER Portugal agradece a TRANSGRUA la confianza depositada en la marca y reafirma su compromiso de seguir impulsando los más altos estándares de calidad, rendimiento y seguridad en el sector de la elevación y el movimiento de cargas.



JOFEMESA

ALQUILER DE MAQUINARIA

WWW.JOFEMESA.COM

ELEVAMOS EL RITMO DE TU OBRA

Maquinaria, elevación, energía y formación para construir con seguridad, precisión y respuesta inmediata.



Elevación

Maquinaria

Formación

Energía

Servicio profesional

Soluciones para avanzar con seguridad en construcción e industria.



www.jofemesa.com



JOFEMESA

ALQUILER DE MAQUINARIA

Nuestras Delegaciones

MADRID Tel. +34 91 361 31 31
jofemesamadrid@jofemesa.com

A2 DIRECCIÓN BARCELONA, KM
15,300 (vía de servicio)
28022 - **MADRID**

ASTURIAS Tel. +34 985 985 212
jofemesa@jofemesa.com

PARQUE EMPRESARIAL
PDO. DE ASTURIAS
AVDA. DEL ALUMINIO 20
33490 - **AVILÉS**

VALLADOLID Tel. +34 983 525 363
valladolid@jofemesa.com

POL. IND. SAN CRISTOBAL
C/ PIRITA 2
47012 - **VALLADOLID**

VALENCIA Tel. +34 962 680 581
valencia@jofemesa.com

POL. IND. PARC SAGUNT
C/ BRAÇ DE LA CREU S/N
PUERTO DE SAGUNTO
46520 - **(VALENCIA)**

MÁLAGA Tel. +34 951 173 730
alquileresamalaga@jofemesa.com

POL. IND. GUADALHORCE, C/
HERMANAS BRONTE 70
29004 - **MÁLAGA**

SEVILLA Tel. +34 955 77 63 63
jofemesasevilla@jofemesa.com

POL. IND. POLYSOL, C/ POLYSOL
TRES 6
ALCALÁ DE GUADAIRA
41500 - **SEVILLA**

ALICANTE Tel. +34 965 74 21 75
alquileresalicante@jofemesa.com

CARR. D'OCAÑA, 64D
03006
ALICANTE

FORMACIÓN Tel. +34 649 755 883
formacion@jofemesa.com

POL. IND. LAS FRONTERAS
C/ MAR MEDITERRÁNEO 1
SAN FERNANDO DE HENARES
28830 - **(MADRID)**



JOFEMESAPT

ALUGER DE EQUIPAMENTOS



OPORTO Tel. 00351 220 946 176
logistica.porto@jofemesa.com

RUA CENTRAL DO OLIVAL N. 7494
4415-957 VILA NOVA DE GAIA
OPORTO (PORTUGAL)

LISBOA Tel. 00351 211 333 790
jofemesa.portugal@jofemesa.com

QUINTA DA MARQUESA I
JUNTO AUTOEUROPA 2954-024
QUINTA DO ANJO
PALMELA (PORTUGAL)

JOFEMESA

www.jofemesa.com

JOFEMESA

Loxam Iberia supera los 110 millones de facturación hasta junio y continúa su expansión con cinco nuevas aperturas

Tras Sagunto, Burgos y Ciudad Real en España y Palmela en Portugal, abrirá en Logroño antes de fin de año, además de un nuevo corner junto a su partner Leroy Merlin.

Loxam Iberia obtuvo unas ventas de más de 110 millones en el primer semestre de 2026 y logró un EBITDA de 46,2 millones, un crecimiento del 15% en facturación respecto al mismo periodo del año anterior.

De continuar a este ritmo, la compañía prevé cerrar 2026 con una facturación cercana a los 220 millones de euros, un 10% más comparado con 2025.

Por su parte, seguirá incrementando su presencia en la Península con la apertura de una nueva delegación en Logroño, a la que se suman las aperturas ya realizadas en Sagunto, Burgos y Palmela (Portugal), así como la delegación en Manzanares (Ciudad Real) tras la adquisición de MARZABU HNOS S.L.

Luis Ángel Salas, CEO de Loxam Iberia, hace un análisis positivo de estos datos dentro de un contexto optimista para la construcción: “Esta industria se adentra en 2026 en un momento que combina crecimiento con incertidumbre. Las previsiones apuntan a que esta industria seguirá avanzando en España en el entorno del 3,6-4%, pero a un ritmo más moderado que en años anteriores”.



**LA COMPAÑÍA PREVÉ CERRAR 2026
CON UNA FACTURACIÓN CERCANA
A LOS 220 MILLONES DE EUROS,
UN 10% MÁS COMPARADO CON 2025**



Según el estudio reciente de KPMG para la European Rental Association (ERA), el crecimiento del sector del alquiler de maquinaria en España será del 5,5% en 2026 y se mantendrá el año que viene.

Más maquinaria “verde” y refuerzo de la seguridad

En línea con su plan de modernización y mejora del servicio, la compañía continuará invirtiendo en maquinaria de ba-

jas emisiones, atendiendo a los objetivos de descarbonización y los criterios ESG (medioambientales, sociales y de buen gobierno) tanto de la empresa como de sus clientes y proveedores.

Su compromiso con el medio ambiente y la economía circular se refleja, por ejemplo, en el hecho de que el 100% de las máquinas nuevas que ha adquirido en el último año son de categoría ECO, es decir, respetuosas con el medio ambiente.

Grupo HEI entrega dos nuevas SANY SAC1200E de 120 toneladas a Grúas Palli

Grupo HEI, distribuidor oficial de SANY en España, ha hecho entrega de dos nuevas grúas todoterreno SANY SAC1200E a Grúas Palli, S.A., una incorporación con la que la empresa continúa reforzando su capacidad para afrontar trabajos de elevación de alta exigencia.

Con una capacidad máxima de 120 toneladas, la SANY SAC1200E es una grúa todo-terreno concebida para ofrecer un elevado rendimiento tanto en obra como en aplicaciones industriales. Equipa una pluma telescópica de 66 metros, que puede ampliarse mediante un plumín hasta alcanzar una altura de trabajo superior a los 90 metros, lo que le permite adaptarse a una amplia variedad de maniobras. Además, incorpora avanzados sistemas electrónicos de control y seguridad, una gran capacidad de desplazamiento por carretera y una rápida puesta en servicio, características que contribuyen a mejorar la productividad en cada intervención.

La incorporación de estas dos unidades permitirá a Grúas Palli ampliar su capacidad operativa y seguir ofreciendo un servicio eficiente, seguro y fiable a sus clientes, apostando por maquinaria de última generación preparada para responder a las exigencias de los proyectos más complejos.

Javier Molinero, Director de Grupo HEI, destacó la importancia de esta entrega: *"Es una satisfacción que empresas de la trayectoria de Grúas Palli sigan confiando en SANY y en nuestro equipo. La SAC1200E es una grúa muy versátil, con excelentes prestaciones y pensada para ofrecer la máxima rentabilidad y fiabilidad en todo tipo de trabajos. Nuestro objetivo es seguir acompañando a nuestros clientes con soluciones de elevación de primer nivel y un servicio cercano y especializado."*

Por su parte, desde Grúas Palli señalaron que *"la incorporación de estas dos nuevas SANY SAC1200E responde a nuestra estrategia de seguir renovando y ampliando la flota con equipos modernos, fiables y de altas prestaciones. Estas nuevas grúas nos permitirán afrontar proyectos cada vez más exigentes y continuar ofreciendo a nuestros clientes un servicio con las máximas garantías de seguridad, calidad y eficiencia."*

Con esta entrega, Grupo HEI reafirma su compromiso como distribuidor oficial de SANY en España, mientras que Grúas Palli continúa apostando por la inversión en maquinaria de última generación.



solo con un click
estabilización
automática



THE FUTURE IS NOW





Bronto S90 HLA

LKW LIFT entrega a Eurogrúas una Bronto S90HLA de 90 metros para reforzar su flota de gran altura

La incorporación de esta plataforma sobre camión de 90 metros reafirma la apuesta de Eurogrúas por ofrecer a sus clientes equipos de máxima calidad, rendimiento y fiabilidad para los trabajos más exigentes.

Eurogrúas continúa reforzando su parque de maquinaria con la incorporación de una nueva Bronto S90HLA de 90 metros, suministrada por LKW Lift, una plataforma de gran altura diseñada para afrontar con total seguridad y eficiencia los trabajos más exigentes.

Con esta adquisición, Eurogrúas amplía su capacidad de actuación en proyectos de mantenimiento industrial, energía, infraestructuras, edificación y otros trabajos en altura que requieren el máximo alcance y prestaciones.

Desde Eurogrúas, José Antonio Pérez explica a Movicarga que la decisión de apostar por Bronto responde a la confianza que la empresa deposita desde hace años en la marca.

"Para nosotros Bronto es sinónimo de calidad. Siempre hemos buscado ofrecer a nuestros clientes los mejores equipos del

LA BRONTO S90HLA ES UNA DE LAS PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN DE MAYOR RENDIMIENTO DE SU CATEGORÍA. OFRECE UNA ALTURA DE TRABAJO DE 90 METROS, UN ALCANCE HORIZONTAL DE HASTA 33 METROS Y UNA CAPACIDAD DE CARGA EN CESTA DE HASTA 700 KG, PERMITIENDO TRABAJAR CON VARIAS PERSONAS Y HERRAMIENTAS DE FORMA SIMULTÁNEA.

mercado y esta máquina cumple perfectamente con esa filosofía."

José Antonio Pérez destaca además el excelente comportamiento de la nueva plataforma desde su incorporación a la flota.

"El rendimiento de la máquina nos tiene en-

cantados. Ofrece una gran estabilidad, precisión en los movimientos y una operatividad excepcional, aspectos fundamentales en nuestro trabajo diario. Estamos muy satisfechos tanto con el equipo como con el apoyo recibido por parte de LKW Lift durante todo el proceso."

La Bronto S90HLA es una de las plataformas sobre camión de mayor rendimiento de su categoría. Ofrece una altura de trabajo de 90 metros, un alcance horizontal de hasta 33 metros y una capacidad de carga en cesta de hasta 700 kg, permitiendo trabajar con varias personas y herramientas de forma simultánea. Equipada con el sistema de control Bronto+, proporciona movimientos extremadamente precisos, un posicionamiento rápido y una gestión inteligente de los parámetros de trabajo para optimizar tanto la seguridad como la productividad. Estas características convierten a la S90HLA en una solución ideal para aplicaciones de mantenimiento industrial, parques eólicos, telecomunicaciones, inspección de infraestructuras y trabajos especializados en gran altura.



Desde LKW Lift, su director Miguel Florenciano ha querido agradecer, a través de las páginas de Movicarga, la confianza que Eurogrúas ha depositado tanto en la empresa como en la marca Bronto.

“Queremos agradecer a Eurogrúas la confianza que una vez más ha depositado en LKW Lift y en Bronto. Es un orgullo que una empresa de referencia en el sector vuelva a confiar en nuestros equipos para seguir creciendo. Estamos convencidos de que esta Bronto S90HLA ofrecerá el rendimiento, la fiabilidad y la seguridad que demandan los trabajos más exigentes, y esperamos seguir acompañándoles en sus futuros proyectos.”




90 metros



www.lkwlift.com
www.brontoskylift.com

Candidaturas Premios Movicarga

Les presentamos los modelos de plataformas aéreas, manipuladores telescópicos y grúas que se presentan a los novenos Premios de Elevación de Movicarga que se celebrarán el 24 de septiembre en Madrid.

2026

PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN

CANDIDATURAS PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN

PALFINGER P 240 AXE-E PLUS
MULTITEL MXE 130
TRANSGRÚAS - CELA ESSENTIAL 24P
MULTITEL MJE 710
ZANILIFT - OIL & STEEL TADANO SCORPION 18
SOCAGE FORSTE 20A
MOVEX - FRANCE ÉLEVATEUR 121FT
AMCO MACHINERY - RUTHMANN STEIGER® T 570 HF HYBRID

PALFINGER IBÉRICA

PALFINGER P 240 AXE-E PLUS

Una plataforma aérea sobre camión que combina compacidad, maniobrabilidad y elevadas prestaciones para trabajos en altura.

La PALFINGER P 240 AXE-E PLUS es el modelo con el que Palfinger Ibérica opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre Camión. El certamen reconocerá una vez más las soluciones más innovadoras del sector de la elevación, destacando aquellos equipos que aportan mejoras en seguridad, productividad, eficiencia y rendimiento operativo.

Diseñada para responder a las necesidades de empresas de mantenimiento, servicios urbanos, alquiler, instalaciones e industria, la P 240 AXE-E PLUS ofrece una combinación equilibrada entre alcance, capacidad y facilidad de uso. La plataforma alcanza una altura máxima de trabajo de 22,9 metros y un alcance horizontal de hasta 11,6 metros, permitiendo acceder con precisión a una amplia variedad de entornos de trabajo.

Uno de los aspectos más destacados de este modelo es su capacidad para desenvolverse con eficacia tanto en espacios urbanos como



en aplicaciones profesionales más exigentes. Su diseño compacto y su configuración sobre vehículo facilitan los desplazamientos entre intervenciones, reduciendo tiempos de traslado y mejorando la productividad diaria de los operadores.

La arquitectura articulada de la plataforma permite superar obstáculos y acceder a zonas complejas con gran precisión, una característica especialmente valorada en trabajos de mantenimiento de fachadas, alumbrado público, poda, instalaciones técnicas o intervenciones industriales. Gracias a esta versatilidad, la máquina puede adaptarse a múltiples aplicaciones manteniendo siempre un elevado nivel de rendimiento.

La cesta de trabajo, con una capacidad máxima de 250 kg, ofrece espacio suficiente para el operador y sus herramientas, permitiendo desarrollar las tareas de forma cómoda y segura. Esta capacidad, unida a la estabilidad de la máquina y a la precisión de los movimientos, contribuye a optimizar los tiempos de trabajo y a mejorar la eficiencia en cada intervención.

Otro de los puntos fuertes de la PALFINGER P 240 AXE-E PLUS es su maniobrabilidad. Su diseño ha sido desarrollado para facilitar las operaciones en entornos donde el espacio disponible es limitado, permitiendo posicionar la plataforma de forma rápida y precisa incluso en zonas de acceso complicado. Esta característica resulta especialmente relevante para empresas que realizan múltiples intervenciones diarias y necesitan maximizar la rentabilidad de sus equipos.

La seguridad constituye igualmente uno de los pilares del diseño de esta plataforma. PALFINGER ha desarrollado la P 240 AXE-E PLUS con el objetivo de garantizar una operación estable y fiable en todo momento, incorporando sistemas que favorecen el control de la máquina y mejoran las condiciones de trabajo del operador. La combinación de estabilidad, precisión y facilidad de manejo permite realizar las operaciones con mayores garantías y reducir los riesgos asociados a los trabajos en altura.

Desde Palfinger Ibérica destacan también la robustez de la estructura y la calidad de fabricación como elementos diferenciales del equipo. La plataforma ha sido concebida para soportar un uso intensivo y mantener elevados niveles de fiabilidad a lo largo de su vida útil, aspectos especialmente valorados por empresas de alquiler y usuarios profesionales que demandan máquinas duraderas y con bajos costes de operación.

La facilidad de uso constituye otro de los factores que contribuyen al atractivo de este

modelo. Los mandos intuitivos y el diseño ergonómico permiten al operador familiarizarse rápidamente con la máquina y desarrollar su trabajo de forma más eficiente, mejorando tanto la productividad como la experiencia de utilización.

Con esta candidatura, Palfinger Ibérica pone de manifiesto su compromiso con el desa-

rrrollo de soluciones de acceso en altura capaces de combinar rendimiento, seguridad y versatilidad. La PALFINGER P 240 AXE-E PLUS se presenta como una plataforma sobre camión preparada para responder a las exigencias actuales del mercado, ofreciendo una solución eficaz para profesionales que buscan maximizar la productividad sin renunciar a la seguridad y la fiabilidad.



PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN

MULTITEL

MULTITEL MXE 130

Una plataforma aérea montada sobre pick-up 4x4 que combina movilidad, accesibilidad y rendimiento en una solución compacta diseñada para responder a las necesidades de los trabajos en altura más exigentes.

La MXE 130 es el modelo con el que Multitel opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre Camión. Esta nueva plataforma representa una interpretación innovadora del concepto de acceso en altura, al integrar las prestaciones de una plataforma aérea profesional con la versatilidad y capacidad de desplazamiento de un vehículo todoterreno ligero.

Diseñada para empresas de servicios, telecomunicaciones, mantenimiento urbano, compañías eléctricas, operadores de infraestructuras y empresas de alquiler, la MXE 130 ha sido concebida para ofrecer una respuesta eficaz allí donde las plataformas convencionales encuentran limitaciones derivadas del espacio disponible, las condiciones del terreno o las dificultades de acceso.

Instalada sobre un vehículo Isuzu N60 4x4, la máquina ofrece una altura máxima de trabajo de 13,1 metros, un alcance horizontal de hasta 6,2 metros con una capacidad de carga de 250 kg en cesta y una rotación de torreta de 380 grados. Estas prestaciones permiten realizar una amplia variedad de trabajos de mantenimiento e instalación con elevados niveles de productividad y seguridad.



Uno de los aspectos más destacados de la MXE 130 es precisamente su capacidad para desenvolverse con la misma eficacia en entornos urbanos y extraurbanos. Su diseño compacto facilita las operaciones en centros históricos, calles estrechas, zonas residenciales o espacios con restricciones de acceso, mientras que la configuración 4x4 le permite afrontar con solvencia intervenciones en áreas rurales, zonas montañosas, infraestructuras energéticas o emplazamientos alejados de las vías convencionales.

Esta combinación de movilidad y capacidad operativa amplía considerablemente el abanico de aplicaciones de la máquina y permite a los usuarios disponer de una única solución para afrontar trabajos muy diversos. La MXE 130 puede utilizarse en mantenimiento de redes eléctricas, telecomunicaciones, alumbrado público, señalización, servicios municipales, poda y arboricultura, así como en múltiples tareas de mantenimiento de edificios e infraestructuras.

La incorporación de una suspensión neumática automática constituye otro de los elementos diferenciales de este modelo. Esta tecnología mejora el confort durante la conducción y contribuye a incrementar la estabilidad tanto durante los desplazamientos como en las fases de trabajo, favoreciendo una operación más eficiente y segura.

Además de sus prestaciones técnicas, la MXE 130 destaca por la facilidad de utiliza-



ción que ofrece al operador. Su sistema de estabilización rápida y sencilla reduce los tiempos de preparación y permite iniciar las operaciones con mayor rapidez, mejorando la productividad diaria y optimizando el rendimiento de cada intervención.

Desde Multitel destacan que la MXE 130 responde a una tendencia creciente del mercado hacia equipos más versátiles, compactos y capaces de adaptarse a múltiples escenarios operativos. La posibilidad de acceder a lugares donde otras plataformas no pueden trabajar aporta una ventaja competitiva especialmente relevante para empresas de servicios y compañías de alquiler que buscan maximizar la utilización de sus equipos.

La máquina ha sido desarrollada siguiendo la filosofía MiM – Made in Multitel, un modelo productivo que contempla la fabricación interna de aproximadamente el 95% de los componentes que integran la plataforma. Este enfoque permite a la compañía mantener un control directo sobre la calidad, la innovación tecnológica y la fiabilidad del producto, garantizando además una integración óptima de todos los sistemas que forman parte de la máquina.

Con esta candidatura, Multitel presenta una plataforma que destaca por su capacidad para unir movilidad, productividad y accesibilidad en un único equipo. La MXE 130 no es únicamente una plataforma ligera sobre vehículo, sino una nueva forma de entender el trabajo en altura, ofreciendo a los profesionales una solución flexible capaz de adaptarse a entornos urbanos, rurales e industriales con la misma eficacia.

TRANSGRÚAS

CELA ESSENTIAL 24P



La CELA Essential 24P combina facilidad de uso, gran alcance, equipamiento completo de serie y soluciones innovadoras que mejoran la productividad y reducen los costes operativos.

La CELA Essential 24P es el modelo con el que Transgrúas Cial, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre Camión. Integrada dentro de la nueva gama Essential, presentada oficialmente en España durante la Convención Nacional de ANPAT 2026, esta plataforma representa la propuesta más avanzada de la serie para empresas de alquiler y usuarios profesionales.

Con una altura máxima de trabajo de 24 metros, una altura al suelo de la cesta de 22 metros, un alcance lateral de 12,5 metros y una capacidad de carga de 300 kg, la Essential 24P ofrece unas prestaciones sobresalientes para trabajos de mantenimiento, rehabilitación, instalaciones y servicios urbanos.

Uno de los principales elementos diferenciadores de esta plataforma es su sistema de estabilización H+H vertical, que elimina completamente el sobresalir lateral de los estabilizadores. Gracias a esta configuración, la máquina mantiene prácticamente la misma anchura tanto en transporte como en posición de trabajo, permitiendo operar en calles estrechas, centros urbanos, aparcamientos y zonas donde el espacio disponible es muy limitado.

La geometría de doble pantógrafo constituye otro de los aspectos más destacados de la Essential 24P. Este diseño permite superar obstáculos situados hasta a 9,5 metros de al-

tura, como balcones, cornisas, marquesinas o instalaciones aéreas, facilitando el acceso a zonas de trabajo complejas sin necesidad de reposicionar continuamente el vehículo. Esta característica aporta una importante mejora de productividad en aplicaciones urbanas y de mantenimiento de edificios.

La plataforma incorpora además un innovador sistema de acople frontal de la cesta al brazo, que permite apoyar la cesta directamente a nivel del suelo para facilitar tanto el acceso de los operarios como la carga de herramientas y materiales. Esta solución mejora la ergonomía, aumenta la seguridad y agiliza las operaciones diarias.

Otra ventaja destacada es su capacidad para trabajar en pendientes de hasta 10 grados. Gracias al inclinómetro electrónico integrado y al sistema de control de estabilidad, la máquina puede adaptarse a terrenos irregulares manteniendo elevados niveles de seguridad y rendimiento operativo.

La digitalización también forma parte de la propuesta de valor de la Essential 24P mediante el sistema de telemetría Ipercela 4.0, incluido de serie. Esta plataforma permite monitorizar la ubicación, el estado de la máquina, las horas de trabajo y las necesidades de mantenimiento, facilitando la gestión de

flotas y optimizando la rentabilidad para las empresas de alquiler.

La precisión de los movimientos está garantizada gracias al distribuidor hidráulico proporcional, que permite realizar maniobras simultáneas de forma suave y controlada. Esto mejora la experiencia del operador, incrementa la productividad y facilita el posicionamiento preciso de la cesta en cualquier situación.

La calidad constructiva es otro de los puntos fuertes de este modelo. La combinación del tratamiento anticorrosión por cataforesis con el acabado de pintura en polvo proporciona una elevada resistencia al desgaste y a las condiciones ambientales más exigentes, contribuyendo a mantener el valor de la máquina a lo largo de su vida útil.

La gama está compuesta por cuatro modelos sobre chasis Iveco con pack confort, disponibles en stock para entregas a partir de julio de 2026:

MODELO	TIPO	ALTURA DE TRABAJO	CHASIS
Essential 18T	Telescópico	18 m	Iveco + pack confort
Essential 20T	Telescópico	20 m	Iveco + pack confort
Essential 20P	Doble pantógrafo	20 m	Iveco + pack confort
Essential 24P *	Doble pantógrafo	24 m	Iveco + pack confort

Desde Transgrúas Cial destacan que la gama Essential ha sido desarrollada específicamente para el mercado del alquiler, incorporando de serie un equipamiento muy completo que reduce la necesidad de opcionales y simplifica la gestión de la flota. La disponibilidad en stock, la utilización de chasis Iveco y la facilidad de mantenimiento son factores que aportan un valor añadido adicional para los propietarios de estos equipos.

Con esta candidatura, Transgrúas Cial pone en valor una plataforma que combina innovación, productividad y rentabilidad. La CELA Essential 24P representa una solución moderna y eficiente para los trabajos en altura sobre camión.



PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN

MULTITEL

MULTITEL MJE 710



Una plataforma sobre camión de gran altura que combina prestaciones excepcionales, automatización avanzada y una arquitectura completamente renovada para responder a las exigencias de los trabajos más complejos en altura.

La MJE 710 es el modelo con el que Multitel opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre Camión. Este equipo representa un importante salto tecnológico dentro de la gama de plataformas de gran altura del fabricante italiano y marca el inicio de una nueva generación de máquinas concebidas para ofrecer más alcance, mayor precisión operativa y una experiencia de uso completamente renovada. Con una altura máxima de trabajo de 70,6 metros y un alcance horizontal de hasta 37 metros, la MJE 710 se sitúa entre las plataformas sobre camión más avanzadas de su segmento. Diseñada para aplicaciones en infraestructuras, energía, telecomunicaciones, construcción, mantenimiento industrial y trabajos de gran altura, la máquina combina elevadas prestaciones con una notable facilidad de transporte y puesta en servicio.

Uno de los aspectos más destacados de esta plataforma es que, a pesar de sus dimensiones operativas, mantiene unas medidas de transporte extraordinariamente compactas. Instalada sobre un camión de 32 toneladas, la MJE 710 presenta una longitud total de tan solo 12 metros, una característica que permite circular sin necesidad de transporte especial ni autorizaciones excepcionales en la mayoría de los mercados europeos. Esta ventaja se traduce en una reducción de costes logísticos, una mayor rapidez en los desplazamientos entre obras y una simplificación significativa de los trámites administrativos para empresas de alquiler y usuarios finales.

La MJE 710 no constituye únicamente una evolución de los modelos precedentes, sino

una profunda revisión de la arquitectura estructural de las plataformas de gran altura de Multitel. El proyecto ha dado lugar a una nueva geometría del brazo diseñada específicamente para optimizar la distribución de cargas, mejorar la estabilidad y aumentar la precisión de los movimientos incluso en condiciones de trabajo especialmente exigentes.

Esta nueva configuración estructural permite combinar grandes capacidades de trabajo con elevados niveles de control y seguridad, sentando además las bases tecnológicas para los futuros desarrollos de plataformas de gran altura de la compañía.

Otro de los elementos que distinguen a la MJE 710 es la incorporación de un sistema hidráulico de nueva generación desarrollado conjuntamente por Multitel y Flodraulic. Esta innovadora solución integra el sistema Gravity Lowering System, una tecnología concebida para optimizar el comportamiento de los movimientos de descenso mediante una gestión más precisa y progresiva de la hidráulica de la máquina.

Gracias a este desarrollo, la plataforma ofrece movimientos más suaves y controlados independientemente de la carga presente en la cesta, reduciendo significativamente las oscilaciones y aumentando la estabilidad durante las maniobras. El resultado es una experiencia de trabajo más confortable para el operador, especialmente en aplicaciones de gran altura donde la precisión y el control resultan fundamentales.

La capacidad máxima de la cesta, de hasta 600 kg, amplía además las posibilidades de utilización de la máquina, permitiendo trabajar con varios operarios, herramientas y materiales sin comprometer la productividad. A ello se suman los movimientos simultáneos y proporcionales, la rotación continua de la torre y la utilización de brazos fabricados en aleación de aluminio de alta resistencia, elementos que contribuyen a maximizar el rendimiento operativo.

En materia de automatización, la MJE 710 incorpora el sistema EVE (Enhanced Vehicle Experience), desarrollado por Multitel para simplificar las operaciones y mejorar la eficiencia del trabajo diario. Entre sus funciones destacan la estabilización automática, la optimización de la configuración de trabajo, la aceleración de los movimientos operativos y el retorno automático a la posición de transporte.

Estas soluciones permiten reducir significativamente los tiempos de preparación y recogida de la máquina, minimizar errores operativos y aumentar la productividad global de cada intervención. La automatización se convierte así en una herramienta clave para mejorar la rentabilidad de las empresas de alquiler y de los usuarios profesionales.

La plataforma incorpora además el sistema Multitel Telemetry, que facilita el seguimiento y la gestión de la máquina mediante herramientas digitales avanzadas, reforzando el compromiso de la compañía con la conectividad y la digitalización de los equipos de elevación.

Desde Multitel destacan que la MJE 710 ha sido desarrollada siguiendo la filosofía MiM – Made in Multitel, un modelo productivo basado en la fabricación interna de aproximadamente el 95% de los componentes que integran la máquina. Este enfoque permite mantener un control total sobre el diseño, la calidad, la innovación tecnológica y el servicio posventa, garantizando un elevado nivel de integración entre todos los sistemas del equipo.

Con esta candidatura, Multitel presenta una plataforma que no solo destaca por sus impresionantes prestaciones de trabajo, sino también por la incorporación de innovaciones estructurales, hidráulicas y electrónicas que redefinen el concepto de plataforma sobre camión de gran altura. La combinación de alcance, automatización, facilidad de transporte y tecnología avanzada convierte a la MJE 710 en una de las propuestas más innovadoras actualmente disponibles en el mercado europeo.



ZANILIFT

OIL & STEEL TADANO SCORPION 18

Una plataforma sobre camión desarrollada para ofrecer el máximo rendimiento dentro del segmento de 3,5 toneladas. La Oil & Steel Tadano Scorpion 18 combina un alcance lateral líder en su categoría, tecnología inteligente y una construcción diseñada para un uso intensivo, convirtiéndose en una solución especialmente atractiva para empresas de alquiler y profesionales del trabajo en altura.

La Oil & Steel Tadano 18 es el modelo con el que ZaniLift opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre Camión. Fruto de la reconocida ingeniería italiana de la marca, esta plataforma ha sido concebida para ofrecer máxima productividad, fiabilidad y facilidad de utilización en todo tipo de aplicaciones.

Con una altura máxima de trabajo de 17,8 metros, un alcance lateral de 12,5 metros con 100 kg de carga y una capacidad máxima en cesta de 300 kg, la Scorpion 18 ofrece unas prestaciones que la sitúan entre las referencias de su categoría. Su amplio alcance lateral permite cubrir una mayor superficie de trabajo sin necesidad de reposicionar continuamente el vehículo, reduciendo tiempos de intervención y aumentando la eficiencia operativa.

Uno de los principales argumentos de esta plataforma es precisamente su capacidad para optimizar el trabajo diario. Al disminuir el número de desplazamientos entre puntos de trabajo, el operador puede completar más



tareas en menos tiempo, mejorando tanto la productividad como la rentabilidad de cada intervención.

La Oil & Steel Tadano 18 incorpora además una completa dotación tecnológica orientada a simplificar el trabajo del operador. Entre sus funciones destaca el sistema Home, que permite el retorno automático de la plataforma a la posición de transporte con una sola orden, agilizando el final de cada intervención y reduciendo el riesgo de errores durante el plegado.

La función de autoestabilización constituye otra de las características más valoradas del equipo. Mediante un único botón, la máqui-

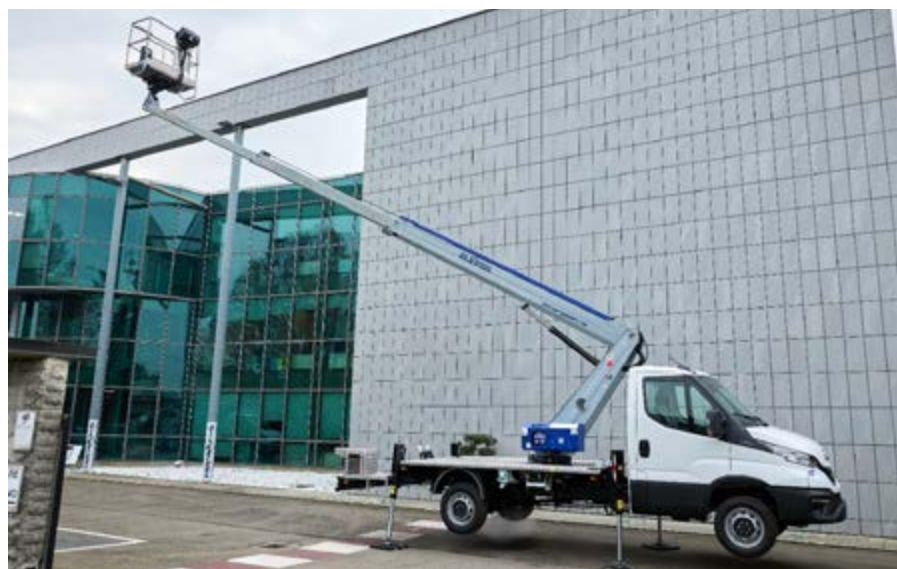
na realiza automáticamente el proceso de nivelación, reduciendo los tiempos de preparación y garantizando una puesta en servicio rápida y segura.

A ello se suma la función Memory, capaz de memorizar posiciones de trabajo para regresar posteriormente al mismo punto con total precisión. Esta tecnología resulta especialmente útil en trabajos repetitivos o cuando es necesario abandonar temporalmente una posición para volver posteriormente a ella, aumentando la comodidad del operador y la eficiencia de las maniobras.

La rotación de la columna de 400 grados proporciona una gran libertad de movimientos, facilitando el acceso a diferentes zonas de trabajo sin necesidad de reposicionar el vehículo y mejorando la versatilidad de la plataforma en aplicaciones urbanas, mantenimiento, instalaciones y servicios municipales.

Desde ZaniLift destacan que la Oil & Steel Tadano Scorpion 18 ha sido desarrollada para soportar un uso intensivo, manteniendo elevados niveles de fiabilidad y reduciendo las necesidades de mantenimiento. Esta robustez, unida a sus avanzados sistemas de asistencia al operador, la convierten en una solución especialmente adecuada para empresas de alquiler y profesionales que buscan maximizar la disponibilidad de sus equipos.

Con esta candidatura, ZaniLift pone en valor una plataforma sobre camión que combina prestaciones líderes, automatización y facilidad de uso.



PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN

SOCAGE IBÉRICA SOCAGE FORSTE 20A

Una plataforma articulada sobre camión que destaca por ser la más compacta de su categoría y ofrecer el mayor alcance lateral del mercado entre los modelos de 20 metros.

Diseñada para maximizar la productividad en entornos urbanos y espacios reducidos, incorpora además un completo paquete de soluciones tecnológicas orientadas a mejorar la seguridad, la eficiencia y la versatilidad del trabajo en altura.

La nueva SOCAGE forSte 20A SPEED ha sido desarrollada para responder a una necesidad cada vez más habitual entre empresas de alquiler, mantenimiento e instalaciones: disponer de una plataforma compacta que permita acceder a más lugares sin renunciar a prestaciones de trabajo.

Con una altura máxima de trabajo de 20 metros, un alcance lateral de 12 metros —el mayor de su categoría— y una longitud total de tan solo 6,40 metros, la forSte 20A SPEED combina maniobrabilidad, rendimiento y facilidad de acceso en una única máquina. Esta configuración permite trabajar en calles estrechas, centros históricos, polígonos industriales, zonas urbanas congestionadas y cualquier entorno donde el espacio disponible condiciona la operativa.

Uno de sus principales elementos diferenciadores son los estabilizadores verticales fijos, que no sobresalen del ancho del vehículo y permiten estabilizar la máquina ocupando el mínimo espacio posible. Gracias a su amplio recorrido también facilitan el trabajo sobre terrenos con desniveles, ampliando las posibili-



dades de utilización en situaciones donde otras plataformas encuentran mayores limitaciones. La filosofía de la máquina queda perfectamente resumida en una idea: si entra, trabaja.

La productividad también se ve reforzada por un amplio alcance lateral que reduce el número de reposicionamientos del vehículo durante la jornada, permitiendo cubrir una mayor superficie de trabajo desde un único punto de estabilización y optimizando los tiempos de intervención.

Otra de las grandes novedades es el desembarco en altura certificado, una funcionalidad que permite al operador abandonar la cesta de forma controlada y segura cuando la aplicación lo requiere. Este sistema, combinado con el enganche frontal de la cesta, facilita una aproximación más directa al punto de trabajo y amplía las posibilidades de utilización en operaciones de mantenimiento, inspección o acceso a cubiertas e instalaciones.

La versatilidad aumenta todavía más gracias a la posibilidad de incorporar un kit de gancho con cesta desmontable y radiomando, transformando la plataforma en una solución capaz de realizar tanto trabajos de acceso en altura como pequeñas operaciones de elevación, incrementando el valor de la máquina para empresas de alquiler y usuarios profesionales.

La filosofía SPEED de SOCAGE también juega un papel fundamental. La máquina incorpora funciones como estabilización automática y cierre automático, que simplifican las maniobras más habituales, reducen los tiempos de preparación y permiten al operador trabajar de forma más rápida y segura.

A ello se suma un completo ecosistema digital desarrollado por SOCAGE, compuesto por herramientas como SOCAGE Connect para conectividad y gestión remota de la máquina, SOCAGE Smart ID para acceder rápidamente a toda la información técnica del equipo, EasyFix para agilizar las operaciones de asistencia técnica, AutoStart para garantizar la autonomía operativa y SafeLevel, que optimiza el control de nivelación durante el trabajo.

Especialmente relevante es el sistema SOCAGE Recovery Assist, una solución que permite al propio operador realizar una autorrecuperación de emergencia directamente desde la cesta, aumentando significativamente la seguridad en situaciones imprevistas y reduciendo los tiempos de respuesta.

La forSte 20A SPEED puede montarse sobre diferentes vehículos del grupo Stellantis, como Fiat Ducato, Peugeot Boxer, Citroën Jumper y Opel Movano, ofreciendo al cliente la posibilidad de adaptar la plataforma a la composición de su flota y beneficiarse de una amplia red de servicio y disponibilidad de recambios.

Con esta candidatura, SOCAGE presenta una plataforma que no destaca únicamente por una innovación concreta, sino por reunir en una sola máquina un conjunto de soluciones que mejoran la productividad, la seguridad y la rentabilidad. Compacta, versátil, altamente equipada y con el mayor alcance lateral de su categoría, la nueva forSte 20A SPEED representa una evolución significativa dentro del segmento de las plataformas sobre camión de 20 metros.



MOVEX**FRANCE ÉLÉVATEUR 121FT**

Una plataforma sobre furgón diseñada para combinar acceso en altura, capacidad de carga y funcionalidad de taller móvil en un único vehículo. Compacta, versátil y preparada para intervenciones rápidas, la 121FT ha sido desarrollada para mejorar la productividad de empresas de mantenimiento, servicios públicos y administraciones.

El modelo France Élévateur 121FT representa una nueva forma de entender las plataformas sobre furgón. Más allá de ofrecer una solución de acceso en altura, integra en un solo vehículo una plataforma elevadora, un amplio espacio de carga y un auténtico taller móvil, permitiendo al operario transportar herramientas, materiales y equipamiento sin renunciar a la maniobrabilidad que exige el trabajo diario en entornos urbanos.



Con una altura de trabajo de 12,1 metros, un alcance horizontal de hasta 7 metros y una capacidad de cesta de 120 kg, la 121FT está especialmente indicada para trabajos de mantenimiento urbano, alumbrado público, redes eléctricas, telecomunicaciones y servicios municipales. Su gran ventaja competitiva reside en una arquitectura que optimiza al máximo el espacio interior del vehículo, ofreciendo una carga útil de hasta 400 kg y uno de los mayores volúmenes útiles de su categoría.

Uno de sus principales valores diferenciales es que no necesita estabilizadores para trabajar. Esta característica permite poner la máquina en servicio en menos de 30 segundos, reduciendo considerablemente los tiempos de intervención y evitando ocupar espacio adicional en la vía pública, una ventaja especialmente importante en trabajos repetitivos o de corta duración.

La 121FT ha sido concebida como un auténtico taller móvil. Su diseño permite que el operario pueda trabajar de pie en el interior del furgón y configurar el espacio con estanterías, cajones, bancos de trabajo, iluminación o alimentación auxiliar, mejorando la organización del material y reduciendo desplazamientos innecesarios al almacén.

Disponible en diferentes configuraciones de furgón, como L1H2, L2H2 y chasis recortado L2H2, la plataforma puede adaptarse a distintas necesidades de capacidad y acondicionamiento, ofreciendo una solución flexible para empresas de mantenimiento y alquiler.

En materia de seguridad, incorpora una cesta de poliéster aislada para 1.000 V, sistema de bloqueo con el brazo elevado, aviso luminoso de retorno a la posición de transporte y bomba manual de emergencia, elementos que contribuyen a mejorar la protección del operario y la fiabilidad durante el trabajo.

Otro aspecto destacado es su reducido coste de explotación. La utilización de una mini-central hidráulica de 12 V simplifica el mantenimiento y aumenta la disponibilidad del equipo, mientras que el contador horario facilita la planificación de las operaciones de servicio.

Además, la 121FT puede equiparse con el Pack Eco, que permite trabajar en modo 100 % eléctrico, eliminando las emisiones locales y reduciendo el nivel sonoro. Esta opción resulta especialmente interesante para intervenciones en centros urbanos, hospitales, colegios o zonas con restricciones medioambientales, donde la sostenibilidad es un factor cada vez más importante.

Con esta candidatura, Movex presenta una solución que va más allá del concepto tradicional de plataforma sobre furgón. La 121FT combina rapidez de intervención, gran capacidad de carga, versatilidad y eficiencia energética en un único vehículo, ofreciendo una herramienta de trabajo integral que mejora la productividad, reduce los costes de explotación y responde a las nuevas necesidades de los profesionales del mantenimiento y los servicios públicos.



PLATAFORMAS SOBRE CAMIÓN

AMCO MACHINERY

RUTHMANN STEIGER® T 570 HF HYBRID

La nueva STEIGER® T 570 HF Hybrid, una plataforma sobre camión de 57 metros que combina las prestaciones de las grandes alturas con un sistema híbrido orientado a reducir las emisiones y el impacto acústico sin renunciar al rendimiento.

La electrificación continúa ganando protagonismo en el sector de las plataformas aéreas y también alcanza a los equipos de gran altura. Con la nueva RUTHMANN STEIGER® T 570 HF Hybrid, la firma alemana introduce una solución que combina las elevadas prestaciones de su reconocida gama HF con un sistema híbrido diseñado para responder a las crecientes exigencias medioambientales y operativas del mercado.

Con una altura máxima de trabajo de 57 metros, un alcance lateral de 41 metros y una capacidad de carga en cesta de hasta 600 kg, la T 570 HF Hybrid está concebida para trabajos de mantenimiento industrial, infraestructuras, telecomunicaciones, grandes edificios, parques eólicos y cualquier aplicación donde se requiera trabajar a gran altura con el máximo alcance y precisión.

Su principal innovación reside en la incorporación de un sistema híbrido que permite realizar numerosas operaciones utilizando energía eléctrica, reduciendo el nivel sonoro y eliminando las emisiones locales cuando las condiciones de trabajo lo permiten. Al mismo tiempo, la máquina mantiene toda la potencia necesaria para afrontar aplicaciones de máxima exigencia, ofreciendo al operador una gran flexibilidad de utilización.

Otro de los aspectos más destacados es el sistema Dynamic Reach, una tecnología desarrollada por RUTHMANN que optimiza automáticamente el diagrama de trabajo en función de las condiciones reales de operación. El sistema adapta el alcance disponible considerando factores como la carga en cesta, la presión admisible sobre el terreno o la velocidad del viento, permitiendo aprovechar al máximo las capacidades de la plataforma sin comprometer la seguridad.

Esta solución resulta especialmente útil en trabajos sobre superficies con limitaciones de carga, como aparcamientos subterráneos, o en emplazamientos donde las condiciones meteorológicas pueden condicionar la operativa. Gracias a esta gestión inteligente, el



operador dispone siempre de la máxima envolvente de trabajo compatible con cada situación.

La T 570 HF Hybrid incorpora además el sistema de control COCKPIT, desarrollado para ofrecer una experiencia de manejo más intuitiva y ergonómica. Sus mandos permiten controlar con precisión todas las funciones de la máquina y realizar de forma simultánea hasta cuatro movimientos —elevación, giro, telescopado y rotación de la cesta—, mejorando la productividad en operaciones complejas.

En el apartado estructural, la plataforma equipa una pluma fabricada en acero de grano fino con diseño multidoblado, que incrementa la rigidez y la estabilidad durante el trabajo. Asimismo, el bastidor base ha sido reforzado para reducir la torsión y mejorar el comportamiento de la máquina incluso en las configuraciones de mayor alcance.

La RUTHMANN STEIGER® T 570 HF Hybrid forma parte de la nueva generación híbrida desarrollada por el fabricante alemán, una gama que abarca modelos desde los 51 hasta los 75 metros de altura de trabajo y que representa la apuesta de la marca por combinar grandes prestaciones con soluciones más sostenibles para los trabajos en altura.

A esta propuesta tecnológica se suma el respaldo de AMCO Machinery, distribuidor oficial de RUTHMANN en España, que ofrece un servicio técnico especializado con electromeccánicos, ingenieros y coordinadores de servicio, además de asistencia remota, atención 24 horas y una logística de repuestos diseñada para garantizar la máxima disponibilidad de los equipos.

Con esta candidatura, AMCO Machinery pone en valor una plataforma que reúne altura, alcance, capacidad de carga, tecnología inteligente y propulsión híbrida en una única solución, reafirmando la apuesta de RUTHMANN por una nueva generación de plataformas de gran altura más eficientes, sostenibles y preparadas para afrontar los retos del futuro.





KYOrent



ALQUILER de MAQUINARIA

www.kyorent.es



EL PARQUE DE
MAQUINARIA **MÁS**
NUEVO DE EUROPA



KYOrent

DELEGACIÓN DE MADRID
C/ Sierra de Guadarrama, 2 Bis.
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
Tel: 91 354 71 71
administracionmadrid@kyorent.es

DELEGACIÓN DE VALENCIA
Pol. La Cova, Avda. Mas de l'Oli, 192.
46940 Manises (Valencia)
Tel: 96 152 76 44
administracionvalencia@kyorent.es

DELEGACIÓN DE CASTELLÓN
Carrer Senda Pescadors, 13.
12540 Villa-Real (Castellón)
Tel: 96 418 86 40
administracioncastellon@kyorent.es

DELEGACIÓN DE ZARAGOZA
Pol. Industrial Centro Via, Avda. Los Angeles, 21
50198 La Muela (Zaragoza)
Tel: 876 006 102
administracionzaragoza@kyorent.es

PLATAFORMAS SOBRE ORUGAS

CANDIDATURAS PLATAFORMAS SOBRE ORUGAS

PALAZZANI - MULTITEL - XTJ 52+ ECO
AP AERIAL - HINOWA TELECRAWLER 13N
ZANILIFT - OIL & STEEL TADANO OCTOPLUS 21
SOCAGE RAPTOR 30S

PALAZZANI - MULTITEL PALAZZANI XTJ 52+ ECO

Una plataforma sobre orugas totalmente eléctrica que marca un nuevo hito en el sector del acceso en altura gracias a la combinación de grandes prestaciones, sostenibilidad y tecnología avanzada.

La Palazzani XTJ 52+ ECO es el modelo con el que Palazzani Industrie opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre Orugas. Se trata de la Spider Lift eléctrica de mayor altura desarrollada hasta la fecha por el fabricante italiano y una de las propuestas más innovadoras actualmente disponibles en el mercado europeo.

Con una altura máxima de trabajo de 52 metros y un alcance lateral de hasta 19,5 metros, la XTJ 52+ ECO ha sido diseñada para responder a las necesidades de los proyectos más exigentes en sectores como la industria, las infraestructuras, la energía, el mantenimiento especializado y las intervenciones urbanas de gran complejidad. Lo que diferencia a esta máquina no es únicamente su capacidad de trabajo, sino el hecho de alcanzar estas prestaciones mediante un sistema de propulsión totalmente eléctrico, sin emisiones locales y con un nivel sonoro extremadamente reducido.

En un momento en el que el mercado demanda soluciones cada vez más sostenibles, la XTJ 52+ ECO demuestra que la electrificación ya no supone una limitación en las máquinas de gran altura, sino una oportunidad para mejorar la eficiencia operativa, reducir costes de explotación y ampliar el número de entornos en los que es posible trabajar. Uno de los elementos más destacados de esta plataforma es su sistema energético basado en una batería LiFePO₄ de 29,1 kWh, desarrollada para soportar ciclos intensivos de trabajo profesional. Esta tecnología proporciona hasta 21 ciclos completos de trabajo en condiciones reales de utilización, garantizando una autonomía suficiente para afrontar jornadas completas de trabajo en aplicaciones de elevada exigencia.

La elección de la tecnología de litio hierro fosfato aporta además importantes ventajas en términos de seguridad, durabilidad y fiabilidad. Frente a otras soluciones de almacenamiento energético, las baterías LiFePO₄ ofrecen una elevada estabilidad térmica, una larga vida útil y una entrega de potencia constante incluso en condiciones de uso intensivo, factores especialmente relevantes para empresas de alquiler y usuarios profesionales.

La XTJ 52+ ECO incorpora un motor eléctrico de 16 kW gestionado mediante un avanzado sistema inverter, una combinación que permite obtener movimientos suaves, precisos y altamente eficientes desde el punto de vista energético. Esta arquitectura mejora el posicionamiento de la cesta, optimiza el consumo eléctrico y reduce el estrés mecánico sobre los componentes, contribuyendo a prolongar la vida útil de la máquina y a mejorar la experiencia del operador.

Otro de los aspectos que convierten a la XTJ 52+ ECO en una referencia dentro de su categoría es su capacidad para combinar grandes prestaciones con unas dimensiones de transporte sorprendentemente compactas. Con una anchura de tan solo 1,45 metros y una altura de transporte de 2,53 metros, la máquina puede acceder a espacios donde otras plataformas de similar alcance encuentran serias limitaciones operativas.

Esta capacidad de acceso resulta especialmente valiosa en centros urbanos, zonas históricas, instalaciones industriales complejas, aeropuertos, infraestructuras públicas o áreas ambientalmente sensibles, donde las restricciones de espacio, ruido o emisiones condicionan la elección de los equipos de trabajo.

La incorporación de un sistema de carga Type 2, compatible con la infraestructura estándar utilizada en la movilidad eléctrica, su-



pone otro importante avance en términos de operatividad. Esta solución permite recargar la máquina en estaciones públicas, instalaciones empresariales o bases logísticas sin necesidad de equipos específicos, simplificando la logística y reduciendo los tiempos de inactividad. Además, la plataforma puede seguir operando mientras se encuentra conectada a la red eléctrica, incrementando aún más la disponibilidad del equipo.

Más allá de sus funciones como plataforma de acceso, la XTJ 52+ ECO destaca por su elevada versatilidad. La posibilidad de equipar un cabrestante hidráulico con capacidad de elevación de hasta 980 kg transforma la máquina en una solución capaz de combinar operaciones de acceso y manipulación de cargas. Esta funcionalidad amplía considerablemente su campo de aplicación en sectores industriales, infraestructuras y trabajos de mantenimiento especializado.

La máquina puede complementarse además con sistemas de elevación desde la cesta mediante jib y soportes específicos, permitiendo manipular materiales y componentes directamente en altura con elevados niveles de precisión y seguridad.

Desde Palazzani destacan que la XTJ 52+ ECO ha sido diseñada y desarrollada íntegramente por la compañía, incluyendo la ingeniería estructural, la integración del sistema eléctrico, el software de control, la arquitectura telemática y los sistemas de seguridad. Este enfoque permite mantener un control absoluto sobre la calidad y las prestaciones de la máquina, garantizando un elevado nivel de integración tecnológica.

Con esta candidatura, Palazzani presenta una Spider Lift que redefine los estándares del acceso eléctrico de gran altura. La combinación de 52 metros de altura de trabajo,

cero emisiones, elevada autonomía, dimensiones compactas y capacidad de elevación convierte a la XTJ 52+ ECO en una de las innovaciones más destacadas del sector en los últimos años.



FIABILIDAD - SEGURIDAD



ALKORA
GRUPO VERSPIEREN

LÍDERES en gestión de Programas
de **SEGUROS** y **GERENCIA DE RIESGOS**
para las empresas de maquinaria.

Consúltenos sin compromiso

915 179 080

alkoramad@alkora.es

www.alkora.es

ALKORA E.B.S. Correduría de Seguros y Reaseguros S.A.U.
Inscripción Registro Dirección General de Seguros y Fondos de pensiones N° J-285 y RJ-0089.
Seguro de Responsabilidad Civil Profesional y Capacidad Financiera
Conforme a la Legislación en vigor. C.I.F.: A-01051747.

PLATAFORMAS SOBRE ORUGAS

AP AERIAL

HINOWA TELECRAWLER 13N

Una plataforma telescópica sobre orugas que destaca por su innovadora tracción 100 % eléctrica, su extraordinaria compacidad y un conjunto de automatismos diseñados para facilitar el trabajo del operador y aumentar la productividad.

La Hinowa TeleCrawler 13N es el modelo con el que AP Aerial Platforms, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas sobre orugas. Diseñada para trabajar en espacios reducidos y entornos con restricciones de emisiones, esta plataforma combina una altura de trabajo de 13 metros con un alcance horizontal de 6,4 metros, ofreciendo un rendimiento sobresaliente en aplicaciones de mantenimiento, construcción e instalaciones.

Uno de los aspectos más destacados de la TeleCrawler 13N es su extraordinaria compacidad. Con apenas 748 mm de anchura y un área de estabilización de solo 2,45 x 2,90 metros, la máquina puede trabajar en espacios equivalentes a una plaza de aparcamiento, convirtiéndose en una solución ideal para centros urbanos, edificios, patios interiores y zonas de difícil acceso.

La innovación también está presente en su sistema de movimiento automático del brazo telescópico. Gracias al denominado efecto "scissor", la plataforma mantiene automáticamente la distancia respecto a la fachada durante las maniobras de ascenso y descenso, permitiendo al operador desplazarse verticalmente hasta nueve metros sin necesidad de realizar correcciones manuales. Esta función mejora la precisión del trabajo y reduce significativamente la carga de operación.

Con el objetivo de simplificar aún más las maniobras, la TeleCrawler 13N incorpora las funciones automáticas Go Home y Go Back. Mediante un solo botón, la máquina recoge el brazo y vuelve de forma segura a la posición de transporte, mientras que otra pulsación permite regresar exactamente al último punto de trabajo memorizado. Estas funciones reducen tiempos de maniobra, aumentan la productividad y minimizan la posibilidad de errores por parte del operador.

Otro de los grandes avances de este modelo es su sistema de traslación totalmente eléctrico. La TeleCrawler 13N fue la primera plataforma telescópica sobre orugas de su categoría en sustituir la tradicional tracción



hidráulica por motores eléctricos de imanes permanentes, eliminando completamente el uso de aceite hidráulico en el desplazamiento de la máquina. Esta solución mejora la eficiencia energética, reduce el mantenimiento y elimina el riesgo de contaminación por fugas de aceite.

La alimentación mediante baterías de ion-litio permite trabajar sin emisiones y con un nivel sonoro muy reducido, convirtiendo a la plataforma en una herramienta especialmente adecuada para hospitales, zonas residenciales, instalaciones industriales interiores o cualquier entorno donde el impacto ambiental sea un factor determinante.

Los motores eléctricos cuentan además con protección IP67, lo que permite operar con total fiabilidad en condiciones de barro, polvo o humedad, ampliando las posibilidades de utilización en diferentes tipos de terreno.

La TeleCrawler 13N incorpora igualmente soluciones orientadas a mejorar la seguridad y la conectividad. La cesta DSE (Dual Side Entry) facilita el acceso desde ambos lados, mejorando la ergonomía y la seguridad del operador, mientras que el sistema R.A.H.M. (Remote Assistance on Hinowa Machines) permite monitorizar remotamente el estado de la máquina, su ubicación y las actualizaciones de software, facilitando la gestión y el mantenimiento preventivo.

Desde AP Aerial Platforms destacan que la TeleCrawler 13N representa una nueva forma de entender las plataformas sobre orugas, combinando automatización, sostenibilidad y facilidad de uso en un equipo extremadamente compacto. Su capacidad para trabajar en espacios reducidos, junto con su innovador sistema de traslación eléctrica y sus funciones inteligentes de asistencia al operador, la convierten en una solución diferencial dentro del mercado.

Con esta candidatura, AP Aerial Platforms pone en valor una plataforma que reúne innovación tecnológica, eficiencia energética y máxima versatilidad.



ZANILIFT**OIL & STEEL TADANO OCTOPLUS 21**

El modelo de Tadano destaca por reunir una altura de trabajo superior a 20 metros en una máquina especialmente estrecha, ligera y versátil, preparada para acceder a espacios donde otras plataformas no pueden operar.

La Oil&Steel Tadano Octoplus 21 ofrece una altura máxima de trabajo de 20,7 metros y una anchura de solo 785 mm, una combinación que le permite atravesar accesos reducidos y trabajar en zonas con limitaciones de espacio. Con un peso de únicamente 2.850 kg, la máquina resulta además adecuada para aplicaciones donde el peso y la maniobrabilidad son factores determinantes.

La plataforma dispone de una capacidad máxima de cesta de 250 kg, ofreciendo una solución para tareas de mantenimiento, rehabilitación, instalaciones, poda, limpieza, trabajos industriales y aplicaciones en interior o exterior con accesos estrechos.



Su concepto se apoya en tres pilares: capacidad, ligereza y versatilidad. Gracias a sus reducidas dimensiones y a la movilidad de su tren de orugas, la Tadano Octoplus 21 puede operar en terrenos complejos y llegar a zonas de difícil acceso manteniendo una altura de trabajo relevante.

La máquina incorpora además funciones concebidas para reducir los tiempos de preparación, aumentar la seguridad y facilitar el trabajo del operador. La autoestabiliza-

ción permite la nivelación automática con un solo botón. La función Home realiza el retorno automático a la posición de transporte. A estas se suma la función Wall, que permite bajar en posición vertical con una sola maniobra, una característica especialmente útil para trabajar cerca de fachadas, muros u obstáculos.

Con esta candidatura, ZaniLift pone en valor una plataforma sobre orugas que combina accesibilidad, innovación y facilidad de uso.



PLATAFORMAS SOBRE ORUGAS

SOCAGE IBÉRICA SOCAGE RAPTOR 30S

La nueva RAPTOR 30S, una plataforma sobre oruga que combina 30 metros de altura de trabajo, un amplio alcance lateral y unas dimensiones compactas. Diseñada para ofrecer la máxima productividad en espacios reducidos, la RAPTOR 30S destaca por su facilidad de uso, su completo equipamiento de serie y su versatilidad para trabajos de mantenimiento, rehabilitación, poda, industria y alquiler.



SOCAGE presenta la nueva RAPTOR 30S, una plataforma aérea sobre oruga desarrollada para responder a las necesidades de los profesionales que requieren grandes prestaciones sin renunciar a la compactidad y la facilidad de transporte. Con una altura máxima de trabajo de 30,10 metros, un alcance lateral de 16,50 metros y una capacidad de carga en cesta de 230 kg, este modelo se posiciona como una de las soluciones más completas de su categoría.

Uno de sus principales atractivos es el excelente equilibrio entre altura, alcance y peso. Con solo 4,5 toneladas, la RAPTOR 30S ofrece prestaciones propias de máquinas de mayor tamaño, facilitando tanto el transporte como el acceso a zonas donde el espacio es limitado. Sus dimensiones compactas —aproximadamente 6,70 metros de longitud y 1,39 metros de anchura— permiten trabajar en entornos urbanos, patios interiores, jardines, instalaciones industriales o centros históricos con gran facilidad.

La productividad también ha sido una prioridad en su desarrollo. Su amplio alcance lateral permite cubrir una mayor superficie

de trabajo desde una única posición de estabilización, reduciendo el número de reposicionamientos y optimizando el tiempo de trabajo. A ello se suma una capacidad de superación de obstáculos de 14,35 metros, ideal para intervenir sobre cubiertas, fachadas, árboles o instalaciones donde es necesario salvar elementos intermedios antes de alcanzar el punto de trabajo.

gaciones Raptor Stab, que permiten trabajar con seguridad incluso en espacios reducidos o terrenos complejos. Este sistema facilita una rápida puesta en servicio y aumenta las posibilidades de utilización en condiciones reales de obra.

Como toda la gama RAPTOR, ofrece un equipamiento de serie especialmente completo pensado para simplificar el trabajo diario. Incluye radiomando multifunción, carro ensanchable hidráulicamente, orugas blancas antihuella, cierre automático de la parte aérea, cesta desmontable, toma eléctrica de 230 V en la cesta, electrobomba auxiliar, bomba manual de emergencia y válvulas de bloqueo, entre otros elementos que mejoran tanto la seguridad como la comodidad de utilización.

Otro aspecto destacable es su kit de gancho de elevación con capacidad de 230 kg, que amplía la versatilidad de la máquina al permitir la manipulación de pequeñas cargas, convirtiéndola en una solución aún más rentable para empresas de alquiler y profesionales que buscan un equipo multifunción.

Con la nueva RAPTOR 30S, SOCAGE amplía su gama de plataformas sobre oruga con una máquina moderna, robusta y muy competitiva, capaz de combinar grandes prestaciones con una extraordinaria facilidad de implantación en obra.



MAQUINARIA NUEVA, SEMINUEVA Y DE OCASIÓN



+ 1600
máquinas
en stock

Novedades en plataformas articuladas, tijeras, carretillas, grupos
y manipuladores telescópicos de varios modelos y marcas

 **MANITOU**

Haulotte 



EXPERTOS EN RESTAURACIÓN DE MAQUINARIA



Equipo
cualificado



Acabado
premium



Soporte
técnico



Asistencia
en recambios

¡Pregúntanos por nuestro stocklist con **entrega inmediata!**



manain.com
sales@manain.com
683 322 332

PLATAFORMAS DE BRAZO ARTICULADO

CANDIDATURAS PLATAFORMAS DE BRAZO ARTICULADO

HAULOTTE HA20 E PRO
LGMG AR32J-2
GENIE S-85 XC™ FE
ZOOMLION ZA10J
ZOOMLION ZA32J

HAULOTTE IBÉRICA HAULOTTE HA20 E PRO

Una plataforma articulada eléctrica que combina versatilidad, precisión y sostenibilidad para responder a las nuevas demandas del trabajo en altura.

La HA20 E Pro es la máquina con la que Haulotte opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas de Brazo.

Con una altura de trabajo de 20 metros y un alcance horizontal de 11,9 metros, la HA20 E Pro ha sido diseñada para ofrecer un elevado nivel de rendimiento en aplicaciones de construcción, mantenimiento industrial, instalaciones y trabajos urbanos. Su configuración articulada permite acceder con facilidad a zonas de difícil alcance, superando obstáculos y posicionando la cesta con precisión allí donde otras soluciones encuentran limitaciones.

Uno de los principales valores diferenciales de este modelo es su capacidad para combinar las ventajas de una plataforma articulada de gran rendimiento con una propulsión totalmente eléctrica. Esta tecnología permite trabajar sin emisiones directas, con niveles de ruido extremadamente reducidos y con unos costes operativos significativamente inferiores a los de equipos convencionales equipados con motores térmicos.

La arquitectura eléctrica de la HA20 E Pro no solo contribuye a reducir el impacto medioambiental, sino que también incrementa la disponibilidad de la máquina gracias a unas necesidades de mantenimiento más reducidas. La simplificación de componentes y la disminución de intervenciones periódicas permiten maximizar el tiempo de utilización y mejorar la rentabilidad para propietarios y empresas de alquiler.

La productividad es otro de los aspectos destacados de este modelo. La plataforma ofrece una capacidad de carga de 250 kg, permitiendo trabajar cómodamente a dos operarios junto con

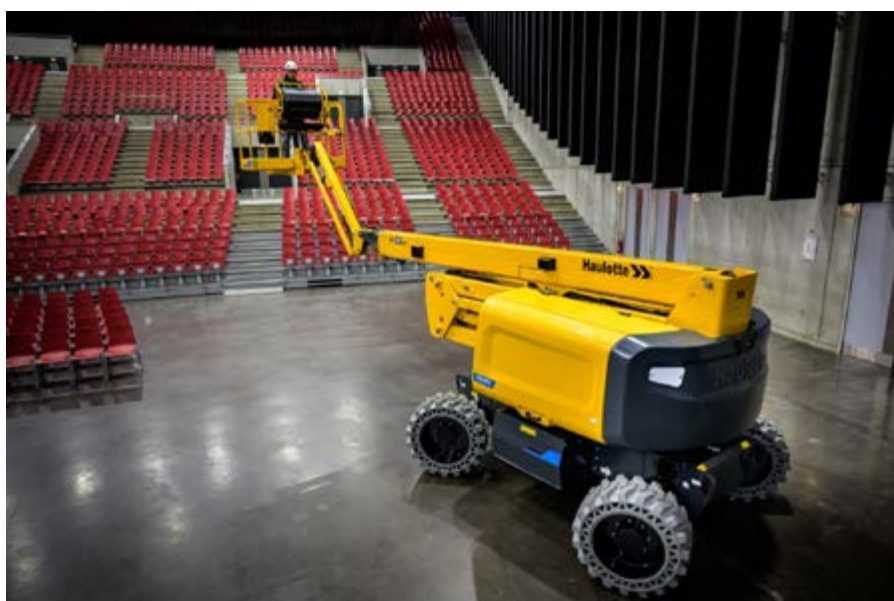


sus herramientas. Además, la cesta extensible, con una longitud variable entre 1,80 y 2,40 metros, proporciona un espacio de trabajo más amplio y funcional, favoreciendo la comodidad durante las operaciones prolongadas en altura.

La precisión de movimientos constituye uno de los puntos fuertes de la HA20 E Pro. Su brazo articulado ha sido desarrollado para ofrecer un posicionamiento suave y exacto, facilitando maniobras complejas en espacios reducidos y mejorando la eficiencia en tareas que requieren una gran precisión. Esta ca-

pacidad resulta especialmente valiosa en trabajos de mantenimiento industrial, instalaciones técnicas o intervenciones en edificios donde el acceso presenta dificultades.

La movilidad en terrenos exigentes también ha sido objeto de especial atención en el desarrollo de esta plataforma. La tracción eléctrica 4x4 incorpora una gestión electrónica independiente del par en cada rueda, garantizando una excelente adherencia sobre rampas, superficies irregulares y terrenos complicados. Gracias a esta tecnología,



la máquina mantiene un comportamiento estable y seguro incluso en condiciones de trabajo exigentes, ampliando considerablemente sus posibilidades de utilización.

La rotación de torreta de 355 grados aporta una gran libertad de movimientos y permite acceder a múltiples puntos de trabajo minimizando la necesidad de reposicionar continuamente la máquina. Esta característica contribuye a reducir tiempos improductivos y a mejorar el rendimiento general de las operaciones.

En materia de seguridad, la HA20 E Pro incorpora sistemas inteligentes diseñados para asistir al operador y garantizar un control permanente de las condiciones de trabajo. Entre ellos destacan el control dinámico de carga y las soluciones avanzadas de supervisión electrónica, que permiten optimizar el funcionamiento de la máquina y reducir el riesgo de incidencias durante las operaciones.

Asimismo, los sistemas de diagnóstico remoto facilitan el seguimiento del estado del equipo en tiempo real, mejorando la planificación del mantenimiento y permitiendo actuar de forma preventiva ante posibles incidencias. Estas herramientas contribuyen a incrementar la disponibilidad de la máquina y a optimizar la gestión de flotas.

Desde Haulotte destacan que la HA20 E Pro responde a una tendencia cada vez más consolidada en el mercado: la demanda de equipos capaces de combinar altas prestaciones, sostenibilidad y versatilidad. Su capacidad para trabajar en interiores, zonas urbanas, instalaciones sensibles al ruido o entornos industriales la convierte en una solución preparada para afrontar los retos actuales del sector.

Con esta candidatura, Haulotte presenta una plataforma articulada que reúne los atributos más valorados por usuarios y alquilado-

res: acceso preciso, bajas emisiones, elevada productividad y tecnología avanzada.



Promovemos y Facilitamos el Uso Seguro y Efectivo de Los Equipos de Acceso Motorizado en Todo el Mundo

CURSO DE FORMACIÓN PARA OPERADORES DE PEMP/PTA DE IPAF

¿Sabías que? La formación teórica puede realizarse en línea como eLearning, o de manera presencial en un Centro de Formación IPAF.



IPAF
Centro de Formación Homologado



RESERVA AHORA CONTACTANDO A TU CENTRO DE FORMACIÓN IPAF MÁS CERCANO
www.ipaf.org/training



PLATAFORMAS DE BRAZO ARTICULADO

LGMG

LGMG AR32J-2

Una plataforma articulada diseñada para ofrecer un elevado nivel de productividad, alcance y control inteligente en los trabajos en altura.

La AR32J-2 es el modelo con el que LGMG opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas de Brazo. Esta plataforma articulada combina una gran capacidad de trabajo, avanzados sistemas de control y una arquitectura diseñada para maximizar el rendimiento en aplicaciones de construcción, mantenimiento e instalaciones industriales.

Con una altura de trabajo de 32,2 metros y un alcance horizontal de 20,43 metros, la AR32J-2 proporciona un acceso eficaz por encima y alrededor de obstáculos, permitiendo afrontar trabajos complejos con mayor facilidad. Su diseño articulado amplía las posibilidades operativas y reduce la necesidad de reposicionar continuamente la máquina, contribuyendo a mejorar la productividad en obra.



Ver video



Uno de los principales aspectos diferenciales de este modelo es su sistema de doble capacidad, que permite trabajar con 260 kg o hasta 350 kg según la configuración operativa.

Esta capacidad, líder en su categoría, facilita que varios operarios puedan trabajar simultáneamente con herramientas y materiales, incrementando la

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Altura máxima de trabajo	34.2 m
Altura de la plataforma	32.2 m
Alcance horizontal	20.43 m
Arriba y por encima de la altura	14.46 m
Longitud de la plataforma	2.44 m
Anchura de la plataforma	0.9 m
Longitud replegada	12.7 m
Longitud-Transporte (plumín recogido)	12.7 m
Anchura total	
(estabilizadores replegados/radio de los estabilizadores)	2.37/2.97 m
Altura replegada	2.81 m
Altura – Transporte	2.81 m
Distancia entre ejes	
(estabilizadores replegados/radio de los estabilizadores)	4.16/4.07 m
Altura libre al suelo	0.31 m
Capacidad de la plataforma (sin restricciones)	260 kg
Capacidad de la plataforma (con restricciones)	350 kg
Máx. Ocupación de la plataforma	2 (sin restricciones) / 3 (con restricciones)
Rotación de la base giratoria	360°
Velocidad de conducción – Replegada	5 km/h
Velocidad de conducción – Levantada	0.6 km/h
Rendimiento en subida de pendientes	45 %
Máx. Velocidad del viento	12.5 m/s
Radio de giro - Interior	
(estabilizadores replegados/radio de los estabilizadores)	6.6/2.6 m
Radio de giro - Exterior	
(estabilizadores replegados/radio de los estabilizadores)	9/6.2 m
Máx. Pendiente	5°/5°
Tipo de neumático	Neumáticos rellenos de espuma
Tamaño de neumático	385/45-28
Presión de contacto neumático	1095kPa
Potencia	Kubota 54.6kW/73.2hp
Capacidad del depósito de combustible	100 L
Tanque de aceite hidráulico	200 L
Peso de la máquina	18,900 kg





eficiencia en las tareas de mantenimiento, construcción e instalación.

La estabilidad es otro de los puntos fuertes de la AR32J-2. La máquina incorpora un chasis extensible tipo X equipado con sensores de precisión, capaz de adaptarse a las condiciones del terreno y garantizar un comportamiento estable incluso en los entornos de trabajo más exigentes. Su amplio rango de inclinación contribuye además a mejorar la versatilidad operativa.

En materia de control, la plataforma incorpora mandos proporcionales avanzados que permiten movimientos suaves, precisos y perfectamente sincronizados. Estos sistemas trabajan conjuntamente con una arquitectura electrónica basada en tecnología CAN Bus y un sistema hidráulico con detección de carga, optimizando la respuesta de la máquina y mejorando la experiencia del operador.

La digitalización también juega un papel importante en este modelo. La AR32J-2 dispone de telemática integrada que permite realizar actualizaciones remotas de software, ajustes de parámetros y diagnósticos en línea. Además, su sistema inteligente de autodiagnóstico facilita la detección rápida de incidencias y simplifica las tareas de mantenimiento, ayudando a maximizar la disponibilidad del equipo.

Desde LGMG destacan que la AR32J-2 ha sido desarrollada para responder a la creciente demanda de plataformas capaces de ofrecer mayor alcance, capacidad de carga y eficiencia operativa. La combinación de productividad, estabilidad, precisión y conectividad convierte a este modelo en una solución especialmente atractiva para empresas de alquiler y usuarios profesionales.

Con esta candidatura, LGMG presenta una plataforma articulada que aporta mejoras tangibles en rendimiento, seguridad y gestión operativa.



ORMIG S.p.A. Piazzale Ormig | Ovada (AL) ITALY
Tel. +39 0143.80051 | E-mail: mktg@ormigspa.com



[ormigspa](https://www.ormig.com) | www.ormig.com



PLATAFORMAS DE BRAZO ARTICULADO

GENIE IBÉRICA

GENIE S-85 XC™ FE

Una plataforma telescópica híbrida diseñada para responder a las nuevas exigencias de sostenibilidad, productividad y rentabilidad que demanda el mercado del alquiler y la construcción.

La Genie® S-85 XC™ FE es el modelo con el que Genie opta a los Premios Movicarga en la categoría de Plataformas de Brazo. Esta nueva incorporación a la reconocida gama XC combina las ventajas de la electrificación con la autonomía y flexibilidad de un sistema híbrido avanzado, permitiendo trabajar tanto en entornos con restricciones de emisiones como en aplicaciones exigentes sobre terrenos difíciles.

Desarrollada sobre la base del sistema híbrido de tercera generación de Genie, la S-85 XC FE incorpora tecnología de baterías de ion-litio de 48 voltios junto con una arquitectura diseñada para maximizar la eficiencia energética y reducir los costes operativos. El resultado es una máquina capaz de ofrecer elevadas prestaciones de trabajo manteniendo una gran versatilidad para empresas de alquiler y usuarios profesionales.

Uno de los aspectos más innovadores de este modelo es la utilización de las baterías de ion-litio más compactas de su categoría dentro del segmento de plataformas con aproximadamente 27 metros de altura de trabajo. Gracias a las mejoras de eficiencia implementadas en el conjunto de la máquina, Genie ha conseguido reducir el consumo energético y utilizar una batería de menor tamaño, lo que se traduce en una solución más rentable y sencilla de mantener.

Además, al trabajar con una arquitectura de 48 voltios, la plataforma evita la necesidad de certificaciones especializadas para los técnicos encargados del mantenimiento, simplificando las operaciones de servicio y reduciendo costes para propietarios y empresas de alquiler.

La productividad constituye otro de los puntos fuertes de la S-85 XC FE. El modelo incorpora una capacidad de carga dual de hasta 330 kg sin restricciones y 454 kg con restricciones, permitiendo trabajar con varios operarios, herramientas y materiales sin comprometer la eficiencia operativa. Esta capacidad convierte a la plataforma en una solución especialmente adecuada para aplicaciones intensivas donde la productividad es un factor clave.



La rapidez de recarga representa igualmente una ventaja competitiva destacada. La batería puede recargarse completamente en tan solo 4,5 horas, un tiempo significativamente inferior al de muchas máquinas comparables del mercado. Esta característica mejora la disponibilidad del equipo y facilita una utilización intensiva en entornos de alquiler de alta rotación.

A ello se suma el exclusivo modo “batería agotada” desarrollado por Genie, que permite mantener la operatividad de la máquina incluso cuando la batería principal se encuentra descargada, garantizando una continuidad de trabajo especialmente valorada en aplicaciones donde las interrupciones pueden generar costes y retrasos.

La plataforma incorpora además más de 80 mejoras de calidad respecto a generaciones anteriores. Entre ellas destacan cuatro motores de tracción AC independientes, tracción a las cuatro ruedas, ejes oscilantes activos, un sistema optimizado de guiado de cables y sensores de proximidad de estado sólido que mejoran la fiabilidad y el comportamiento general de la máquina.

Los componentes rediseñados también contribuyen a aumentar la durabilidad, prevenir

problemas de corrosión y reducir los costes totales de propiedad, con una disminución estimada de hasta un 6 % a lo largo de la vida útil del equipo.

La digitalización y el mantenimiento inteligente forman igualmente parte de la propuesta de valor de la S-85 XC FE. El modelo incorpora el sistema de control Genie Plus+1, que ofrece diagnósticos intuitivos y facilita tanto las tareas de mantenimiento como la detección rápida de incidencias, contribuyendo a maximizar el tiempo de actividad de la máquina.

Desde Genie destacan que esta nueva plataforma ha sido desarrollada para responder a las necesidades de un sector cada vez más orientado hacia soluciones sostenibles, eficientes y rentables. La combinación de tecnología híbrida avanzada, rapidez de recarga, elevada capacidad de carga y reducción de costes operativos convierte a la S-85 XC FE en una propuesta especialmente atractiva para las flotas de alquiler modernas.

Con esta candidatura, Genie presenta una plataforma de brazo que combina innovación tecnológica, sostenibilidad y productividad en un único equipo.



ZOOMLION**ZOOMLION ZA10J**

Una plataforma de brazo articulada diseñada para ofrecer un alto rendimiento en espacios reducidos. La Zoomlion Access ZA10J combina compacidad, capacidad todoterreno y tecnología inteligente para responder a las necesidades de los profesionales del trabajo en altura.

La ZA10J es el modelo con el que Zoomlion Access opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas de Brazo. Con una anchura de tan solo 1,85 metros, una altura máxima de trabajo de 12,54 metros, un alcance horizontal de 7,38 metros y una capacidad de carga de 275 kg, ofrece unas prestaciones que la sitúan entre las referencias de su segmento.



Su amplia plataforma de trabajo proporciona espacio suficiente para el operador, herramientas y materiales, favoreciendo una mayor productividad. Además, el eje oscilante y la tracción a las cuatro ruedas permiten trabajar con seguridad y eficacia en terrenos irregulares y entornos de difícil acceso.

La ZA10J incorpora un sistema de descenso por gravedad que garantiza movimientos suaves y eficientes, optimizando el consumo energético y mejorando el control durante las maniobras. En materia de seguridad, dispone de un sistema de pesaje de alta precisión, protección antiplastamiento y la posibilidad de incorporar un sistema ultrasónico anticollisión para aumentar la protección del operador.

La plataforma también integra funciones de diagnóstico de averías, actualización remota del software y herramientas de gestión para empresas de alquiler, facilitando el mantenimiento y reduciendo los tiempos de inmovilización del equipo.

Desde Zoomlion Access destacan que la ZA10J ha sido desarrollada para ofrecer una combinación de productividad, seguridad y bajos costes de operación, adaptándose tanto a trabajos industriales como a aplicaciones de mantenimiento y construcción.

Con esta candidatura, Zoomlion Access presenta una plataforma articulada que combina dimensiones compactas, altas prestaciones y tecnología inteligente.

PLATAFORMAS DE BRAZO ARTICULADO

ZOOMLION

ZOOMLION ZA32J

Una plataforma de brazo articulada desarrollada para afrontar los trabajos en altura más exigentes. La Zoomlion Access ZA32J combina un gran alcance, altas prestaciones todoterreno y avanzadas tecnologías de control y seguridad para maximizar la productividad en obra.

La ZA32J es el modelo con el que Zoomlion Access opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Plataformas de Brazo. Con una altura máxima de trabajo de 34,04 metros, un alcance ho-

rizontal de 21,14 metros, una altura de franqueo de 14,5 metros y una capacidad de carga de 250 kg, ofrece un amplio campo de trabajo para aplicaciones en construcción, industria e infraestructuras.

La plataforma incorpora tracción y dirección a las cuatro ruedas, con una capacidad de ascenso del 45 %, lo que le permite desplazarse con facilidad por terrenos irregulares. Su reducido voladizo trasero de solo 0,19 metros facilita además el trabajo en espacios limitados.



Entre sus principales innovaciones destacan las tecnologías desarrolladas por Zoomlion para mejorar la precisión de las maniobras, como la amortiguación del giro de la torreta, el control adaptativo de dirección y la amortiguación de todos los movimientos del brazo, proporcionando un funcionamiento suave, estable y preciso.

La seguridad es otro de sus puntos fuertes. La ZA32J incorpora un sistema de pesaje de alta precisión, protección antiplastamiento en la plataforma y la posibilidad de equipar un sistema ultrasónico anticolidión, aumentando la protección del operador durante las maniobras.

La máquina también integra herramientas digitales como diagnóstico remoto, actualización de software a distancia, gestión inteligente para empresas de alquiler y una plataforma online de repuestos, facilitando el mantenimiento y reduciendo los tiempos de parada.

Desde Zoomlion Access destacan que la ZA32J combina una gran envolvente de trabajo, altas prestaciones, seguridad inteligente y servicios digitales, convirtiéndose en una solución especialmente indicada para grandes proyectos industriales y de construcción.

PALFINGER

REVISIÓN ANUAL



Acude a tu taller más cercano, ahorra, e incrementa la vida útil de tu grúa.
Además, consigue tu certificado de revisión y un regalo PALFINGER*.

PLATAFORMAS DE TIJERA Y/O MÁSTILES

CANDIDATURAS PLATAFORMAS DE TIJERA Y/O MÁSTILES

HAULOTTE HS21 E PRO
LGMG S1008E-2
AHERN - SNORKEL S3220 MINI
ZOOMLION ZMP04
ZOOMLION ZS1218RT
ZOOMLION ZS2023ERT
JLG E51930M

HAULOTTE IBÉRICA HAULOTTE HS21 E PRO

Una plataforma de tijera eléctrica diseñada para combinar altas prestaciones, sostenibilidad y eficiencia operativa en trabajos en altura.

La HS21 E Pro es el modelo con el que Haulotte opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Tijeras. El certamen reconocerá una vez más las soluciones más innovadoras del sector de la elevación, valorando aspectos como la seguridad, la productividad, la sostenibilidad y el avance tecnológico.

Con una altura de trabajo de 21,2 metros, la HS21 E Pro ha sido desarrollada para responder a las necesidades de empresas de construcción, mantenimiento industrial, logística e instalaciones que requieren una plataforma capaz de ofrecer grandes prestaciones tanto en interiores como en exteriores. Su diseño combina la robustez propia de las plataformas de gran altura con las ventajas de una propulsión totalmente eléctrica, permitiendo trabajar sin emisiones y con un nivel mínimo de ruido.

Uno de los aspectos más destacados de esta máquina es su capacidad para ofrecer un elevado rendimiento sin renunciar a la sostenibilidad. Gracias a su arquitectura 100% eléctrica, la HS21 E Pro elimina las emisiones directas de CO₂ durante el trabajo, reduce significativamente los costes operativos y permite acceder a entornos donde las restricciones medioambientales o acústicas son cada vez más exigentes.

La máquina incorpora una amplia plataforma de trabajo de hasta 10 m², diseñada para facilitar las operaciones que requieren espacio para varios operarios, herramientas y materiales. Esta superficie de trabajo, combinada con una capacidad de carga de hasta 750 kg, sitúa a la HS21 E Pro entre las soluciones



más productivas de su categoría, permitiendo realizar tareas complejas con menos interrupciones y una mayor eficiencia operativa.

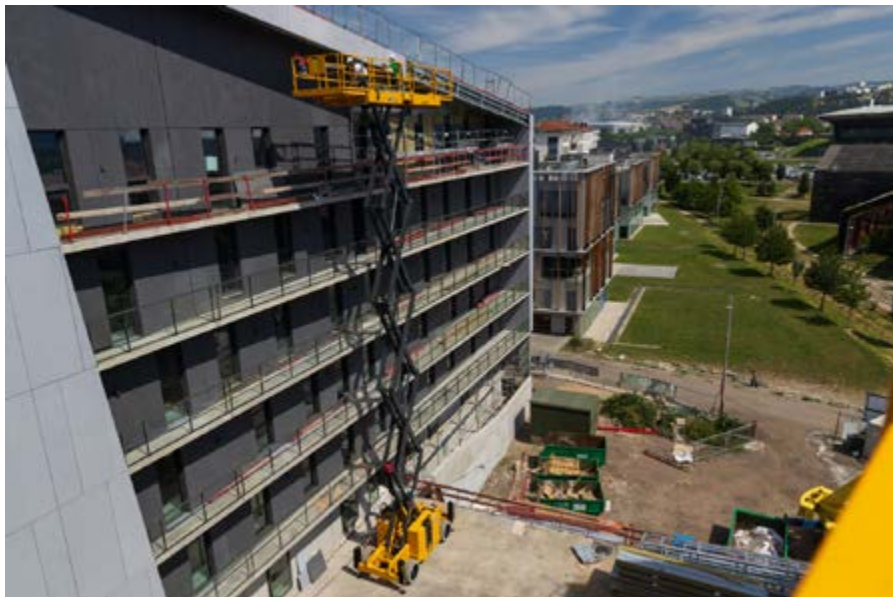
A ello se suma una extensión de plataforma de hasta 7,51 metros, que amplía considerablemente el área de trabajo y reduce la necesidad de reposicionar constantemente la máquina. Esta característica contribuye a optimizar los tiempos de ejecución y a mejorar la productividad en aplicaciones donde la cobertura horizontal resulta determinante. La movilidad es otro de los puntos fuertes de este modelo. La tracción eléctrica 4x4 proporciona un desplazamiento preciso y estable incluso sobre terrenos irregulares, pendientes o superficies con desniveles. Esta capacidad permite ampliar el campo de aplicación de la máquina y mantener elevados niveles de rendimiento en condiciones de trabajo exigentes.

En materia de seguridad, la HS21 E Pro incorpora tecnologías diseñadas para ofrecer un control constante de las condiciones de trabajo. Los estabilizadores automáticos permiten una nivelación rápida y segura de la plataforma, mientras que el sistema de control dinámico de carga supervisa permanentemente el peso presente en la cesta para garantizar la estabilidad y el cumplimiento de los límites operativos.

La incorporación de sistemas inteligentes de supervisión facilita además el seguimiento del estado de la máquina y la planificación del mantenimiento, contribuyendo a maximizar la disponibilidad del equipo y a reducir los tiempos de inactividad. La propia arquitectura eléctrica simplifica las operaciones de mantenimiento y disminuye el número de intervenciones necesarias respecto a soluciones convencionales, mejorando la rentabilidad para propietarios y empresas de alquiler.

Desde Haulotte destacan que la HS21 E Pro responde a una evolución clara del mercado hacia equipos cada vez más eficientes, sostenibles y versátiles. La combinación de propulsión eléctrica, gran capacidad de carga, amplias superficies de trabajo y avanzados sistemas de seguridad permite a las empresas afrontar proyectos cada vez más exigentes con menores costes operativos y un menor impacto ambiental.

Con esta candidatura, Haulotte presenta una plataforma de tijera que reúne los principales atributos demandados por el sector: productividad, seguridad, sostenibilidad y facilidad de uso.



EURO AUCTIONS

OFERTAS ONLINE
GRATUITAS



Próximamente en Zaragoza, subasta en España

26 y 27 de agosto de 2026 a las 8:30am

Camino Azarbe 14, 50800 Zuera, Zaragoza, España



No usado 2026 JCB 3DX - elección



2014 CAT 12M3



2015 Manitou MTX-625
- elección



No usado Bobcat D30NX
- elección



2018 MAN TGX 18.500 4x2
- elección

Tenemos una audiencia internacional como ningún otro subastador - consigne sus equipos ahora:

Paolo Alecci (ES) +34 6182 848 08

Pedro de Pablo (ES) +34 6337 299 70

Moisés Núñez Álvarez (ES) +34 6222 828 42

Enrique Gomez Arias (ES) +34 6232 527 63

Cédric Mérot (FR) +33 7888 158 63

Stephane Cencelme (FR) +33 6220 009 94

Oficina de Zaragoza (ES) +34 8766 700 33

www.euroauctions.com

PLATAFORMAS DE TIJERA Y/O MÁSTILES

LGMG

LGMG S1008E-2

Una plataforma de tijera eléctrica diseñada para ofrecer máxima eficiencia, bajos costes de mantenimiento y una elevada productividad en aplicaciones de interior.

La S1008E-2 es el modelo con el que LGMG opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Tijeras y/o Mástiles. Se trata de una plataforma compacta que combina un diseño optimizado para espacios reducidos con tecnologías orientadas a mejorar la eficiencia energética, la fiabilidad y la rentabilidad para usuarios y empresas de alquiler.

Con una altura de trabajo de hasta 12 metros en interiores, la S1008E-2 permite a los operarios trabajar con comodidad y seguridad en tareas de mantenimiento, instalaciones, logística y construcción ligera. Uno de sus principales beneficios es la posibilidad de desplazarse a plena altura, una característica que reduce tiempos improductivos y aumenta la productividad al evitar continuos descensos y reposicionamientos de la máquina.

Su diseño compacto, con una anchura de tan solo 0,83 metros y barandillas plegables, facilita el acceso a zonas de trabajo estrechas y mejora tanto el transporte como el almacenamiento, aspectos especialmente valorados por empresas de alquiler y usuarios profesionales que operan en espacios limitados.

Uno de los elementos más innovadores de esta plataforma es su sistema de accionamiento PMSM 3 en 1, que integra motor y controlador en una única unidad libre de mantenimiento. Esta tecnología mejora la eficiencia energética, reduce el desgaste de los componentes y contribuye a disminuir significativamente los costes operativos durante toda la vida útil de la máquina.

La S1008E-2 incorpora además una arquitectura hidráulica optimizada con válvulas de carrete y un diseño mejorado de tuberías, lo que permite reducir pérdidas energéticas,



minimizar el riesgo de fugas y aumentar la fiabilidad general del sistema. El resultado es una plataforma más eficiente, duradera y preparada para soportar un uso intensivo. La tecnología también está presente en la

gestión y mantenimiento del equipo. La máquina dispone de sistemas inteligentes de diagnóstico, telemática integrada y funciones avanzadas de supervisión que facilitan la detección rápida de incidencias, simplifican las tareas de mantenimiento y permiten una gestión más eficiente de la flota.

Desde LGMG destacan que la S1008E-2 ha sido desarrollada para responder a la demanda creciente de plataformas eléctricas compactas capaces de ofrecer más productividad con menores costes de explotación. Su combinación de eficiencia energética, facilidad de uso, reducido mantenimiento y conectividad la convierten en una solución especialmente atractiva para aplicaciones en interiores.

Con esta candidatura, LGMG presenta una plataforma de tijera que apuesta por la innovación tecnológica y la eficiencia operativa como elementos clave para mejorar el rendimiento diario de los usuarios.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Altura máxima de trabajo	12/9 m
Altura plataforma levantada	10/7 m
Longitud de la plataforma	2.26 m
Extension de plataforma	0.9 m
Longitud de la plataforma con La plataforma de extensión	3.16 m
Anchura de la plataforma	0.79 m
Longitud Total	2.48 m
Anchura total	0.83 m
Altura total: Rieles hacia Arriba	2.45 m
Altura total: Rieles hacia Abajo	2.05 m
Distancia entre ejes	1.87 m
Espacio libre al suelo (replegada/levantada)	100/200 mm
Máx. Ocupación de la plataforma	2/1
Capacidad de la plataforma	250 kg
Capacidad - Extensión de la plataforma	120 kg
Altura de conducción	Altura completa
Rendimiento en subida de pendientes - Replegada	25 %
Radio de giro	2.5 m
Velocidad subida/bajada	58/50 s
Frenos	Freno de la rueda delantera
Modo de conducción	4x2
Tipo de neumático	Neumáticos sólidos sin marcar
Tamaño de neumático	380x130 mm
Presión de contacto neumático	986.13kPa
Fuente de potencia	24V(4x6V),185Ah
Capacidad tanque aceite hidráulico	19 L
Peso de la máquina	3,200 kg



AHERN IBÉRICA

SNORKEL S3220 MINI

La nueva Snorkel S3220 Mini, una minitijera eléctrica desarrollada para responder a las necesidades de empresas de alquiler, mantenimiento, instalaciones, logística, retail y acabados en interiores.



La S3220 Mini combina unas dimensiones especialmente compactas con prestaciones pensadas para el trabajo diario. Con una altura máxima de trabajo de 7,92 metros, una altura de plataforma de 6,09 metros y una capacidad de carga de 272 kg, permite trabajar con dos operarios en interior o con un operario y materiales, ofreciendo una solución práctica para aplicaciones donde el acceso y la maniobrabilidad son determinantes. Uno de sus principales valores diferenciales es su reducida anchura de 0,81 metros, que le permite pasar por puertas estándar y moverse en ascensores de carga. Su diseño compacto, junto con un peso aproximado de 1.089 kg, amplía sus posibilidades de utilización en edificios de oficinas, hospitales, hoteles, comercios, almacenes, centros logísticos y otros espacios interiores con pasillos estrechos o limitaciones de acceso.

La plataforma incorpora una extensión desplegable que amplía la superficie útil de trabajo, con bloqueo doble para una mayor seguridad. Esta característica resulta especialmente útil en tareas de mantenimiento, instalaciones eléctricas, climatización, colocación de señalética, trabajos de acabado y operaciones de picking.

La máquina está equipada con dos baterías de ion-litio de 24 V y 60 Ah, una solución que permite trabajar sin emisiones y con un funcionamiento silencioso, especialmente indicado para entornos sensibles o de uso público. Las baterías no requieren mantenimiento y cuentan con una garantía de cinco años.

Además, la Snorkel S3220 Mini dispone de neumáticos macizos no marcantes, tracción y dirección eléctricas, control proporcional, radio de giro interior reducido y capacidad para desplazarse elevada hasta los 6,09 metros de altura de plataforma. Estas características favorecen una operativa ágil, precisa y sencilla en zonas estrechas.

En materia de seguridad, incorpora sistema de sobrecarga de la plataforma, alarmas de descenso y movimiento, descenso manual de emergencia, luz ámbar intermitente, puntos de anclaje para arnés, alimentación eléctrica en plataforma, diagnóstico integrado, contador de horas e indicador de batería.

La S3220 Mini cuenta asimismo con puntos para grúa y carretilla elevadora, bandejas de servicio abatibles y barandillas plegables accesibles mediante puerta, facilitando el transporte, el mantenimiento y la adaptación a distintas necesidades de trabajo.

Con esta candidatura, Ahern Ibérica propone una tijera eléctrica que responde a una



tendencia clara del mercado: máquinas cada vez más compactas, silenciosas, limpias y fáciles de manejar, sin renunciar a capacidad de carga, altura de trabajo ni seguridad.

La Snorkel S3220 Mini representa una solución especialmente adecuada para aquellos trabajos en los que una tijera convencional no puede acceder, pero donde sigue siendo necesario disponer de una plataforma autopropulsada, productiva y preparada para un uso profesional intensivo.



PLATAFORMAS DE TIJERA Y/O MÁSTILES

ZOOMLION

ZOOMLION ZMP04

Una plataforma de mástil vertical diseñada para ofrecer el máximo rendimiento en trabajos de mantenimiento e instalaciones en espacios reducidos. La Zoomlion Access ZMP04 combina eficiencia, seguridad y un diseño orientado a reducir los costes de operación.

La ZMP04 es el modelo con el que Zoomlion Access opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Tijeras y/o Mástiles. Con una altura de trabajo de 6 metros y una capacidad de carga de 230 kg, ha sido desarrollada para responder a las necesidades de aplicaciones industriales, mantenimiento de instalaciones y trabajos en interiores.

Uno de sus principales elementos diferenciales es la incorporación de un motor síncrono de imanes permanentes para la tracción, una tecnología que mejora la eficiencia energética en más de un 20 % respecto a los sistemas convencionales, reduciendo el consumo y favoreciendo un funcionamiento más sostenible.

La plataforma también incorpora un sistema de elevación hidráulica sincronizada que

proporciona movimientos rápidos, suaves y sin sacudidas, mejorando la comodidad del operador y aumentando la productividad durante la jornada de trabajo.

Para facilitar el desplazamiento en entornos complejos, la ZMP04 equipa neumáticos macizos de gran diámetro y un sistema retráctil de protección contra baches, que le permite superar pequeños obstáculos con mayor facilidad y mantener una excelente estabilidad. La seguridad constituye otro de sus puntos fuertes. La máquina dispone de doble freno electromagnético, alarma de inclinación y

sistema de descenso manual de emergencia, garantizando una elevada protección para el operador incluso en situaciones imprevistas. Además, su estructura de acero de alta resistencia con cableado interno protegido y su diseño de bajo mantenimiento contribuyen a reducir los costes de explotación y aumentar la disponibilidad de la máquina durante toda su vida útil.

Con esta candidatura, Zoomlion Access presenta una plataforma de mástil vertical que combina innovación, eficiencia energética, seguridad y fiabilidad.



ZOOMLION**ZOOMLION ZS1218RT**

Una plataforma de tijera todoterreno desarrollada para afrontar los trabajos más exigentes en exteriores. La Zoomlion Access ZS1218RT combina capacidad todoterreno, productividad y sistemas inteligentes para maximizar el rendimiento en obra.

La ZS1218RT es el modelo con el que Zoomlion Access opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Tijeras y/o Mástiles. Con una altura máxima de trabajo de 14,3 metros y una capacidad de carga de 450 kg, ha sido diseñada para aplicaciones de construcción, infraestructuras e industria.

Uno de sus principales puntos fuertes es su sistema de tracción a las cuatro ruedas con eje oscilante, que proporciona una excelente movilidad sobre terrenos irregulares, permitiendo superar pendientes de hasta el 40 % y desplazarse con seguridad por superficies embarradas o con obstáculos.

La plataforma permite además desplazarse a la máxima altura de trabajo, eliminando la necesidad de bajar la cesta para cambiar de posición y aumentando notablemente la productividad durante la jornada.

Entre sus tecnologías destaca la nivelación automática con un solo botón, junto con un sistema de control proporcional que garantiza movimientos suaves y precisos, además de un sistema de diagnóstico a bordo que facilita el mantenimiento y reduce los tiempos de inmovilización.

La ZS1218RT también ha sido concebida para minimizar los costes de explotación gracias a articulaciones sin engrase, una bandeja de mantenimiento abatible y un sistema hidráulico de alta fiabilidad que simplifica las operaciones de servicio.

En materia de seguridad, incorpora de serie protección contra sobrecarga, alarma de inclinación, descenso de emergencia y sistema de frenado automático, ofreciendo una protección integral para el operador incluso en las condiciones de trabajo más exigentes.

Con esta candidatura, Zoomlion Access presenta una plataforma de tijera todoterreno que combina robustez, productividad, facilidad de mantenimiento y elevados estándares de seguridad.



PLATAFORMAS DE TIJERA Y/O MÁSTILES

ZOOMLION

ZOOMLION ZS2023ERT

Una plataforma de tijera eléctrica todoterreno desarrollada para los trabajos más exigentes en exteriores. La Zoomlion Access ZS2023ERT combina una gran altura de trabajo, elevada capacidad de carga y tecnología inteligente para maximizar la productividad en obra.

La ZS2023ERT es el modelo con el que Zoomlion Access opta a los Premios Movicar en la categoría de Mejor Producto del Año en Tijeras y/o Mástiles. Con una altura máxima de trabajo de 22 metros y una capacidad de carga de 750 kg, ofrece una de las mayores capacidades de su segmento, permitiendo trabajar con varios operarios y transportar herramientas y materiales en un solo ciclo. La plataforma incorpora tracción y dirección a las cuatro ruedas, una capacidad de ascenso del 30 % y la posibilidad de desplazarse a la máxima altura de trabajo, lo que mejora la movilidad en terrenos irregulares y reduce los tiempos de operación.

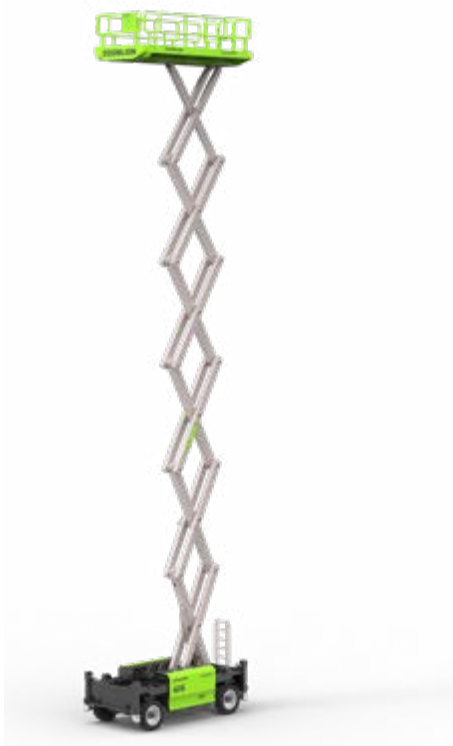
Otro de sus puntos fuertes es su amplia plataforma de 4,56 metros, equipada con una extensión de 2,7 metros, que proporciona una mayor superficie de trabajo y permite

cubrir más área sin necesidad de reposicionar la máquina. Además, dispone de nivelación automática con un solo botón y control proporcional para garantizar maniobras suaves y precisas.

La ZS2023ERT incorpora motores eléctricos de corriente alterna de alta eficiencia y baterías de litio de larga duración, reduciendo prácticamente a cero las necesidades de mantenimiento y disminuyendo el coste total de propiedad.

En el apartado tecnológico, la plataforma integra un sistema inteligente basado en IoT, con monitorización remota, visualización en tiempo real de la altura de trabajo y un sistema de pesaje de alta precisión que mejora la seguridad y facilita la gestión de grandes flotas.

Con esta candidatura, Zoomlion Access presenta una plataforma de tijera eléctrica todoterreno que destaca por su capacidad de carga, autonomía, productividad y conectividad.



JLG

JLG ES1930M

Una plataforma eléctrica concebida para responder a las exigencias de los trabajos en interiores donde el espacio, la maniobrabilidad y la protección de los acabados son factores decisivos.

La ES1930M marca la entrada de JLG en el creciente segmento de las tijeras micro. Se trata de un equipo especialmente compacto y ligero, desarrollado para acceder y trabajar con eficacia en espacios congestionados o delicados, como centros de datos, aeropuertos, colegios, museos, universidades, comercios y operaciones de mantenimiento de instalaciones.

Con una altura máxima de plataforma de 5,64 m, una anchura de máquina de tan solo 0,76 m y radio de giro interior de cero grados, la ES1930M puede atravesar puertas estándar, desplazarse por pasillos estrechos y posicionarse en zonas donde las plataformas de tijera convencional encuentran mayores limitaciones.

Su diseño de barandillas fijas, su huella ultracompacta y su estructura ligera permiten trabajar con una menor ocupación de espacio y con atención especial a los suelos sensibles. El equipo incorpora de serie un sistema de contención de fugas, pensado para proteger pavimentos terminados y superficies delicadas, una característica especialmente relevante en interiores de alto valor o instalaciones en funcionamiento.

La estabilidad también ha sido uno de los aspectos trabajados por JLG en este nuevo modelo. La ES1930M incorpora un diseño de conjunto de brazos y una configuración de pasador central desplazado que contribuyen a reducir el balanceo de la plataforma, aportando al operador una mayor sensación de confianza durante los trabajos en altura.

Con una capacidad de plataforma de hasta 227 kg, la máquina ofrece una solución práctica para tareas de mantenimiento, instalaciones, acondicionamiento, reparación y trabajos técnicos en interiores. Además, puede configurarse con elementos opcionales como una plataforma intermedia integrada, inversor de 900 W, baliza ámbar adicional o paquetes para entornos exigentes.

La candidatura de la ES1930M pone en valor una solución que responde a una necesidad

cada vez más presente en el sector: disponer de plataformas eléctricas capaces de acceder a lugares estrechos, trabajar sobre suelos delicados y ofrecer productividad sin renunciar a la seguridad ni a la facilidad de transporte y operación.

Con este modelo, JLG amplía su gama de acceso interior con una tijera micro que combina dimensiones reducidas, precisión de movimiento y prestaciones diseñadas para los entornos modernos de trabajo.



LOW LEVEL ACCESS

CANDIDATURAS LOW LEVEL ACCESS

BRAVI RESIDENTIAL 170
JLG LIFTPOD® QUICK FOLD LIFT

BRAVI

BRAVI RESIDENTIAL 170

BRAVI Platforms ha presentado la Residential 170 como candidatura a los Premios Movicarga, dentro de la categoría de Low Level Access. El certamen, que reunirá al sector el próximo 24 de septiembre en Casa de Mónico, reconocerá un año más la innovación, la seguridad y el avance tecnológico en maquinaria de elevación, grúas y soluciones de acceso.

La Residential 170 es una plataforma concebida específicamente para el sector residencial, un segmento que representa aproximadamente el 30% de las obras indoor a nivel mundial. Se trata de una solución compacta, ligera y multifuncional, pensada para sustituir el uso de escaleras y pequeños andamios en trabajos de baja altura, ofreciendo al operario una auténtica estación de trabajo segura, estable y continua.

Con una altura de plataforma de 1,7 m y una altura de trabajo de 3,7 m, la Residential 170 ha sido diseñada para responder a las necesidades reales de obras residenciales, reformas, mantenimiento e instalaciones en espacios reducidos. Su anchura de 66 cm, su peso de 360 kg y su capacidad de 180 kg permiten un uso ágil, tanto en interiores como en determinadas aplicaciones exteriores, facilitando el transporte y el desplazamiento entre distintas zonas de trabajo.

Uno de los principales valores diferenciales de esta plataforma es que no se limita a ofrecer acceso en altura, sino que integra una solución de trabajo completa. La máquina permite al operario acceder de forma regulable a la altura necesaria, trabajar con estabilidad, transportar herramientas a bordo y evitar las constantes subidas, bajadas y recolocaciones que suelen producirse con escaleras o andamios.

Desde BRAVI destacan que la Residential 170 responde a un cambio claro en el mercado: la necesidad de soluciones más seguras, ergonómicas y productivas para trabajos de baja altura. En el sector residencial, donde las obras suelen desarrollarse en espacios estrechos, con actividades fragmentadas y alta exigencia de movilidad, el uso de equipos tradicionales sigue generando riesgos de caída, fatiga, malas posturas e interrupciones frecuentes del trabajo.

La Residential 170 aporta beneficios tanto para las empresas usuarias como para los alquiladores. Para los usuarios finales, contribuye a mejorar la seguridad operativa, reducir los trastornos musculoesqueléticos y aumentar la productividad gracias a una ma-

yor continuidad en el trabajo. Según la compañía, el uso de esta solución puede reducir hasta un 75% el riesgo de caídas frente a escaleras y andamios, así como incrementar la productividad hasta un 50%.

Para el mercado del alquiler, la plataforma abre una oportunidad interesante en un segmento con fuerte potencial de crecimiento. Su tamaño compacto, facilidad de transporte, bajo mantenimiento y sencillez de gestión la convierten en una máquina atractiva para flotas que buscan soluciones de alta rotación y uso diario.

Con esta candidatura, BRAVI Platforms pone el foco en una nueva forma de entender el acceso de baja altura: no como una simple alternativa a la escalera, sino como una herramienta profesional que mejora la seguridad, la ergonomía y la eficiencia del trabajo residencial.

La Residential 170 se presenta así como una solución diseñada para redefinir el trabajo en obras residenciales, combinando seguridad, productividad y simplicidad, y aportando nuevas oportunidades concretas para el sector del alquiler.



JLG**JLG LIFTPOD® QUICK FOLD LIFT**

JLG ha presentado su nuevo modelo LiftPod® Quick Fold Lift a los Premios Movicarga, dentro de la categoría de Low Level Access, con una solución concebida para transformar los trabajos de mantenimiento ligero en interiores.

LiftPod representa una nueva propuesta dentro del acceso a baja altura: un equipo compacto, plegable, portátil y estable, diseñado para ofrecer una alternativa más profesional, cómoda y segura frente a soluciones tradicionales como escaleras o podios.

Presentada recientemente ante el público europeo durante APEX 2026, LiftPod ha sido desarrollado pensando especialmente en trabajos de mantenimiento, instalación y acondicionamiento en edificios ocupados y espacios de atención al público. Hoteles, oficinas, hospitales, comercios, centros educativos o instalaciones culturales son algunos de los entornos donde este tipo de solución puede marcar la diferencia.

En estos espacios, donde las tareas se realizan a menudo delante de clientes, visitantes, pacientes o usuarios, la seguridad, la imagen y la mínima interrupción de la actividad son aspectos esenciales. LiftPod responde a estas necesidades con un diseño estilizado y plegable, que permite acceder a zonas de trabajo en altura sin generar grandes molestias ni ocupar un espacio excesivo.

La plataforma está disponible con alturas de plataforma de 1,2 y 1,5 metros, incorpora un mecanismo de elevación patentado que no requiere alimentación eléctrica y ofrece una capacidad de hasta 150 kg. Su superficie de trabajo es inferior a un metro cuadrado y, una vez plegada, sus dimensiones son de solo 0,6 x 0,77 metros, facilitando tanto su transporte como su almacenamiento.

Además de su tamaño compacto, LiftPod ha sido diseñada para favorecer una postura de trabajo más ergonómica durante tareas repetitivas en altura, como la sustitución de luminarias, la colocación de decoración, trabajos de señalización o la instalación de equipos audiovisuales.

Diseñada y fabricada en Reino Unido, la LiftPod forma parte de la estrategia de JLG de desarrollar productos adaptados a las necesidades específicas del mercado europeo. Con esta candidatura, la compañía pone en valor una solución sencilla pero innovadora, orientada a ampliar las posibilidades del Low Level Access y a dar respuesta a nuevos usos en interiores.

LiftPod llega así a los Premios Movicarga como una propuesta que combina practicidad, seguridad, sostenibilidad y facilidad de uso, demostrando que la innovación también puede estar en los equipos más compactos.



MANIPULADORES TELESCÓPICOS

CANDIDATURAS MANIPULADORES TELESCÓPICOS

MERLO ROTO 60.27
MANITOU MT 1840
ZOOMLION ZTH2506

MERLO

MERLO ROTO 60.27

Merlo participará en los Premios Movicarga con un manipulador telescópico giratorio que incorpora importantes avances en capacidad, precisión, seguridad y versatilidad operativa.

La ROTO 60.27 es la máquina con la que Merlo opta a los Premios Movicarga en la categoría de Manipulador Telescópico. El certamen volverá a congregarse a las compañías más destacadas del sector para premiar los avances en innovación, seguridad y desarrollo tecnológico en maquinaria de elevación, manipulación de cargas y soluciones de acceso.

La nueva ROTO 60.27 representa una evolución significativa dentro de la gama de manipuladores telescópicos giratorios de la marca. Diseñada para responder a las exigencias de los entornos de trabajo más complejos, combina una capacidad máxima de carga de 6.000 kg, una altura de elevación de 26,9 metros y una rotación continua de 360 grados, ofreciendo un elevado nivel de rendimiento en aplicaciones de construcción, industria e infraestructuras.

Entre las principales novedades de este modelo destaca un nuevo chasis optimizado que mejora la estabilidad de la máquina y permite aprovechar al máximo sus prestaciones de elevación y alcance. La ROTO 60.27 incorpora además una arquitectura electrónica completamente renovada, preparada para gestionar de forma eficiente múltiples implementos y ampliar las posibilidades de utilización en diferentes entornos de trabajo.

Con un alcance horizontal máximo de 23,7 metros y un motor FPT NEF 4.5 Stage V de 170 HP, la máquina ofrece una combinación de potencia y precisión orientada a maximizar la productividad. Su brazo telescópico de



cinco secciones y la posibilidad de realizar movimientos simultáneos permiten ejecutar operaciones complejas con mayor rapidez y eficiencia, reduciendo tiempos de maniobra y optimizando los ciclos de trabajo.

Uno de los elementos más innovadores de la ROTO 60.27 es la incorporación del sistema inteligente ASCS (Adaptive Stability Control System), una tecnología avanzada que supervisa continuamente las condiciones de trabajo y gestiona de forma dinámica la estabilidad de la máquina. Este sistema incluye funciones de simulación de carga que permiten al operador evaluar previamente las operaciones de elevación, mejorando la planificación y reduciendo riesgos.

La máquina incorpora también movimientos cartesianos, una funcionalidad que facilita desplazamientos precisos de la carga siguiendo trayectorias lineales, simplificando maniobras complejas y aumentando la precisión en trabajos de posicionamiento. A ello se suma la función Set-Point, que permite memorizar posiciones de trabajo y repetir las automáticamente, una característica especialmente útil en tareas repetitivas donde la productividad y la precisión resultan determinantes.

En materia de seguridad, la ROTO 60.27 incorpora una completa dotación tecnológica

orientada a proteger tanto al operador como al entorno de trabajo. La cabina cuenta con certificación FOPS y ROPS, mientras que las cámaras integradas mejoran significativamente la visibilidad durante las operaciones. Los sistemas electrónicos de asistencia contribuyen además a minimizar errores operativos y a garantizar un control constante de los parámetros de trabajo.

La experiencia del operador también ha sido objeto de especial atención en el desarrollo de este modelo. El nuevo radiocontrol de última generación incorpora una pantalla a color que facilita la interacción con la máquina y proporciona información clara y precisa en tiempo real, mejorando el control de las operaciones y la comodidad de uso.

Otro de los aspectos diferenciales de la ROTO 60.27 es su versatilidad. Concebida como una auténtica plataforma multifunción, puede trabajar con una amplia variedad de implementos que le permiten desempeñar funciones de manipulación de materiales, elevación de cargas, trabajos de mantenimiento e intervenciones especializadas en diferentes sectores. Esta capacidad de adaptación contribuye a maximizar la rentabilidad de la inversión y a ampliar significativamente las posibilidades de utilización de la máquina.

Desde Merlo destacan que la nueva ROTO 60.27 responde a las necesidades actuales de un mercado que demanda equipos cada vez más productivos, seguros y versátiles. La combinación de mayor alcance, nuevas tecnologías de asistencia, automatización de funciones y control inteligente de la estabilidad permite a las empresas optimizar recursos, reducir tiempos de ejecución y mejorar la eficiencia operativa en obra.

Con esta candidatura, Merlo presenta una máquina que redefine los estándares de los manipuladores telescópicos giratorios, integrando innovación tecnológica, seguridad avanzada y elevadas prestaciones en un único equipo.



MANITOU

MANITOU MT 1840

El Grupo Manitou participará en los Premios Movicarga con el MT 1840 e, el primer manipulador telescópico 100% eléctrico de la marca capaz de alcanzar una altura de elevación de 18 metros. Un modelo diseñado para responder a los desafíos actuales de la construcción y la industria, combinando sostenibilidad, productividad y rendimiento sin compromisos.

El MT 1840 e representa un importante avance en la electrificación de los manipuladores telescópicos de gran altura. Con una capacidad máxima de elevación de 4.000 kg, una altura de trabajo de 17,55 metros y un alcance de hasta 13,10 metros, ofrece prestaciones equivalentes a las de un manipulador diésel convencional, pero con las ventajas de una propulsión totalmente eléctrica: cero emisiones locales, menor nivel sonoro y una reducción significativa de los costes operativos.

Uno de los aspectos más innovadores de este modelo es su sistema de propulsión eléctrica, compuesto por un motor de tracción de 56 kW y un motor hidráulico de 28 kW alimentados por una batería de iones de litio de 63,2 kWh. Esta tecnología permite afrontar una jornada completa de trabajo mediante recargas de oportunidad, garantizando una autonomía adaptada a las necesidades reales de las obras actuales.

El sistema incorpora además recuperación de energía durante la desaceleración, recargando automáticamente las baterías cuando el operador libera el acelerador. A ello se suma un cargador integrado de 9 kW compatible con diferentes tensiones de red, capaz de adaptarse automáticamente a la infraestructura disponible. La máquina puede realizar una carga completa durante la noche o utilizar sistemas de carga rápida para minimizar los tiempos de inactividad.



Ver video



Ver video



La sostenibilidad constituye uno de los pilares fundamentales del MT 1840 e. Al funcionar sin emisiones directas de CO₂ ni partículas contaminantes, el equipo resulta especialmente adecuado para trabajar en interiores, centros urbanos y zonas con restricciones medioambientales. Además, su batería ha sido diseñada para operar en condiciones climáticas extremas, manteniendo un rendimiento óptimo en temperaturas comprendidas entre los -15 °C y los 40 °C.

Más allá de su carácter eléctrico, el MT 1840 e destaca por sus elevados niveles de productividad. Su sistema hidráulico inteligente Load Sensing proporciona un caudal de hasta 160 l/min, permitiendo movimientos rápidos, precisos y eficientes. El distribuidor de caudal compartido posibilita la ejecución simultánea de varias funciones hidráulicas, mejorando la fluidez de las maniobras y reduciendo los tiempos de trabajo.

El operador puede seleccionar además entre diferentes modos de funcionamiento, adaptando el comportamiento de la máquina a cada aplicación. Mientras que el modo Standard prioriza la eficiencia energética y el control, el modo Boost libera todo el potencial del sistema para operaciones especialmente intensivas.

La comodidad y la seguridad también han sido elementos prioritarios en el desarrollo de este modelo. La cabina ofrece una visibilidad optimizada en todas las posiciones de trabajo y cuenta con certificación ROPS/FOPS Nivel 2. El reducido nivel sonoro, inferior a 60 dB(A) en el interior de la cabina, mejora el confort del operador y permite trabajar en entornos sensibles como hospitales, centros educativos o zonas residenciales.

La integración con el sistema de seguridad operativa OSS aporta un nivel adicional de protección, asistiendo al operador durante las maniobras y proporcionando información útil para la gestión de flotas. El equipo incorpora además iluminación LED de alta eficiencia, freno de estacionamiento automático y diversos elementos diseñados para facilitar el trabajo diario y aumentar la seguridad en obra.

Otro de los aspectos más destacados del MT 1840 e es su versatilidad. Gracias al sistema de enganche rápido de Manitou y al sistema ECS (Easy Connect System), la máquina puede trabajar con una amplia gama de implementos, incluyendo horquillas, cazos, plumines hidráulicos, cabrestantes, tolvas para hormigón, barredoras o plataformas de trabajo, convirtiéndose en una auténtica herramienta multifunción para múltiples sectores.

Desde Manitou destacan que este modelo permite reducir hasta un 75% los costes energéticos y disminuir aproximadamente un 50% los costes de mantenimiento respecto a una máquina diésel equivalente. La batería, además, cuenta con una garantía de cinco años o 3.000 horas de funcionamiento, reforzando la rentabilidad de la inversión para empresas de alquiler y usuarios finales.

Con esta candidatura, el Grupo Manitou presenta una solución que combina electrificación, productividad y versatilidad en un único equipo. El MT 1840 e representa una nueva generación de manipuladores telescópicos capaces de responder a las exigencias medioambientales actuales sin renunciar al rendimiento.



Ver video



MANIPULADORES TELESCÓPICOS

ZOOMLION

ZOOMLION ZTH2506



Un manipulador telescópico desarrollado para ofrecer un elevado nivel de confort, precisión y rendimiento en todo tipo de aplicaciones. El Zoomlion Access ZTH2506 combina tecnología avanzada, facilidad de mantenimiento y una excelente capacidad todoterreno para maximizar la productividad.

El ZTH2506 es el modelo con el que Zoomlion Access opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Manipuladores Telescópicos. La máquina incorpora un avanzado sistema de control de desplazamiento con varios modos de conducción y cambio automático del modo de dirección, permitiendo adaptar su comportamiento a cada situación de trabajo y garantizando maniobras precisas y fluidas.

Su sistema hidráulico electroproporcional con compensación de presión permite realizar hasta tres movimientos simultáneos del brazo, proporcionando un control suave y continuo que mejora la eficiencia y facilita las operaciones de manipulación.

La comodidad del operador ha sido otro de los aspectos prioritarios en su desarrollo. La cabina, una de las más amplias de su categoría, incorpora una pantalla multifunción de 10,1 pulgadas, volante regulable, asiento con suspensión y climatización, ofreciendo un entorno de trabajo confortable incluso durante largas jornadas.

El mantenimiento también se ha simplificado gracias a un capó de apertura integral y a un sistema de engrase centralizado que permite acceder a todos los puntos de lubricación desde una única ubicación, reduciendo los tiempos de intervención y los costes de mantenimiento.

En materia de seguridad, el ZTH2506 equipa de serie un sistema de control de carga con indicador del momento de carga (LMI), que regula automáticamente la velocidad de los movimientos cuando la máquina se aproxima a su límite operativo, aumentando la estabilidad y la seguridad durante las maniobras.

La máquina está impulsada por un motor Kubota, combinado con una transmisión

hidrostática que proporciona una elevada capacidad de tracción. Además, sus diferenciales autoblocantes en ambos ejes le permiten desenvolverse con eficacia sobre terrenos difíciles y condiciones todoterreno.

Con esta candidatura, Zoomlion Access presenta un manipulador telescópico que combina rendimiento, confort, seguridad y facilidad de mantenimiento.



ACCESS CON ZOOMLION GREEN

NUEVO MANIPULADOR TELESCÓPICO ELÉCTRICO
ZTH2506E CON BATERÍA DE IONES DE LITIO

-  Alta tracción
-  Tres modos de dirección
-  Chasis ultraestrecho
-  Carga rápida
-  Gran autonomía
-  Triple protección

APTA PARA

-  CONSTRUCCIÓN
-  AGRICULTURA
-  Y MINERÍA

ZTH2506E

ALTURA MÁXIMA DE ELEVACIÓN: 6M

CAPACIDAD NOMINAL: 2,500KG

CAPACIDAD DE LA BATERÍA DE TRACCIÓN: 51.5KWH

ZOOMLION

Zoomlion Intelligent Access Machinery Co., Ltd.

Add: 201 Xulong Nan Lu, Xiangyang New District, Changsha Hunan, China

E-mail: azp@zoomlion.com

Tel: +86 0731-88250971



Zoomlion YouTube Zoomlion Facebook Zoomlion LinkedIn Zoomlion Twitter Zoomlion Instagram

MINIGRÚAS

CANDIDATURAS MINIGRÚAS

PALFINGER - BG LIFT M400
TRANSGRÚAS - JEKKO SPX1280
HOEFLON C10E GEN 3

PALFINGER IBÉRICA BG LIFT M400

Una minigrúa diseñada para ofrecer elevadas capacidades de carga y máxima precisión en espacios donde las dimensiones y los accesos representan un desafío para los equipos convencionales.

La BG LIFT M400 es el modelo con el que Palfinger Ibérica opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Minigrúas.

La BG LIFT M400 ha sido desarrollada para responder a una necesidad cada vez más presente en el mercado: realizar operaciones de elevación complejas en espacios reducidos sin renunciar a la capacidad de carga ni al alcance. Con una capacidad máxima de 4.000 kg, un alcance de hasta 12,10 metros y una altura máxima de gancho de 14,80 metros, esta minigrúa ofrece unas prestaciones que la sitúan entre las soluciones más versátiles de su segmento.

Uno de los aspectos más destacados de la M400 es su capacidad para combinar dimensiones compactas con un elevado rendimiento operativo. Esta característica permite trabajar en interiores, edificios en construcción, instalaciones industriales, centros comerciales o espacios urbanos donde el acceso resulta limitado y donde las grúas convencionales encuentran dificultades para operar.

Su diseño sobre orugas aporta una excelente estabilidad y facilita el desplazamiento en superficies complejas, mientras que su sistema Pick & Carry permite realizar movimientos con carga de forma precisa y controlada. Esta funcionalidad incrementa notablemente la productividad, ya que reduce la necesidad de reposicionar continuamente la máquina y permite ejecutar las operaciones con mayor rapidez y eficiencia.

La versatilidad constituye otro de los grandes argumentos de esta candidatura. La BG LIFT M400 puede utilizarse en una amplia variedad de aplicaciones, desde el montaje de vidrio y cerramientos hasta trabajos de mante-



nimiento industrial, instalaciones técnicas o proyectos de rehabilitación en espacios reducidos. Esta capacidad de adaptación permite a las empresas maximizar el uso de la máquina y ampliar el abanico de trabajos que pueden abordar con un único equipo.

A pesar de sus dimensiones compactas, la minigrúa ofrece una destacada relación entre peso, tamaño y capacidad de elevación. Además, mediante la incorporación de un jib opcional, puede alcanzar una altura máxima de trabajo de hasta 21,10 metros, ampliando significativamente sus posibilidades de utiliza-

ción en aplicaciones que requieren un mayor alcance vertical.

La BG LIFT M400 también ha sido concebida para facilitar el trabajo diario del operador. Sus sistemas de control y su diseño orientado a la maniobrabilidad permiten realizar movimientos precisos incluso en entornos especialmente complejos, contribuyendo a mejorar tanto la seguridad como la eficiencia de las operaciones.

Desde Palfinger Ibérica destacan que esta minigrúa responde a una tendencia creciente del mercado hacia equipos cada vez más compactos, versátiles y capaces de ofrecer altas prestaciones en entornos donde el espacio disponible es limitado. La combinación de potencia, precisión y facilidad de acceso convierte a la M400 en una solución especialmente atractiva para empresas que necesitan maximizar la productividad sin comprometer la seguridad.

Con esta candidatura, Palfinger Ibérica pone en valor una minigrúa que reúne algunas de las características más demandadas por los profesionales de la elevación: capacidad de carga, maniobrabilidad, versatilidad y rendimiento en espacios reducidos. La BG LIFT M400 se posiciona así como una solución innovadora para afrontar los desafíos actuales del sector.



TRANSGRÚAS

JEKKO SPX1280

La SPX1280 combina una capacidad máxima de 8 toneladas, un innovador sistema de estabilización inteligente y la posibilidad de trabajar en versiones diésel, eléctrica o bi energía, ofreciendo una solución versátil para los entornos de trabajo más exigentes.

La Jekko SPX1280 es el modelo con el que Transgrúas Cial, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Minigrúas. Diseñada para ofrecer el máximo rendimiento en espacios reducidos, esta minigrúa sobre orugas ha sido concebida para responder a las necesidades de sectores como la construcción, el montaje industrial, la manipulación de vidrio y los trabajos de mantenimiento especializado.

Con unas dimensiones compactas de tan solo 5,73 metros de longitud y 1,45 metros de anchura, la SPX1280 es capaz de acceder a zonas donde otras máquinas de elevación encuentran importantes limitaciones. A pesar de su reducido tamaño, ofrece una altura máxima de trabajo de 26,6 metros y un alcance lateral de hasta 20 metros, combinando potencia y precisión en una única máquina.

Uno de los aspectos más innovadores de este modelo es su nuevo sistema de estabilización inteligente. A diferencia de los sistemas convencionales, la SPX1280 permite trabajar con múltiples configuraciones gracias al uso de extensiones parciales de estabilizadores y diferentes ángulos de apertura. El software de la máquina calcula automáticamente la capacidad de elevación disponible en función de la configuración seleccionada, proporcionando una flexibilidad operativa sin precedentes y permitiendo aprovechar al máximo el espacio disponible en cada intervención.

La hidráulica de nueva generación constituye otro de los pilares de esta candidatura. El sistema, completamente gestionado electrónicamente, permite realizar movimientos más suaves y precisos, ejecutar varias funciones simultáneamente y mejorar significativamente la maniobrabilidad general de la máquina. Esta capacidad resulta especialmente valiosa en aplicaciones de alta precisión como la instalación de vidrio o los trabajos industriales complejos.

La filosofía de operación también ha evolucionado de forma significativa. La SPX1280 prescinde de controles a bordo y concentra



todas sus funciones en un único radiocontrol multifunción. Desde este dispositivo, el operador puede gestionar la traslación, la estabilización, las operaciones de grúa y el modo pick & carry, manteniendo siempre una visión completa de la maniobra y aumentando los niveles de seguridad y control.

La versatilidad es otro de los puntos fuertes de la SPX1280. Además de su capacidad pick & carry de hasta 2 toneladas, la máquina puede equiparse con diferentes accesorios como jibs hidráulicos, cabrestantes, manipuladores de vidrio y otros implementos que amplían notablemente sus posibilidades de aplicación. Esta capacidad de adaptación permite utilizar la misma máquina en una gran variedad de trabajos, optimizando la rentabilidad para empresas de alquiler y usuarios especializados.

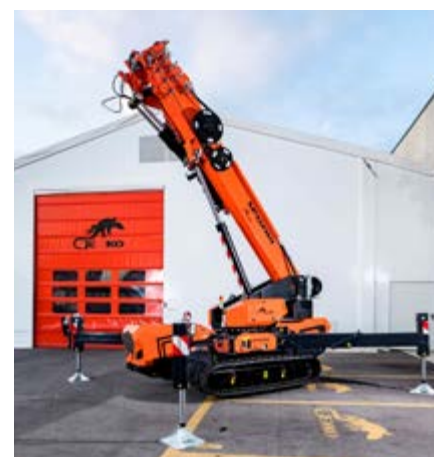
La sostenibilidad también ocupa un lugar destacado en el desarrollo de este modelo. Disponible en versiones diésel, eléctrica o bi energía, la SPX1280 puede trabajar sin emisiones en interiores o zonas urbanas con restricciones medioambientales. En configuración eléctrica ofrece autonomía suficiente para una jornada de trabajo completa y la posibilidad de recargar mientras continúa operando, aumentando la productividad y reduciendo los tiempos de inactividad.

En materia de seguridad, la minigrúa incorpora un completo conjunto de sistemas avanzados, entre los que destacan el limitador de momento de carga (LMI), el sistema anticolidión, el control dinámico del balanceo de carga y la limitación automática de movimientos. A ello se suma la plataforma de

conectividad J-Link by TrackUnit, que permite monitorizar el estado de la máquina, realizar diagnósticos remotos y optimizar la gestión de la flota.

Desde Transgrúas Cial destacan que la SPX1280 representa una nueva generación de minigrúas capaces de combinar altas capacidades de elevación, precisión operativa, sostenibilidad y flexibilidad de uso. Su diseño ha sido desarrollado para ofrecer soluciones reales a los desafíos actuales del sector, donde cada vez son más importantes la eficiencia, la seguridad y la capacidad de trabajar en espacios complejos.

Con esta candidatura, Transgrúas Cial pone en valor una de las máquinas más innovadoras desarrolladas por Jekko en los últimos años: La combinación de estabilización inteligente, control remoto integral, múltiples configuraciones energéticas y elevadas prestaciones.



MINIGRÚAS

HOEFLON

HOEFLON C10E GEN 3

Una minigrúa eléctrica de nueva generación que combina altas prestaciones, tecnología inteligente y un diseño compacto pensado para responder a las necesidades actuales del sector de la elevación.

La Hoefflon C10e Gen 3 es el modelo con el que Hoefflon opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Minigrúas. Diseñada para ofrecer el máximo rendimiento en espacios reducidos, esta nueva generación incorpora importantes mejoras en capacidad de elevación, autonomía, seguridad y facilidad de uso, consolidándose como una de las soluciones más avanzadas de su segmento.

Con una capacidad máxima de elevación de 4.000 kg y una altura de trabajo de hasta 22 metros, la C10e Gen 3 ofrece unas prestaciones sobresalientes dentro de un formato extremadamente compacto. Esta combinación permite afrontar una amplia variedad de trabajos de construcción, mantenimiento, instalaciones industriales y manipulación de materiales en espacios donde las grúas convencionales encuentran limitaciones de acceso.

Uno de los principales avances de esta nueva generación es la incorporación del sistema inteligente RCL (Rated Capacity Limiter), que calcula de forma continua la capacidad de elevación disponible en función de la configuración de la máquina. Este sistema permite

aprovechar al máximo las prestaciones de la grúa, garantizando al mismo tiempo elevados niveles de seguridad y control durante cada maniobra.

La productividad también se ha incrementado gracias a un sistema hidráulico de alta capacidad que proporciona movimientos rápidos, suaves y de gran precisión. A ello se suma una batería con un 15 % más de capacidad respecto a la generación anterior, lo que amplía la autonomía de trabajo manteniendo un funcionamiento completamente eléctrico y libre de emisiones.

La C10e Gen 3 ha sido diseñada pensando especialmente en la comodidad del operador. Los estabilizadores de ajuste continuo, la nivelación automática y el tensado automático de las orugas permiten una puesta en servicio rápida y segura sobre todo tipo de superficies, reduciendo tiempos de preparación y facilitando el trabajo en condiciones complejas.

Otro de los elementos diferenciadores de esta minigrúa es el software CX, que proporciona información en tiempo real sobre la configuración y los límites operativos de la máquina. Gracias a esta asistencia inteligente, el operador puede realizar ajustes precisos con mayor facilidad, optimizando el rendimiento y aumentando la seguridad durante las operaciones de elevación.

La versatilidad constituye igualmente uno de sus grandes argumentos. El sistema de acoplamiento rápido permite sustituir implementos en pocos minutos, reduciendo los tiempos de inactividad y ampliando las posibilidades de utilización de la máquina. Además, la capacidad pick & carry y un plumín con capacidad de hasta 1.500 kg permiten afrontar una gran variedad de aplicaciones con un único equipo.

Desde Hoefflon destacan que la C10e Gen 3 representa una evolución significativa dentro del segmento de las minigrúas eléctricas, combinando innovación tecnológica, sostenibilidad y facilidad de uso para responder a las nuevas necesidades del mercado.

Con esta candidatura, Hoefflon presenta una máquina que reúne precisión, eficiencia, seguridad y respeto por el medio ambiente en un formato compacto.



JMG

M

SERIES



jmgcranes.com

GRÚAS HIDRÁULICAS ARTICULADAS

CANDIDATURAS GRÚAS HIDRÁULICAS ARTICULADAS

PALFINGER PK 880 TEC
TRANSGRÚAS - FASSI F2350RL-HXP TECHNO

PALFINGER IBÉRICA

PALFINGER PK 880 TEC

Una grúa articulada de última generación diseñada para combinar elevadas capacidades de carga, precisión operativa y tecnología avanzada.

La PK 880 TEC es el modelo con el que Palfinger Ibérica opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Grúa Hidráulica.

La PALFINGER PK 880 TEC representa una nueva generación de grúas articuladas desarrolladas para afrontar los trabajos de elevación más exigentes. Con un momento máximo de elevación de 95 toneladas metro, una capacidad máxima de carga de 30.000 kg y un alcance hidráulico de hasta 22,4 metros, la máquina combina potencia, precisión y versatilidad para responder a las necesidades de sectores como la construcción, la logística industrial, el transporte especial y las operaciones de elevación de gran complejidad.

Uno de los principales elementos diferenciales de la PK 880 TEC es su equilibrio entre rendimiento y eficiencia. PALFINGER ha desarrollado este modelo con el objetivo de maximizar las capacidades de elevación manteniendo al mismo tiempo una instalación compacta y optimizando la carga útil disponible del vehículo. Gracias a ello, los usuarios pueden disponer de una grúa de altas prestaciones sin comprometer la capacidad operativa del conjunto.



La incorporación del reconocido perfil P de PALFINGER constituye otro de los aspectos clave de esta máquina. Este diseño de brazo permite mejorar el comportamiento estructural de la grúa y alcanzar mayores capacidades de elevación dentro de su categoría, aportando al mismo tiempo una mayor rigidez y precisión durante las maniobras.

La tecnología desempeña un papel fundamental en el desarrollo de la PK 880 TEC. La grúa incorpora sistemas inteligentes diseñados para facilitar el trabajo diario del operador, mejorar el control de los movimientos y aumentar la seguridad durante las operaciones. Estas soluciones de asistencia permiten optimizar el manejo de la máquina, incrementar la precisión en las maniobras y reducir los tiempos necesarios para la preparación y ejecución de los trabajos.

Entre las innovaciones más destacadas se encuentra el sistema Leveling Assistant, una tecnología desarrollada para simplificar el proceso de nivelación del vehículo. Esta función permite agilizar la estabilización de la grúa, reduciendo significativamente los tiempos de preparación y facilitando la puesta en marcha de las operaciones, especialmente en entornos donde la rapidez y la eficiencia resultan determinantes.

La PK 880 TEC también ha sido concebida para ofrecer un elevado nivel de confort operativo. La integración de sistemas electróni-

cos avanzados contribuye a que el operador disponga de un mayor control sobre la máquina, permitiendo realizar movimientos más suaves, precisos y seguros incluso en aplicaciones complejas o con cargas de gran valor. Desde Palfinger destacan que esta nueva generación de grúas responde a la creciente demanda de equipos capaces de ofrecer más rendimiento con una gestión cada vez más inteligente de las operaciones. La combinación de potencia de elevación, alcance, tecnologías de asistencia y optimización del peso convierte a la PK 880 TEC en una herramienta especialmente eficiente para empresas que buscan maximizar la productividad sin renunciar a la seguridad.

Con esta candidatura, Palfinger Ibérica pone de manifiesto su apuesta por la innovación aplicada a la elevación de cargas. La PK 880 TEC reúne potencia, tecnología y eficiencia en una única solución, consolidándose como una de las referencias del mercado de grúas hidráulicas de gran capacidad.



TRANSGRÚAS

FASSI F2350RL - HXP TECHNO

La grúa articulada hidráulica más potente jamás desarrollada por Fassi. Un modelo que incorpora importantes innovaciones estructurales, electrónicas y digitales destinadas a redefinir los estándares de rendimiento, alcance y control dentro del sector de la elevación.

La F2350RL-HXP TECHNO es la grúa con la que Transgrúas Cial, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Grúa Hidráulica. Concebida como la nueva referencia tecnológica de la gama TECHNO, esta máquina combina una capacidad de elevación excepcional con algunas de las soluciones más avanzadas desarrolladas por el fabricante italiano.

Con un momento máximo de elevación de 142 toneladas metro (1.394 kNm) y un alcance hidráulico de hasta 46,35 metros con jib, la F2350RL-HXP TECHNO se sitúa entre las grúas articuladas más avanzadas actualmente disponibles en el mercado. Todo ello manteniendo una instalación compacta sobre vehículos de hasta 43 toneladas y con una longitud inferior a los 10 metros.

Uno de los hitos más destacados de este modelo es la consecución de un récord mundial dentro de su categoría. Configurada con el jib hidráulico L958L, la F2350RL-HXP TECHNO se convierte en la primera grúa articulada del mundo capaz de alcanzar 18 extensiones hidráulicas, una cifra sin precedentes que refleja el elevado nivel de innovación incorporado en su desarrollo.

Entre sus principales novedades destaca la evolución de la tecnología X-Design, basada en una sección transversal decagonal que optimiza la distribución de esfuerzos y mejora la eficiencia estructural del conjunto. Por primera vez en la historia de la gama Fassi, esta tecnología se aplica también al jib hidráulico, permitiendo reducir peso, aumentar la capacidad de carga y mejorar el comportamiento de la grúa en configuraciones de gran alcance.

La inteligencia electrónica constituye otro de los pilares de esta candidatura. El sistema FX990, integrado con el control integral IMC, el sistema dinámico ADC y la pantalla táctil FX991, supervisa en tiempo real todos los parámetros operativos de la máquina, garantizando una gestión precisa de la potencia y de los movimientos incluso en las configuraciones más exigentes.



A ello se suman los sistemas JDPX y XP, capaces de aportar automáticamente potencia adicional durante determinadas operaciones de elevación, optimizando el rendimiento sin necesidad de intervención por parte del operador.

La F2350RL-HXP TECHNO incorpora además el sistema hidráulico XF, equipado con un distribuidor proporcional multifunción Danfoss que mejora la precisión de los movimientos, aumenta la sensibilidad de control y reduce el calentamiento del circuito hidráulico. El resultado es una operación más eficiente, confortable y duradera.

En materia de seguridad y estabilidad, la grúa integra el sistema FSC TECHNO, que permite adaptar la estabilización a las condiciones reales de cada trabajo. Los estabilizadores radiocontrolados facilitan la puesta en servicio de la máquina, reducen tiempos de preparación y aumentan la seguridad durante las operaciones.

La conectividad también desempeña un papel protagonista gracias a la integración nativa de Internet of Cranes® (IoC). Esta plataforma digital permite acceder a información en tiempo real sobre telemetría, mantenimiento, gestión de flotas y estadísticas de uso, facilitando una gestión predictiva y mejorando la disponibilidad operativa de la máquina.

Especialmente destacable es también el nuevo jib hidráulico L958L, que aporta una exten-

sión de hasta 17,2 metros y una capacidad máxima de elevación de 10 toneladas. Su diseño permite realizar operaciones de gran alcance manteniendo elevados niveles de estabilidad y precisión.

La máquina incorpora además un cabrestante hidráulico de alta potencia con cable de hasta 120 metros, preparado para aplicaciones complejas y equipado con sistemas que optimizan las maniobras y reducen los tiempos de preparación.

Desde Transgrúas Cial destacan que la F2350RL-HXP TECHNO responde a las necesidades de sectores tan exigentes como la construcción, la logística pesada, la industria energética o las grandes infraestructuras. La combinación de potencia, alcance, conectividad, automatización y control inteligente convierte a esta grúa en una herramienta preparada para afrontar las operaciones más complejas con los máximos niveles de eficiencia y seguridad.

Con esta candidatura, Transgrúas Cial pone en valor una de las grúas más innovadoras desarrolladas por Fassi hasta la fecha. El récord mundial de 18 extensiones hidráulicas, la evolución de la tecnología X-Design, la integración de Internet of Cranes® y los avanzados sistemas de control y estabilidad convierten a la F2350RL-HXP TECHNO en una firme aspirante como Mejor Producto del Año en Grúa Hidráulica.

GRÚAS MÓVILES

CANDIDATURAS GRÚAS MÓVILES

MANITOWOC - GROVE GMK5150XLE
TRANSGRÚAS - JMG MC180.08 SERIE M
IMPERIA CRANES - XCMG XCA80
HEI - SANY SCC10000T
LIEBHERR LTM 1400-6.1
LIEBHERR LTM 1650-8.1
LIEBHERR MK 140-5.1
TADANO AC 7.450-1

MANITOWOC GROVE GMK5150XLE

Una grúa móvil híbrida que anticipa el futuro de la gama GROVE y marca un importante avance en la transición hacia equipos de elevación más sostenibles, eficientes y seguros. La GROVE GMK5150XLe es el modelo con el que Manitowoc opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Grúa Móvil. Se trata de una grúa híbrida de 150 toneladas que combina las prestaciones y capacidades de elevación de una grúa convencional con una innovadora tecnología de electrificación diseñada para reducir significativamente el consumo de combustible y las emisiones.

La GMK5150XLe incorpora un sistema híbrido que combina una batería de gran capacidad con un generador integrado, permitiendo trabajar durante una jornada completa utilizando energía eléctrica sin renunciar a las prestaciones que caracterizan a la reconocida gama Grove. A diferencia de otras soluciones del mercado, esta tecnología mantiene exactamente las mismas capacidades de carga y rendimiento operativo que el modelo diésel GMK5150XL, ofreciendo una transición hacia la electrificación sin compromisos.

Uno de los aspectos más destacados de esta grúa es su autonomía operativa. La batería proporciona hasta siete horas y media de trabajo en condiciones normales de utilización, permitiendo desarrollar la mayor parte de las operaciones diarias sin necesidad de utilizar el motor térmico. Una vez agotada la carga, la máquina ofrece diferentes alternativas para continuar trabajando, ya sea mediante conexión a la red eléctrica de obra, a través de cargadores rápidos para vehículos eléctricos o utilizando el propio generador integrado para recuperar rápidamente la energía necesaria.

La flexibilidad del sistema de recarga constituye uno de los elementos más innovadores de esta candidatura. La batería puede recargarse



del 10 % al 80 % en aproximadamente una hora utilizando un cargador rápido de corriente continua o mediante el generador incorporado. Además, la propia operativa diaria de la grúa contribuye a recuperar energía durante los desplazamientos y los tiempos de preparación, reduciendo la necesidad de instalar infraestructuras específicas de recarga en las bases de las empresas propietarias.

Este planteamiento supone una ventaja especialmente relevante para empresas de alquiler y usuarios profesionales, ya que elimina una de las principales barreras asociadas a la electrificación: la inversión en infraestructuras de carga. Gracias a la gestión inteligente de la energía, la grúa puede recuperar gran parte de la capacidad de la batería durante los trayectos entre obras y durante los periodos de inactividad operativa.

La reducción del consumo de combustible constituye otro de los grandes beneficios de

la GMK5150XLe. El uso predominante de la energía eléctrica permite disminuir significativamente los costes de operación, reducir la huella de carbono de las empresas y minimizar el impacto ambiental de los trabajos de elevación. Estas características convierten a la máquina en una solución especialmente adecuada para proyectos desarrollados en entornos urbanos o zonas con restricciones de emisiones.

La innovación tecnológica también se refleja en el sistema e-Boost, una función que aporta hasta 200 kW adicionales de potencia durante la aceleración. Gracias a esta tecnología, la grúa puede acelerar hasta un 30 % más rápido, mejorando la respuesta dinámica del vehículo y optimizando su comportamiento durante los desplazamientos.

En términos de rendimiento, la GMK5150XLe mantiene las prestaciones que han convertido a la GMK5150XL en una de las referen-

cias de su segmento. La máquina incorpora una pluma principal de 68,7 metros que permite afrontar una amplia variedad de trabajos sin necesidad de recurrir al plumín, reduciendo tiempos de montaje y aumentando la productividad en obra. Esta configuración contribuye a optimizar los costes operativos y mejorar el rendimiento diario de la máquina. Otro de los aspectos especialmente valorados por los usuarios es su configuración tipo Taxi, que permite transportar legalmente hasta 7,9 toneladas de contrapeso dentro de los límites autorizados de carga por eje. Esta característica facilita los desplazamientos y mejora la flexibilidad operativa en trabajos que requieren una rápida movilización del equipo.

La seguridad ocupa igualmente un papel central en el diseño de la GMK5150XLe. La grúa incorpora el sistema de control CCS y la tecnología MAXbase™, que ayudan a prevenir errores operativos y optimizan la confi-

guración de estabilización en función de las condiciones reales de trabajo. Estas soluciones permiten maximizar la seguridad sin limitar el rendimiento de la máquina.

En materia de seguridad vial, Manitowoc ha equipado este modelo con los sistemas de asistencia a la conducción más avanzados actualmente disponibles. Entre ellos destacan el sistema BSIS, para la detección de peatones y ciclistas en los puntos ciegos; el sistema REIS, asistente de marcha atrás; y los sistemas MOIS, que aumentan la seguridad durante las maniobras de puesta en marcha. La nueva cabina, además, ha sido desarrollada para cumplir los más recientes requisitos europeos de protección frente a impactos.

La incorporación de la suspensión independiente Megatrak™ mejora significativamente el comportamiento dinámico del vehículo durante la circulación, aportando una mayor estabilidad, confort de conducción y seguridad

en situaciones de frenado o desplazamiento por carreteras en condiciones exigentes.

Desde Manitowoc destacan que la GROVE GMK5150XLe representa una nueva generación de grúas móviles capaces de combinar productividad, sostenibilidad y rentabilidad en un único equipo. La integración de tecnología híbrida, junto con unas prestaciones de elevación líderes en su segmento, permite a las empresas afrontar los desafíos actuales del mercado con una solución preparada para las exigencias del futuro.

Con esta candidatura, Manitowoc presenta una grúa que marca un paso decisivo hacia la electrificación de la elevación móvil. La combinación de autonomía eléctrica, flexibilidad de recarga, elevadas capacidades de trabajo, sistemas avanzados de seguridad y una reducción significativa del impacto ambiental convierten a la GROVE GMK5150XLe en una de las innovaciones relevantes del mercado.



NOOTEBOOM
SPECIAL TRAILERS SINCE 1881

Gets you there.

**PAYLOAD
THAT GETS YOU THERE**



WWW.NOOTEBOOM.COM



GRÚAS MÓVILES

TRANSGRÚAS

JMG MC180.08 SERIE M

Transgrúas Cial, distribuidor oficial de JMG Cranes en España participará en los Premios Movicarga con una innovadora grúa pick & carry 100% eléctrica desarrollada por JMG Cranes. La MC180.08 Serie M combina una capacidad máxima de 30 toneladas, un avanzado sistema de brazos intercambiables y una extraordinaria maniobrabilidad, ofreciendo una solución de elevación especialmente diseñada para entornos industriales donde el espacio, las emisiones y la eficiencia operativa son factores determinantes.

La JMG MC180.08 Serie M es el modelo con el que Transgrúas Cial, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Grúa Móvil. Diseñada para responder a las necesidades de la industria moderna, esta grúa autopropulsada y radiocontrolada incorpora una combinación única de potencia, versatilidad y sostenibilidad que la sitúa entre las soluciones más avanzadas de su segmento.

Con una capacidad máxima de elevación de 30 toneladas, la MC180.08 ha sido concebida para trabajar tanto en interiores como en exteriores, ofreciendo un funcionamiento completamente eléctrico, libre de emisiones y con un nivel sonoro muy reducido. Su diseño permite operar sin necesidad de estabilizadores externos, una característica especialmente valiosa en entornos industriales donde el espacio disponible es limitado y la movilidad resulta fundamental.

Uno de los aspectos más innovadores de este modelo es su sistema de brazos completamente intercambiables. Gracias a esta solución, la misma máquina puede configurarse con diferentes tipos de brazo en función de las necesidades específicas de cada aplicación, permitiendo optimizar el alcance, la capacidad de elevación y la productividad sin necesidad de disponer de varios equipos. Este concepto modular representa una importante ventaja económica para el usuario al maximizar la utilización de la máquina y reducir el coste total de propiedad.

La propulsión 100% eléctrica constituye otro de los pilares de la MC180.08. Equipada con motores eléctricos de tracción y elevación alimentados por baterías de alta capacidad, la máquina puede trabajar durante una jornada completa manteniendo un elevado rendimiento operativo. Además, la posibilidad de



FICHA TÉCNICA

PARÁMETRO

VALOR

Capacidad máxima (gancho)	30 t
Capacidad máxima (horquillas, brazo 2 ext.)	18 t @ 800 mm
Capacidad máxima (horquillas, brazo 1 ext.)	24 t @ 600 mm
Dimensiones totales (L x A x H)	4.300 x 2.050 x 2.285 mm
Peso base sin brazo ni accesorios	17.080 kg
Contrapesos extraíbles totales	9.300 kg (Z1: 2.190 + Z2: 2.950 + Z3: 4.160)
Tracción	Delantera — 2 motores eléctricos 12 kW 96V AC
Motores de elevación	2 motores eléctricos 20 kW 96V AC
Batería estándar	Placas blindadas 96V / 1.085 Ah
Batería opcional	Litio (opción disponible)
Ruedas delanteras	4 x cushion 33x13x22"
Ruedas traseras	2 x cushion 28x10x22"
Ángulo de inclinación del brazo	+65° / -5°
Ángulo de giro trasero	-90° / +90°
Cabezal orientable	3 posiciones: 0° / +40° / +80°
Grupo extensible	Hasta 1.000 mm (cálculo proporcional de capacidad-des)
Frenado	Automático en todas las ruedas
Chasis	Acero de alta resistencia, plegado y soldado
Normativas	EN 13000:2014 · ANSI/ASME B30.5-2021 · 2006/42 CE

BRAZOS INTERCAMBIABLES — CONFIGURACIONES DISPONIBLES

CONFIGURACIÓN	LONG. EXTENDIDO	LONG. RETRAÍDO	CAP. GANCHO	CAP. HORQUILLAS	PESO
Brazo 2 ext. hidráulicas	7.000 mm	1.000 mm	30 t	18 t @ 800 mm	3.620 kg
Brazo 1 ext. hidráulica	2.950 mm	450 mm	30 t	24 t @ 600 mm	2.420 kg

incorporar baterías de litio amplía aún más la autonomía y reduce los tiempos de carga, adaptándose a las necesidades de los entornos industriales más exigentes.

La maniobrabilidad es otro de sus grandes argumentos. La MC180.08 incorpora un sistema de tracción delantera con contrarrotación de ruedas que le permite girar prácticamente sobre su propio eje. Esta característica, unida a su dirección de amplio recorrido, convierte a la máquina en una de las grúas más ágiles de su categoría, capaz de operar en pasillos industriales, zonas de carga o espacios confinados donde otras máquinas de capacidad similar no pueden trabajar.

La versatilidad operativa se ve reforzada por su cabezal orientable en tres posiciones y por la posibilidad de incorporar una amplia gama de accesorios, entre ellos cabrestantes hidráulicos, prolongas, jib mecánicos e hidráulicos y diferentes sistemas de manipulación de cargas. Esta capacidad de adaptación permite que la máquina pueda utilizarse en sectores tan diversos como la industria del acero, la automoción, la aeronáutica, el vidrio, los prefabricados de hormigón o la logística industrial.

En materia de seguridad, la MC180.08 incorpora un completo conjunto de sistemas electrónicos destinados a garantizar un funcionamiento fiable y preciso. El indicador electrónico de carga con limitador del momento de vuelco supervisa permanentemente las condiciones de trabajo, mientras que el sistema de frenado automático sobre todas las ruedas aumenta la seguridad durante las operaciones de elevación y desplazamiento.

La filosofía de trabajo mediante radiocontrol es otro de los elementos distintivos de JMG Cranes. Todas las funciones de la MC180.08 pueden accionarse de forma remota, permitiendo al operador situarse siempre en el mejor punto de observación y manteniendo una visión directa de la carga durante toda la maniobra. Esta solución mejora la seguridad, incrementa la precisión de los movimientos y facilita el trabajo en entornos especialmente complejos.

Desde Transgrúas Cial destacan que la MC180.08 representa una nueva generación de grúas móviles industriales capaces de combinar sostenibilidad, potencia y flexibilidad operativa. La electrificación, la modulari-

dad y la elevada maniobrabilidad permiten a las empresas afrontar con una única máquina trabajos que anteriormente requerían varios equipos diferentes.

Con esta candidatura, Transgrúas Cial pone en valor una de las soluciones más

innovadoras desarrolladas por JMG Cranes para el sector de la elevación industrial gracias a su sistema de brazos intercambiables, la propulsión totalmente eléctrica, la operación por radiocontrol y su extraordinaria capacidad para trabajar en espacios reducidos.



GRÚAS MÓVILES

IMPERIA CRANES

XCMG XCA80

Imperia, distribuidor de XCMG en España, participará en los Premios Movicarga con una grúa móvil que combina altas prestaciones, tecnología de última generación y una excelente relación entre rendimiento e inversión. La XCMG XCA80 ha sido diseñada para ofrecer la máxima productividad, seguridad y comodidad al operador en los trabajos de elevación más exigentes.

La XCMG XCA80 es el modelo con el que Imperia, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Mejor Producto del Año en Grúa Móvil. Con una pluma principal de 60 metros distribuida en seis tramos y una capacidad nominal de 80 toneladas, destaca especialmente por ofrecer una de las tablas de carga más potentes de su segmento, permitiendo realizar elevaciones con mayor capacidad a distintos radios de trabajo y reduciendo la necesidad de reposicionar la máquina.

El chasis incorpora un completo equipamiento de serie que en muchos modelos competidores se ofrece como opcional. Entre sus principales características destacan el motor Mercedes-Benz de 480 CV, la caja de cambios ZF con marchas reducidas para terrenos difíciles, suspensión independiente, seis modos de dirección, freno eléctrico, cámara de visión 360° con detección de peatones y mando de control remoto para las operaciones del vehículo.



Ver video



La superestructura mantiene el mismo enfoque tecnológico, incorporando estabilización inteligente Asymmetric, que calcula automáticamente la capacidad de elevación en función de la posición de los estabilizadores, además de cámaras en la pluma y cabrestantes, sistema ECO para reducir el consumo de combustible y un ordenador de control intuitivo con múltiples configuraciones adaptadas a las necesidades del operador.

La nueva generación de cabinas, tanto en el chasis como en la superestructura, ofrece un entorno de trabajo más amplio, ergonómico y confortable, mejorando la visibilidad y facilitando las operaciones durante largas jornadas de trabajo.

Desde Imperia destacan que el verdadero valor de la XCA80 no reside únicamente en su capacidad nominal de 80 toneladas, sino en su excelente comportamiento a cualquier ra-



dio de trabajo, donde consigue prestaciones que en numerosas aplicaciones se aproximan e incluso superan a las de grúas de mayor tonelaje, aumentando la productividad y mejorando la rentabilidad de cada operación.

Con esta candidatura, Imperia presenta una grúa móvil que combina innovación, seguridad, potencia y eficiencia.



HEI

SANY SCC10000T

HEI, distribuidor oficial de SANY en España y Portugal, participará en los Premios Movicarga con una grúa de orugas de 1.000 toneladas diseñada para afrontar los proyectos de elevación más exigentes. La SANY SCC10000T combina una elevada capacidad de carga, una arquitectura modular con ocho configuraciones de trabajo y soluciones tecnológicas orientadas a maximizar la productividad, la seguridad y la eficiencia en grandes proyectos energéticos, industriales, de infraestructuras y eólicos.

La evolución de los grandes proyectos de construcción, energía e infraestructuras exige equipos capaces de responder a cargas cada vez más elevadas, mayores alturas de trabajo y radios de operación más complejos. Con este objetivo nace la SANY SCC10000T, una nueva generación de grúas de orugas de gran capacidad concebida para ofrecer el máximo rendimiento en aplicaciones críticas, especialmente en el sector de la energía eólica terrestre de nueva generación.

Con una capacidad máxima de 1.000 toneladas equipada con sistema Superlift y un momento máximo de carga de 19.200 t·m, la SCC10000T se sitúa entre las grúas de mayor capacidad de su segmento. Sin embargo, uno de sus principales valores diferenciales no reside únicamente en su potencia de elevación, sino en su capacidad para adaptarse a un amplio abanico de aplicaciones gracias a una arquitectura completamente modular.

La máquina dispone de ocho configuraciones principales de trabajo, que permiten combinar pluma principal, pluma mixta, e-jib y plumín abatible, tanto en configuraciones estándar como con Superlift. Esta versatilidad permite seleccionar la solución más adecuada en función del peso de la carga, el radio de trabajo, la altura de elevación, la disponibilidad de contrapesos o las condiciones específicas de cada proyecto, optimizando el rendimiento de la máquina y reduciendo la necesidad de recurrir a distintos equipos.

Entre todas sus posibilidades destaca especialmente la configuración XHJHEDBV, formada por pluma mixta, sistema Superlift y un e-jib de 9 metros, desarrollada específicamente para responder a las necesidades de la nueva generación de parques eólicos. Esta configuración permite realizar operaciones de montaje de nacelles situadas por

encima de los 200 metros, un reto cada vez más habitual en la evolución de la eólica onshore. Más allá de una cifra, esta capacidad demuestra la preparación de la SCC10000T para afrontar proyectos donde la altura, el alcance y la precisión son determinantes.

La productividad ha sido otro de los aspectos prioritarios durante el desarrollo de la máquina. SANY ha incorporado soluciones que facilitan tanto el transporte como el montaje, entre ellas el nuevo puntal plegable del sistema Superlift, el e-jib de 9 metros, las secciones desmontables de pluma y una anchura máxima de transporte de 3,49 metros, lo que simplifica la logística entre obras y reduce significativamente los tiempos de preparación. Este diseño modular permite además adaptar rápidamente la grúa a diferentes configuraciones de trabajo, incrementando la eficiencia en proyectos de gran envergadura.

La seguridad constituye otro de los pilares de la SCC10000T. El equipo incorpora un sistema inteligente de gestión del contrapeso Superlift y diferentes asistencias que permiten mantener un elevado nivel de control durante las maniobras, incluso en configuraciones de máxima capacidad o gran altura. Estas soluciones ayudan al operador a trabajar con mayor precisión, minimizando riesgos y mejorando la estabilidad durante las operaciones más exigentes.

La máquina está impulsada por dos motores Cummins X12 de 298 kW y ha sido concebi-



da para responder a las necesidades de sectores tan diversos como la industria pesada, la construcción de infraestructuras, los grandes proyectos energéticos o el montaje eólico. Gracias a sus múltiples configuraciones, una misma grúa puede adaptarse a trabajos de gran capacidad cerca del equipo, operaciones de largo alcance con Superlift o montajes de gran altura mediante plumín abatible y e-jib, aportando una enorme flexibilidad a empresas especializadas en grandes izados. Además de sus prestaciones técnicas, la SCC10000T ofrece importantes ventajas desde el punto de vista operativo. Su diseño modular reduce la complejidad logística, facilita el transporte de los diferentes componentes y disminuye los tiempos de montaje y desmontaje en obra. Todo ello repercute directamente en una mayor productividad y en una mejor rentabilidad para las empresas que trabajan en proyectos donde cada hora de operación resulta determinante.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, HEI pone en valor una de las grúas de orugas más avanzadas de la gama SANY, una máquina que combina capacidad, innovación, modularidad y eficiencia para responder a los retos de los grandes proyectos del presente y del futuro. La SANY SCC10000T no solo amplía la capacidad disponible en el mercado, sino que ofrece una forma más flexible de planificar grandes operaciones de elevación, integrando en una única plataforma la fuerza de una grúa de 1.000 toneladas con la adaptabilidad de ocho configuraciones principales de trabajo.



GRÚAS MÓVILES

LIEBHERR IBÉRICA

LIEBHERR LTM 1400-6.1

Una grúa móvil de seis ejes que combina una capacidad máxima de 450 toneladas con una extraordinaria movilidad y un alto rendimiento. Diseñada para responder a las necesidades de los proyectos industriales, eólicos y de prefabricado, incorpora las últimas innovaciones tecnológicas de Liebherr para ofrecer más capacidad de elevación, mayor eficiencia y una logística optimizada.

La Liebherr LTM 1400-6.1 representa una nueva generación de grúas móviles de seis ejes, concebida para ofrecer las prestaciones propias de equipos de categorías superiores sin renunciar a la rapidez de desplazamiento y montaje que caracteriza a este tipo de máquinas.

Con una capacidad máxima de carga de 450 toneladas, una pluma telescópica de 70 metros y un plumín abatible de hasta 80,5 metros, la LTM 1400-6.1 amplía notablemente el campo de aplicación de las grúas de seis ejes, permitiendo afrontar trabajos de gran complejidad en sectores como la energía eólica, la construcción industrial o el montaje de estructuras prefabricadas.



Uno de sus principales avances es la incorporación del sistema de arriostramiento en Y, una tecnología hasta ahora reservada a grúas de mayor tamaño. Gracias a ello, la LTM 1400-6.1 se convierte en la grúa más pequeña del mercado equipada con este sistema, incrementando de forma significativa la capacidad de carga y mejorando el comportamiento de la pluma en trabajos de gran alcance.

Además del aumento de prestaciones, Liebherr ha centrado el desarrollo de este modelo en mejorar la productividad del usuario. La mayor capacidad de elevación permite reducir el número de transportes auxiliares, simplificar las configuraciones de trabajo y acortar los tiempos de montaje, optimizando la rentabilidad de cada intervención.

La LTM 1400-6.1 supera ampliamente las capacidades de su predecesora, la LTM 1350-6.1, incorporando los últimos avances tecnológicos desarrollados por Liebherr tanto en sistemas de control como en diseño estructural. El resultado es una máquina más potente, pero también más sencilla de manejar y preparada para responder con eficacia a las exigencias actuales del mercado.

Su equilibrio entre potencia, movilidad y eficiencia convierte a la LTM 1400-6.1 en una solución especialmente atractiva para empresas que buscan ampliar su capacidad de

trabajo sin incrementar la complejidad logística habitual de las grandes grúas.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, Liebherr presenta una grúa que redefine el segmento de las grúas de seis ejes, combinando innovación, capacidad de elevación y facilidad de transporte en una única plataforma. La LTM 1400-6.1 representa una evolución significativa dentro del mercado de las grúas móviles, ofreciendo a los profesionales una solución más productiva, versátil y preparada para afrontar los proyectos de mayor exigencia.



LIEBHERR IBÉRICA

LIEBHERR LTM 1650-8.1

Una grúa móvil de ocho ejes diseñada para ofrecer un rendimiento excepcional en los proyectos de elevación más exigentes. Con una capacidad máxima de 700 toneladas, tecnologías inteligentes y una gran versatilidad de configuración, este modelo responde a las nuevas necesidades de los sectores eólico, industrial, portuario y de grandes infraestructuras.

La evolución de los proyectos de gran envergadura ha incrementado la demanda de grúas capaces de ofrecer no solo una elevada capacidad de carga, sino también una mayor productividad, rapidez de montaje y eficiencia logística. Para responder a estos retos, Liebherr desarrolló la LTM 1650-8.1, una grúa móvil que redefine el concepto de las máquinas de ocho ejes combinando potencia, movilidad y tecnología avanzada.

Con una capacidad máxima de elevación de 700 toneladas, la LTM 1650-8.1 ofrece un rendimiento entre un 15 % y un 50 % superior al de su predecesora, la LTM 1500-8.1, dependiendo de la configuración utilizada. La máquina puede equiparse con una pluma telescópica de 54 u 80 metros, además de un plumín abatible de hasta 91 metros y un plu-



mín fijo de 62 metros, lo que le permite adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones.

Uno de sus principales elementos diferenciadores es el sistema de arriostamiento en Y, que incrementa significativamente la capacidad de carga y mejora la estabilidad lateral durante las operaciones de elevación, especialmente en configuraciones de gran alcance.

La LTM 1650-8.1 incorpora además algunas de las tecnologías más representativas de Liebherr, diseñadas para aumentar la seguridad y optimizar el rendimiento en obra. Entre ellas destaca VarioBallast®, que permite modificar el radio del contrapeso para trabajar tanto en espacios reducidos como en configuraciones de máxima capacidad, adaptando la máquina a las condiciones reales de cada proyecto.

También equipa el conocido sistema VarioBase®, que calcula automáticamente las capacidades de carga en función de la posición real de cada estabilizador. Esta tecnología mejora la seguridad y permite aprovechar al máximo el potencial de la grúa incluso cuando las condiciones de estabilización no son completamente simétricas.

Otro aspecto destacado es el sistema de montaje NK, desarrollado para facilitar el montaje del plumín abatible en zonas con-

gestionadas, reduciendo tiempos de preparación y mejorando la productividad en entornos con espacio limitado.

La combinación de diferentes configuraciones de pluma, transporte y contrapeso permite adaptar la LTM 1650-8.1 a cada trabajo específico, optimizando la logística y reduciendo los costes operativos. Esta flexibilidad la convierte en una solución especialmente eficaz para proyectos de energía eólica, industria pesada, puertos, infraestructuras y grandes obras urbanas.

Desde su lanzamiento al mercado en 2020, con la primera unidad entregada a la empresa neerlandesa Mammoet, la LTM 1650-8.1 ha demostrado su éxito internacional. En España se ha consolidado como uno de los modelos de mayor aceptación dentro de su segmento, con 18 unidades vendidas, reflejo de la confianza del mercado en sus prestaciones y fiabilidad.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, Liebherr pone en valor una grúa que combina capacidad de elevación, innovación tecnológica, seguridad y eficiencia operativa. La LTM 1650-8.1 representa una respuesta directa a las nuevas exigencias del mercado, ofreciendo a las empresas una máquina preparada para afrontar los proyectos más complejos con la máxima productividad y rentabilidad.



GRÚAS MÓVILES

LIEBHERR IBÉRICA

LIEBHERR MK 140-5.1

Una grúa móvil de construcción diseñada para responder a las necesidades de las obras urbanas actuales. Este modelo combina la movilidad de una grúa taxi, una rápida puesta en servicio y un funcionamiento eficiente, ofreciendo una solución especialmente indicada para trabajos donde el espacio disponible y la rapidez de implantación son determinantes.

La Liebherr MK 140-5.1 representa una nueva generación de grúas móviles de construcción concebidas para afrontar los retos de la construcción moderna. En un entorno donde las ciudades demandan soluciones cada vez más compactas, sostenibles y productivas, esta grúa destaca por su capacidad para desplazarse rápidamente entre diferentes obras y comenzar a trabajar en muy poco tiempo, optimizando los tiempos de operación y reduciendo los costes asociados.

Uno de sus principales valores diferenciales es la combinación de movilidad y eficiencia. Gracias a su configuración como grúa móvil de construcción y a su dirección activa en el eje trasero, la MK 140-5.1 ofrece una excelente maniobrabilidad, permitiendo acceder y operar con facilidad en calles estrechas, centros urbanos y espacios donde otras grúas encuentran mayores limitaciones.



Además de sus prestaciones, Liebherr ha incorporado mejoras orientadas a la eficiencia energética y a la reducción del impacto medioambiental, manteniendo la capacidad y el rendimiento que caracterizan a la gama MK. Esta evolución convierte a la MK 140-5.1 en una solución preparada para responder a las exigencias de la construcción sostenible del futuro.

La seguridad también ocupa un papel protagonista. La máquina incorpora una cabina elevable, que mejora la visibilidad del operador y permite adaptar la posición de trabajo para obtener un mayor control durante las maniobras. A ello se suma la cabina del vehículo con visión panorámica y el Liebherr Assistance System, un sistema de detección de obstáculos y peatones que incrementa la seguridad tanto durante la circulación como en las operaciones de trabajo.

La MK 140-5.1 está especialmente indicada para aplicaciones en centros urbanos, construcción de edificios, instalaciones industriales y proyectos donde la rapidez de montaje y el reducido espacio disponible son factores clave. Su capacidad para desplazarse como una grúa móvil convencional y comenzar a operar en muy poco tiempo supone una importante ventaja para empresas que buscan maximizar la productividad y la rentabilidad de cada intervención.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, Liebherr presenta una grúa que combina movilidad, rapidez de implantación, eficiencia energética, maniobrabilidad y seguridad en una única solución. La MK 140-5.1 representa la evolución de las grúas móviles de construcción hacia equipos más ágiles, sostenibles y preparados para responder a las necesidades de las obras urbanas actuales y futuras.



TADANO

TADANO AC 7.450-1

Tadano participará en los Premios Movicarga con la nueva AC 7.450-1, una grúa móvil de siete ejes que establece un nuevo referente en su categoría al combinar la compacidad de una grúa de seis ejes con las prestaciones de equipos de ocho ejes. Diseñada para ofrecer máxima capacidad, movilidad y eficiencia, incorpora nuevas soluciones tecnológicas que mejoran el rendimiento, la seguridad y la facilidad de transporte.

La Tadano AC 7.450-1 ha sido desarrollada para responder a una de las principales demandas del mercado: disponer de una grúa capaz de ofrecer grandes capacidades de elevación sin renunciar a la movilidad y a una logística sencilla. Con una longitud total de solo 15,99 metros y una base de estabilización de 8,45 metros, la máquina ofrece unas dimensiones propias de una grúa de seis ejes, pero unas prestaciones comparables a las de modelos de ocho ejes.

Equipada con una pluma telescópica de 80 metros, la AC 7.450-1 alcanza capacidades de elevación de hasta 23,7 toneladas con la pluma completamente extendida y, gracias al

renovado sistema Side Superlift (SSL), puede incrementar esta capacidad hasta 37,3 toneladas, estableciendo un nuevo estándar dentro de su segmento.

Precisamente, una de sus principales innovaciones es el nuevo concepto de Superlift lateral (SSL), diseñado para simplificar tanto el montaje como la manipulación del sistema. Además, puede complementarse con un plumín abatible de hasta 81 metros, cuyas secciones permiten configurar diferentes extensiones fijas según las necesidades de cada trabajo.

La movilidad constituye otro de sus grandes puntos fuertes. La AC 7.450-1 es la grúa más compacta de su categoría, con un reducido radio de giro que facilita los desplazamientos y el acceso a obras donde el espacio es limitado. Además, su configuración de transporte permite circular con la pluma principal de 80 metros, todos los estabilizadores y un bloque de gancho de 80 toneladas, respetando el límite de 12 toneladas por eje, lo que simplifica enormemente la logística y reduce costes de transporte.

En materia de seguridad y rendimiento, la máquina incorpora el sistema IC-1 Plus, capaz de calcular en tiempo real las capacidades de carga en función de la posición real de cada estabilizador y del ángulo de giro de la superestructura. Esta tecnología permite trabajar con configuraciones de estabilización asimétricas aprovechando al máximo



las posibilidades de la grúa sin comprometer la seguridad.

La AC 7.450-1 también destaca por su eficiente sistema de propulsión, basado en un motor Mercedes-Benz integrado con embrague Turbo Retarder, que proporciona una excelente maniobrabilidad, un funcionamiento suave de la grúa y un consumo reducido de combustible. El concepto de motor único alimenta tanto la conducción como el sistema hidráulico de la grúa, optimizando la eficiencia operativa.

Entre las soluciones orientadas a mejorar la seguridad del operador destacan el sistema hidráulico de descenso de emergencia, el mando a distancia para el montaje y las maniobras de la superestructura, los sistemas de protección anticaídas y el avanzado Tadano Surround View, que incorpora cámaras para supervisar los puntos ciegos, los estabilizadores, la superestructura y la zona trasera durante las maniobras.

La máquina puede equiparse además con numerosos elementos opcionales, según los requisitos de otros mercados, como estabilizadores desmontables para reducir la carga por eje, dispositivos de elevación, extractores hidráulicos de bulones, conexiones rápidas hidráulicas y eléctricas o sistemas de almacenamiento para facilitar el desmontaje de la pluma principal.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, Tadano presenta una grúa que redefine el concepto de las máquinas de siete ejes. La AC 7.450-1 combina una extraordinaria capacidad de elevación, mejoras sustanciales como el renovado Side Superlift y las tecnologías inteligentes IC-1 Plus y Surround View, ofreciendo una solución preparada para afrontar con la máxima eficiencia los proyectos de elevación más exigentes.



DIGITALIZACIÓN Y SISTEMAS

CANDIDATURAS DIGITALIZACIÓN Y SISTEMAS

TRANSGRÚAS - FASSI INTERNET OF CRANES® (IOC)
GENIE LIFT GUARD™ SENSE
PALFINGER SISTEMA SFL – SUPPORT FORCE LIMIT
GENIE 360
JLG CLEARSKY SMART FLEET
LIEBHERR CRANE CONFIGURATOR
SOCAGE SMART ID

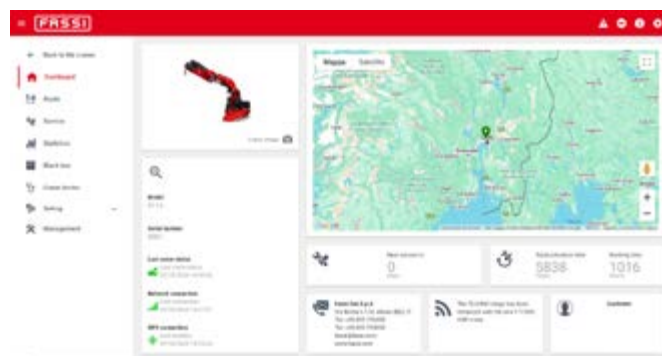
TRANSGRÚAS FASSI INTERNET OF CRANES® (IOC)

Transgrúas, distribuidor de Fassi en España, participará en los Premios Movicarga con una plataforma digital diseñada para conectar, monitorizar y gestionar de forma inteligente flotas de grúas articuladas, llevando la digitalización y el mantenimiento predictivo a un nuevo nivel dentro del sector de la elevación.

Internet of Cranes® (IoC) es la solución con la que Fassi Gru S.p.A., a través de su distribuidor en España, Transgrúas Cial, opta a los Premios Movicarga en la categoría de Digitalización y Sistemas. Este desarrollo tecnológico representa uno de los proyectos más avanzados de conectividad aplicada a grúas hidráulicas articuladas, permitiendo integrar máquinas, operadores, distribuidores y servicios técnicos en un único ecosistema digital.

La creciente demanda de herramientas capaces de mejorar la gestión de flotas, optimizar el mantenimiento y aumentar la disponibilidad de los equipos ha impulsado el desarrollo de soluciones basadas en la conectividad y el análisis de datos. En este contexto, Internet of Cranes® constituye una propuesta integral que transforma la información generada por cada máquina en una herramienta de gestión operativa y estratégica para propietarios, gestores de flotas y servicios de asistencia técnica.

El sistema se basa en una arquitectura tecnológica desarrollada específicamente por Fassi que combina una unidad electrónica instalada en la grúa, conectada a la lógica digital del equipo mediante protocolo CAN, un módulo de comunicación GSM/UMTS con tarjeta SIM multirred y una infraestructura cloud donde se procesan y almacenan todos los datos generados por la máquina. Esta información se pone a disposición de los usuarios a través de un portal web estructurado en diferentes niveles de acceso según el perfil y las necesidades de cada usuario.



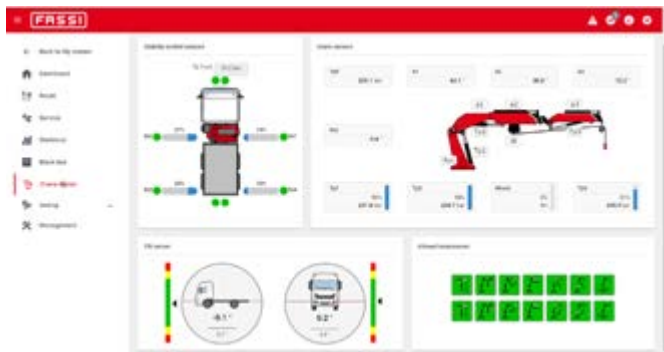
Uno de los principales valores de Internet of Cranes® es su capacidad para ofrecer una visión completa y en tiempo real del estado de cada grúa. El sistema permite acceder de forma remota a información técnica detallada, incluyendo lecturas de sensores, actuadores y parámetros vinculados al limitador electrónico de carga, facilitando tanto la supervisión operativa como el diagnóstico avanzado.

La plataforma incorpora además funciones de geolocalización que permiten conocer en todo momento la posición exacta de cada vehículo, visualizar si la grúa se encuentra activa o inactiva y reconstruir los recorridos realizados durante la jornada. Esta capacidad aporta una herramienta especialmente útil para la gestión de flotas, la planificación de trabajos y la optimización de recursos.

La supervisión continua del estado operativo de la máquina constituye otro de los pilares del sistema. Internet of Cranes® monitoriza permanentemente el funcionamiento de la grúa y genera alertas automáticas ante cualquier anomalía detectada, facilitando una actuación rápida y reduciendo el riesgo de averías o tiempos de inactividad inesperados.

Otro de los aspectos más innovadores de la plataforma es la incorporación de una auténtica "caja negra digital" de la máquina. El sistema registra y almacena el historial completo de eventos relacionados con el funcionamiento de la grúa, proporcionando una trazabilidad exhaustiva de su actividad a lo largo de toda su vida útil.

La digitalización de los datos de trabajo permite además generar estadísticas avanzadas sobre la utilización real de la máquina. El sistema analiza información relativa a las operaciones realizadas por el brazo principal, los brazos secundarios y las extensiones hidráulicas, propor-



cionando indicadores que ayudan a comprender mejor los patrones de uso y a optimizar el rendimiento operativo.

Especialmente relevante resulta la función de mantenimiento predictivo, una herramienta capaz de estimar la vida residual de determinados componentes y de la propia máquina a partir del número de ciclos de trabajo realizados y de la intensidad de uso registrada. Esta funcionalidad permite anticipar intervenciones, planificar mantenimientos y reducir costes derivados de averías imprevistas.

La plataforma también facilita la gestión remota de parámetros y software. Gracias a Internet of Cranes®, es posible supervisar y ajustar determinados parámetros del limitador electrónico de carga, así como instalar actualizaciones de software de forma remota, siempre con la autorización del usuario final. Esta capacidad garantiza que las máquinas puedan mantenerse actualizadas sin necesidad de desplazamientos ni intervenciones presenciales.

Desde Fassi destacan que Internet of Cranes® no es únicamente una herramienta de monitorización, sino una plataforma concebida para transformar la relación entre las grúas, los operadores y los servicios técnicos. La integración de telemetría, geolocalización, diagnóstico remoto, mantenimiento predictivo y conectividad avanzada convierte a esta solución en una de las propuestas más completas actualmente disponibles para la gestión inteligente de equipos de elevación.

Con esta candidatura, Fassi reafirma su apuesta por la digitalización como elemento clave para mejorar la seguridad, la eficiencia y la rentabilidad de las operaciones. Internet of Cranes® representa una evolución significativa en la gestión de grúas hidráulicas articuladas y una clara muestra de cómo la conectividad y el análisis de datos están redefiniendo el futuro del sector de la elevación.

SOMOS TECHNO

**GAMA
TECHNO**

- ▶ Unidad de control mucho más potente
- ▶ Mayor velocidad y capacidad de procesamiento de datos
- ▶ Nuevas interfaces y funciones de control remoto
- ▶ Perfil X-Design del brazo secundario
- ▶ Un aumento exponencial del rendimiento

GRÚAS FASSI

**TRANS
GRUAS**
ENTRE ESPECIALISTAS

@ info@transgruas.com
transgruas.com

- INNOVACIÓN
- VERSATILIDAD
- EFICIENCIA
- CONTROL DE LA SEGURIDAD
- PRECISIÓN

FASSI
LEADER IN INNOVATION

DIGITALIZACIÓN Y SISTEMAS

GENIE

GENIE LIFT GUARD™ SENSE

Una solución de protección secundaria diseñada para aumentar la seguridad de los operarios que trabajan en altura sin comprometer la productividad de las operaciones.

Genie® Lift Guard™ Sense es el sistema con el que Genie opta a los Premios Movicarga en la categoría de Digitalización y Sistemas. Esta nueva tecnología responde a una demanda creciente del mercado por incorporar medidas adicionales de protección en plataformas elevadoras móviles de personal, especialmente en entornos donde los operarios trabajan próximos a estructuras, conductos, tuberías u otros obstáculos elevados.

La seguridad en altura es una de las principales preocupaciones de contratistas y empresas de alquiler. Con el objetivo de reducir el riesgo de contacto involuntario con elementos situados sobre la plataforma, Genie ha desarrollado un sistema basado en tecnología de detección de proximidad capaz de identificar obstáculos durante las operaciones de elevación y desplazamiento.

El funcionamiento de Lift Guard Sense se basa en una respuesta progresiva e intuitiva que ayuda al operador a tomar decisiones seguras sin generar interrupciones innecesarias en el trabajo. Cuando el sistema detecta una posible obstrucción, emite alertas visuales y sonoras que aumentan progresivamente a medida que la máquina se aproxima al obstáculo. Paralelamente, reduce automáticamente la velocidad de determinados movimientos para incrementar el control y la precisión de las maniobras.

Si la proximidad alcanza niveles considerados críticos, el sistema interrumpe la función correspondiente para evitar un posible contacto con la estructura. Esta actuación escalonada permite aumentar la percepción del riesgo por parte del operador y minimizar situaciones potencialmente peligrosas antes de que se produzcan.

Uno de los elementos más diferenciadores de la solución desarrollada por Genie es su sistema de anulación controlada. Una vez detenida la máquina, el operador puede reanudar el movimiento de forma segura simplemente devolviendo el joystick a la posición neutral, sin necesidad de reiniciar el equipo. Esta característica permite completar maniobras de precisión cuando las condiciones de trabajo lo



requieren, evitando pérdidas de tiempo y mejorando la continuidad operativa.

La filosofía de funcionamiento recuerda a los sistemas avanzados de asistencia a la conducción utilizados en la industria del automóvil, donde la tecnología actúa como apoyo al usuario sin sustituir su capacidad de decisión. El objetivo es ofrecer una capa adicional de protección manteniendo la productividad y la fluidez de las operaciones.

En las plataformas de tijera Genie GS™, Lift Guard Sense se integra directamente en el sistema de control de la máquina, creando una zona de protección a la altura de la cabeza del operario y por encima de ella durante

las maniobras de elevación y desplazamiento. Esta solución resulta especialmente útil en entornos congestionados como centros de datos, almacenes logísticos, instalaciones industriales o proyectos de construcción donde los riesgos de contacto con estructuras elevadas son frecuentes.

Además de incrementar la seguridad, el sistema destaca por su facilidad de uso y rápida adopción por parte de los operadores. Al integrarse en el funcionamiento habitual de la máquina y actuar de forma progresiva, no requiere cambios significativos en los hábitos de trabajo ni complejos procesos de formación.

Desde Genie destacan que Lift Guard Sense ha sido desarrollado con el objetivo de aportar una protección adicional real frente a riesgos cotidianos presentes en las obras, combinando tecnología inteligente, facilidad de uso y continuidad operativa. La compañía considera que este tipo de soluciones marcarán la evolución futura de los sistemas de asistencia en plataformas elevadoras.

Disponible inicialmente para la nueva generación de plataformas de tijera eléctricas Genie y con planes de ampliación progresiva al resto de modelos de la gama, Lift Guard Sense representa un importante avance en la aplicación de tecnologías inteligentes orientadas a la prevención de accidentes y la mejora de la seguridad laboral.

Con esta candidatura, Genie presenta una solución que combina innovación tecnológica, asistencia al operador y protección activa en altura.



PALFINGER IBÉRICA

SISTEMA SFL – SUPPORT FORCE LIMIT

Una solución tecnológica desarrollada para incrementar la seguridad y el control operativo en las maniobras de elevación con grúas hidráulicas articuladas.

El Sistema SFL – Support Force Limit es la innovación con la que Palfinger Ibérica opta a los Premios Movicarga en la categoría de Digitalización y Sistemas. Esta tecnología ha sido diseñada para monitorizar y limitar la fuerza transmitida al terreno a través de los estabilizadores de la grúa, aportando un nuevo nivel de seguridad y asistencia al operador durante las operaciones de elevación.

La creciente complejidad de los trabajos de manipulación de cargas exige cada vez más herramientas capaces de proporcionar información precisa en tiempo real y ayudar al operador en la toma de decisiones. En este contexto, el sistema SFL representa un importante avance en la aplicación de la digitalización a las operaciones de elevación, inte-

grando funciones de supervisión inteligente orientadas a mejorar tanto la seguridad como la eficiencia en el trabajo diario.

Su principal función consiste en controlar continuamente las fuerzas de apoyo generadas por los estabilizadores y evitar que se superen los límites máximos permitidos sobre la superficie de trabajo. De esta forma, el sistema contribuye a minimizar riesgos asociados a terrenos poco compactados, superficies delicadas o zonas con limitaciones estructurales, donde una presión excesiva puede comprometer la seguridad de la operación o provocar daños materiales.

Gracias a esta monitorización constante, el operador dispone de una información más precisa sobre las condiciones de trabajo y puede realizar las maniobras con un mayor nivel de confianza y control. Esta asistencia resulta especialmente valiosa en entornos urbanos, infraestructuras sensibles, instalaciones industriales o emplazamientos donde la distribución de cargas sobre el terreno es un factor crítico para el éxito de la operación.

Además de mejorar la seguridad, el sistema contribuye a proteger pavimentos, redes subterráneas, estructuras y otras superficies sensibles frente a posibles daños provocados por una carga excesiva sobre los apoyos de la grúa. Esta capacidad aporta un valor añadido tanto para las empresas operadoras como para los clientes finales, al reducir riesgos, incidencias y costes derivados de posibles reparaciones.

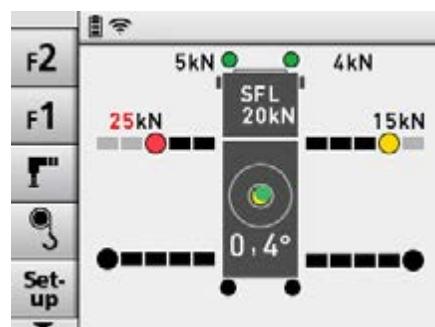
El SFL forma parte de la estrategia de PAL-

FINGER de incorporar tecnologías inteligentes a sus equipos con el objetivo de hacer las operaciones más seguras, eficientes y sostenibles. La integración de sistemas digitales avanzados permite transformar la información técnica en herramientas prácticas de asistencia al operador, facilitando una gestión más precisa de cada maniobra y mejorando la productividad global de los trabajos.

La relevancia de esta innovación ya ha sido reconocida por el sector. El sistema SFL – Support Force Limit fue distinguido con el Premio SMO-PYC de Bronce, un reconocimiento que pone en valor su contribución a la mejora de la seguridad y la salud en el trabajo mediante la aplicación de soluciones tecnológicas innovadoras.

Desde Palfinger Ibérica destacan que el futuro de la elevación pasa por una integración cada vez mayor entre maquinaria y sistemas inteligentes capaces de proporcionar información útil en tiempo real. En este sentido, el SFL constituye un claro ejemplo de cómo la digitalización puede generar beneficios tangibles para operadores, empresas y usuarios finales.

Con esta candidatura, Palfinger Ibérica refuerza su apuesta por la innovación tecnológica aplicada a la elevación de cargas. El sistema SFL – Support Force Limit representa una solución que combina digitalización, seguridad y asistencia operativa avanzada, aportando un valor real a las operaciones diarias y consolidándose como una referencia dentro de la categoría de Digitalización y Sistemas.



ÚNETE AL PORTAL N° 1 DE ALQUILER DE MAQUINARIA



Escribenos al
rent@equipzilla.com



Llámanos al
91 123 87 50



Visita nuestra web
www.equipzilla.com/alquiladores

Captamos clientes y cerramos el alquiler por ti.



DIGITALIZACIÓN Y SISTEMAS

GENIE GENIE 360

Un ecosistema digital diseñado para simplificar la gestión de equipos, optimizar el mantenimiento y mejorar la experiencia de propietarios, gestores de flotas, técnicos y operadores a lo largo de todo el ciclo de vida de la máquina.

Con esta candidatura, Genie apuesta por una visión integral de la digitalización, conectando máquinas, usuarios, datos y servicios en una única plataforma. Frente a la proliferación de herramientas independientes y desconectadas, Genie 360 propone un entorno unificado que facilita el acceso a la información, agiliza la toma de decisiones y contribuye a maximizar la disponibilidad de los equipos.

La filosofía de Genie 360 se basa en ofrecer una experiencia digital completa, desde la entrega inicial de la máquina hasta el mantenimiento, la formación, la gestión documental, la telemática y la tramitación de garantías. El objetivo es reducir la complejidad administrativa y técnica que habitualmente acompaña a la gestión de una flota de plataformas elevadoras.

Uno de los elementos más innovadores del sistema es la integración de códigos QR específicos para cada máquina conectados al portal Serial Hub. Gracias a esta funcionalidad, técnicos y operadores pueden acceder de forma inmediata a información asociada al número de serie de cada equipo, incluyendo manuales, documentación técnica, procedimientos de mantenimiento e información de seguridad, directamente desde el lugar de trabajo y sin necesidad de realizar búsquedas complejas o consultas telefónicas.



La plataforma incorpora además Genie Assist, un asistente conversacional disponible las 24 horas del día y en varios idiomas que proporciona respuestas rápidas basadas en la documentación técnica oficial de Genie. Esta herramienta permite acelerar los procesos de diagnóstico y resolución de incidencias, reduciendo tiempos de inactividad y mejorando la eficiencia de los equipos de servicio.

Otro de los pilares de Genie 360 es Warranty Hub, una solución digital desarrollada para simplificar la gestión integral de garantías. A través de una única plataforma, los usuarios pueden registrar productos, tramitar reclamaciones, realizar seguimientos y consultar el estado de cada solicitud, eliminando procesos administrativos complejos y reduciendo significativamente los tiempos de gestión. La nueva sección My Fleet, integrada en el portal myGenieLift, proporciona una visión global de todas las máquinas registradas por el cliente. Esta herramienta permite identificar rápidamente equipos que requieren atención, presentan alertas críticas o disponen de boletines de servicio pendientes, facilitando una gestión más eficiente de la flota.

La conectividad también desempeña un papel fundamental dentro del ecosistema. A través de Genie Lift Connect®, los usuarios tienen acceso a datos telemáticos avanzados que permiten monitorizar el estado de las máquinas, optimizar el mantenimiento y mejorar la rentabilidad operativa. La disponibilidad de información en tiempo real ayuda a anticipar incidencias y a tomar decisiones basadas en datos objetivos.

La formación constituye otro de los componentes clave de Genie 360. Mediante la plataforma Tech Pro™ Learning Experience Platform (LXP), la compañía ofrece contenidos formativos especializados en distintos idiomas, facilitando el desarrollo de conocimientos técnicos y contribuyendo a mejorar la capacitación de los profesionales del sector.

El ecosistema se complementa con herramientas como el Visual Remote Assistant, que permite a los técnicos recibir asistencia remota durante procesos de diagnóstico y reparación, así como con el renovado centro global de atención al cliente de Genie, que incorpora inteligencia artificial y nuevas tecnologías para ofrecer soporte continuo y una resolución más rápida de consultas e incidencias.

Desde Genie destacan que Genie 360 no debe entenderse como una colección de herramientas independientes, sino como un ecosistema digital conectado diseñado para simplificar la gestión diaria de los equipos. La integración de telemática, documentación, formación, asistencia técnica, gestión de garantías y soporte remoto permite reducir tiempos de respuesta, optimizar recursos y aumentar la disponibilidad de las máquinas.

Con esta candidatura, Genie presenta una solución que refleja la evolución de la digitalización en el sector de la elevación, transformando la forma en que usuarios, técnicos y gestores interactúan con sus equipos.

JLG

CLEARSKY SMART FLEET

Una plataforma digital diseñada para transformar la gestión de flotas de maquinaria de elevación.

ClearSky Smart Fleet va más allá de la telemática convencional. Se trata de una solución de conectividad bidireccional que permite no solo recibir información de la máquina, sino también interactuar con ella de forma remota, facilitando una gestión más eficiente, segura y rentable para las empresas de alquiler.

Integrada de fábrica en la mayoría de los nuevos equipos JLG, la plataforma combina en una única baliza inteligente herramientas de diagnóstico, telemática y aplicaciones de productividad. A través de la aplicación móvil y del portal web ClearSky Smart Fleet, los gestores pueden consultar el estado de sus equipos, localizarlos, analizar incidencias y tomar decisiones basadas en información actualizada.

Entre sus funciones destacan la localización precisa de las máquinas, el analizador digital remoto, el control de acceso, las alertas personalizadas, la consulta inmediata de documentación técnica y el historial de uso de cada unidad. Además, permite establecer restricciones de funcionamiento, controlar el uso durante fines de semana y gestionar determinados parámetros operativos sin necesidad de desplazarse hasta la máquina.

Uno de sus elementos más innovadores es la conectividad mediante red Bluetooth



Mesh, que permite a las máquinas comunicarse entre sí en obra, incluso cuando no existe cobertura móvil o conexión Wi-Fi. Esta capacidad mejora la visibilidad sobre los activos, agiliza la localización de los equipos y facilita el seguimiento operativo en proyectos de gran tamaño o con maquinaria distribuida en diferentes zonas.

ClearSky Smart Fleet también está preparado para integrarse mediante API en los sistemas ERP o plataformas telemáticas propias de los clientes, permitiendo centralizar la gestión de flotas mixtas desde un único entorno. La plataforma ofrece más de 35 puntos de datos por máquina, facilitando el análisis de utilización, mantenimiento, disponibilidad y rendimiento.

Para los alquiladores, sus ventajas son claras: menos desplazamientos, diagnósticos más ágiles, reducción de tiempos de parada, mayor control sobre el uso de los equipos y una mejor planificación del mantenimiento preventivo. Todo ello contribuye a incrementar la disponibilidad de la maquinaria y a optimizar la rentabilidad de cada activo.

Con ClearSky Smart Fleet, JLG presenta a los Premios Movicarga una solución conectada, escalable y en constante evolución, que responde a las necesidades reales de digitalización del sector. Una herramienta concebida para que las empresas de alquiler puedan gestionar sus flotas con más información, más seguridad y una mayor capacidad de reacción.



DIGITALIZACIÓN Y SISTEMAS

LIEBHERR IBÉRICA LIEBHERR CRANE CONFIGURATOR

Una innovadora herramienta digital diseñada para simplificar la planificación de operaciones con grúas torre. Integrada en el ecosistema MyLiebherr, esta aplicación permite seleccionar la grúa más adecuada para cada proyecto e incorporarla fácilmente a entornos de planificación BIM, optimizando el diseño de las obras desde las primeras fases.

La digitalización continúa transformando la forma de planificar y ejecutar proyectos de construcción. Con el lanzamiento de Crane Configurator, presentado oficialmente durante Bauma 2025, Liebherr da un paso más hacia una planificación totalmente digital de las operaciones con grúas torre, facilitando la selección del equipo más adecuado para cada obra de forma rápida, intuitiva y precisa.

Disponible como aplicación web dentro de MyLiebherr, Crane Configurator permite al usuario localizar la grúa idónea mediante un sistema de filtros inteligentes que simplifica la compleja configuración de los diferentes modelos. La herramienta ayuda a definir la geometría más adecuada para cada proyecto, reduciendo tiempos de planificación y mejorando la toma de decisiones desde las primeras fases de la obra.

Uno de sus principales valores es su integración con la metodología BIM (Building Information Modeling). Los modelos de grúa pueden incorporarse directamente a proyectos digitales mediante el formato IFC (Industry Foundation Classes), el estándar internacio-

nal utilizado para el intercambio de información en entornos de construcción. Esto permite integrar las grúas Liebherr dentro de modelos tridimensionales completos junto al resto de elementos de la obra.

La herramienta es totalmente compatible con Crane Planner 2.0, el software de planificación de maniobras de Liebherr, permitiendo desarrollar proyectos mucho más detallados y realistas mediante la incorporación de objetos 3D configurados según las necesidades específicas de cada operación.

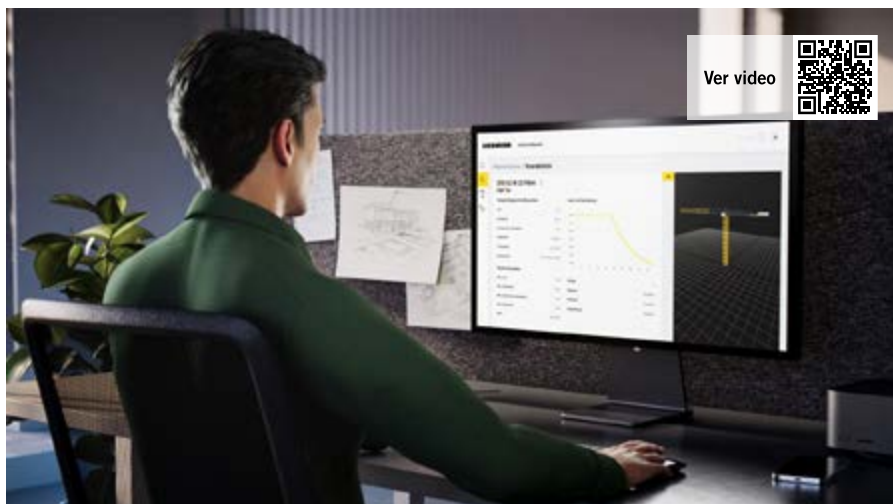
Además de facilitar la selección de equipos, Crane Configurator permite guardar configuraciones como favoritas, etiquetar proyectos



y compartir modelos con otros usuarios, favoreciendo el trabajo colaborativo entre ingenierías, departamentos técnicos y responsables de planificación.

Gracias a la incorporación de datos geométricos precisos e información técnica detallada de cada grúa, la aplicación mejora la calidad de los proyectos, optimiza la planificación de las maniobras y reduce posibles errores antes del inicio de los trabajos, aportando un importante ahorro de tiempo y una mayor eficiencia durante toda la fase de diseño.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, Liebherr presenta una solución que refleja la evolución del sector hacia una construcción cada vez más conectada y digitalizada. Crane Configurator convierte la planificación de grúas torre en un proceso más sencillo, colaborativo y preciso, integrando la maquinaria dentro del entorno BIM y facilitando una gestión más eficiente de los proyectos desde el primer momento.



SOCAGE IBÉRICA

SOCAGE SMART ID

Una solución que convierte cada plataforma SOCAGE en una máquina conectada con identidad digital propia. A través de un código QR exclusivo, operadores, alquiladores y propietarios pueden acceder de forma inmediata a toda la documentación, información técnica y servicios asociados a la máquina, simplificando la gestión documental y mejorando la seguridad y la eficiencia en el trabajo diario.

La transformación digital del sector de las plataformas aéreas no pasa únicamente por incorporar nuevos sistemas electrónicos a las máquinas, sino por facilitar el acceso a la información cuando realmente se necesita. Con esta filosofía nace SOCAGE Smart ID, una solución desarrollada para crear la identidad digital de cada plataforma y centralizar toda la documentación y los servicios asociados a ella en un único punto de acceso.

El sistema se basa en un código QR exclusivo asignado a cada máquina. Mediante un simple escaneo desde cualquier dispositivo móvil y sin necesidad de instalar aplicaciones específicas, el operador puede consultar de forma inmediata manuales de uso, certificados, documentación técnica, procedimientos de emergencia, información de seguridad y contenidos de familiarización con la plataforma.

Sin embargo, Smart ID va mucho más allá de un simple acceso digital a la documentación. Gracias a su integración con la plataforma MySOCAGE, el propietario o la empresa de alquiler puede gestionar y actualizar toda la información disponible para cada equipo, incorporando además documentación personalizada como seguros, protocolos internos, procedimientos específicos de trabajo, teléfonos de asistencia o cualquier otro documento necesario para cada cliente o intervención.

Esta capacidad de personalización convierte cada plataforma en una máquina con una identidad digital propia, siempre actualizada y adaptada a las necesidades de cada usuario, eliminando la dependencia de documentación en papel y evitando pérdidas de tiempo derivadas de búsquedas, llamadas o envíos de información.

Para las empresas de alquiler, Smart ID supone una importante mejora en la gestión de la flota. Toda la documentación permanece disponible durante todo el ciclo de vida de la máquina, reduciendo la carga administrativa, facilitando el acceso a certificados actualizados y permitiendo compartir con el cliente toda la información necesaria para acceder a determinados centros de trabajo o cumplir protocolos específicos de seguridad.

El sistema también aporta un valor añadido al operador, que dispone en todo momento de la información necesaria para trabajar de forma más segura y eficiente, con acceso inmediato a procedimientos de emergencia, instrucciones de uso y documentación técnica directamente desde la propia máquina.

Integrado dentro del ecosistema SOCAGE Technologies, Smart ID representa un paso más en la estrategia de digitalización de la compañía, conectando máquinas, propietarios y operadores a través de una plataforma sencilla, intuitiva y en constante evolución.

Con esta candidatura a los Premios Movicarga 2026, SOCAGE pone en valor una solución que responde a una necesidad real del sector: simplificar la gestión documental y mejorar la comunicación entre todos los actores implicados en el uso de una plataforma aérea. SOCAGE Smart ID no solo identifica una máquina, sino que la convierte en un equipo conectado, con toda su información accesible desde un único punto, aportando mayor seguridad, eficiencia y valor añadido durante toda su vida útil.



Grúas Sol Ibérica incorpora su primera grúa móvil nueva con la adquisición de una Liebherr LTM 1300-6.4

Grúas Sol Ibérica, empresa especializada en servicios de elevación, transporte y obra civil, continúa avanzando en su estrategia de crecimiento y modernización con la incorporación de su primera grúa móvil nueva, una Liebherr LTM 1300-6.4. Esta inversión supone un impulso al proceso de renovación de su parque de maquinaria, reforzando la capacidad operativa de la compañía con un equipo de última generación que mejorará la eficiencia, la versatilidad y el rendimiento de sus operaciones.

Grúas Sol Ibérica ha confiado en la grúa móvil Liebherr LTM 1300-6.4 como nuevo estandarte de su flota. Esta inversión representa un importante paso adelante en la renovación de su parque de maquinaria y refuerza su capacidad para responder a las demandas de sus clientes, fundamentalmente, en el sector eólico e industrial, aunque también participará en proyectos de obra civil y construcción. Asimismo, la grúa móvil Liebherr LTM 1300-6.4 introduce a Grúas Sol Ibérica en el puntero sistema de control de grúas LICCON3 de Liebherr.

La elección de este modelo responde, principalmente, a la longitud de su pluma telescópica de 90 metros y a la gran versatilidad que ofrece para afrontar una amplia variedad de trabajos de elevación. Por otro lado, este equipo sustituirá a otra grúa de su flota, permitiendo optimizar los recursos de la empresa y mejorar la eficiencia de las operaciones. Dotada con 6 ejes y una capacidad máxima de carga de 300 toneladas, la Liebherr LTM 1300-6.4 no sólo es



Grúas Sol Ibérica invierte en la primera grúa móvil nueva de su parque de maquinaria: Liebherr LTM 1300-6.4



Entrega oficial de la grúa móvil Liebherr LTM 1300-6.4 de Grúas Sol Ibérica. De izquierda a derecha: Manuel Hurtado, propietario de Grúas Sol Ibérica; Marcos Presa; Responsable de ventas de Liebherr Ibérica.

la primera grúa nueva de la flota de Grúas Sol Ibérica, sino que también viene a reforzar un parque de maquinaria compuesto por otras cinco grúas móviles Liebherr, con capacidades máximas de carga comprendidas entre 55 y 350 toneladas. “Esta incorporación supone un importante avance para nuestra empresa. No solo renovamos nuestra flota, sino que también conseguimos reducir los costes operativos y seguir ofreciendo a nuestros clientes soluciones de elevación más eficientes, fiables y adaptadas a las necesidades del mercado”, destaca Manuel Hurtado, propietario de Grúas Sol Ibérica.

La confianza depositada por parte de Grúas Sol Ibérica en Liebherr responde a la fiabilidad de sus equipos, su tecnología de vanguardia y, especialmente, a la calidad del servicio técnico y postventa, aspectos que la compañía considera fundamentales para garantizar la máxima disponibilidad de sus equipos.

Venpa refuerza su flota sostenible con un pedido de 455 plataformas LGMG

El grupo italiano Venpa ha recibido la entrega de 455 plataformas aéreas LGMG, encargadas a finales del año pasado a través del distribuidor Nord Est Elevatori.

Las nuevas máquinas han reforzado las flotas de la sede central de Venpa y de sus filiales Nolotecnica, que opera en Trentino, y Rentalsud, que cuenta con dos centros en Puglia y Basilicata, lo que ha dado lugar a un crecimiento continuo en toda Italia.

La mayoría de las máquinas encargadas son de propulsión eléctrica, lo que refleja el compromiso del grupo con soluciones sostenibles y de alto rendimiento para trabajos en altura, tanto en interiores como en exteriores.

La sede central de Venpa ha recibido plataformas de mástil vertical con y sin estabilizadores, con alturas de trabajo de entre 6 y 18 m, así como plataformas diésel de 10 a 12 m.

Nolotecnica recibió una combinación de plataformas de mástil eléctricas de entre 6 y 12 m y plataformas de brazo articulado, incluidos modelos eléctricos de 15 m y modelos diésel de 18 a 30 m.

Rentalsud ha incorporado plataformas de tijera eléctricas de 6 a 14 m y plataformas verticales diésel de 12 m, junto con plataformas de columna giratoria autopropulsadas de 10 m y una selección de plataformas de brazo articulado eléctricas de 11 a 15 m y diésel de 18 m.

Mendes Migotto, codirector ejecutivo de Venpa Group, afirmó que la compra representa un paso decisivo en el proceso de modernización de la empresa.

«No se trata solo de aumentar el número de máquinas disponibles, sino de hacerlo de forma estratégica, centrándonos en tecnologías que reduzcan el impacto medioambiental y el consumo de combustible».

Simone D'Alessi, director comercial de Nord Est Elevatori – LGMG Italia, añadió:

«El trabajo en equipo y la sólida relación entre Nord Est Elevatori y LGMG hicieron po-

sible alcanzar este importante acuerdo de suministro con Venpa Group y seguir desarrollando una colaboración basada en una gama LGMG cada vez más eficiente, un desarrollo tecnológico continuo y un servicio posventa rápido y fiable».




JOFEMESA
 ALQUILER DE MAQUINARIA

ALQUILER SIN LÍMITES

ELEVACIÓN • MAQUINARIA • INDUSTRIA • FORMACIÓN


 SEGURIDAD GARANTIZADA


 FLOTA MODERNA Y EFICIENTE


 DISPONIBILIDAD INMEDIATA


 SOPORTE TÉCNICO ESPECIALIZADO


JOFEMESA PT
 ALUGER DE EQUIPAMENTOS
 ESPAÑA • PORTUGAL



www.jofemesa.com
 91 361 31 31 | jofemesa@jofemesa.com

Asturias - Madrid - Valladolid - Valencia - Alicante
 Málaga - Sevilla - Lisboa - Oporto



Rocesan

Rocesan refuerza su flota con una nueva Palfinger PK 42002 SH para afrontar los proyectos de elevación más exigentes

La compañía andaluza amplía su capacidad operativa con una grúa de la gama High Performance de PALFINGER, equipada con las últimas tecnologías de estabilidad, control y seguridad.

MÁS DE CUATRO DÉCADAS DE EXPERIENCIA AL SERVICIO DE LA ELEVACIÓN Y EL TRANSPORTE

Grúas Rocesan, S.A. es una de las empresas de referencia en Andalucía dentro del sector de la elevación, el transporte especializado y los servicios auxiliares para la construcción e industria. La compañía fue fundada en 1981 por Santiago Ropero Alcalde y Andrés Cepas Cano, quienes, tras años de experiencia en el ámbito del transporte y la maquinaria industrial, decidieron dar respuesta a la creciente demanda existente en el sector de la construcción.

Inicialmente centrada en el transporte de mercancías y maquinaria de obra, la empresa fue ampliando progresivamente su campo de actuación mediante la incorporación de grúas móviles autopropulsadas, camiones autocargantes y otros equipos especializados. Esta apuesta por la diversificación y la inversión continua en maquinaria ha permitido a Rocesan consolidarse como una de las compañías más destacadas del sector en Andalucía, prestando servicio no solo a la construcción, sino también a la industria, los

LA NUEVA INCORPORACIÓN CORRESPONDE

A UNA PALFINGER PK 42002 SH,

UNA GRÚA HIDRÁULICA ARTICULADA

PERTENECIENTE A LA RECONOCIDA GAMA

HIGH PERFORMANCE, DESARROLLADA

PARA OFRECER LA MÁXIMA POTENCIA,

RESISTENCIA Y PRECISIÓN

EN APLICACIONES PROFESIONALES DE

ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN DE CARGAS.

puertos, aeropuertos y proyectos de elevada complejidad técnica.

Con el objetivo de seguir ofreciendo a sus clientes soluciones cada vez más eficientes y adaptadas a las necesidades actuales del mercado, la compañía ha incorporado recientemente una nueva grúa PALFINGER de última generación a su flota.

MÁXIMA CAPACIDAD Y PRECISIÓN: PALFINGER PK 42002 SH

La nueva incorporación corresponde a una PALFINGER PK 42002 SH, una grúa hidráulica articulada perteneciente a la reconocida gama High Performance, desarrollada para ofrecer la máxima potencia, resistencia y precisión en aplicaciones profesionales de elevación y manipulación de cargas.

La configuración seleccionada por Rocesan corresponde a una grúa tipo G con 8 prolongas hidráulicas, capaz de alcanzar un radio horizontal de hasta 20,8 metros manteniendo una capacidad de carga de hasta 1.180 kg, lo que la convierte en una herramienta especialmente versátil para operaciones de gran alcance.

Gracias a su elevado momento de elevación, que alcanza las 42 toneladas metro, la PK 42002 SH ofrece un rendimiento sobresaliente tanto en espacios reducidos como en entornos abiertos. Su sistema de articulación inversa Power Link Plus facilita maniobras de gran precisión, incluso en situaciones complejas donde el acceso es limitado o la carga requiere movimientos delicados.

La grúa ha sido montada en el Centro de Montaje PALFINGER (CMM) sobre un robusto camión MAN 6x4, mientras que el carrozado ha sido realizado por PAL Workshop S.L., dando lugar a un conjunto especialmente preparado para afrontar trabajos intensivos de elevación y transporte.

TECNOLOGÍA HIGH PERFORMANCE AL SERVICIO DE LA PRODUCTIVIDAD

La configuración suministrada incorpora algunas de las tecnologías más avanzadas desarrolladas por PALFINGER para optimizar la seguridad, la estabilidad y el rendimiento operativo.

HPSC: El sistema HPSC supervisa constantemente la posición de los estabilizadores y adapta dinámicamente la capacidad de carga disponible, permitiendo aprovechar al máximo las prestaciones de la grúa en cada configuración de trabajo.

FLOW Sharing: Tecnología hidráulica avanzada que permite ejecutar movimientos simultáneos de forma suave y precisa, mejorando notablemente la productividad durante las operaciones de carga y descarga.

AOS: Sistema de supresión activa de oscilaciones que reduce los movimientos pendulares de la carga durante las maniobras, permitiendo trabajar con mayor precisión y rapidez.



LA CONFIGURACIÓN SELECCIONADA POR ROCESAN CORRESPONDE
A UNA GRÚA TIPO G CON 8 PROLONGAS HIDRÁULICAS, CAPAZ DE ALCANZAR
UN RADIO HORIZONTAL DE HASTA 20,8 METROS MANTENIENDO UNA CAPACIDAD
DE CARGA DE HASTA 1.180 KG, LO QUE LA CONVIERTE EN UNA HERRAMIENTA
ESPECIALMENTE VERSÁTIL PARA OPERACIONES DE GRAN ALCANCE.

PALcom P7: Radiocontrol de última generación que permite al operador gestionar todas las funciones de la grúa a distancia mediante controles proporcionales, manteniendo una visión óptima de la carga y del entorno de trabajo.

Palfinger Connected: Plataforma de conectividad que facilita la monitorización remota del equipo, el seguimiento de parámetros operativos y la planificación del mantenimiento preventivo.

ENTREGA Y PUESTA EN SERVICIO

La entrega del equipo incluyó la correspondiente formación técnica para los operadores de Rocesan, abordando tanto el manejo de la grúa como el funcionamiento de los sistemas electrónicos de asistencia y seguridad incorporados.

Asimismo, se hizo especial hincapié en la importancia de realizar las inspecciones y mantenimientos periódicos a través de la Red Oficial PALFINGER, garantizando el máximo rendimiento y la seguridad del equipo durante toda su vida útil.

UNA INVERSIÓN ORIENTADA AL FUTURO

Con esta nueva incorporación, Grúas Rocesan S.A. continúa reforzando su posición como referente en el sector de la elevación y el transporte especializado en Andalucía. La llegada de la nueva PALFINGER PK 42002 SH supone un importante salto en capacidad operativa, permitiendo afrontar proyectos cada vez más exigentes con mayores niveles de seguridad, precisión y eficiencia.

Desde PALFINGER Ibérica agradecen la confianza depositada por Rocesan y celebran esta nueva entrega, fruto de una apuesta compartida por la innovación, la excelencia técnica y el servicio al cliente.

¡Larga vida a la nueva PALFINGER PK 42002 SH y muchos éxitos en cada elevación!

Arbentia: La puesta a punto del verano: 5 revisiones digitales para volver a arrancar

El verano suele asociarse a una bajada del ritmo, a las vacaciones y a una actividad algo más pausada. Sin embargo, para muchas empresas también representa una oportunidad para revisar aquello que, durante los meses de mayor carga de trabajo, queda relegado a un segundo plano. En el sector de la maquinaria, este periodo se aprovecha con frecuencia para comprobar el estado de los equipos, realizar tareas de mantenimiento y preparar el parque para afrontar los últimos meses del año con todas las garantías.

Pero no solo las máquinas necesitan una puesta a punto. La gestión que hay detrás de cada alquiler, venta, reparación o intervención técnica también debe revisarse periódicamente. Una empresa puede tener sus equipos en perfecto estado y, aun así, encontrarse con contratos desactualizados, datos duplicados, facturas pendientes, falta de visibilidad sobre la rentabilidad o procesos administrativos que ralentizan toda la operativa. En este sentido, el verano puede ser un buen momento para detenerse, analizar el funcionamiento del back office y comprobar si los sistemas de gestión están realmente preparados para acompañar la actividad cuando vuelva a acelerarse. Estas son para ARBENTIA, consultora especializada en tecnología, las cinco revisiones digitales que pueden ayudar a las empresas de maquinaria a retomar la actividad laboral con todos sus engranajes a punto.

1. ACTUALIZAR LA INFORMACIÓN DEL PARQUE DE MAQUINARIA

El primer paso es comprobar que la información disponible sobre cada equipo es completa, precisa y está actualizada. No basta con saber cuántas máquinas forman parte del parque. También es necesario conocer dónde se encuentra cada una, cuál es su estado, si está disponible, alquilada, reservada o en reparación, y qué documentación tiene asociada.

Cuando estos datos se encuentran repartidos entre diferentes aplicaciones, hojas de cálculo, correos electrónicos o incluso documentos en papel, resulta difícil obtener una visión fiable de la situación real del parque. Además, aumenta el riesgo de que se produzcan errores, como ofrecer una máquina que no está disponible o pasar por alto una revisión obligatoria. Centralizar toda esta información en una única plataforma facilita la toma de decisiones y permite que los distintos departamentos trabajen con los mismos datos.

2. REVISAR CONTRATOS, TARIFAS, SEGUROS Y DOCUMENTACIÓN

El verano también puede aprovecharse para revisar aquellos documentos y condiciones que afectan directamente a la actividad. Contratos de alquiler, tarifas, pólizas de seguros, certificados, inspecciones y permisos deben estar siempre actuali-

zados y correctamente asociados a cada cliente o equipo. Una tarifa antigua puede reducir el margen de una operación. Un contrato que no recoge adecuadamente determinadas condiciones puede generar conflictos. Del mismo modo, un seguro o una certificación caducados pueden impedir que una máquina continúe operando con normalidad.

Contar con alertas automáticas sobre próximos vencimientos y disponer de la documentación vinculada a cada expediente ayuda a evitar imprevistos. Además, permite reducir el tiempo dedicado a buscar archivos y comprobar manualmente fechas, condiciones o versiones.

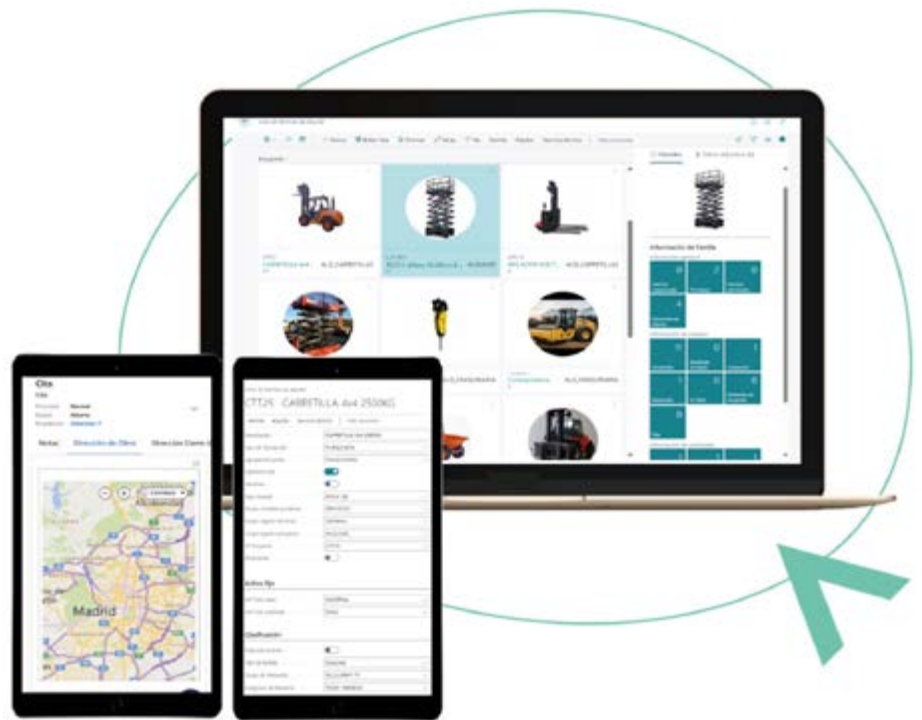
3. ANALIZAR LA RENTABILIDAD DE CADA EQUIPO

No todas las máquinas generan el mismo rendimiento. Algunas pueden tener una alta rotación y ofrecer una rentabilidad elevada, mientras que otras permanecen paradas durante largos periodos o acumulan costes de mantenimiento que reducen su margen.

Por ello, una de las revisiones más importantes consiste en analizar los ingresos y costes asociados a cada equipo. Esto implica tener en cuenta las horas de utilización, los días de alquiler, las reparaciones realizadas, el consumo de recambios, los costes de transporte y cualquier otro gasto relacionado. Disponer de esta información permite identificar los equipos más rentables, detectar activos infrautilizados y tomar decisiones mejor fundamentadas sobre nuevas compras, renovaciones o ventas. También facilita ajustar las tarifas en función del coste real de cada operación y no únicamente de una estimación general.

4. ANTICIPAR MANTENIMIENTOS E INCIDENCIAS

Una máquina parada por una avería supone una pérdida directa de ingresos y puede afectar a la relación con el cliente. Por este motivo, resulta fundamental revisar los mantenimientos pendientes, las próximas intervenciones y las incidencias que se repiten con mayor frecuencia. El mantenimiento preventivo permite actuar antes de que se pro-





duzca un fallo, pero para ello es necesario disponer de un histórico completo de cada máquina.

Conocer las revisiones realizadas, los componentes sustituidos, las horas de uso y las averías anteriores facilita la detección de patrones y permite anticipar posibles problemas. La digitalización de estos procesos ayuda a programar las intervenciones, asignarlas a los técnicos correspondientes y coordinar la disponibilidad de recambios. De esta forma, se reduce el tiempo de inactividad y se mejora la disponibilidad del parque.

5. PONER ORDEN EN LA FACTURACIÓN Y LOS COBROS

La operativa diaria puede provocar que determinadas tareas administrativas se acumulen. Albaranes pendientes de facturar, servicios adicionales no registrados, cobros retrasados, pedidos abiertos o diferencias entre las condiciones acordadas y las finalmente fac-

turadas son algunos ejemplos habituales. Antes de retomar el ritmo normal después del verano, conviene comprobar que todas las operaciones están correctamente cerradas y reflejadas en el sistema.

Una gestión integrada permite que la información generada durante el alquiler, la venta o la reparación se traslade automáticamente a facturación, reduciendo la necesidad de introducir los mismos datos varias veces, acelera la emisión de facturas y mejora el control de la tesorería. También permite conocer en tiempo real qué clientes tienen pagos pendientes y cuáles son los plazos medios de cobro.

UNA PUESTA A PUNTO MÁS ALLÁ DEL TALLER

La vuelta después del verano no debería depender únicamente de que las máquinas estén revisadas y preparadas para trabajar. También es necesario que la empresa disponga de procesos ágiles, información fiable

y herramientas capaces de ofrecer una visión completa del negocio.

Con la información del parque actualizada, los mantenimientos programados y la situación financiera bajo control, resulta más sencillo planificar la actividad de los próximos meses. Esto implica analizar la demanda prevista, comprobar la disponibilidad de los equipos, anticipar necesidades de personal y organizar las cargas de trabajo. También permite identificar oportunidades comerciales, preparar campañas específicas y detectar con antelación posibles limitaciones de capacidad.

Soluciones como ARBENTIA Machinery permiten centralizar en un único entorno la gestión del parque de maquinaria, los contratos de alquiler, las ventas, los mantenimientos, la facturación y el análisis de rentabilidad. De esta forma, las empresas pueden conectar todas las áreas de su actividad y trabajar con información actualizada en tiempo real.

marketing@armentia.com

900 266 731

www.armentia.com

Soluciones de digitalización e IA adaptadas a tu empresa

JMG MC100.08: la grúa eléctrica modular que multiplica las posibilidades de uso

Con una capacidad máxima de elevación de 15 toneladas, tres configuraciones de pluma intercambiables y alimentación totalmente eléctrica, la JMG MC100.08 de JMG Cranes introduce un nuevo estándar de flexibilidad en la manipulación industrial.

En el sector de la manipulación industrial, la creciente demanda de máquinas cada vez más versátiles, sostenibles y eficientes está transformando el concepto tradicional de las grúas pick & carry.

Con la nueva MC100.08, JMG Cranes presenta una solución que supera el concepto convencional de grúa eléctrica autopropulsada, ofreciendo una plataforma modular capaz de adaptarse a múltiples aplicaciones operativas sin comprometer las prestaciones, la seguridad ni la compactidad.

UNA SOLA MÁQUINA, TRES CONFIGURACIONES OPERATIVAS

El elemento diferencial de la MC100.08 es su arquitectura modular. Gracias a las tres plumas intercambiables, el operador puede configurar la máquina según las necesidades específicas de cada aplicación, seleccionando entre:

- pluma con dos extensiones hidráulicas larga;
- pluma con dos extensiones hidráulicas corta;
- pluma con una extensión hidráulica.

Esta solución permite transformar rápidamente la grúa para priorizar la compactidad, el alcance de trabajo o la capacidad operativa, evitando la necesidad de disponer de varias máquinas específicas y aumentando el retorno de la inversión.

ALTAS PRESTACIONES EN DIMENSIONES COMPACTAS

Con una capacidad máxima de elevación de 15 toneladas, la MC100.08 se sitúa en la gama alta de las grúas pick & carry eléctricas compactas.

Sus dimensiones reducidas —3.490 mm de longitud, 1.600 mm de anchura y 2.034 mm de altura— permiten trabajar con facilidad en el interior de plantas industriales, instalaciones productivas, áreas de mantenimiento y espacios de trabajo reducidos, donde la maniobrabilidad es un factor esencial.

El grupo de extensión hidráulica de hasta 800 mm, con cálculo proporcional de las capacidades de carga, amplía el campo operativo de

la máquina manteniendo elevados niveles de seguridad y estabilidad durante las operaciones de elevación.

ELÉCTRICA POR ELECCIÓN, NO POR COMPROMISO

Como toda la gama de producción JMG, la MC100.08 ha sido desarrollada alrededor de un sistema de propulsión totalmente eléctrico, diseñado para ofrecer elevadas prestaciones sin emisiones locales.

La posibilidad de equipar la máquina con batería de litio permite afrontar largas jornadas de trabajo con una elevada eficiencia energética, reduciendo los costes operativos, las necesidades de mantenimiento y el impacto medioambiental.

Esta característica convierte a la MC100.08 en una solución especialmente adecuada para ambientes interiores, donde el bajo nivel de ruido y la ausencia de emisiones son factores determinantes.

ESTABILIDAD Y SEGURIDAD COMO PRIORIDAD

En una máquina diseñada para manipular cargas de hasta 15 toneladas, la estabilidad representa un elemento fundamental.

La JMG MC100.08 incorpora dos contrapesos extraíbles, que permiten adaptar la configuración de la grúa a las diferentes necesidades operativas, manteniendo siempre un equilibrio óptimo entre capacidad de elevación y maniobrabilidad.

El sistema electrónico de control de carga y la supervisión continua de las condiciones operativas asisten al operador durante todas las fases de trabajo, aumentando la seguridad, la precisión y la eficiencia de las operaciones de manipulación.

UNA AMPLIA GAMA DE IMPLEMENTOS

Para responder a las necesidades de diferentes sectores industriales, la MC100.08 puede configurarse con una amplia gama de accesorios e implementos, entre ellos:

- cabrestante hidráulico;
- extensión mecánica;





- jib hidráulico con extensión;
- horquillas hidráulicas con posicionador;
- horquillas con desplazador lateral hidráulico;
- batería de litio.

Esta elevada configurabilidad amplía las aplicaciones posibles de la máquina, desde la manipulación de maquinaria industrial hasta el mantenimiento de instalaciones, la logística pesada y la instalación de componentes de grandes dimensiones.

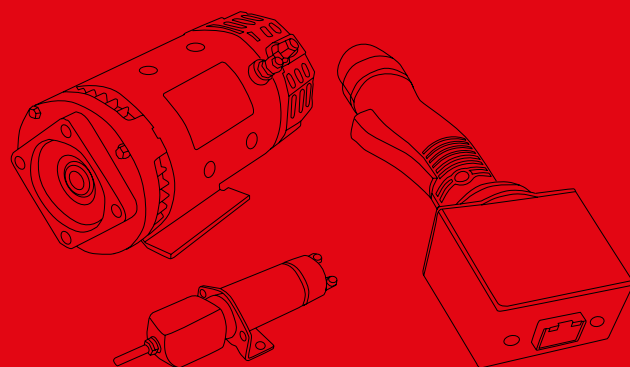
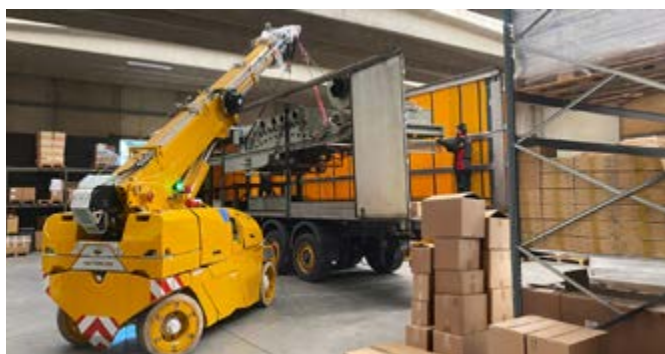
LA NUEVA FILOSOFÍA DE LA SERIE M

La MC100.08 representa uno de los ejemplos más destacados de la nueva Serie M de JMG, desarrollada bajo un principio sencillo pero innovador: una única base máquina, múltiples posibilidades operativas.

La modularidad permite adaptar rápidamente la grúa a las diferentes actividades diarias, aumentando la productividad, reduciendo los tiempos de parada y optimizando la inversión del usuario.

En un mercado cada vez más orientado hacia la flexibilidad, la sostenibilidad y la eficiencia, la JMG MC100.08 demuestra cómo la evolución de las grúas pick & carry pasa por un concepto capaz de combinar tecnología eléctrica, modularidad y altas prestaciones en una única solución.

Descubre todas las características, las configuraciones disponibles y los implementos de la JMG MC100.08 visitando su sitio web: <https://www.jmgcranes.it/es/gruas/mc100-08/>



LA **CONFIANZA**
QUE BUSCAS PARA
EL **RECAMBIO** QUE
NECESITAS



**↑↑ ESE
ERRE**

CONECTAR. CONOCER. CONSEGUIR.



SIEMPRE
A TU LADO.
SERVICIO 24/7.



LA MEJOR
RESPUESTA.
**RÁPIDA Y
FLEXIBLE.**



UN EQUIPO
**EXPERTO PARA
CONECTAR
CONTIGO.**



CALIDAD.
POR ENCIMA
DE TODO.

ULMA LIFTING SOLUTIONS

www.sr2002.com

Movicarga visita las nuevas instalaciones de Kyo Rent en Zaragoza

A principios de julio, MOVICARGA tuvo la oportunidad de visitar las nuevas instalaciones de KYO Rent en Zaragoza, una delegación que refleja claramente la apuesta de la compañía por el crecimiento, la cercanía al cliente y la renovación constante de su parque de maquinaria.

Durante la visita, Joaquín Fernández, CEO de KYO Rent, junto a su hijo Pablo Fernández, mostraron las nuevas naves a Alfonso de la Lama, secretario general de ANAPAT; Paco Royo, de JLG; y a Macarena García, directora de MOVICARGA. Un recorrido en el que quedó patente la ilusión con la que KYO Rent afronta esta nueva etapa en Zaragoza.

Las instalaciones, amplias, funcionales y preparadas para responder a las necesidades del mercado, están concebidas para ofrecer un servicio ágil y eficaz a los clientes de la zona. Desde la recepción de equipos hasta la preparación, revisión y entrega de maquinaria, la nueva delegación está pensada para trabajar con orden, rapidez y calidad.

Uno de los aspectos que más llamó la atención durante la visita fue el continuo movimiento de maquinaria nueva. A las naves no paraban de llegar nuevos equipos destinados al alquiler, una imagen que resume perfectamente la filosofía de KYO Rent: invertir en



La nueva delegación de Zaragoza supone un paso más en el crecimiento de KYO Rent, que continúa reforzando su presencia y su capacidad de respuesta en el mercado nacional. Con esta apertura, la compañía consolida su apuesta por estar más cerca de sus clientes, ofreciendo maquinaria moderna, atención personalizada y un servicio técnico preparado para responder con rapidez.

Como explicó Joaquín Fernández durante la visita: “Nuestra filosofía es dar al cliente maquinaria nueva; que realmente vea la diferencia entre trabajar bien o mal, y que nos elija no solo por el servicio, que es excelente, sino también por tener las máquinas más nuevas”.

Esta forma de entender el alquiler es una de las señas de identidad de KYO Rent. La compañía apuesta por un parque joven, cuidado y en constante renovación, convencida de que la calidad de la máquina influye directamente en la productividad, la seguridad y la satisfacción del cliente.

La nueva delegación de Zaragoza supone un paso más en el crecimiento de KYO Rent, que continúa reforzando su presencia y su capacidad de respuesta en el mercado nacional. Con esta apertura, la compañía consolida su apuesta por estar más cerca de sus



maquinaria moderna para ofrecer al cliente una experiencia de trabajo diferente.

A la cabeza de esta gran delegación está Daniel Viguera, responsable de la filial, que comienza esta etapa con una ilusión incommensurable, y al que le deseamos el mayor de los éxitos.



clientes, ofreciendo maquinaria moderna, atención personalizada y un servicio técnico preparado para responder con rapidez.

La visita permitió comprobar de primera mano el empuje de una empresa familiar que sigue creciendo con una visión muy clara: diferenciarse por la calidad del servicio, por la cercanía y, sobre todo, por ofrecer al mercado equipos nuevos, fiables y preparados para trabajar al máximo nivel.

Desde MOVICARGA queremos agradecer a Joaquín Fernández, Pablo Fernández, a Daniel Viguera y a todo el equipo de KYO Rent



En la fotografía, de izda. a drcha. Macarena García, directora de Movicarga, Paco Royo, de JLG, Joaquín Fernández, CEO de Kyo Rent, Daniel Viguera, responsable de la filial de Kyo Rent en Zaragoza, Alfonso de la Lama, secretario general de ANAPAT y Pablo Fernández, Kyo Rent.

Zaragoza su cercanía y hospitalidad durante la visita, y felicitar a todo el equipo por esta nueva etapa, que sin duda refuerza su posición como una de las empresas de alquiler con mayor proyección del sector.



Las grúas torre Liebherr 710 HC-L, 190 HC-L y 258 HC-L, testigos de excepción del Grand Départ del Tour de Francia 2026

Las grúas torre Liebherr 710 HC-L, 258 HC-L y 190 HC-L, tres modelos de la gama de pluma abatible especialmente diseñados para trabajar en proyectos de gran altura y máxima complejidad, volvieron a captar la atención internacional durante el Grand Départ del Tour de Francia 2026. Instaladas en la Sagrada Familia para contribuir en la última fase del proceso de construcción de la basílica, estas grúas fueron el espectacular telón de fondo de una de las retransmisiones deportivas más seguidas del mundo.

Con retransmisión en cerca de 190 países, 184 ciclistas pertenecientes a 23 equipos recorrieron las calles de Barcelona en una salida histórica que tuvo como escenario la Basílica de la Sagrada Familia, donde las tres grúas Liebherr continúan desempeñando un papel fundamental en el avance de las obras del monumento diseñado por Antoni Gaudí.

El 2026 está siendo un año especialmente significativo para Barcelona. Tras acoger la Copa América, la visita del Papa y la inauguración de la Torre de Jesucristo de la Sagrada Familia, la ciudad ha sumado ahora el inicio de la ronda francesa, consolidándose como escenario de grandes acontecimientos internacionales.

Las grúas de la serie HC-L de Liebherr están especialmente diseñadas para trabajos de gran complejidad en entornos urbanos y proyectos de gran altura. Gracias a su diseño de pluma abatible (luffing jib), resultan ideales para obras donde el espacio es limitado o existen interferencias con edificios cercanos.

La Liebherr 710 HC-L es uno de los modelos de mayor capacidad de la gama. Está concebida para afrontar elevaciones de grandes cargas con una elevada precisión, ofreciendo un excelente rendimiento incluso con radios de trabajo importantes. Su avanzado sistema de control y la optimización de los movimientos permiten mejorar la productividad y la seguridad durante las operaciones.

Por su parte, la Liebherr 258 HC-L destaca por combinar una elevada capacidad de carga con una gran flexibilidad de configuración. Su diseño facilita la adaptación a proyectos complejos donde es necesario optimizar el espacio disponible sin renunciar a un elevado rendimiento.

La Liebherr 190 HC-L completa el conjunto de equipos que trabajan en la construcción de la basílica. Se trata de una grúa especialmente indicada para obras de alta precisión, capaz de ofrecer un funcionamiento eficiente y seguro en emplazamientos con importantes restricciones de espacio y coordinación entre diferentes equipos de elevación.

Las tres grúas incorporan las tecnologías más avanzadas desarrolladas por Liebherr en ma-

teria de control electrónico, eficiencia energética y seguridad operativa, características que las convierten en una referencia para proyectos de gran envergadura en todo el mundo.

Con el paso del pelotón del Tour de Francia bajo las grúas que continúan dando forma

a la Sagrada Familia, Barcelona ofreció una imagen difícil de repetir: una ciudad donde la historia, el deporte, la arquitectura y la tecnología se unieron en un mismo instante, con las grúas torre Liebherr como testigos privilegiados de uno de los grandes acontecimientos internacionales de 2026.



La Liebherr HS 8100.2 HD de Canleamar, protagonista de una entrega para celebrar 50 años de innovación

La celebración del 50º aniversario de Liebherr-Werk Nenzing fue el escenario elegido para la entrega de la grúa sobre orugas Liebherr HS 8100.2 HD a la empresa española Canleamar, un acto que simboliza la sólida relación entre ambas compañías y su apuesta conjunta por la innovación y el desarrollo de proyectos de gran exigencia técnica.



La entrega fue realizada por Liebherr Ibérica durante los actos conmemorativos organizados en la fábrica de Liebherr en Nenzing, donde clientes, distribuidores y representantes del Grupo Liebherr se reunieron para celebrar cinco décadas de innovación en el desarrollo de grúas sobre orugas, maquinaria de cimentaciones especiales y equipos de manipulación de materiales.

La nueva HS 8100.2 HD quedará instalada de forma permanente sobre una embarcación y estará destinada a trabajos de dragado, una de las aplicaciones más exigentes para este tipo de maquinaria, donde podrá demostrar toda su capacidad, robustez y rendimiento operativo.

La Liebherr HS 8100.2 HD ofrece una capacidad máxima de carga de 100 toneladas. Está especialmente diseñada para trabajos continuos como dragado, cimentaciones especiales y manipulación de materia-

les, destacando por su potente sistema hidráulico, su elevada estabilidad y su capacidad para mantener un alto nivel de productividad incluso en las condiciones de trabajo más exigentes.

Además, incorpora las últimas tecnologías de Liebherr en materia de control, eficiencia y seguridad, así como una cabina ergonómica que mejora la visibilidad y el confort del operador, contribuyendo a optimizar tanto el rendimiento como la precisión de las operaciones.

Con esta entrega, Liebherr y Canleamar refuerzan una colaboración basada en la confianza mutua, coincidiendo con una celebración muy especial para la fábrica de Nenzing, referente internacional en el desarrollo y fabricación de grúas sobre orugas y maquinaria para cimentaciones especiales.

Hubtex desarrolla el SFX 40-SO, una plataforma eléctrica para cargas pesadas de hasta 40 toneladas

El SFX 40-SO totalmente eléctrico demuestra cómo las soluciones especiales específicas para el cliente garantizan procesos de transporte seguros para cargas pesadas y sensibles.

Cuando se deben mover cargas largas, anchas y sensibles, la capacidad de carga no es el único factor decisivo. Lo importante es cómo se guía la carga dentro del proceso: por qué recorridos, sobre qué superficies, con qué precisión y con qué nivel de protección para el componente.

El punto de partida fue una exigente aplicación aeroespacial en la que debían transportarse de forma segura estructuras aeronáuticas sensibles de hasta 40 toneladas. La solución debía proteger los componentes, permitir transferencias precisas, cubrir diferentes áreas de uso e integrarse de forma fiable en los procesos existentes. Por ello, representa un ejemplo de los requisitos presentes en industrias con cargas de gran formato.

A partir de los requisitos del cliente, HUBTEX desarrolló una solución: el transportador de plataforma para cargas pesadas SFX 40-SO, totalmente eléctrico. El vehículo combina una tecnología de accionamiento eléctrico con un concepto coordinado de chasis, dirección y elevación. La plataforma pesada SFX combina un sistema de traslación, dirección y elevación, nivelación automática de altura y dirección multidireccional integral de 360°. Esto permite recoger, maniobrar y posicionar bastidores de transporte de forma controlada y precisa.

Con casi 17 metros de longitud y cerca de 3,5 metros de anchura, el SFX 40-SO mueve cargas de hasta 40 toneladas. A pesar de estas dimensiones, el vehícu-



Solución especial totalmente eléctrica para procesos de transporte de cargas pesadas y sensibles.

lo responde con sensibilidad y de forma reproducible. La dirección, la función de elevación y la compensación automática de nivel guían de forma fiable las cargas sensibles. La altura de marcha variable facilita el paso por debajo de la carga, la elevación y el posicionamiento. Durante la marcha, la compensación hidráulica de ejes compensa las irregularidades del terreno; durante la elevación y en parada, el sistema de apoyo garantiza una toma de carga estable y suave.

La capacidad de carga es de 40 toneladas. Sobre la base de la plataforma SFX escalable, pueden realizarse capacidades de 10 a 150 toneladas.

SEGURIDAD EN INTERIORES Y EXTERIORES

Un punto central de la aplicación es el transporte por recorridos reales dentro de la planta. Los componentes deben desplazarse entre áreas de producción, zonas de almacenamiento y puntos de transferencia. Las superficies cambiantes, las transiciones, las pendientes o las condiciones meteorológicas no deben afectar al guiado de la carga ni a la seguridad del proceso.

Por este motivo, el SFX 40-SO fue diseñado para el uso combinado en interiores y exteriores. La plataforma combina una construcción industrial robusta, componentes protegidos y un chasis que compensa las irregularidades del terreno. Los componentes protegidos contra la corrosión y una gestión térmica coordinada facilitan el uso sobre hormigón, asfalto o adoquines. De este modo, el proceso de transporte puede continuar de forma controlada también fuera de las zonas definidas de nave.



Componentes protegidos y concepto de chasis robusto para un guiado preciso de la carga.

ELÉCTRICO, SILENCIOSO Y DISPONIBLE

La electrificación también se consideró en función del perfil de uso. Una solución eléctrica para cargas pesadas debe reducir las emisiones locales, mantenerse disponible de forma fiable, ofrecer suficiente autonomía e integrarse en procesos de producción con ciclos definidos.

En una prueba de autonomía, el SFX 40-SO recorrió una distancia de 12 kilómetros bajo una carga elevada y, al finalizar, aún disponía de más del 40 % de capacidad de batería. Al mismo tiempo, el accionamiento eléctrico reduce las emisiones locales de CO₂, partículas y ruido, y contribuye a un flujo de materiales más silencioso.

Otro requisito central de la solución de HUBTEX fue la alta disponibilidad de la máquina durante el uso. Por ello, la plataforma SFX 40-SO combina sistemas de asistencia con una arquitectura redundante de energía y control. En función de la infraestructura, los sistemas de guiado semiautomático pueden utilizar sensores láser LiDAR o guiado basado en cámaras. Estos sistemas apoyan los procesos de posicionamiento, facilitan las maniobras y guían cargas pesadas de forma controlada hasta los puntos de transferencia.

El SFX 40-SO demuestra cómo se desarrollan las soluciones especiales específicas para el cliente en HUBTEX: la solución no parte de una característica técnica aislada, sino del proceso real de transporte. El resultado es un sistema global coordinado formado por guiado de la carga, protección de los componentes, entorno de uso, electrificación y disponibilidad.



El SFX 40-SO en uso exterior en las instalaciones de HUBTEX.

Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos, referentes del sector industrial burgalés

Su gerente, Ibán González Crespo, participó en Los Jueves de la Industria, una iniciativa del Ayuntamiento de Burgos que reconoce el trabajo de las empresas referentes del tejido industrial burgalés y sirve de punto de encuentro entre empresas.

Burgos reconoció a Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos como dos compañías de referencia por su especialización en el movimiento de maquinaria, su capacidad para ejecutar trabajos de alta complejidad y su proyección a nivel nacional y europeo.

Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos, representadas por su gerente, Ibán González Crespo, participaron el pasado 9 de abril en el evento industrial de referencia en Burgos, Los Jueves de la Industria, una iniciativa del Ayuntamiento de Burgos que reconoce el trabajo de las empresas referentes del tejido industrial burgalés, favoreciendo además un espacio donde generar sinergias entre compañías de todos los sectores de la economía.

En este contexto, Ibán intervino en la jornada como proveedor de confianza de Metálicas Estrumar, invitado por Marco Antonio Gutiérrez, CEO de la compañía, lo que puso de relieve la estrecha relación de colaboración con Metálicas Estrumar dentro del tejido industrial burgalés. Durante su intervención, Ibán mostró a los empresarios burgaleses la actividad, los equipos y los principales campos de actuación de Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos, poniendo el acento en aquello que las distingue dentro del sector: su especialización en el movimiento de maquinaria, la ejecución de trabajos de alta complejidad técnica y una política sostenida de inversión en medios de última generación. Su participación sirvió así para visibilizar el papel que desempeñan las empresas de elevación y montaje en proyectos industriales que exigen experiencia, precisión y capacidad operativa.

“Ha sido una gran experiencia participar en el Foro de la Industria de Burgos, dar a conocer los servicios que ofrecemos tanto en la ciudad como en toda Europa y acercarnos, al mismo tiempo, a proyectos de otros compañeros que, como nosotros, generan riqueza



Ibán González Crespo, durante la presentación de las nuevas grúas eléctricas y mini grúas pick & carry, actualmente operativas en todo el territorio nacional e internacional.

za en Burgos”, explicó Ibán González Crespo a Movicarga.

Ese valor diferencial, basado en la especialización en el movimiento de maquinaria, la capacidad para ejecutar maniobras de alta exigencia y una apuesta constante por medios de última generación, ha consolidado a Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos como dos referencias del sector en Burgos y su provincia, pero también en el conjunto de España y en distintos proyectos europeos.

PERSONAS, CONFIANZA Y FUTURO DEL SECTOR

La jornada sirvió, además, para reforzar uno de los mensajes que mejor definen la filosofía de Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos: la importancia de las personas en el desarrollo profesional y empresarial.

Y es que uno de los momentos más emotivos del encuentro fue el recuerdo al padre de Ibán González Crespo, fundador de Montajes Odra, precursora de la actual Grúas y Montajes Odra. Un homenaje que puso en valor la trayectoria, el esfuerzo y la continuidad generacional dentro del tejido empresarial burgalés.

Como recordó Ibán, citando a su padre: “En esta vida no es lo bueno que tú seas, sino lo

buena que sea la gente que te rodea”. Una reflexión que resume el espíritu de colaboración, confianza y trabajo en equipo que define al sector de la elevación y que sigue siendo imprescindible para afrontar los retos del presente y del futuro.

Con su participación en Los Jueves de la Industria, Grúas y Montajes Odra y Grúas Burgos recibieron el reconocimiento de Burgos a toda una trayectoria que continúa, reafirmaron su compromiso con la visibilidad del sector, así como con el fortalecimiento del tejido industrial burgalés y la voluntad de seguir creciendo en proyectos de alto nivel dentro y fuera de nuestras fronteras.



Marco Antonio Gutiérrez (CEO de Metálicas Estrumar) junto a Ibán González Crespo, durante la jornada “Los Jueves de la Industria” en el Fórum Evolución de Burgos



Imagen de la jornada “Los jueves de la industria” con una nutrida presencia de empresarios locales.



ANMOPYC marca el rumbo del sector con un plan estratégico centrado en la innovación, la competitividad y el talento

La Asamblea General de ANMOPYC, celebrada el 2 de junio en las instalaciones del Instituto Tecnológico de Aragón (ITA), ha servido para presentar las principales líneas estratégicas que marcarán el futuro de la asociación y de la industria española de maquinaria de construcción, obra pública y minería. Durante el encuentro, el presidente de ANMOPYC, Rafael Simón, trasladó un mensaje de optimismo, pero también de compromiso ante los importantes desafíos que afronta el sector.

UN MOMENTO CLAVE PARA LA INDUSTRIA

Rafael Simón destacó que el sector atraviesa un momento decisivo y anunció que ANMOPYC trabaja ya en un plan estratégico para los próximos años, con el objetivo de anticiparse a una industria que evoluciona a gran velocidad.

“La industria cambia muy rápido y tenemos que ir siempre un paso por delante.”

Entre las prioridades internas de la asociación, el presidente señaló el refuerzo del departamento técnico para ofrecer un mayor apoyo a las empresas asociadas y una renovación de la propia organización que refleje “lo que somos hoy y lo que queremos ser mañana”.



PRODUCTIVIDAD PARA COMPETIR EN EUROPA

Mirando al futuro, Simón recordó que en 2026 ANMOPYC participará en el Congreso de Industria que se celebrará en Bilbao, un escenario en el que la productividad será uno de los grandes temas de debate.



Rafael Simón, presidente de ANMOPYC

Según explicó, Europa afronta un auténtico reto de competitividad. “O crecemos en productividad o perderemos competitividad. Tenemos que estar en el centro de la ecuación.”

Para lograrlo, reclamó un mayor respaldo institucional, con una simplificación de los procedimientos administrativos, una financiación más adecuada para las empresas y una reducción de las cargas burocráticas que dificultan el crecimiento empresarial.

ANMOPYC mantiene una estrecha colaboración con el Ministerio de Industria para avanzar en estas cuestiones.

AUTOMATIZACIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL: UN CAMBIO IMPARABLE

El presidente incidió en que el cambio tecnológico ya no es una opción.

“La automatización y la inteligencia artificial ya son una realidad y las empresas debemos adaptarnos para seguir siendo competitivas.” La transformación digital, explicó, será una de las claves para garantizar la supervivencia y el crecimiento del sector durante los próximos años.

EL GRAN RETO: ATRAER TALENTO

Uno de los mensajes más repetidos durante la intervención fue la necesidad de captar nuevos profesionales. “No hay transformación sin talento.”

Simón defendió la importancia de cambiar la percepción tradicional del sector.

“Tenemos que quitarnos esa etiqueta de que somos una industria gris. Debemos transmitir una imagen moderna, innovadora y tecnológica.”

En este sentido destacó especialmente el éxito de la última edición de SMOPYC, que consiguió atraer a numerosos jóvenes interesados en desarrollar su carrera profesional en el sector.

También puso en valor la creación del Pabellón de Innovación, convertido en uno de los principales focos de atracción de talento durante la feria.

Asimismo, anunció que ANMOPYC continúa trabajando con Feria de Zaragoza para mejorar las condiciones de participación de las empresas en futuras ediciones, reforzando el papel de SMOPYC como uno de los grandes escaparates internacionales del sector.

PLAN RENOVE Y PROGRAMA BIENES DE EQUIPO 2030

Otro de los asuntos destacados fue el desarrollo del programa Bienes de Equipo 2030, impulsado junto al Ministerio de Industria y las comunidades autónomas.

Según explicó Simón, existe una voluntad conjunta de aprovechar esta oportunidad para reforzar la competitividad industrial española. En paralelo, ANMOPYC trabaja junto con CNC y otras organizaciones empresariales en la puesta en marcha de un Plan Renove que permita modernizar el parque de maquinaria.

El objetivo es renovar unos equipos cuya antigüedad supera, en muchos casos, los diez años, mejorando así la sostenibilidad, la eficiencia energética, la productividad y la competitividad de las empresas.

“Son retos muy ambiciosos, pero plenamente alcanzables si trabajamos juntos”, afirmó.

RECONOCIMIENTO AL EQUIPO Y A LOS ASOCIADOS

Durante su intervención, Rafael Simón quiso agradecer expresamente el trabajo desarrollado por el comité de la asociación y por todo el equipo de ANMOPYC, encabezado por su director general, Jorge Cuartero.

También tuvo palabras de reconocimiento para las empresas asociadas.

“Vosotros sois la gasolina que nos hace seguir adelante.”

ESTHER BORAO (ITA): INNOVACIÓN COMPARTIDA PARA AFRONTAR LOS NUEVOS DESAFÍOS

La directora del Instituto Tecnológico de Aragón, Esther Borao, analizó los grandes cambios que afrontan actualmente las empresas industriales.



Esther Borao (ITA)

Explicó que, desde la pandemia, el entorno empresarial ha cambiado profundamente y que hoy las organizaciones deben adaptarse a tendencias como la automatización, la robótica, la electrificación, las nuevas normativas, la ciberseguridad y el impacto de la geopolítica.

Borao defendió la necesidad de trabajar de forma colaborativa para acelerar la innovación.

“Cuando colaboramos, ninguna empresa tiene que empezar desde cero.”



Precisamente esa filosofía resume el lema del ITA: “Aumentamos la colaboración, aumentamos el impacto.”

Asimismo, destacó el papel que desempeña ANMOPYC como punto de encuentro para que las empresas puedan afrontar conjuntamente los retos tecnológicos del sector.

EL GOBIERNO DE ARAGÓN REAFIRMA SU APOYO AL SECTOR

En representación del Gobierno de Aragón, Mar Paños de Arriba - Directora General de Promoción Industrial e Innovación trasladó el compromiso de la Administración autonómica para acompañar al sector en este proceso de transformación.



Mar Paños de Arriba - Directora General de Promoción Industrial e Innovación

Explicó que el Ejecutivo aragonés continuará impulsando instrumentos como el ITA y Aragón Exterior para favorecer la innovación y aumentar la presencia internacional de las empresas aragonesas.

Asimismo, mostró el respaldo del Gobierno de Aragón al futuro Plan Renove, recordando que una parte muy importante del parque de maquinaria supera ya los diez años de antigüedad.

La renovación de estos equipos permitirá avanzar en sostenibilidad, eficiencia, productividad y competitividad, objetivos que, según indicó, cuentan con el apoyo del Ejecutivo autonómico.

JORGE CUARTERO PRESENTA LA INTENSA ACTIVIDAD DE ANMOPYC Y REFUERZA EL COMPROMISO DE LA ASOCIACIÓN CON LA INNOVACIÓN Y LA COMPETITIVIDAD

Durante la Asamblea General de ANMOPYC, celebrada el 2 de junio en las instalaciones del Instituto Tecnológico de Aragón (ITA) en Zaragoza, el director general de la asociación, Jorge Cuartero, hizo un am-



Jorge Cuartero, Gerente de ANMOPYC

plio repaso de las principales líneas de trabajo desarrolladas por la organización y de los proyectos que marcarán el futuro del sector de la maquinaria para construcción, obra pública y minería.

DEFENSA DEL SECTOR ANTE LAS INSTITUCIONES

Cuartero destacó el importante papel que desempeña ANMOPYC en la representación institucional de los fabricantes españoles, participando activamente en los principales foros de diálogo con las administraciones y las organizaciones empresariales.

La asociación trabaja para trasladar las necesidades del sector en iniciativas estratégicas como el Plan Renove, el programa Bienes de Equipo 2026-2030, el proyecto ELEVA, así como en organismos como la Confederación Nacional de la Construcción (CNC), CECE, la CEOE, el Ministerio de Industria y Turismo (MINTUR) y el Foro de Alto Nivel de la Industria Española.

Durante su intervención, Cuartero subrayó la importancia de impulsar cuanto antes un Plan Renove que permita modernizar el parque nacional de maquinaria.

“Es fundamental para el sector. Tenemos un parque de maquinaria con una antigüedad superior a los veinte años y es necesario renovarlo para ganar en sostenibilidad, eficiencia, seguridad y competitividad.”

UNA ASOCIACIÓN MÁS CERCANA Y MODERNA

Otro de los aspectos destacados fue la renovación de la imagen y de las herramientas de comunicación de ANMOPYC.

Cuartero presentó la nueva página web de la asociación, diseñada para ofrecer un acceso más ágil a los servicios e información para los asociados, así como la llegada de ANMOPYC a TikTok, una apuesta por conectar con las nuevas generaciones y acercar el sector a un público más joven.

La actualización de la identidad visual también ha incluido la renovación de la cartelería y de diversos materiales de comunicación.

Como una de las iniciativas más llamativas, presentó a Mopy, la nueva mascota de ANMOPYC, creada con el objetivo de despertar el interés de los jóvenes por una industria cada vez más tecnológica, innovadora y sostenible.

SERVICIOS PARA IMPULSAR LA COMPETITIVIDAD DE LAS EMPRESAS

A lo largo de su exposición, el director general repasó los numerosos servicios que la asociación presta a sus empresas asociadas.

Entre ellos destacó el apoyo en internacionalización, asesoramiento técnico, información sectorial, promoción comercial, representación institucional y acompañamiento en los principales procesos de transformación que vive actualmente la industria.

Asimismo, puso en valor la participación de ANMOPYC en los trabajos de normalización técnica, fundamentales para garantizar la competitividad y la adaptación de las empresas a los nuevos requisitos normativos nacionales e internacionales.

INNOVACIÓN Y FORMACIÓN COMO EJES DE CRECIMIENTO

Cuartero explicó también que ANMOPYC participa activamente en numerosos proyectos de innovación, impulsando el desarrollo tecnológico y la incorporación de nuevas soluciones para mejorar la competitividad de las empresas fabricantes.

La digitalización, la automatización y la innovación continúan siendo algunos de los principales ejes de actuación de la asociación.

En paralelo, ANMOPYC mantiene una intensa actividad formativa mediante la organización de cursos, talleres y jornadas técnicas dirigidas a actualizar conocimientos y facilitar la adaptación de las empresas a un entorno industrial en constante evolución.

Con esta amplia actividad, la asociación continúa consolidándose como uno de los principales referentes del sector, apoyando a los fabricantes españoles en ámbitos tan diversos como la innovación, la representación institucional, la formación y la internacionalización, con el objetivo de fortalecer la competitividad de la industria española de maquinaria en los mercados nacionales e internacionales.



ELEVA y Smopyc

OIL & STEEL

ELEVAR IZAR EXTENDER

ROTAR DESPLEGAR CARGAR

ALCANZAR POSICIONAR GIRAR

TRANSPORTAR EXCAVAR

PIVOTAR MANIOBRAR MOVER

ESTABILIZAR REMOVER

NIVELAR DESPLAZAR SUJETAR

TRANSPORTAR MONTAR

OPERAR DESCARGAR

ZOOMLION



ZANU LIFT

+34 961 667 016
zanulift.com



ZOOMLION

+34 941 744 385
jbbassets.com

MESA REDONDA CESCE EN LA ASAMBLEA GENERAL DE ANMOPYC

Cesce ha organizado una mesa redonda dedicada a MERCOSUR, India y África, con la participación de Rafael Loring Rubio, analista de Riesgo País para Asia; María José Hernando, jefa de Unidad de Riesgo País; y Lidia Candal Suárez, analista de Riesgo País para África Subsahariana. La mesa ha estado moderada por Patricia Polo Alejos, responsable de Relaciones Estratégicas de Negocio.



Mesa redonda Cesce, en la fotografía de izda. a drcha.: Patricia Polo Alejos, Rafael Loring Rubio, María José Hernando y Lidia Candal Suárez

El bloque económico se ha completado con la ponencia “Las máquinas e industrias del futuro”, a cargo de David Díez, experto en innovación tecnológica del ITA, y José Manuel Olaizola, responsable de Desarrollo de Negocio de Tecnalia. Ambos han analizado las tecnologías y tendencias que marcarán el futuro de la industria.



FORO TÉCNICO DE ANMOPYC

EL DATA ACT CENTRA EL FORO TÉCNICO: DEL CUMPLIMIENTO NORMATIVO A LA CREACIÓN DE VALOR

Uno de los ejes principales de la 46.ª Asamblea General de ANMOPYC fue el Foro Técnico, dedicado al impacto del Reglamento Europeo de Datos (Data Act) en la industria de la maquinaria y los equipos para construcción, minería y obra pública. La jornada reunió a especialistas jurídicos, tecnológicos y representantes de empresas del sector para analizar cómo esta nueva regulación transformará la gestión, el acceso y el intercambio de los datos industriales.

A lo largo de las diferentes ponencias quedó patente que el verdadero reto ya no consiste únicamente en generar grandes volúmenes de información, sino en disponer de una arquitectura tecnológica capaz de garantizar la calidad, la seguridad y la interoperabilidad de los datos. Solo sobre esta base será posible desarrollar nuevos servicios digitales, facilitar la integración entre fabricantes, clientes y proveedores y aprovechar todo el potencial de la inteligencia artificial y la analítica avanzada.

SERGIO SERRANO (ANMOPYC): EL DATA ACT MARCA UN CAMBIO DE PARADIGMA

La sesión fue inaugurada por Sergio Serrano, director técnico de ANMOPYC, quien contextualizó el alcance del Data Act y explicó por qué esta normativa supone un cambio de paradigma para la industria de la maquinaria conectada.

Durante su intervención expuso cómo la nueva regulación europea modificará la forma en que fabricantes, distribuidores, empresas de alquiler y usuarios gestionan la información generada por las máquinas. El Reglamento Europeo de Datos, explicó, introduce un nuevo escenario en el que el acceso, la compartición y la gobernanza de los datos pasarán a desempeñar un papel decisivo en la competitividad de las empresas.



Sergio Serrano, director técnico de ANMOPYC

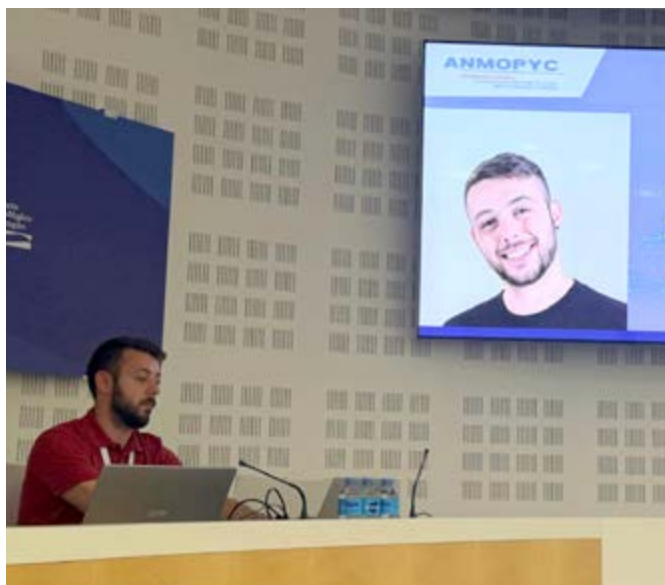
Su intervención sirvió para situar el marco general del foro y poner de relieve la necesidad de que el sector se prepare para un entorno en el que la información será uno de los principales activos estratégicos.

ALBERT RODRÍGUEZ (HIBERUS): CONVERTIR EL CUMPLIMIENTO DEL DATA ACT EN UNA OPORTUNIDAD

Uno de los momentos centrales del Foro Técnico fue la intervención de Albert Rodríguez, de Hiberus, quien centró su ponencia en uno de los principales desafíos que afronta actualmente la industria: transformar el cumplimiento del Data Act en una oportunidad para generar valor y reforzar la competitividad.

Rodríguez explicó que la economía del dato ya es una realidad y que las empresas deben abandonar un modelo basado únicamente en almacenar información para evolucionar hacia otro capaz de gobernarla, protegerla, compartirla de forma segura y convertirla en un activo estratégico para el negocio.

En este nuevo escenario, señaló, el Data Act impulsa un cambio de paradigma al pasar de un modelo basado en la propiedad exclusiva de la información a otro donde el acceso y la compartición de datos



Albert Rodríguez (Hiberus)

—siempre bajo criterios de seguridad y confianza— permitirán desarrollar nuevos servicios y modelos de negocio.

La interoperabilidad, la gobernanza del dato y la creación de espacios de datos se convierten así en pilares fundamentales para favorecer la colaboración entre fabricantes, clientes y proveedores.

COMO HOJA DE RUTA PARA AFRONTAR ESTA TRANSFORMACIÓN PRESENTÓ UNA METODOLOGÍA ESTRUCTURADA EN CINCO ETAPAS

La primera consiste en realizar un diagnóstico de la situación de la empresa para identificar qué datos genera, dónde se encuentran y cómo afecta el Data Act a la organización. A continuación, es necesario implantar un modelo de gobierno del dato que establezca responsabilidades, garantice la calidad de la información y defina políticas claras para su gestión.

El siguiente paso pasa por construir una arquitectura tecnológica preparada para compartir datos de forma segura, interoperable y escalable mediante plataformas digitales, APIs, estándares abiertos y sistemas robustos de identidad y ciberseguridad.

Sobre esa base tecnológica, las organizaciones pueden avanzar hacia la creación de ecosistemas colaborativos y espacios de datos que permitan intercambiar información con terceros de manera controlada y completamente trazable.

Finalmente, Rodríguez explicó que el verdadero potencial del Data Act aparece cuando los datos dejan de ser un requisito regulatorio para convertirse en el motor de la innovación, impulsando aplicaciones de analítica avanzada, inteligencia artificial, automatización, gemelos digitales y nuevos servicios digitales capaces de generar ventajas competitivas sostenibles.

Concluyó con un mensaje claro: las empresas que comiencen ahora a desarrollar capacidades de gobernanza, interoperabilidad y compartición segura estarán mejor preparadas para liderar la nueva economía del dato y transformar la información en inteligencia y valor para el negocio.

RAÚL GARCÍA (PRAMAC): PRAMAC LINK, LA CONECTIVIDAD APLICADA A LA GESTIÓN INTELIGENTE

Raúl García, de Pramac, presentó Pramac Link, la plataforma de monitorización y gestión remota de equipos desarrollada por la compañía. La solución permite acceder de forma segura a la información de la maquinaria desde cualquier dispositivo, con sistemas



Raúl García de Pramac

avanzados de ciberseguridad y gestión de permisos. Además, facilita la configuración rápida de nuevos equipos y la supervisión de grandes flotas en tiempo casi real.

Su intervención mostró cómo herramientas de este tipo materializan los principios del Data Act, permitiendo un acceso seguro, controlado y eficiente a los datos generados por la maquinaria conectada.

EL PUNTO DE VISTA DEL ALQUILADOR: LOXAM

Durante la Asamblea de ANMOPYC, David García, director comercial, marketing y líneas de negocio de Loxam, y Armando Murga, director digital y de tecnología, explicaron cómo el Data Act marcará un antes y un después para el sector del alquiler de maquinaria al permitir que los usuarios accedan a los datos generados por los equipos, favoreciendo una gestión más eficiente de las flotas y el desarrollo de nuevos servicios.

David García destacó que el futuro de la diferenciación no dependerá únicamente de la maquinaria, sino de la capacidad de las empresas para aprovechar los datos mediante herramientas digitales, inteligencia artificial y sistemas conectados que optimicen la toma de decisiones, la gestión de activos y la relación con los clientes.

Por su parte, Armando Murga presentó la estrategia de digitalización que Loxam desarrolla desde hace ocho años, basada en tecnologías IoT y analítica de datos. Gracias a la conexión de toda su flota, la compañía ha mejorado el mantenimiento predictivo, la eficiencia operativa, la sostenibilidad y la planificación de compras, además



De izda. a drcha. Armando Murga y David García

de impulsar nuevos modelos de negocio como el pago por uso y la gestión unificada de flotas. Ambos coincidieron en que el acceso y la explotación inteligente de los datos serán el principal motor de innovación y competitividad en el sector del alquiler de maquinaria.

UN MENSAJE COMPARTIDO POR TODA LA INDUSTRIA

A pesar de abordar el Data Act desde perspectivas muy diferentes — fabricantes, empresas tecnológicas, compañías de alquiler y usuarios finales—, todas las intervenciones coincidieron en una misma conclusión.

El Reglamento Europeo de Datos no debe entenderse únicamente como una nueva obligación normativa, sino como el impulso necesario para acelerar la transformación digital de la industria.

Las organizaciones que desarrollen capacidades de gobernanza del dato, interoperabilidad, ciberseguridad y compartición segura estarán en mejores condiciones para generar nuevos servicios, colaborar con todo su ecosistema y competir en una industria cada vez más conectada, donde el verdadero valor ya no reside únicamente en la maquinaria, sino en la inteligencia obtenida a partir de los datos que esta genera.

Antes de la ponencia final, ANMOPYC le entregó un cheque a la fundación Holistics pro África que recogió Pablo Llanes de Holystic Pro África.



Jorge Cuartero en la entrega del cheque a la fundación Holistics Pro Africa, recogió Pablo Llanes de Holystic Pro África

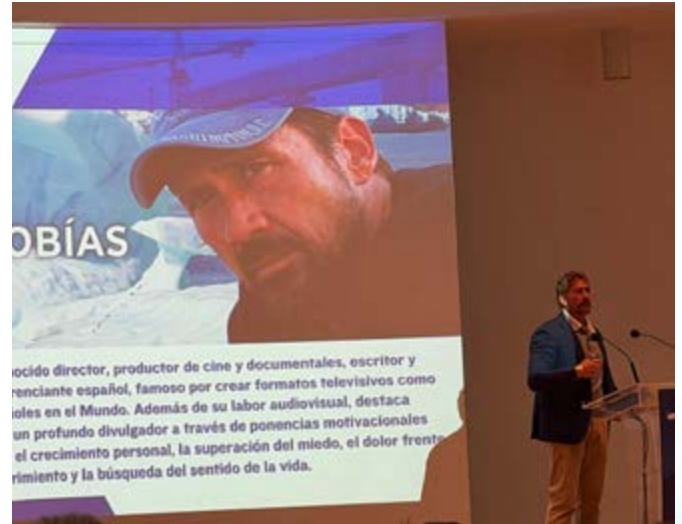
Holystic Pro África es una fundación sin ánimo de lucro que trabaja para mejorar la calidad de vida de niños con discapacidad en África mediante programas de fisioterapia pediátrica, atención sanitaria y formación de profesionales locales. Además, impulsa proyectos



Pablo Llanes de Holystic Pro África

de inclusión social a través del deporte y desarrolla iniciativas de prevención y sensibilización. Su labor se centra en fortalecer los sistemas de salud y promover un impacto sostenible en las comunidades donde actúa.

La jornada ha concluido con la conferencia “Vivir con propósito”, impartida por Miguel Ángel Tobías, director, productor, escritor y conferenciante. Conocido por crear formatos como Españoles en el Mundo, Tobías ha ofrecido una intervención centrada en el crecimiento personal, la superación del miedo, el sentido de la vida y la gestión del miedo y la adversidad.



Miguel Ángel Tobías

Tras el acto de clausura, los asistentes han compartido una comida networking, que ha permitido reforzar relaciones, intercambiar experiencias y generar nuevas oportunidades de colaboración entre las empresas del sector.

Con esta 46ª Asamblea General, ANMOPYC ha vuelto a demostrar su capacidad para reunir al sector, generar conocimiento y abrir espacios de diálogo sobre los grandes retos de la maquinaria de construcción, minería y obra pública: digitalización, conectividad, datos, mercados internacionales, innovación y futuro industrial.



Las grúas Liebherr LTM 1650-8.1 y LTM 1220-5.2 de Grúas Serrat, protagonistas en el montaje de dos columnas de hidrólisis de 90 toneladas

Las grúas Liebherr LTM 1650-8.1 y LTM 1220-5.2 de Grúas Serrat han sido las protagonistas del montaje de dos columnas de hidrólisis de 90 toneladas de peso y 33 metros de longitud en las instalaciones de Lípidos Santiga, situadas en Barberà del Vallès (Barcelona).

La maniobra requirió una planificación exhaustiva y una coordinación milimétrica para realizar con total seguridad la verticalización e instalación de ambas estructuras. La Liebherr LTM 1650-8.1 actuó como grúa principal encargándose del izado, mientras que la LTM 1220-5.2 desempeñó la función de retenida durante el proceso de puesta en vertical de las columnas, garantizando el control de la carga en todo momento.

Gracias a la experiencia del equipo de Grúas Serrat y a las prestaciones de ambas grúas móviles, la operación se desarrolló con éxito, permitiendo que las dos columnas quedaran instaladas con la máxima precisión.

Diseñada para afrontar los retos más exigentes, la grúa móvil LTM 1650-8.1 incorpora muchas de las innovaciones que Liebherr ha desarrollado en los últimos años en el segmento de las grúas telescópicas. Este equipo, que cuenta con 700 toneladas de capacidad máxima de carga, ofrece una gran versatilidad y mantiene la misma máxima, en cuanto a diseño, que su predecesora: potencia al máximo nivel. Está disponible con dos longitudes de pluma telescópica, 54 metros u 80 metros, y cuenta con el sistema de arriostramiento en Y, gracias al cual se puede incremen-



tar la capacidad de carga y mejorar notablemente la estabilidad lateral. Además, esta grúa dispone de 91 metros de pluma abatible y 62 metros de plumín fijo.

Este proyecto vuelve a demostrar que los grandes izados comienzan mucho antes de levantar la carga: una ingeniería detallada, una planificación rigurosa y un equipo altamente cualificado son la clave para ejecutar con éxito maniobras de gran complejidad como esta.

Manitou España recibe a su nuevo CEO mundial, Sylvain Blaise

Manitou España ha acogido durante dos días su Seminario de Distribución Europea en Madrid, un encuentro estratégico que ha reunido a su red de distribución europea con el objetivo de reforzar la colaboración entre los distintos mercados y alinear la estrategia para los próximos meses.

Uno de los momentos más destacados del encuentro fue la presencia del nuevo CEO del Grupo Manitou, Sylvain Blaise, quien participó en la reunión y compartió la visión de la compañía para el futuro.



Sylvain Blaise, CEO de Manitou

Durante la jornada se realizó un análisis de los resultados y de las acciones desarrolladas a lo largo del año, además de definir las prioridades que marcarán la actividad de la red en el próximo periodo.

Desde Manitou España destacan que este tipo de encuentros contribuyen a mantener



una red de distribución alineada, motivada y preparada para afrontar los nuevos retos del mercado europeo, reforzando el compromiso de la compañía con el crecimiento y la cercanía a sus distribuidores.

50

Years
Liebherr
Nenzing



Liebherr Nenzing celebra 50 años de innovación, precisión y tecnología

La fábrica austriaca reunió a clientes, prensa internacional y representantes del Grupo Liebherr para mostrar su capacidad industrial y las últimas novedades en electrificación, digitalización y automatización.

La última semana de junio, Liebherr-Werk Nenzing celebró por todo lo alto sus 50 años de historia con un gran encuentro internacional en su fábrica de Nenzing, Austria. Clientes, prensa especializada, colaboradores y representantes del Grupo Liebherr se dieron cita para conmemorar el medio siglo de una fábrica que, desde 1976, se ha consolidado como uno de los grandes centros tecnológicos del Grupo para grúas sobre orugas, maquinaria de cimentaciones especiales y equipos de manipulación de materiales.

Durante el encuentro, Liebherr presentó numerosas novedades tecnológicas y de producto. En este artículo explicamos con mayor detalle tres de los nuevos modelos mostrados en Nenzing: la dragalina minera LMD 1200, el nuevo líder suspendido por cable con martillo hidráulico H 10 y la mezcladora de suelos LMC 80.

En la rueda de prensa participaron Gerhard Frainer, René Battlogg, Sascha Bechter y Michael Flecker, responsables de las divisiones de





Gerhard Frainer Managing Director Sales Construction machines, Rene Battlogg General Manager Sales Duty cycle machines; Sascha Bechter General Manager Sales Deep foundation machines y Michaels Flecker General Manager Sales Crawler cranes

maquinaria de construcción, máquinas de ciclo de trabajo, cimentaciones especiales y grúas sobre orugas.

Desde España asistieron David Cano, responsable de la división Maritime Cranes and Construction Machinery, y Marcos González, del equipo de Liebherr Ibérica, junto a una veintena de clientes españoles, que pudieron conocer de cerca las instalaciones, las últimas novedades y la apuesta de Liebherr por la electrificación, la digitalización, la automatización y el servicio.

Bajo el lema “Power meets precision”, Liebherr desplegó más de 20 máquinas de sus áreas de cimentaciones especiales, grúas sobre orugas y manipulación de materiales.

El evento combinó demostraciones dinámicas, presentaciones técnicas, visitas a fábrica y un completo pabellón tecnológico, reflejando tanto la capacidad productiva de Nenzing como la dirección que está tomando la compañía para los próximos años.

EL APOYO DE LA FAMILIA LIEBHERR

Patricia Rűf, miembro de la familia Liebherr, agradeció a trabajadores y clientes su compromiso y confianza durante estas cinco décadas. Recordó la acogida que recibió la compañía en Nenzing hace 50 años y destacó el apoyo que siempre ha mostrado la región al proyecto industrial.

Durante la celebración también estuvieron presentes Willi e Isolde Liebherr junto a varios miembros de la familia, manteniendo un contacto cercano con los asistentes.



Patricia Rűf, parte de la familia Liebherr, apoyando este gran 50 aniversario

MÁS DE 20 MÁQUINAS EN ACCIÓN

La jornada permitió contemplar maquinaria trabajando en aplicaciones reales, una de las señas de identidad de los encuentros organizados por Liebherr en Nenzing.

Entre las demostraciones destacaron la LRB 19, trabajando en la instalación mediante vibración de una pantalla de tablestacas; la HS 8130.1, realizando una aplicación de compactación dinámica; y la LR 1160.1, equipada con un dispositivo para la inclinación de pilotes.

Especial protagonismo tuvieron las máquinas unplugged. La LR 1300.2 SX unplugged realizó una demostración de elevación y descenso de la pluma, mientras que la LR 1130.1 unplugged, equipada con un martillo hidráulico H 10, mostró las posibilidades de las soluciones eléctricas en trabajos de cimentación.





Estos modelos pueden trabajar alimentados mediante batería o conectados directamente a la red eléctrica, reduciendo emisiones y ruido sin renunciar a las prestaciones. La LR 1130.1 unplugged, por ejemplo, puede alcanzar hasta ocho horas de autonomía, dependiendo de la aplicación.

PRESENTACIONES TÉCNICAS Y VISIÓN DE FUTURO

El programa incluyó presentaciones sobre grúas sobre orugas, máquinas de ciclo de trabajo, cimentaciones especiales y las nuevas soluciones conectadas, inteligentes y eléctricas de Liebherr.

La compañía puso de manifiesto que el futuro de la maquinaria no depende únicamente de la capacidad de elevación o del rendimiento hidráulico. La planificación digital, la automatización, la trazabilidad, la asistencia remota y la electrificación adquieren un peso cada vez mayor en la operativa diaria.

EL TECHNOLOGY PAVILION, CENTRO DE LAS NOVEDADES DIGITALES

Uno de los espacios más destacados fue el Technology Pavilion, donde Liebherr presentó herramientas orientadas a mejorar la planificación, la precisión, el mantenimiento, la seguridad, la trazabilidad y la disponibilidad de las máquinas.

Entre ellas destacaron:

- **Medición 3D mediante drones**, para generar modelos tridimensionales de la obra y planificar accesos, recorridos y apoyos.
- **Fabricación aditiva**, aplicada al desarrollo de componentes y procesos industriales mediante impresión 3D.
- **CarePacks**, programas de mantenimiento adaptados a cada cliente y máquina.
- **Crane Planner 2.0**, para planificar maniobras de elevación en tres dimensiones antes de llegar a la obra.

- **Foundation Equipment Planner**, destinado a calcular capacidades, presiones sobre el terreno y estabilidad en trabajos de cimentación.
- **LiDIA**, sistema de diagnóstico digital para motores Liebherr.
- **Liebherr Transform**, programa de modernización y actualización de equipos.

- **LIPOS**, sistema de posicionamiento de alta precisión basado en tecnología DGNSS.
- **LiReCon**, tecnología de control remoto para operar maquinaria en entornos complejos.
- **MyJobsite**, plataforma para registrar y analizar datos de obra y producción.
- **MyLiebherr**, portal digital para la gestión de máquinas, documentación y repuestos.
- **Parts Assistant**, aplicación basada en inteligencia artificial para identificar piezas mediante una fotografía.
- **PDE – Process Data Recording**, sistema para registrar y documentar datos de funcionamiento.
- **Rover Showcase**, soluciones de topografía y comprobación de posicionamiento.
- **Tecnología de soldadura**, mostrando los procesos de fabricación empleados en Nenzing.
- **Verticality Display**, sistema de control de verticalidad para trabajos de perforación y pilotaje.
- **XpertAssist**, servicio de asistencia técnica remota en tiempo real.

FORMACIÓN Y FUTURO PROFESIONAL

La fábrica de Nenzing cuenta actualmente con 1.919 empleados y forma a 133 aprendices, consolidándose como una de las principales organizaciones de formación profesional de la región.



Con motivo del aniversario, Liebherr organizó también una jornada para jóvenes bajo el lema “One Passion. Many Opportunities”, en la que alrededor de 600 alumnos, estudiantes y docentes conocieron los perfiles profesionales, los programas de formación y las oportunidades de desarrollo que ofrece la compañía.

DE FÁBRICA DE PRODUCCIÓN A CENTRO INTERNACIONAL DE INNOVACIÓN

La historia de Liebherr en Nenzing comenzó en 1976, con el traslado de la producción de grúas para buques desde Ehingen (Alemania). La elevada demanda impulsó el rápido crecimiento de la fábrica, que muy pronto apostó por la innovación tecnológica mediante el desarrollo de sistemas de control electrónico y soluciones de asistencia inteligente.

A finales de la década de 1970, la compañía entró en el mercado de las grúas de ciclo de trabajo, sentando las bases de la actual producción de maquinaria de construcción en Nenzing. Posteriormente, la gama se amplió con equipos de perforación y pilotaje, grúas sobre orugas, maquinaria de cimentaciones especiales y soluciones digitales para la obra.

Desde comienzos de los años 2000, el centro ha evolucionado hasta convertirse en un referente internacional para el desarrollo de tecnologías innovadoras, accionamientos alternativos, sistemas de control avanzados y soluciones digitales destinadas a las obras del futuro.

Nenzing alberga además Liebherr-MCCTec GmbH, una de las once sociedades de gestión divisional del Grupo Liebherr. Esta división dispone de cuatro centros de producción en Killarney (Irlanda), Nenzing (Austria), Sunderland (Reino Unido) y Rostock (Alemania), además de más de 50 delegaciones comerciales y de servicio en todo el mundo.

INNOVACIÓN Y SOSTENIBILIDAD COMO PILARES

La innovación ha marcado la evolución de Liebherr Nenzing durante estas cinco décadas.

En 2007, la compañía se convirtió en el primer fabricante de grúas del mundo en incorporar tecnología de fibra de carbono, abriendo nuevas posibilidades en eficiencia y rendimiento.

Posteriormente continuó desarrollando soluciones más sostenibles, como el sistema de accionamiento híbrido Pactronic® y la LB 16 unplugged, reconocida como la primera perforadora del mundo alimentada por batería.

Esta apuesta por las tecnologías de bajas emisiones ha sido reconocida con diversos galardones, entre ellos el Premio Estatal Austriaco de Tecnología Medioambiental y Energética.

En 2026, Liebherr alcanzó además un nuevo hito al obtener la medalla EcoVadis Platinum,





el rendimiento. La máquina ofrece una capacidad máxima de elevación de 30 toneladas a un radio de 40 metros, puede equiparse con un cazo de hasta 12,25 m³ y alcanzar profundidades de excavación de hasta 25 metros.

Los dos motores hidráulicos Liebherr ajustan automáticamente la velocidad de los cabrestantes a la fuerza de excavación requerida, garantizando un llenado uniforme del cazo y una mayor capacidad de manipulación. En combinación con el potente mecanismo de giro, permiten reducir los ciclos de trabajo y aumentar la productividad.

El sistema de guiado del cable incorpora una cabeza de rodillos pivotante, poleas, rodillos guía y una unidad de posicionamiento automático que optimiza el enrollado sobre el tambor, reduce el desgaste y prolonga la vida útil del cable. Además, el nuevo sistema de fijación facilita su sustitución, reduciendo los tiempos de parada.

la máxima clasificación de este sistema internacional de evaluación en sostenibilidad.

MEDIO SIGLO MIRANDO HACIA GENTEELANTE

La celebración del 50 aniversario de Liebherr Nenzing demostró la evolución de una fábrica que combina capacidad industrial, experiencia en maquinaria pesada e innovación tecnológica para responder a los retos actuales de la elevación, las cimentaciones especiales y la manipulación de materiales.

Con demostraciones en directo, la presencia de clientes internacionales y un fuerte enfoque en la electrificación, la digitalización y la sostenibilidad, Liebherr dejó claro que el futuro de Nenzing seguirá estando ligado a la potencia, la precisión y la innovación.



LIEBHERR PRESENTA LA NUEVA DRAGALINA MINERA LMD 1200

Con la LMD 1200, Liebherr lanza una máquina desarrollada específicamente para la extracción de materias primas en aplicaciones mineras exigentes.

Su sistema de pluma configurable para trabajos con dragalina, la facilidad de desplazamiento dentro de la explotación minera y su robusta construcción de acero garantizan flexibilidad, fiabilidad y un elevado rendimiento incluso en condiciones extremas.

Las siglas LMD corresponden a Liebherr Mining Dragline, un modelo diseñado para aplicaciones de minería húmeda o seca mediante dragalina.

El sistema de pluma puede configurarse según las condiciones de trabajo para optimizar

MOVILIDAD PARA REDUCIR TIEMPOS Y COSTES

El sistema de accionamiento, desarrollado íntegramente por Liebherr, coordina todos los componentes hidráulicos para ofrecer un funcionamiento eficiente, con bajo consumo de combustible y elevada capacidad de trabajo.

El depósito integrado de 1.000 litros, junto con otro adicional de 8.270 litros, permite trabajar hasta una semana sin repostar, dependiendo de la aplicación.

Otro de los aspectos más destacados es su movilidad. La LMD 1200 puede desplazarse por el interior de la mina con la pluma bajada, reduciendo considerablemente los tiempos de traslado entre zonas de trabajo.

Además, la máquina completa puede montarse o desmontarse en aproximadamente





una semana, una ventaja importante teniendo en cuenta sus 360 toneladas de peso operativo.

PENSADA PARA EL OPERADOR

Durante el desarrollo de la LMD 1200 se prestó especial atención al confort del operador.

La espaciosa cabina ofrece una excelente visibilidad, un diseño optimizado para reducir el ruido y cámaras que amplían el campo de visión y permiten controlar el enrollado de los cables en los cabrestantes.

Los cristales tintados protegen frente al sol, el sistema de climatización mantiene unas condiciones de trabajo confortables y el asiento ortopédico puede calefactarse, refrigerarse o ventilarse según las necesidades.

La cabina incorpora además un segundo asiento para facilitar la formación de nuevos operadores y un completo sistema de iluminación para la pluma, la cabina y los accesos, garantizando una visibilidad óptima durante los trabajos nocturnos.

Los ingenieros de aplicaciones de Liebherr forman a clientes de todo el mundo para obtener el máximo rendimiento de la LMD 1200, presentada oficialmente durante el 50 aniversario de Liebherr-Werk Nenzing y ya disponible en el mercado.



NUEVO LÍDER SUSPENDIDO POR CABLE CON MARTILLO HIDRÁULICO H 10 PARA TRABAJOS DE PILOTAJE

Liebherr amplía su gama de soluciones para trabajos de hinca de pilotes con un nuevo líder suspendido por cable combinado con el martillo hidráulico H 10.

Este sistema permite hincar pilotes tanto en posición vertical como inclinada y destaca por su gran flexibilidad, ya que puede montarse sobre diferentes modelos de grúas, incluidas máquinas de ciclo de trabajo, sin necesidad de utilizar una pilotadora específica.

Los operadores disponen así de un campo de trabajo mucho mayor, pudiendo instalar pilotes a largas distancias o detrás de obstáculos, una ventaja especialmente interesante en obras marítimas y portuarias.

Con un peso conjunto de 27 toneladas, el líder y el martillo pueden posicionarse rápidamente sobre el pilote para comenzar a trabajar de forma inmediata.

El sistema admite pilotes de hasta 30 toneladas, con un diámetro máximo de 1.220 milímetros y una inclinación de hasta 1:3, adaptándose a una amplia variedad de aplicaciones.

MAYOR FLEXIBILIDAD CON MENOS RUIDO

Gracias a su sistema modular de contrapesos, el H 10 puede configurarse según las necesidades de cada trabajo. Como indica su denominación, el peso máximo de impacto alcanza las 10 toneladas.

Uno de sus principales avances es la reducción del nivel sonoro. Cuatro martillos hidráulicos Liebherr funcionando simultáneamente generan un nivel de potencia acústica equivalente al de un único martillo convencional sin sistema de reducción de ruido, mejorando tanto las condiciones de trabajo como el impacto sobre el entorno.

Además, el H 10 alcanza un 95 % de eficiencia, transfiriendo prácticamente toda la energía de impacto al pilote para maximizar el rendimiento.

El martillo también es compatible con las máquinas pilotadoras LRB y LRH de Liebherr.



Al poder utilizar máquinas portadoras que los clientes ya tienen disponibles, el sistema constituye una solución rentable que requiere un esfuerzo mínimo de instalación.

Para equipos de otros fabricantes, Liebherr suministra un sistema de control independiente, ampliando aún más las posibilidades de utilización.

Presentado durante el 50 aniversario de Liebherr-Werk Nenzing, el nuevo líder suspendido por cable con martillo hidráulico H 10 ya se encuentra disponible.

LIEBHERR AMPLÍA SU GAMA PARA LA MEZCLA DE SUELOS CON LA LMC 80

Los métodos de mejora del terreno con bajos niveles de ruido y vibraciones adquieren cada vez más importancia. Con la mezcladora de corte de suelos LMC 80, Liebherr presenta una nueva solución para este tipo de aplicaciones.

Las máquinas de perforación y pilotaje LRB 23 y LRB 355 actúan como equipos portadores de la LMC 80, formando un conjunto completamente desarrollado por Liebherr que permite a los clientes disponer de todos los componentes a través de un único proveedor.

La LMC 80 puede utilizarse en todo tipo de suelos aptos para mezcla con el objetivo de crear elementos portantes o de sellado destinados a la mejora del terreno.

Sus cuatro ruedas de corte están accionadas por un par máximo de 2 x 80 kNm y alcanzan una velocidad de hasta 30 rpm, dependiendo de las condiciones del terreno.

Mediante un sistema de prolongación, la LRB 23 puede ejecutar elementos de mezcla hasta 36 metros de profundidad, mientras que la LRB 355 alcanza 40 metros.

Ambas configuraciones permiten ejecutar paneles de 2.800 x 500 mm y hasta 1.000 mm de anchura, adaptándose a las necesidades de cada obra.

Para ofrecer una mayor versatilidad, la LMC 80 puede girar 135 grados alrededor del eje de mezcla sin necesidad de desplazar el mástil.

El sistema de control está totalmente integrado en el concepto operativo de la máquina portadora e incorpora un sistema de medición de verticalidad que informa en tiempo real al operador sobre cualquier desviación durante la ejecución.



Gracias al sistema de posicionamiento LIPOS y a la tecnología satelital, la alineación de la mezcladora puede realizarse con precisión milimétrica.

La plataforma digital MyJobsite permite registrar, visualizar y analizar todos los datos relevantes de proceso, posicionamiento y producción, facilitando el control y la documentación de cada proyecto.

UNA SOLUCIÓN VERSÁTIL Y EFICIENTE

La LMC 80 se monta sobre la máquina portadora mientras permanece en posición horizontal, un procedimiento que reduce el tiempo de preparación y mejora la seguridad al evitar trabajos en altura.



Posteriormente, el cabrestante de empuje eleva la unidad de mezcla hasta su posición de trabajo.

Cuando se requiere realizar aplicaciones de perforación o pilotaje, basta con sustituir la herramienta de mezcla por un accionamiento de rotación, un martillo o un vibrador, permitiendo utilizar la misma máquina portadora para las distintas aplicaciones habituales de cimentación especial.

Desde el punto de vista económico, este sistema también presenta ventajas frente a otros métodos de mejora del terreno, ya que requiere transportar menos materiales y evita retirar el material excavado al mezclar directamente el terreno existente con la suspensión aglutinante.

Con la incorporación de la LMC 80, Liebherr amplía su gama de soluciones para cimentaciones especiales con un equipo que responde a la creciente demanda de procesos más sostenibles, silenciosos y con menores vibraciones.

El nuevo modelo fue presentado durante el 50 aniversario de Liebherr-Werk Nenzing y ya se encuentra.





TERRATEST

ANTONIO J. MANADA



MOV.- ¿Qué os pareció el evento de Liebherr en Nenzing y qué es lo que más os gustó?

Nos pareció muy bien organizado, con una atención al cliente sobresaliente. Resaltamos el showroom de maquinaria en el entorno tan privilegiado en el que se trabaja en Nenzing.

MOV.- ¿Cuál es vuestro equipo favorito de Liebherr y por qué?

La grúa sobre cadenas HS 8100 HD. Equipo de gran potencia que podemos utilizar para excavaciones de pantallas de todos los espesores habituales, con el que nuestros maquinistas se sienten muy confortables.

MOV.- ¿Qué os parece el servicio de Liebherr, tanto a nivel técnico como personal?

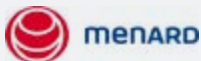
La parte de servicio de repuestos en general funciona bien. La parte de asistencia técnica en los últimos años ha bajado algo el nivel, no tanto en la parte de respuesta técnica inicial que eso podemos decir que se ha mantenido estable, sino más bien en las propias intervenciones que en varios casos han necesitado de repetidas actuaciones para su solución. Entendemos que como pasa en muchos sectores la falta de mano de obra cualificada cada vez la iremos notando más.

MOV.- ¿Tenéis alguna idea o sugerencia que les daríais?

Adaptarse con los precios para poder competir con las empresas asiáticas que están ya viniendo al mercado europeo. Es cierto que el diferencial de calidad es todavía importante, pero eso es algo que en no mucho tiempo podría reducirse.

MENARD ESPAÑA

JOSÉ ANTONIO ESPINOSA ORTIZ



MOV.- ¿Qué os pareció el evento de Liebherr en Nenzing y qué es lo que más os gustó?

Muy cuidada la organización, al mismo tiempo que eficiente. El encuentro con un grupo de magníficos profesionales de nuestro sector (entre los que te incluyo), con los que pudimos compartir vivencias y experiencias del pasado, que nos ayudan a mejorar en el futuro.

MOV.- ¿Cuál es vuestro equipo favorito de Liebherr y por qué?

La perforadora LB 24, ya que se adapta perfectamente a nuestras necesidades para los tratamientos de mejora del terreno.

MOV.- ¿Qué os parece el servicio de Liebherr, tanto a nivel técnico como personal?

Técnicamente, son de los mejores (por no decir, los mejores) y recibimos un trato muy cordial de todos nuestros interlocutores, dirección, comercial, repuestos, técnico, administración...lo que facilita la comunicación e incentiva la confianza entre partes.

MOV.- ¿Tenéis alguna idea o sugerencia que les daríais?

Siempre les digo lo mismo, que estaría muy bien ser un "poquito" más flexibles en las negociaciones de las condiciones de alquiler/compra, ya que muchas/todas, les vienen impuestas de fábrica y/o de la Dirección Financiera.

GEO3TEC

DAVID CUSTODIO DE ALBA



MOV.- ¿Qué te pareció el evento de Liebherr en Nenzing y qué es lo que más te gustó?

El evento me pareció fantástico, a la altura de una empresa como Liebherr. Estuve en el evento de hace 20 años, el 30 aniversario y me encantaría asistir al siguiente que hagan, si es que llega. Lo que más me gustó es la oportunidad de reencontrarse con viejos amigos del sector que solo un evento como este te puede ofrecer.

MOV.- ¿Cuál es tu equipo favorito de Liebherr y por qué?

En mis cuarenta años trabajando en este sector puedo decir que he abarcado todas las tecnologías en cimentaciones y Liebherr, año tras año no deja de sorprender en todos los equipos que fabrica. Quizás la novedad es la Hidrofresa, equipo lanzado hace 5 años y que me encantaría trabajar con él.

MOV.- ¿Qué te parece el servicio de Liebherr, tanto a nivel técnico como personal? ¿Tienes alguna idea o sugerencia que les darías?

He trabajado con todas las marcas y siempre he manifestado que el servicio técnico postventa y comercial es el mejor del mercado. A nivel personal tanto con Nenzing y especialmente España ha sido siempre muy afectivo. Como sugerencia, les digo que no pierdan el toque familiar que transmiten a pesar de ser el gigante empresarial que son.

Opiniones

50
Years
Liebherr
Nenzing

FERROVIAL



PABLO RUIZ TERÁN

MOV.- ¿Qué os pareció el evento de Liebherr en Nenzing y qué es lo que más os gustó?

La celebración de los 50 años de Liebherr en Nenzing fue una demostración, una vez más, de su capacidad de organización, de lo que es cuidar hasta el más mínimo detalle. Fue excepcional. Una buena oportunidad para estar con amigos fanáticos de las maquinistas. Lo que más me gustó fueron los videos en los que se recordó su historia, filosofía de trabajo, etc.

MOV.- ¿Cuál es vuestro equipo favorito de Liebherr y por qué?

Sin duda la LCS 8-18. Al ir montada sobre una HS 8130.1 tiene la posibilidad de funcionar como un equipo multipropósito: hidrofresa, grúa convencional y grúa de bajo gálibo. He tenido la suerte de verlo trabajar en directo en obra y es un equipo realmente interesante.

MOV.- ¿Qué te parece el servicio de Liebherr, tanto a nivel técnico como personal? ¿Tienes alguna idea o sugerencia que les darías?

El servicio técnico que tiene Liebherr en España es muy ágil gracias al excelente equipo humano que tienen. Si tuviese que hacer una sugerencia de mejora posiblemente fuese una mayor flexibilidad en su matriz en lo que se refiere a solicitudes de mejora o de modificación en los equipos.

CANLEMAR



FRANCISCO JAVIER VÁZQUEZ INCLÁN

MOV.- ¿Qué te pareció el evento de Liebherr en Nenzing y qué es lo que más te gustó?

El evento estuvo genial, muy bien organizado por toda parte de Liebherr. Lo que más destacó en mi opinión fue la visita a la fábrica donde pudimos ver toda la cadena de montaje con sus procesos, finalizando en la zona principal donde podíamos apreciar todas las máquinas.

MOV.- ¿Cuál es tu equipo favorito de Liebherr y por qué?

Sin duda para nosotros sería la tipología HS, principalmente la HS 8100, que es el equipo con el que solemos trabajar en nuestros barcos y el que nos permite tener una gran versatilidad en diferentes proyectos que es lo que más necesitamos.

MOV.- ¿Qué te parece el servicio de Liebherr, tanto a nivel técnico como personal? ¿Tienes alguna idea o sugerencia que les darías?

El servicio de Liebherr es estupendo. El trato personal que tenemos con el equipo de Liebherr Ibérica la verdad que facilita mucho las cosas en la parte comercial, que es con la que yo personalmente más trato, pero por supuesto, que la parte técnica que es siempre la más demandada y la que requiere respuestas ágiles no se queda atrás y siempre están a nuestro servicio evitando alargar las paradas. Realmente no tengo ninguna idea o sugerencia, creo que como todo, tenemos que seguir avanzando y evolucionando.

Cambios en la gobernanza del Grupo Manitou

El Consejo de Administración de Manitou BF se reunió el 22 de junio para determinar la gobernanza corporativa del grupo.

NOMBRAMIENTO DEL SR. MARCEL-CLAUDE BRAUD COMO PRESIDENTE DEL CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

El Sr. Marcel-Claude Braud ha sido nombrado Presidente del Consejo de Administración. Desempeñará esta función durante el resto de su actual mandato como consejero, que finalizará en la Junta General Anual de 2027 convocada para aprobar las cuentas correspondientes al ejercicio fiscal finalizado en 2026.

El Sr. Marcel-Claude Braud, de 74 años, ha sido consejero y miembro de varios comités del Consejo desde 2013. Graduado por la E.S.L.S.C.A. de París, Marcel-Claude Braud comenzó su carrera en International Harvester. Posteriormente se incorporó al Grupo Manitou, donde ocupó numerosos puestos ejecutivos tanto en Francia como en Estados Unidos, antes de ejercer como Presidente del Consejo de Dirección del grupo entre 1998 y 2009.

En esta función, el Sr. Braud garantizará la continuidad del compromiso de los accionistas familiares de control con el desarrollo del



Marcel-Claude Braud, nombrado Presidente del Consejo de Administración

grupo. Junto con el Consejo, apoyará la transición y la incorporación del futuro Presidente y Director General (CEO), Sylvain Blaise, que se incorporará al grupo el 30 de junio.

Marcel-Claude Braud, Presidente del Consejo de Administración, declaró:

“Quisiera agradecer al Consejo la confianza que ha depositado en mí. Es con un profundo sentido del deber que me dedicaré a fomentar el crecimiento del grupo mediante la ejecución de nuestro plan estratégico LIFT 2030. El espíritu emprendedor del grupo,

su capacidad de innovación y la dedicación de nuestros equipos, junto con la fortaleza de nuestra red de distribuidores, representan activos formidables para sostener nuestro desarrollo en un entorno mundial incierto.”

DIMISIÓN DE PIERRE-HENRI RICAUD, CONSEJERO INDEPENDIENTE

Durante esta reunión del Consejo, se tomó formalmente conocimiento de la dimisión del Sr. Pierre-Henri Ricaud de su cargo como consejero independiente.

HERVÉ ROCHET NOMBRADO DIRECTOR GENERAL INTERINO

El Consejo de Administración ha encomendado al Sr. Hervé Rochet, Director de Transformación y Gobernanza, el desempeño de las funciones de Presidente y Director General interino a partir del 25 de junio, tras la Junta General Anual, hasta el 30 de junio, fecha en la que Sylvain Blaise asumirá oficialmente sus funciones como nuevo Presidente y Director General del grupo.

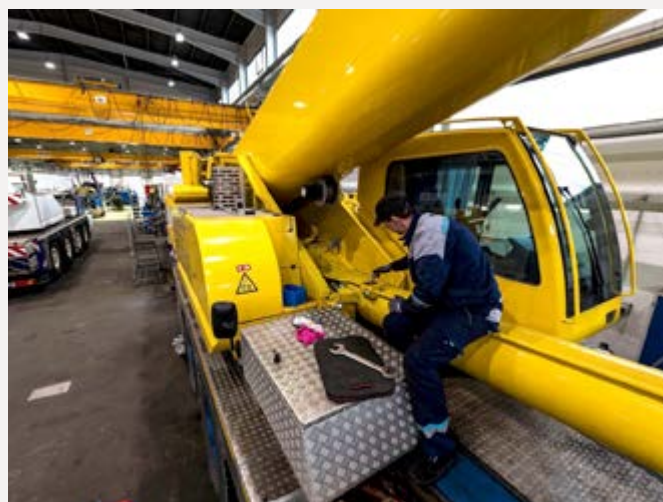
Tadano Repair: experiencia que protege la inversión de los clientes

Cuando se trata de reparaciones, la precisión y la fiabilidad son tan importantes como durante las operaciones de elevación. Tadano Repair ofrece soluciones de servicio integrales diseñadas para proteger y preservar las grúas, directamente desde el fabricante.

Los servicios incluyen inspecciones de daños in situ realizadas por especialistas, trabajos de soldadura certificados en aceros de alta resistencia conforme a la norma DIN EN ISO 3834-2, así como trabajos de reparación y mantenimiento que abarcan desde estabilizadores y cilindros telescópicos hasta estructuras completas de pluma, incluidos los componentes de celosía.

Los trabajos que no pueden realizarse in situ se llevan a cabo en el taller de reparación de Tadano, equipado con instalaciones altamente especializadas y con un equipo de expertos formados en la propia fábrica. Cada grúa se somete a una inspección detallada a su llegada, seguida de un presupuesto vinculante con precios y plazos fijos, garantizando total transparencia y seguridad en la planificación.

Todas las reparaciones son realizadas exclusivamente por especialistas cualificados utilizando repuestos originales de Tadano y de acuerdo con los más altos estándares del fabricante. Décadas de experiencia como fabricante de grúas y proveedor de servicios garantizan que los equipos continúen siendo fiables, seguros y preparados para el futuro.





Merlo mira al futuro sin perder su esencia familiar

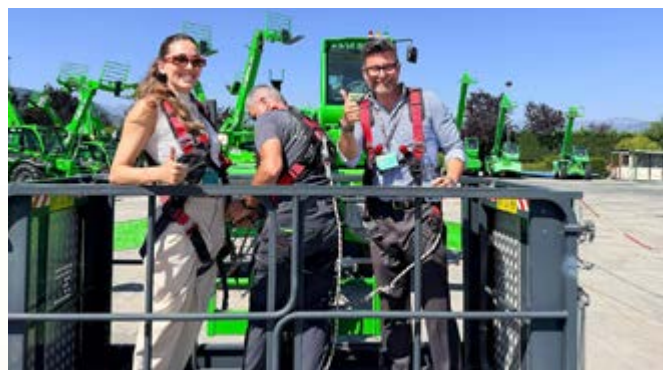
La marca italiana reunió a la prensa española en sus instalaciones para presentar sus nuevas gamas ROTO y Turbofarmer, Merlo Mobility, Merlo Academy y su visión industrial a largo plazo.

Merlo celebró el pasado 9 de julio sus Press Days, una jornada en la que la prensa española pudo conocer de primera mano la evolución de la compañía, sus nuevas soluciones de producto y la profunda transformación industrial que está viviendo el grupo.



Bienvenida a Merlo por parte de Nicolò Bessone

El encuentro contó con la presencia del equipo de Merlo Ibérica, encabezado por Toni Torrijo, director de Merlo Ibérica; Juan Francisco Segovia, delegado de la zona norte; Antonio Ortega, responsable de la zona sur; Rita García, responsable de marketing; y Nicolò Bessone, responsable para España en Merlo y Matteo Bodino, responsable de eventos en Merlo.



Rita García, responsable de marketing junto a Toni Torrijo, director de Merlo Ibérica



En la fotografía, de izda a drcha., Toni Torrijo, director de Merlo Ibérica junto a Paolo Merlo, directivo de Merlo y miembro de la familia propietaria



Equipo Merlo Ibérica con equipo de Merlo Italia



Somos fábrica, no ensambladores.
Merlo parte de la idea, desarrolla
el proyecto, fabrica el prototipo
y produce la máquina completa,
estudiando cada detalle del proceso.



Mattia Bodino, Director de Comunicación y Marketing de Merlo

Durante la jornada, los asistentes visitaron la fábrica y conocieron las novedades de producto, la estrategia de la compañía y el papel de Merlo Academy y Merlo Mobility dentro de la nueva etapa de la marca.

La visita permitió comprobar la enorme evolución de la fábrica de Merlo en Italia, una planta moderna, tecnológica y profundamente integrada, que refleja la filosofía de una compañía que no se limita a ensamblar máquinas, sino que diseña, desarrolla y fabrica internamente la mayor parte de sus componentes.



Paolo Merlo charlando amigablemente con los periodistas

Paolo Merlo, directivo de Merlo y miembro de la familia propietaria, pasó un rato con nosotros, muy cercano y simpático, destacó precisamente este punto como una de las grandes señas de identidad de la compañía. “Somos fábrica, no ensambladores”, fue una de las ideas principales trasladadas durante la presentación. Merlo parte de la idea, desarrolla el proyecto, fabrica el prototipo y produce la máquina completa, estudiando cada detalle del proceso.

UNA EMPRESA FAMILIAR CON VISIÓN DE FUTURO

Merlo fue fundada en 1964 y continúa siendo una empresa de gestión familiar. Actualmente, la tercera generación participa activamente en la dirección del grupo, con Silvia Merlo, Paolo Merlo y Andrea Merlo al frente de la compañía.

Este carácter familiar es uno de los elementos que más define a Merlo. Lejos de ser una empresa centrada únicamente en el corto plazo, la compañía mantiene una visión industrial de largo recorrido. La familia está presente en el día a día del negocio, impulsa las decisiones estratégicas y trabaja con la mirada puesta en las próximas décadas. Durante la jornada se destacó que Merlo es una empresa completamente autofinanciada, lo que le permite desarrollar su crecimiento con independencia, coherencia y una visión a largo plazo. La compañía está construyendo no solo para responder al mercado actual, sino para prepararse para el futuro del sector.

La planta de producción de Merlo, situada en Italia, ocupa actualmente 337.000 metros cuadrados, con 40.000 metros cuadrados adicionales en construcción. La compañía cuenta con más de 1.700 empleados, produce alrededor de 7.000 máquinas al año y exporta el 79% de su producción.

Además, Merlo ya trabaja con el objetivo de aumentar un 30% su capacidad productiva y alcanzar las 10.000 máquinas anuales. Para ello, el grupo ha puesto en marcha nuevas inversiones estructurales entre 2025 y 2028, que incluyen la ampliación de la planta, nuevas líneas de ensamblaje, una nueva zona de expediciones, una nueva zona de pruebas y mejoras logísticas.

INNOVADORES POR TRADICIÓN

Merlo lleva décadas construyendo su reputación sobre una idea clara: innovar sin perder el control industrial del producto. La compañía ha sido pionera en numerosas soluciones aplicadas a los manipuladores telescópicos, desde el motor lateral hasta el desarrollo de máquinas híbridas y eléctricas.

En 2010 lanzó su primer modelo híbrido diésel-eléctrico y en 2013 presentó una gama híbrida con tres modos de funcionamiento. En 2022 dio un nuevo paso con el eWorker, desarrollado como una máquina eléctrica desde cero. Más recientemente, Merlo ha presentado el primer telescópico mid-duty 100% eléctrico, con autonomía para una jornada de trabajo, cero emisiones y menor ruido operativo.



La innovación de Merlo no se limita al producto. La compañía también ha desarrollado soluciones digitales, sistemas de diagnóstico, geocalización, geofencing, informes de uso y conectividad a través de Merlo Mobility. Todo ello con un objetivo claro: ofrecer máquinas cada vez más seguras, eficientes, conectadas y fáciles de gestionar.

La empresa también trabaja en nuevas tecnologías de seguridad, como sistemas para detectar personas alrededor de la máquina, reforzando su compromiso con la protección del operador y del entorno de trabajo.

NUEVAS GAMAS ROTO: MÁS RENDIMIENTO, MÁS SEGURIDAD Y MÁS FACILIDAD DE USO

Durante el Press Day, Juan Francisco Segovia presentó la nueva gama ROTO, una familia clave dentro de la historia de Merlo. Los telescópicos rotativos ROTO permiten trabajar a 360 grados gracias a su torreta giratoria, ofreciendo mayor radio de acción frente a un telescópico fijo.



Juan Francisco Segovia, delegado de la zona norte

La nueva gama ROTO se ha desarrollado bajo tres principios: incremento del rendimiento, facilidad de uso y aplicación de nuevas tecnologías de seguridad y control.



Nuevo ROTO



Merlo es una empresa completamente autofinanciada, lo que le permite desarrollar su crecimiento con independencia, coherencia y una visión a largo plazo.

Entre las principales mejoras destacan los nuevos bastidores, más largos y con mayor base de estabilización, que permiten aumentar las prestaciones manteniendo la compacidad y ligereza características de Merlo. Los nuevos puntos de anclaje y elevación, situados externamente al bastidor, facilitan el transporte y mejoran la seguridad en las operaciones de carga.

Otro aspecto destacado es la versatilidad en operaciones Pick & Carry. Merlo ha tenido en cuenta que muchos clientes trabajan una parte importante del tiempo sobre ruedas, por lo que la nueva gama permite un alto rendimiento también en estas condiciones.



El sistema ASCS, Adaptive Stability Control System, representa otro avance importante. Este sistema calcula la estabilidad en función de la carga elevada, la posición de la carga y el implemento utilizado. Además, permite configurar y memorizar equipos no reconocidos automáticamente, ofreciendo mayor flexibilidad sin renunciar a la seguridad.



Los ROTO son muy versátiles, ya que se les puede acoplar cesta o gancho

La gama incorpora también funciones como movimientos cartesianos, punto de consigna, simulador de diagrama de carga, cámaras de marcha atrás y frontal, cámara con reconocimiento de peatones y un nuevo mando a distancia más robusto, intuitivo y ergonómico.



Como novedad, el mando a distancia para manejar fácilmente el modo ROTO

En resumen, los nuevos ROTO 2026 son más potentes, más seguros y más sencillos de utilizar, con una clara orientación a mejorar la productividad y facilitar el trabajo del operador.

NUEVA GAMA TURBOFARMER: ROBUSTEZ, ERGONOMÍA Y SIMPLICIDAD

Antonio Ortega presentó la nueva gama Turbofarmer, una familia especialmente importante para sectores como agricultura, ganadería, alquiler, construcción, logística, industria, gestión de residuos, municipios, viveros y plantas de biogás.



Antonio Ortega, responsable de la zona sur

La nueva gama se estructura en 10 modelos y 16 configuraciones, adaptadas a las distintas necesidades de los clientes. Su desarrollo se



ha centrado en tres ejes: mayor ergonomía, nueva gestión de la seguridad y aumento de la robustez, simplificando además las tareas de mantenimiento.

Uno de los elementos más destacados es el nuevo sistema FOPS SafeView, que mejora notablemente la visibilidad de la carga cuando se trabaja en altura. La nueva rejilla superior incrementa un 85% las aberturas de visibilidad respecto a la solución anterior, manteniendo la protección FOPS II.



Merlo también ha mejorado el acceso a cabina con SafeStep, una solución pensada para operadores agrícolas que suben y bajan de la máquina decenas de veces al día. El nuevo diseño facilita la entrada y salida, aumentando la seguridad y el confort.



**Los nuevos ROTO 2026 son más
potentes, más seguros y más sencillos
de utilizar, con una clara orientación a
mejorar la productividad y facilitar el
trabajo del operador.**

La cabina también ha evolucionado en términos de ruido, vibraciones y ergonomía. Los modelos CS incorporan suspensión hidroneumática patentada, mientras que las versiones de cabina fija cuentan con una nueva generación de antivibrantes. A ello se suman mejoras en visibilidad 360 grados, cámara trasera, focos de trabajo y joystick electrónico capacitivo con sensor de presencia de mano.





En materia de productividad, los nuevos Turbofarmer incorporan funciones como control de carga, movimientos cartesianos, punto de consigna, mayor protección del bastidor, guardabarros de acero, mejor accesibilidad al motor, hidráulica reforzada y sistema de engrase agrupado.

La idea es clara: máquinas más robustas, más simples y siempre trabajando.

MERLO ACADEMY: FORMACIÓN COMO PARTE DE LA ESTRATEGIA

Otro de los pilares presentados durante la jornada fue Merlo Academy, presentado por Nicolò Bessone. Un proyecto concebido como un centro de formación internacional para la red, los concesionarios, importadores, clientes y equipos internos de la compañía.

Merlo da una enorme importancia a la formación, tanto desde el punto de vista comercial como técnico. Para la compañía, el cliente final necesita entender la máquina para obtener el máximo rendimiento, trabajar con seguridad y aprovechar todas las posibilidades que ofrecen las nuevas tecnologías.

La Merlo Academy nace precisamente para transmitir ese conocimiento, acercar la red a la fábrica y reforzar la conexión entre producto, distribuidor y cliente. El objetivo es formar mejor, generar más cercanía y asegurar que toda la red entienda hacia dónde va la compañía y qué soluciones ofrece.

CERCANÍA CON EL CLIENTE Y UNA RED FUERTE

Merlo insistió durante la jornada en la importancia de escuchar al cliente y mantener una relación directa con la red de distribución. La compañía considera que una red potente y cercana suma valor, porque permite conocer mejor las necesidades reales del mercado.

En España, Merlo Ibérica cuenta con una estructura consolidada desde 1987 y una red de casi 50 puntos entre concesionarios, grandes cuentas y master dealer de recambios. Esta capilaridad permite a la marca estar cerca del cliente, tanto en venta como en servicio posventa.



Toni Torrijo, director de Merlo Ibérica



Merlo sigue creciendo, invirtiendo y evolucionando, pero sin perder aquello que la diferencia: su control sobre el producto, su capacidad de innovación, su cercanía al cliente y una cultura industrial basada en la calidad, la tecnología y la visión a largo plazo.

Toni Torrijo destacó el papel de esta red como parte esencial de la estrategia de Merlo. La cercanía con el cliente, el contacto constante con los distribuidores y el feedback del mercado son claves para seguir desarrollando productos adaptados a las necesidades reales de cada sector.

Merlo también refuerza esta relación mediante herramientas como el Dealer Portal, concebido para mantener un diálogo directo con la red y mejorar la gestión de cada máquina, permitiendo incluso realizar actualizaciones y upgrades máquina por máquina.

UNA REVOLUCIÓN INDUSTRIAL EN MARCHA

La visita a fábrica permitió comprobar que Merlo está inmersa en una verdadera revolución industrial. La compañía ha desarrollado una organización logística y productiva altamente automatizada, con almacenes automáticos, líneas de torneado integradas y un sistema de ensamblaje final basado en gestión adaptativa del takt time, avance sincronizado, gateways de calidad y validación activa.



Visita a fábrica

La dificultad no es menor: Merlo produce alrededor de 7.000 máquinas al año, con 158 versiones diferentes. Para gestionar esa complejidad, la fábrica avanza de forma sincronizada, con puntos de control internos y un sistema industrial diseñado para mejorar eficiencia, calidad y capacidad productiva.

La automatización no elimina el papel de las personas, sino que lo eleva. Los equipos humanos se centran cada vez más en control funcional, calidad, validación y tareas de mayor valor añadido.

MERLO EN EL MUNDO

Merlo cuenta con sede central en Italia y ocho filiales internacionales en Francia, Reino Unido, España, Alemania, Polonia, Australia, Estados Unidos e Irlanda. La filial española, Merlo Ibérica, fue creada en 1987 y forma parte de una estructura global que permite a la compañía cubrir con filiales una parte muy significativa de su distribución internacional.

La marca mantiene una cuota de mercado del 12,7% en Europa y del 8,6% a nivel mundial, siendo líder en países como Italia, Suecia, Finlandia y Canadá. España representa alrededor del 4% de la producción vendida, dentro de una estrategia global de crecimiento y consolidación.

PERSONAS, PRODUCTO Y PRODUCCIÓN: LOS PILARES DEL FUTURO

Merlo ha definido tres pilares estratégicos para los próximos años: personas, producto y producción.

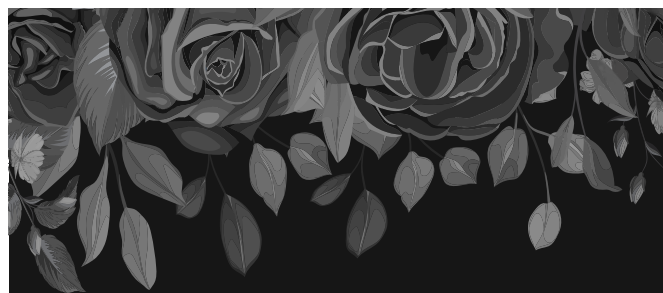
En personas, la compañía busca aumentar la implicación, reducir la rotación y reforzar la cultura de empresa. En producto, mantiene su lema de “innovadores por tradición”, apostando por reducir el time-to-market, aumentar la calidad e introducir soluciones adaptadas a las necesidades del cliente. En producción, trabaja para mejorar la planta, incrementar la eficiencia y ampliar la capacidad productiva.

Esta visión refleja el carácter de una empresa familiar que no piensa solo en el presente, sino en lo que quiere construir para las próximas décadas.

Merlo sigue creciendo, invirtiendo y evolucionando, pero sin perder aquello que la diferencia: su control sobre el producto, su capacidad de innovación, su cercanía al cliente y una cultura industrial basada en la calidad, la tecnología y la visión a largo plazo.

Una compañía que mira hacia 2035, pero que lo hace con los pies firmemente asentados en su historia, en su fábrica y en una forma de entender la maquinaria que sigue siendo profundamente propia.

¡Agradecemos de corazón a todo el equipo de Merlo, incluida Helena, por ser unos anfitriones de diez!



Fallece Manolo Payá

Con gran pena, y acordándonos mucho de nuestra querida Fina y de nuestro querido José Manuel, que nos dejó hace ya un tiempo, hoy tenemos que dar una noticia que nunca nos hubiera gustado escribir.



Este fin de semana ha fallecido Manolo Payá, padre de José Manuel y una persona muy vinculada a Gerpasa desde los inicios de la empresa. Con su marcha, es inevitable que vuelvan a nuestra memoria tantos momentos compartidos con una familia a la que el sector quiere y respeta profundamente.

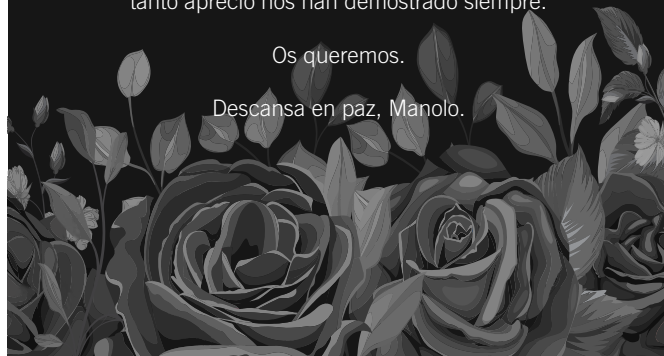
Y, cómo no, también vuelven a nosotros aquellos “Buenos días con alegría” con los que José Manuel nos saludaba y que terminaron convirtiéndose en una forma muy suya de empezar el día. Una frase que quienes le conocimos nunca olvidaremos y que hoy cobra un significado muy especial.

No hay mucho más que decir cuando el cariño es tan grande.

Desde Movicarga queremos mandar a Fina, a toda la familia Payá y a la familia Gerpasa un fuerte abrazo, al que estamos seguros de que se une todo el sector. En momentos como este sobran las palabras y solo queda estar cerca de quienes tanto aprecio nos han demostrado siempre.

Os queremos.

Descansa en paz, Manolo.



AGRUCOVAL y ANAGRUAL reúnen en Valencia al sector gruista en una jornada técnica sobre responsabilidad en accidentes con grúas móviles

El Hub de empresas del Banco Sabadell en Valencia acogió una jornada técnica organizada por AGRUCOVAL y ANAGRUAL, centrada en la responsabilidad derivada de accidentes en la utilización de grúas móviles autopropulsadas y grúas articuladas. La Jornada estuvo patrocinada por ALKORA, Correduría de Seguros.



La convocatoria tuvo una excelente acogida, con asistencia de empresas de alquiler de grúas autopropulsadas llegadas desde distintos puntos de España, lo que puso de manifiesto el interés y la preocupación del sector ante una materia de máxima actualidad.

La jornada contó con la intervención de cuatro ponentes especializados: Salvador Puigdemolas Rosas, ingeniero industrial y especialista en prevención de riesgos laborales; D. Juan Antonio González Guillem, abogado de BDO abogados e Inspector de Trabajo en excedencia; D. José Antonio Delgado Echagüe-Sell, Jefe de Servicio en el Ministerio de Industria y D. Fco. David Jaime García, abogado y secretario general de AGRUCOVAL, quienes abordaron desde una perspectiva práctica y técnica el marco normativo aplicable, el reparto de responsabilidades entre los distintos intervinientes y los criterios que suele aplicar la Inspección de Trabajo y los tribunales cuando se produce un accidente.



Durante las distintas ponencias se analizaron cuestiones especialmente sensibles para el sector, como la diferencia entre la regulación de grúas autopropulsadas y articuladas, la importancia de la coordinación entre empresas, la correcta identificación del responsable de maniobra y el valor decisivo que tiene la documentación preventiva y la trazabilidad de las actuaciones realizadas.

Uno de los momentos más valorados fueron las recomendaciones muy prácticas sobre cómo actuar ante una visita inspectora o tras un accidente: evitar improvisaciones, aportar únicamente documentación real y mantener una actuación coordinada y coherente.

Como continuación de esta jornada, AGRUCOVAL y ANAGRUAL están trabajando ya en herramientas prácticas para el sector — checklists, protocolos y documentos de coordinación— con el objetivo de ayudar a las empresas gruistas a reforzar la preven-



David Ruiz, Secretario de ANAGRUAL



José Antonio Delgado Echagüe-Sell, Jefe de Servicio en el Ministerio de Industria

ción, mejorar la organización del servicio y reducir riesgos y responsabilidades.

La jornada volvió a poner en valor el compromiso de ambas asociaciones con la profesionalización, la seguridad y la mejora continua del sector de la elevación.



Salvador Puigdemongas Rosas, ingeniero industrial y especialista en prevención de riesgos laborales



Fco. David Jaime García, abogado y secretario general de AGRUCOVAL



Juan Antonio González Guillem, abogado de BDO abogados e Inspector de Trabajo en excedencia



Grúas Tomás incorpora una grúa pick & carry JMG MC400S de 40 toneladas de la mano de Transgrúas

Grúas Tomás continúa reforzando su parque de maquinaria con la incorporación de una nueva JMG MC400S Pick & Carry, una grúa eléctrica de 40 toneladas de capacidad, suministrada por Transgrúas, distribuidor oficial de JMG en España.

Con esta nueva incorporación, la empresa amplía su capacidad para afrontar trabajos de elevación y manipulación en espacios donde las dimensiones y la accesibilidad suponen un reto, apostando por una solución que combina maniobrabilidad, eficiencia y sostenibilidad.

La JMG MC400S es una grúa 100 % eléctrica diseñada para elevar y transportar la carga hasta su destino sin necesidad de equipos auxiliares, lo que permite reducir tiempos de trabajo, optimizar las maniobras y aumentar la seguridad durante las operaciones.

Gracias a su capacidad de hasta 40 toneladas, este modelo resulta especialmente adecuado para trabajos en el interior de fábricas e instalaciones industriales, operaciones de mantenimiento y sustitución de maquinaria pesada, espacios reducidos o de difícil acceso y aquellos proyectos en los que la rapidez y la eficiencia son factores determinantes.

Desde Grúas Tomás destacan que esta incorporación responde a la estrategia de la compañía de seguir invirtiendo en tecnología de vanguardia: «En Grúas Tomás seguimos apostando por la innovación y por incorporar equipos que nos permitan ofrecer soluciones cada vez más especializadas a nuestros clientes».

Por su parte, Transgrúas, como distribuidor de JMG en España, continúa acercando al mercado equipos especializados de última generación, respondiendo a la creciente demanda de soluciones eléctricas para operaciones de elevación en entornos industriales y de espacio limitado.



“

CON ESTA NUEVA INCORPORACIÓN, LA EMPRESA AMPLÍA SU CAPACIDAD PARA AFRONTAR TRABAJOS DE ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN EN ESPACIOS DONDE LAS DIMENSIONES Y LA ACCESIBILIDAD SUPONEN UN RETO, APOSTANDO POR UNA SOLUCIÓN QUE COMBINA MANIOBRABILIDAD, EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD.

GAM duplica su beneficio neto en el primer semestre, hasta los 6,3 millones de euros

GAM, multinacional especializada en proporcionar soluciones integrales a medida para la industria, ha cerrado el primer semestre de 2026 con un beneficio neto de 6,3 millones de euros, más del doble que en el mismo periodo del año anterior, cuando se situó en 2,8 millones. Este crecimiento del beneficio neto, del 127%, ha permitido duplicar su rentabilidad sobre ventas, que ha pasado del 2% al 4%.

Los ingresos alcanzaron los 156,1 millones de euros, un 3% más, mientras que el EBITDA aumentó también un 3%, hasta los 43,9 millones, manteniendo estable su margen en el 28%. El resultado de explotación evolucionó con más fuerza: el EBIT creció un 22%, hasta los 17 millones de euros, pasando del 9% al 11%.

La evolución del semestre fue equilibrada entre las principales líneas de actividad. Alquiler y servicios alcanzó unos ingresos de 58,2 millones de euros (37% del total de ingresos); distribución y posventa, 53,7 millones (34%); y el negocio recurrente a largo plazo, 44,2 millones (29%). Las tres áreas avanzaron entre un 2% y un 3%, manteniendo un mix diversificado que reduce la dependencia de una única fuente de ingresos y aporta estabilidad al conjunto del grupo.

Por geografías, Iberia creció un 1%, hasta los 127,8 millones de euros, mientras que Latinoamérica fue el principal motor de expansión, con un avance del 11%, hasta los 22,6 millones.

La mejora del negocio se reflejó también en la generación de caja. GAM obtuvo 51,3 millones de euros de caja de sus operaciones durante el semestre. Tras destinar recursos a inversiones en maquinaria y a pagos vinculados a adquisiciones, la compañía mantuvo un flujo de caja positivo de 15,6 millones antes de financiación.

La inversión en maquinaria se situó en 29,9 millones de euros., con una contribución relevante de máquinas procedentes de REVIVER, la planta de refabricación del grupo, que contribuye a una gestión más eficiente y sostenible del parque al permitir dar una segunda vida a los equipos y reducir la necesidad de sustituirlos por maquinaria nueva. La compañía mantiene como objetivo limitar las inversiones al entorno del 55%-60% del EBITDA al cierre de 2026.

EL APALANCAMIENTO SE REDUCE HASTA 3,3 VECES EBITDA

Durante los primeros seis meses del año, la deuda financiera neta se situó en 294,1 millones de euros, frente a los 288,5 millones de junio de 2025, principalmente por una mayor financiación del circulante y por inversiones pendientes de estructurarse a largo plazo.

No obstante, la mejora de los resultados permitió reducir la ratio de endeudamiento desde 3,4 hasta 3,3 veces EBITDA. Es decir, aunque la deuda aumentó en términos absolutos, también mejoró la capacidad relativa del grupo para atenderla. GAM mantiene además una posición de liquidez de 62,3 millones de euros, lo que refuerza su capacidad para afrontar las necesidades operativas y continuar desarrollando sus proyectos de crecimiento.

Principales cifras S1 26 vs S1 25

	S1 26	S1 25
Ingresos	156,1	152,1
EBITDA ¹	43,9 28%	42,8 28%
EBIT	17 11%	14 9%
Resultado Neto	6,3 4%	2,8 2%
Deuda Financiera Neta Total ¹	294,1 3,3x	288,5 3,4x

La solidez del modelo se apoya también en una cartera contractual a largo plazo superior a los 280 millones de euros, que aporta visibilidad sobre una parte relevante de los ingresos futuros. A ello se suma una base de negocio diversificada entre alquiler, distribución, posventa y servicios recurrentes, junto con proyectos como Reviver, Kirleo e Inquieto.

De cara a la segunda mitad del ejercicio, la compañía seguirá impulsando su crecimiento internacional y el desarrollo de verticales estratégicos como energía, construcción modular y eventos. También continuará ampliando el negocio de distribución mediante nuevas marcas y acuerdos con fabricantes, una estrategia que permite incorporar actividad y reforzar la relación con los clientes sin depender únicamente del crecimiento de la flota propia.

Antonio Trelles, director financiero de GAM: «Estos resultados confirman que GAM está avanzando hacia un modelo de crecimiento de mayor calidad. No se trata únicamente de aumentar la actividad, sino de hacerlo con mejores márgenes, más recurrencia y una utilización más eficiente del capital. El hecho de que el resultado operativo crezca muy por encima de los ingresos demuestra que las decisiones adoptadas en los últimos años —la diversificación del negocio, el desarrollo de servicios de mayor valor añadido y la disciplina inversora— están fortaleciendo la capacidad de generación de resultados de GAM. Nuestro objetivo para la segunda mitad del ejercicio es consolidar esta evolución, trasladarla a la generación de caja y seguir creciendo sobre una estructura financiera sólida».



Una minigrúa Jekko es transportada en helicóptero hasta un refugio en los Dolomitas

Jekko, junto con su cliente NMG Italia, ha llevado a cabo una espectacular operación en alta montaña en los Dolomitas, transportando y poniendo en servicio una minigrúa Jekko en un refugio de montaña al que únicamente se podía acceder en helicóptero.

Para hacer posible la intervención, la grúa fue completamente desmontada, preparada para el transporte aéreo y trasladada en varios módulos mediante helicóptero. Una vez en el refugio, todos los componentes fueron ensamblados de nuevo y la máquina fue sometida a las pruebas necesarias antes de entrar en funcionamiento directamente en el lugar de trabajo. Toda la operación se completó en solo dos jornadas gracias a una meticulosa planificación, un alto nivel técnico y un excelente trabajo en equipo.



Ya sea en obras urbanas, instalaciones industriales o entornos de alta montaña, las minigrúas Jekko están diseñadas para ofrecer un elevado rendimiento en las operaciones de elevación, máxima flexibilidad operativa y una gran facilidad de transporte.

Toda la operación fue ejecutada por NMG Italia, que gestionó con gran profesionalidad las fases de desmontaje, transporte en helicóptero, montaje y puesta en servicio del equipo.

Más allá del espectacular despliegue logístico, el proyecto pone de manifiesto una de las principales ventajas de las minigrúas Jekko: su diseño modular, que facilita el transporte y la instalación incluso en las ubicaciones más remotas y de difícil acceso.

Este proyecto demuestra cómo la innovación, el diseño y la especialización técnica permiten ampliar las posibilidades de la elevación moderna, haciendo posible realizar trabajos allí donde el acceso por carretera no existe.



Kiloutou España renueva la certificación Great Place to Work 2026 por segundo año consecutivo

Kiloutou España ha renovado la certificación Great Place to Work 2026, uno de los distintivos internacionales más prestigiosos en materia de cultura organizacional y experiencia del empleado. Este logro consolida el proceso de transformación iniciado por la compañía en los últimos años y refuerza su estrategia de situar a las personas en el centro de todas sus decisiones.

Tras obtener el certificado por primera vez el año pasado, la organización ha seguido construyendo un entorno laboral más participativo, transparente y alineado con las necesidades reales de su plantilla. Durante el último año, los esfuerzos se han centrado especialmente en tres ejes: fortalecer el liderazgo, optimizar la comunicación interna y descentralizar la toma de decisiones.

ESTRUCTURA DESCENTRALIZADA Y LIDERAZGO DE PROXIMIDAD

Entre las principales iniciativas impulsadas durante 2026 destaca la evolución de la estructura operativa de Kiloutou España, que se ha dividido en diferentes áreas geográficas. Este nuevo modelo permite que los Area Managers trabajen con una mayor proximidad a los equipos locales, garantizando una gestión cercana y una respuesta ágil a los retos del día a día.

Esta medida responde directamente a una de las demandas mayoritarias de los colaboradores en las encuestas internas: contar con líderes más accesibles. En paralelo, la compañía ha potenciado planes de formación orientados a reforzar las competencias de liderazgo de mandos intermedios, impulsando el talento interno y consolidando una cultura basada en la confianza y la escucha activa.



COMUNICACIÓN Y PARTICIPACIÓN COMO MOTORES DE CAMBIO

La implicación de los colaboradores ha sido clave en este último ejercicio. Kiloutou España ha implementado dinámicas interdepartamentales que rompen silos y mejoran la alineación con los objetivos globales de la empresa. Este enfoque no solo mejora la eficiencia, sino que promueve una responsabilidad compartida donde cada profesional se siente parte activa de la evolución del negocio.

Asimismo, los planes de desarrollo y acompañamiento en las distintas etapas de la tra-

yectoria laboral han permitido crear un entorno de trabajo más atractivo y sostenible, incrementando el orgullo de pertenencia y preparando a la organización para los retos futuros del sector del alquiler de maquinaria.

UN RECONOCIMIENTO AL ESFUERZO COLECTIVO

Esta renovación distingue el esfuerzo diario de toda la plantilla y revalida los valores fundacionales de Kiloutou: simplicidad en la operativa, integridad en las relaciones, pasión por superar retos, espíritu de equipo y orientación al cliente.

Desde la dirección de Kiloutou España señalan: “Renovar el sello Great Place to Work es un orgullo porque premia el esfuerzo colectivo de nuestra organización. En Kiloutou entendemos que el compromiso y el crecimiento sostenible nacen de equipos que se sienten valorados, escuchados y acompañados. Que nuestros profesionales manifiesten un alto orgullo de pertenencia y de trabajar en Kiloutou es, además, una de las mejores muestras de que avanzamos en la dirección correcta. Seguiremos trabajando desde la cercanía y la simplicidad para construir un entorno donde las personas puedan desarrollar todo su potencial, convencidos de que su bienestar es el motor para ofrecer la mejor experiencia posible a nuestros clientes



Con este hito, Kiloutou España arranca el segundo semestre del año con un nuevo impulso para seguir innovando en sus políticas de gestión del talento, demostrando que el éxito del negocio está intrínsecamente ligado al bienestar de sus profesionales.

Iron Machtrade realiza en Valencia un Open Day con Zoomlion

El equipo de Iron Machtrade ha organizado un Open Day de todas las novedades de Zoomlion en elevación que distribuyen.

Este Open Day organizado en las instalaciones de Zoomlion en España por Iron Machtrade, ha recibido a muchos clientes que se han sorprendido por la amplia gama de la marca.

Con estas nuevas instalaciones, tanto Iron Machtrade como Zoomlion mostraron su nuevo espacio, que se convierte en un punto estratégico para el crecimiento de la marca en la Península Ibérica.

Entre los equipos expuestos destacó la nueva generación de grúas de 60 toneladas, junto con una amplia representación de plataformas elevadoras, incluyendo modelos de brazo articulado, brazo telescópico y plataformas de tijera. Los visitantes pudieron conocer equipos con alturas de trabajo de 6, 14 y 18 metros, además de la plataforma de mayor alcance de la exposición, con 34 metros de altura de trabajo, una de las referencias más destacadas del catálogo de la marca.

¡¡¡Os contamos!!! Las nuevas instalaciones cuentan con una superficie de 20.000 metros cuadrados y albergan la matriz de Zoomlion en España, reforzando el compromiso de la compañía con el mercado nacional y con un servicio cada vez más cercano a clientes y distribuidores.

Uno de los pilares de esta nueva sede es el almacén central de repuestos, concebido para suministrar componentes a toda la red nacional, reduciendo los tiempos de respuesta y mejorando la disponibilidad de piezas para el parque de maquinaria de la marca. Este centro logístico supone un importante avance en el servicio posventa, uno



LAS NUEVAS INSTALACIONES CUENTAN CON UNA SUPERFICIE DE 20.000 METROS CUADRADOS Y ALBERGAN LA MATRIZ DE ZOOMLION EN ESPAÑA, REFORZANDO EL COMPROMISO DE LA COMPAÑÍA CON EL MERCADO NACIONAL Y CON UN SERVICIO CADA VEZ MÁS CERCANO A CLIENTES Y DISTRIBUIDORES.



de los aspectos clave para garantizar la máxima operatividad de los equipos.

Además, las instalaciones incorporan un centro de formación técnica destinado a la capacitación continua de distribuidores y personal de servicio. Este espacio permitirá impartir cursos especializados sobre mantenimiento, diagnóstico y funcionamiento de los equipos, reforzando la calidad del soporte técnico que Zoomlion ofrece en España. La compañía continúa impulsando su estrategia de expansión internacional mediante el fortalecimiento de su red de servicio y asistencia técnica.

Durante la jornada, clientes procedentes de Valencia pudieron recorrer las nuevas instalaciones y conocer de primera mano la infraestructura logística y técnica de la compañía, así como descubrir las últimas novedades de su gama de maquinaria.

Con este Open Day, Iron Machtrade con Zoomlion no solo ha presentado muchas novedades, sino que también ha puesto de manifiesto su apuesta por consolidar su presencia en España mediante una estructura basada en la cercanía al cliente, un servicio posventa eficiente y una sólida formación técnica para su red de distribuidores.

CON ESTE OPEN DAY, IRON MACHTRADE CON ZOOMLION NO SOLO HA PRESENTADO MUCHAS NOVEDADES, SINO QUE TAMBIÉN HA PUESTO DE MANIFIESTO SU APUESTA POR CONSOLIDAR SU PRESENCIA EN ESPAÑA MEDIANTE UNA ESTRUCTURA BASADA EN LA CERCANÍA AL CLIENTE, UN SERVICIO POSVENTA EFICIENTE Y UNA SÓLIDA FORMACIÓN TÉCNICA PARA SU RED DE DISTRIBUIDORES





Grúas y Transportes Noguerol incorpora una nueva Fassi F425RA.2.26 e-dynamic de la mano de Transgrúas

Grúas y Transportes Noguerol continúa apostando por la renovación de su parque de maquinaria con la incorporación de una nueva grúa hidráulica articulada Fassi F425RA.2.26 e-dynamic, suministrada por Transgrúas, reforzando así una colaboración que ambas compañías mantienen desde hace años.

La empresa, con más de siete décadas de experiencia en el transporte especial de maquinaria, ha confiado una vez más en Transgrúas para dotarse de un equipo diseñado para ofrecer el máximo rendimiento, seguridad y versatilidad en las operaciones de elevación.

La nueva grúa incorpora un completo equipamiento tecnológico que mejora tanto la precisión como la seguridad durante el trabajo. Entre sus principales características destacan el control remoto de los estabilizadores mediante radio, que permite realizar las maniobras a distancia con mayor comodidad y visibilidad, y los estabilizadores con giro de 180°, especialmente útiles para trabajar en zonas con espacio limitado.



Asimismo, el equipo dispone del sistema Fassi FSC SII, capaz de gestionar automáticamente la capacidad de carga en función de la configuración de trabajo en tiempo real, optimizando el rendimiento de la máquina en cada maniobra.

La configuración se completa con un cabrestante V20, dos prolongas manuales y el sistema CCD (Cabin Collision Detection), que ayuda a prevenir posibles colisiones entre la grúa y la cabina del vehículo, aumentando la protección del operador.



El conjunto se monta sobre una carrocería fabricada a medida por Transgrúas en sus propias instalaciones, adaptada específicamente a las necesidades operativas de Grúas y Transportes Noguerol para garantizar la máxima funcionalidad en el trabajo diario.



Entrevista

MIGUEL FLÓREZ DE LA COLINA

Nuevo Director de ESTA

Nacido en Madrid, Miguel Flórez de la Colina se incorporó a la filial española de Mammoet en 1998, empresa en la que permaneció más de 15 años. A partir de 2014, trabajó para Siladen Solutions, una compañía especializada en grandes izados y transporte especial que ha actuado como agente de Wagenborg Nedlift, Roll-Lift y Hareket, entre otras.

Miguel también imparte clases sobre construcción y sistemas de elevación a estudiantes de ingeniería civil en la Universidad Politécnica de Madrid —donde él mismo cursó sus estudios—, una labor que mantendrá mientras trabaja para ESTA. El 1 de julio asumió el cargo de director de ESTA, relevando a su veterano predecesor, Ton Klijn. A continuación, explica cómo planea apoyar la próxima etapa de desarrollo de la asociación y dar continuidad al legado de Ton.

Asume el cargo en un momento de intensa actividad normativa en Bruselas. ¿Cuál considera que es la prioridad política más urgente para ESTA en los próximos 12 a 18 meses y por qué?

El objetivo principal y claro es lograr que se aprueben definitivamente las revisiones de la Directiva sobre pesos y dimensiones y el Paquete de Movilidad Militar. Estamos muy cerca de conseguirlo, pero aún no hemos llegado a la meta. Si se llevan a cabo tal y como se ha prometido actualmente, esto podría suponer una transformación para nuestro sector.

Esa es nuestra prioridad absoluta en este momento; no obstante, posteriormente surgirá la cuestión de cómo se aplicarán las nuevas normas y reglamentos. Hemos mantenido conversaciones con numerosos eurodiputados y funcionarios, y es evidente que nuestras propuestas cuentan con un fuerte respaldo y que existe voluntad de reforma.

Sin embargo, es indudable que surgirán algunos contratiempos por el camino. Estoy convencido de que la lentitud —frecuente— en la obtención de permisos seguirá siendo un problema, ya que algunos países se muestran reticentes a agilizar sus procesos burocráticos.

Asimismo, la situación de las infraestructuras es muy grave en muchos países, tal y como han puesto de manifiesto los recientes debates sobre nuestras necesidades militares. Un problema aún mayor es que muchas autoridades desconocen el alcance de la situación: carecen de información adecuada sobre el estado de sus infraestructuras.

Solucionar este problema será muy difícil y llevará tiempo; la planificación de infraestructuras (o la falta de ella) ha sido un problema durante 30 años o más. Las autoridades también deben comprender que no se puede separar el uso militar del civil: la mayor parte del transporte pesado de carácter militar es realizado por empresas civiles.

También debemos seguir avanzando en nuestra Licencia Europea de Operadores de Grúas y en el desarrollo de la Licencia Europea de Operadores de Remolques; ambos son proyectos en los que seguirá trabajando mi predecesor, Ton Klijn.

ESTA lleva mucho tiempo abogando por la armonización de los permisos para transportes especiales en toda Europa. Siendo realistas, ¿cuánto le falta a la UE para lograr una estandarización significativa y qué aspecto tendría un «buen resultado» desde su punto de vista?



Estamos más cerca que nunca de lograr cierto nivel de armonización europea en cuanto a las normas de transporte pesado. La directiva aún no se ha finalizado y sigue en fase de negociaciones tripartitas, pero mantenemos el optimismo de que el núcleo del documento permanecerá inalterado, al menos en lo que respecta a las medidas que hemos estado reclamando.

Muchas personas han estado presionando a Bruselas para reducir las cargas normativas. Aunque compartimos el sentir general, debemos tener cuidado de no empeorar la situación actual para la industria europea.

Más que una ausencia de regulación, necesitamos una normativa buena, eficiente y armonizada. Eso es lo que exigimos a Bruselas. El peligro radica en que, si carecemos de regulación en algunos sectores, el control normativo recaería en los gobiernos nacionales o locales, lo que generaría un caos generalizado y debilitaría considerablemente el mercado único, beneficiando así a los competidores internacionales de Europa.

Necesitamos normativas acordadas a escala europea que sean aceptadas y cumplidas por todos. Esto hará que la industria europea y la labor de nuestros miembros sean más seguras y eficientes, además de mejorar su capacidad para competir a nivel internacional.

Para ilustrar el problema, he visto un transporte especial que tardó cinco días en recorrer 20 km porque cada localidad y pueblo de la ruta tenía una normativa diferente sobre la franja horaria permitida para el paso. Fue una situación costosa y absurda; es fundamental evitar que esta situación se repita en toda Europa.

Los SPMT (transportadores modulares autopropulsados) y los sistemas de transporte modular son cada vez más fundamentales para el traslado de cargas industriales de dimensiones crecientes. ¿Cree que los marcos normativos actuales de la UE y de los distintos países reconocen adecuadamente estas tecnologías, o se siguen tratando como «casos especiales» en la regulación?

El creciente uso de SPMT, a veces por parte de empresas de alquiler sin experiencia, hace necesario que el sector y los organismos reguladores se adapten y respondan a estos cambios. Por este motivo, ESTA

está trabajando en un programa de formación para operadores de SPMT y desarrollando una serie de guías de buenas prácticas interrelacionadas para remolques modulares con suspensión hidráulica y SPMT.

Es evidente que la situación actual es insostenible. Salvo en Italia, actualmente cualquier persona sin experiencia puede operar SPMT; y en Italia simplemente se necesita un permiso de conducir para vehículos pesados.

No solo los operadores carecen a menudo de la experiencia necesaria, sino también los departamentos de ingeniería de muchas empresas.

La situación ha empeorado notablemente en los últimos años, ya que muchas autoridades locales han reducido su personal de ingeniería interno. Como resultado, las empresas de transporte pesado a menudo tienen que inspeccionar ellas mismas las estructuras en sus rutas, lo cual es sumamente ineficiente, ya que la misma ruta puede inspeccionarse varias veces, una por cada carga que pasa.

Otra complicación es que los reguladores y sus departamentos de ingeniería no comprenden que los modernos remolques hidráulicos modulares distribuyen las cargas en las carreteras y, por lo tanto, en algunas circunstancias, pueden presentar un menor riesgo que el que presentaría una carga del mismo peso.

Así pues, hay mucho que debatir. Esperamos que nuestro trabajo sobre buenas prácticas

Estas revisiones incluyen una ventanilla única por país para la tramitación de permisos, formularios de solicitud estandarizados, el uso de permisos electrónicos y sistemas de permisos disponibles en todos los idiomas de la UE.

Un sistema digital de permisos común para toda Europa probablemente sea demasiado ambicioso y un paso demasiado grande en la actualidad. Sin embargo, las medidas que se están considerando representarían un progreso significativo, al igual que la adopción prevista de la documentación SERT estándar europea para el registro de vehículos de carga excepcional, una iniciativa que ESTA ha apoyado durante muchos años.

Según su experiencia en operaciones de transporte pesado, ¿en qué aspectos suelen malinterpretar los reguladores las realidades operativas de las cargas excepcionales: planificación de rutas, escolta, limitaciones de infraestructura u otros?

No es que los reguladores nos hayan malinterpretado, sino que a menudo no han valorado nuestra importancia. En términos puramente económicos, somos una industria pequeña, pero tenemos un impacto enorme en la eficiencia y el funcionamiento efectivo de la industria europea en su conjunto.

Esta situación está empezando a cambiar y ahora recibimos con frecuencia consultas de departamentos en Bruselas y, a través de nuestros miembros, de gobiernos nacionales que solicitan nuestra opinión en debates sobre políticas.

NECESITAMOS NORMATIVAS ACORDADAS A ESCALA EUROPEA QUE SEAN ACEPTADAS Y CUMPLIDAS POR TODOS. ESTO HARÁ QUE LA INDUSTRIA EUROPEA Y LA LABOR DE NUESTROS MIEMBROS SEAN MÁS SEGURAS Y EFICIENTES, ADEMÁS DE MEJORAR SU CAPACIDAD PARA COMPETIR A NIVEL INTERNACIONAL.

contribuya a elevar los estándares cuando se publique a finales de este año.

Los sistemas de permisos digitales se presentan a menudo como un cambio radical en la eficiencia. En la práctica, su adopción en Europa ha sido fragmentada. ¿Qué impide una implementación más rápida y debería ESTA ser más enérgica en la promoción de su adopción obligatoria?

Los sistemas digitales de permisos benefician enormemente a la industria y a nuestros clientes. Las propuestas de reforma se recogen en las revisiones actuales de la Directiva sobre Pesos y Dimensiones (véase más arriba).

Hasta ahora, cuando se planifican nuevas infraestructuras, rara vez se han tenido en cuenta las necesidades del transporte pesado. Nuestra labor consiste simplemente en hacer todo lo posible para que los políticos y reguladores sean conscientes de la importancia de nuestra industria y para garantizar que sus políticas estén coordinadas.

Por ejemplo, no se puede permitir que un gobierno central promueva la industria eólica mientras los ayuntamientos hacen todo lo posible por obstaculizar el transporte de las turbinas eólicas.

Habiendo trabajado en importantes organizaciones de elevación y transporte de

cargas pesadas, ¿cómo influirá esa experiencia práctica en el sector en su enfoque para liderar ESTA?

A medida que ESTA continúa creciendo, el reto será mantener nuestra identidad y fortaleza, al tiempo que aumentamos los recursos disponibles para atender a nuestros miembros.

ESTA se basa en la información directa de sus miembros —y de los miembros de estos—, lo que significa que gran parte del trabajo que realizamos en guías de buenas prácticas e informes de políticas lo redactan personas que conocen el sector por experiencia personal directa, lo cual es una gran ventaja.

La desventaja es que, por lo tanto, dependemos de personas con trabajos a tiempo completo, tiempo limitado para dedicarnos y que a menudo viajan con frecuencia a proyectos en toda Europa y otros lugares. Cómo aumentar nuestros recursos internos sin debilitar esa conexión directa con el sector al que servimos será un reto estratégico para el futuro, pero uno que afrontamos con entusiasmo.

ESTA se encuentra en la intersección de la logística, la construcción, la transición energética y la infraestructura de defensa. ¿Cuál de estos sectores cree que influirá más en la demanda de capacidad de transporte excepcional durante la próxima década?

No somos economistas ni nos dedicamos a predecir los mercados. Dicho esto, hablamos constantemente con líderes del sector para estar al tanto de cómo está cambiando la industria y de las tendencias y los problemas que podrían afectar a nuestros miembros. Estos problemas podrían ser la electrificación de grúas y transporte; la automatización y la tecnología; la sostenibilidad; las energías renovables; El futuro de los mercados de petróleo y gas... y más.

Esa información nos ayuda a definir nuestras prioridades y a dirigir nuestros recursos limitados.

Finalmente, ¿qué significa el éxito para ESTA bajo su liderazgo, tanto en términos de influencia política en Bruselas como de mejoras tangibles para los operadores sobre el terreno?

Definir el éxito es sencillo. A corto plazo, lograr la revisión la Directiva sobre pesos y dimensiones y el Paquete de movilidad militar ya aprobados, así como el desarrollo de ECOL y ETOL —nuestros sistemas de formación y certificación—. A medio plazo, lograr que las autoridades de Bruselas comprendan nuestro sector, nos consulten periódicamente y tengan en cuenta nuestras recomendaciones. Y, sobre todo, contar con el respaldo de una base de miembros creciente y solidaria.

Desde una perspectiva personal, tomar el relevo de Ton supone una oportunidad única para aportar un valor positivo a un sector que me apasiona; y eso es precisamente lo que pienso hacer.

Entrevista a Miguel Ángel Hernández, Director General de Servicios y Repuestos José Miguel, S.A.

Con casi cinco décadas de trayectoria, Servicios y Repuestos José Miguel se ha consolidado como una de las empresas de referencia en el alquiler y venta de maquinaria en Salamanca. En esta entrevista, Miguel Ángel Hernández, director general, repasa la evolución de esta empresa familiar, explica las claves de su crecimiento y analiza el buen momento que vive el sector. Además, nos habla de la incorporación de la nueva plataforma sobre camión Multitel MXE 200 sobre chasis Iveco, el primer equipo de la reconocida firma italiana que se incorpora a su flota. Una apuesta por la innovación, la fiabilidad y el servicio, con la que la empresa refuerza su oferta de alquiler y responde a las crecientes exigencias de sus clientes.



MOV.- Para comenzar, ¿nos podéis contar brevemente la historia de Servicios y Repuestos José Miguel? ¿Cuándo nació la empresa y cómo ha evolucionado hasta hoy?

Servicios y repuestos José Miguel, SA, es una empresa familiar, creada en 1977 por el vigente dueño de la empresa, José Miguel.

En los comienzos, la empresa contaba con la dirección de José Miguel, y el apoyo de nuestra madre, los cuales tras duros años iniciales vieron crecer pronto su negocio dado su esfuerzo y dedicación, por lo que fueron adquiriendo un local, furgonetas de reparto y contratando más trabajadores. En años posteriores y tras años duros de esfuerzo, adquirieron una nave e incluso algún camión, pues las máquinas que empezaron a comercializar iban aumentando de tamaño y lo que al principio era venta de repuestos y herramienta, se convirtió en alquiler y venta de maquinaria para la construcción.

Tras años de resultados positivos fueron aumentando su plantilla de trabajadores, tamaño de instalaciones donde adquirieron una nave a las afueras de Salamanca y adquiriendo algún camión de reparto más para la empresa. La familia tenía clara su Misión y Visión sobre la empresa:

MISIÓN: Proveer a sus clientes de los mejores servicios y repuestos, y facilitar el alquiler de maquinaria y herramientas de las mejores marcas y prestaciones.

VISIÓN: Ser una empresa líder en el sector de la maquinaria y servicios para profesionales y

empresas, aumentando sus productos y servicios para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, atendiendo todas sus sugerencias y peticiones.

En 1996, mi hermano José Luis, que es el mediador de los tres hijos, se incorporó a la disciplina de la empresa, empezando por los trabajos más duros hasta hoy ejercer la dirección comercial.

En torno a 2005 me incorporé yo también a la empresa, aunque inicialmente compaginaba mi trabajo con los estudios. Una vez finali-

zados, pasé a dedicarme plenamente al negocio familiar. Al igual que mi hermano, empecé por los trabajos más laboriosos, siguiendo la filosofía de nuestro padre: conocer todos los puestos de la empresa antes de asumir mayores responsabilidades.

Tras varios años de crecimiento, la empresa adquirió nuevos terrenos y naves anexas. Con cuatro miembros de la familia al frente de los distintos departamentos y un equipo que hoy alcanza los treinta trabajadores, Servicios y Repuestos José Miguel continúa creciendo y consolidándose como una empresa de referencia en el sector.

MOV.- ¿Cuál es actualmente vuestra actividad principal y qué tipo de servicios ofrecéis a vuestros clientes?

Desde nuestros orígenes, nos hemos centrado en la venta y alquiler de maquinaria para la construcción y obras públicas. Ofrecemos un servicio integral tanto de alquiler, como de mantenimiento durante el mismo y transporte hasta donde nuestro cliente lo precise. Por otro lado, en 2010 creamos otra línea de negocio, dedicado al montaje y suministro de parques infantiles y mobiliario urbano.

MOV.- ¿En qué zonas trabajáis principalmente y qué perfil de cliente suele confiar en vosotros?

Nuestra zona de influencia para el alquiler y venta de maquinaria es mayormente Salamanca capital y toda su provincia. Los cos-

LUIGI VITALIANO ME DIJO QUE NO ME EQUIVOCARÍA Y ME ANIMÓ A APOSTAR POR ESTE TIPO DE PLATAFORMAS. A DÍA DE HOY, TENEMOS 6 UNIDADES Y UNA GRAN OCUPACIÓN DE LAS MISMAS, POR LO QUE HE DE AGRADECERLE QUE ME ANIMARA A TOMAR ESTA DECISIÓN

tes de transporte a día de hoy son elevados como para que clientes de otras provincias más lejanas puedan demandar nuestros servicios, ya que como indicamos, se le encarecen los servicios.

MOV.- ¿Con cuántos equipos contáis actualmente en vuestra flota de alquiler y qué tipo de maquinaria tenéis?

Llevamos 6 años consecutivos incrementando considerablemente nuestra inversión en el parque de alquiler, con el objetivo de tener siempre los equipos más modernos y con las mejores prestaciones. Actualmente contamos con unos 750 equipos aproximadamente.

MOV.- Dentro de vuestra flota, ¿qué peso tienen actualmente las plataformas sobre camión?

Pues empezamos incorporando una única unidad de estas plataformas en 2014 de la mano de mi amigo Luigi y te voy a ser sincero, con mucho miedo dado que era nuestra primera inversión en este tipo de máquinas. Él me dijo que no me equivocaría y me animó a que fuera el primer alquilador de Salamanca en apostar por este tipo de plataformas, que únicamente tenía que mostrarlas al mercado. A día de hoy, tenemos 6 unidades de este tipo de plataformas y una gran ocupación de las mismas, por lo que he de agradecer a Luigi que me animará a tomar esta decisión.

MOV.- Habéis incorporado recientemente una plataforma sobre camión Multitel MXE 200 sobre chasis Iveco. ¿Qué supone esta adquisición para la empresa?

Supone seguir innovando, apostando por rodarnos de las mejores marcas y con las mejores prestaciones del mercado, tener más disponibilidad para nuestros clientes de este tipo de máquinas e ir ganando cuota de mercado diariamente.

MOV.- ¿Es la primera plataforma Multitel que incorporáis a vuestra flota o ya habíais trabajado anteriormente con la marca?

Como bien dices, es la primera vez que trabajamos con Multitel, una vez más de la mano de Luigi, quien nos ha convencido por apostar en esta ocasión por esta marca.



LA MULTITEL MXE 200 HA DEMOSTRADO DESDE EL PRIMER MOMENTO SUS GRANDES VENTAJAS. EL ALCANCE LATERAL, EL MATERIAL DEL QUE ESTÁ HECHA LA CESTA, ALUMINIO EN ESTE CASO, Y SOBRE TODO QUE ES MUY INTUITIVA PARA EL CLIENTE FINAL. DESTACARÍA QUE ES UNA MÁQUINA MUY INTUITIVA, MUY FÁCIL DE ESTABILIZAR, INCLUSO EN TERRENOS IRREGULARES Y TODO SEÑALIZADO DE UNA MANERA MUY CLARA Y CONCISA



MOV.- ¿Qué os llevó a decantaros por este modelo concreto, la Multitel MXE 200?

Siempre nos hemos decantado por articulados, pienso que da muchas más posibilidades que los telescópicos, los cuales están más limitados para nuestro tipo de cliente. Respecto al alcance, Salamanca, no es una ciudad de altas edificaciones, por lo que consideramos que es una altura más que suficiente para las distintas necesidades que nos podemos encontrar.

MOV.- ¿Qué características técnicas o prestaciones valorasteis más a la hora de tomar la decisión de compra?

Siempre valoro mucho el quién está detrás de cada marca. Pienso que a día de hoy, todas

las marcas tienen altísimas prestaciones, pero el servicio postventa, al igual que hacemos en nuestra empresa, lo considero hoy en día imprescindible.

MOV.- ¿Qué importancia tuvo para vosotros el montaje sobre chasis Iveco? ¿Era una configuración que encajaba especialmente con vuestras necesidades?

Ya lo conocemos debido a que, salvo un Nissan que nos queda en la flota, el resto son Iveco. Es un camión que funciona excelentemente, sencillo para el cliente final, que tiene todo lo que el usuario puede necesitar para este uso y tenemos la ventaja de que el Servicio Iveco en Salamanca funciona perfectamente.

**Alquiler y venta de maquinaria
para construcción,
obra pública y jardinería**

José Miguel
Servicios y Repuestos S.A

- 📍 Crta. de Béjar, km 3,5. 37796 Salamanca, España
- ☎ 923 28 87 88
- ✉ syrjm@syrjosemiguel.com
- 🌐 www.alquileryventamaquinaria.es





MOV.- ¿Para qué tipo de trabajos o aplicaciones tenéis previsto utilizar principalmente esta plataforma?

Nuestro tipo de cliente es fundamentalmente instalador, empresas que trabajan para la Red Eléctrica y diversos mantenimientos.

MOV.- Desde que la máquina está trabajando, ¿cuáles han sido vuestras primeras impresiones?

La verdad es que la hemos adquirido hace muy poquito, pero los clientes ya han encontrado rápidamente las diferencias y las grandes ventajas que tiene esta plataforma. El alcance lateral, el material del que está hecha la cesta, aluminio en este caso, y sobre todo que es muy intuitiva para el cliente final.

MOV.- ¿Estáis satisfechos con el rendimiento, la facilidad de uso y la respuesta de la Multitel MXE 200?

Sí, como decía anteriormente, destacaría que es una máquina muy intuitiva, muy fácil de estabilizar, incluso en terrenos irregulares y todo señalizado de una manera muy clara y concisa.

MOV.- ¿Qué valoración hacéis del servicio ofrecido por Multitel durante el proceso de compra, entrega y puesta en marcha de la máquina?

Excelente, no puedo decir otra cosa. La implicación de Luigi durante todo el proceso de compra ha sido inmejorable. Además, con motivo de la entrega de la máquina, nuestros técnicos recibieron una formación específica sobre la plataforma, en la que aprendieron su manejo, las posibles incidencias que pueden surgir y la mejor manera de sacar el máximo rendimiento al equipo.

MOV.- En vuestro caso, ¿qué buscan más los clientes cuando alquilan una plataforma sobre camión: altura, facilidad de manejo, rapidez de desplazamiento, seguridad, ¿precio...?

El cliente de hoy en día es muy exigente y conoce perfectamente lo que necesita. Sabe exactamente qué tipo de producto busca y te especifica si quiere una plataforma de 18 o 20

metros, el tipo de estabilización que prefiere o las prestaciones que requiere para su trabajo.

En cuanto al precio, creo que vivimos un momento en el que ya no es el factor decisivo. Los clientes valoran mucho más las prestaciones de la máquina, su disponibilidad y, sobre todo, el servicio que reciben.

MOV.- ¿Cómo está funcionando actualmente el mercado del alquiler de plataformas sobre camión? ¿Es una línea que está creciendo para vosotros? ¿Y el resto de alquileres?

Creo que el sector está atravesando por un buen momento, aumentando las flotas de alquiler en general y las familias de máquinas dentro de cada parque. Nosotros llevamos una serie de años trabajando con una amplia renovación del parque de alquiler hasta lo que somos hoy. Hemos sido capaces de tener un parque totalmente renovado y moderno, apoyado indudablemente por el gran servicio que ofrecemos, que creo que es nuestra

mayor ventaja competitiva. Respecto a las plataformas sobre camión como mencionaba anteriormente cada año desde que las incorporamos, hemos ido aumentando las unidades en nuestra flota.

MOV.- ¿Qué balance hacéis de este año hasta ahora para Servicios y Repuestos José Miguel?

Pues no te voy a engañar, estamos muy contentos. Es cierto que, al tener varias líneas de negocio, tenemos una diversificación muy amplia. En la línea de alquiler de maquinaria, seguimos con una tendencia alcista que viene con fuerza desde ya hace varios años. Respecto a la venta de maquinaria, hemos dado un salto cuantitativo importante centrados en equipos para los Ayuntamientos y la prevención contra incendios. Respecto a la línea de montaje y suministro de parques infantiles, destacaría también el crecimiento exponencial ya que anteriormente hacíamos proyectos e instalaciones más pequeñas, y a día de hoy estamos haciendo instalaciones de un tamaño y volumen importante, saliendo también fuera de nuestra provincia con la consecución de concursos públicos.

MOV.- ¿Qué previsiones tenéis para lo que queda de año y para el próximo ejercicio? ¿Veis el mercado con optimismo?

La tendencia de este año creo que ya no se puede frenar, es buena y hay que aprovecharla. Respecto al mercado, honestamente lo veo con ganas, pero choca de frente con la dificultad que creo que atravesamos todas las empresas de los recursos humanos para llevar a cabo las ideas con las que contamos los empresarios y que exige el mercado actual.

MOV.- ¿Tenéis nuevos proyectos, inversiones o líneas de crecimiento previstas en la empresa que nos podáis adelantar?

Siempre estamos pensando cómo mejorar, innovar, diferenciarnos de nuestra alta competencia para seguir siendo líderes del mercado en nuestra ciudad. Hay ideas y proyectos. Pronto os las haremos llegar, no puedo decir más a día de hoy.

**LLEVAMOS 6 AÑOS CONSECUTIVOS
INCREMENTANDO CONSIDERABLEMENTE NUESTRA
INVERSIÓN EN EL PARQUE DE ALQUILER, CON EL
OBJETIVO DE TENER SIEMPRE LOS EQUIPOS MÁS
MODERNOS Y CON LAS MEJORES PRESTACIONES.
ACTUALMENTE CONTAMOS CON UNOS 750
EQUIPOS APROXIMADAMENTE**

Palfinger afronta un primer semestre marcado por la volatilidad del mercado y mantiene una visión positiva para la segunda mitad de 2026

La compañía alcanzó unos ingresos de 1.165,6 millones de euros en el primer semestre, con un EBIT de 84,1 millones y un beneficio neto consolidado de 48 millones de euros.

PALFINGER ha presentado sus resultados correspondientes al primer semestre de 2026, un periodo marcado por unas condiciones de mercado especialmente complejas. Tras un primer trimestre positivo, el entorno se volvió significativamente más volátil durante el segundo trimestre, afectado por los conflictos geopolíticos, los aranceles de Estados Unidos y el retraso en las decisiones de inversión por parte de los clientes.

A pesar de este contexto, PALFINGER registró unos ingresos de 1.165,6 millones de euros en la primera mitad del año. El EBIT alcanzó los 84,1 millones de euros, mientras que el beneficio neto consolidado se situó en 48 millones de euros.

Andreas Klauser, CEO de PALFINGER AG, explicó que la incertidumbre del mercado aumentó de forma notable en el segundo trimestre, retrasando las decisiones de inversión en mercados clave. En este escenario, la compañía mantiene el foco en la ejecución de su Estrategia 2030+, en la mejora de la eficiencia —incluyendo un mayor uso de la inteligencia artificial— y en el fortalecimiento de su posición de mercado a largo plazo.

UN PROGRAMA DE EFICIENCIA PARA REFORZAR LA COMPETITIVIDAD

PALFINGER ha respondido a este entorno cambiante con el lanzamiento de un programa estructural de eficiencia a nivel de grupo. El objetivo es simplificar estructuras, optimizar la red global de producción y compras, e incrementar la productividad mediante la automatización y un uso más amplio de la inteligencia artificial.

Con este programa, la compañía busca reducir sus costes estructurales en 25 millones de euros a partir de 2027. La meta es mantener estable la base de costes en 2027, a pesar de la inflación y del crecimiento previsto. Esta iniciativa forma parte de la estrategia de PALFINGER para adaptarse a un mercado cada vez más exigente, en el que la eficiencia industrial, la flexibilidad y la capacidad de respuesta serán claves para mantener la competitividad.

COMPORTAMIENTO DESIGUAL POR REGIONES

La evolución regional durante el primer semestre de 2026 fue dispar.

En EMEA, la demanda se mantuvo en general resistente. El sur de Europa continuó mostrando un comportamiento sólido, mientras que el norte de Europa fue mejorando de forma gradual. Sin embargo, los efectos positivos del paquete de infraestructuras anunciado en Alemania aún no se han materializado.

En Norteamérica, el mercado se mantuvo estable, aunque en un nivel más bajo. Al mismo tiempo, los aranceles estadounidenses pesaron sobre la demanda y presionaron la rentabilidad.

En Latinoamérica, PALFINGER tuvo un comportamiento estable en términos generales, a pesar de la volatilidad en mercados como Argentina y Brasil.

La región APAC mostró también una evolución mixta. India confirmó su papel como uno de los motores de crecimiento más importantes, mientras que China todavía no muestra señales claras de una recuperación sostenida. En la región CIS, continuó el descenso del mercado ruso.

BUEN COMPORTAMIENTO DEL NEGOCIO MARINE

El negocio Marine continuó mostrando un comportamiento muy positivo y aportó una contribución estable al rendimiento global de la compañía. Los sectores de la eólica offshore y los cruceros evolucionaron favorablemente.

No obstante, la escalada del conflicto en Oriente Medio tuvo un impacto negativo significativo en el área de servicios Marine, afectando a la actividad en determinados mercados.

PALFINGER REFUERZA SU POSICIÓN COMO SOCIO ESTRATÉGICO

En los últimos meses, PALFINGER ha conseguido importantes pedidos por un volumen total superior a 100 millones de euros. Para la compañía, estos contratos refuerzan su papel como socio estratégico y fiable en un entorno cada vez más desafiante.

PALFINGER también identifica nuevas oportunidades de crecimiento en la nueva serie de plataformas aéreas TEC, en la expansión continua del área de servicios y en factores de crecimiento a largo plazo como la inver-



sión en infraestructuras, la electrificación y el sector defensa, impulsado por el aumento general del gasto militar.

PERSPECTIVAS PARA 2026

PALFINGER prevé que las condiciones de mercado sigan siendo exigentes durante los próximos meses. El conflicto en Oriente Medio, los efectos continuados de la guerra de Rusia contra Ucrania y la política arancelaria de Estados Unidos seguirán afectando a la actividad económica en numerosos mercados.

Aun así, la compañía destaca su sólida posición de mercado, su presencia en múltiples industrias y su flexibilidad para responder rápidamente a los cambios del entorno.

Para el ejercicio 2026, PALFINGER tiene como objetivo alcanzar unos ingresos y unos resultados superiores a los del año anterior, con la intención de cerrar otro ejercicio positivo.

La recuperación económica más lenta de lo esperado en mercados clave como Estados Unidos y Alemania hará que los objetivos financieros fijados para 2027 se alcancen más tarde de lo inicialmente previsto. Estos objetivos incluyen unos ingresos de 2.700 millones de euros, un margen EBIT del 10% y un ROCE superior al 12%.

No obstante, PALFINGER mantiene sin cambios sus objetivos financieros a largo plazo dentro de la Estrategia 2030+. La compañía confirma sus metas para 2030: superar los 3.000 millones de euros de ingresos, alcanzar un margen EBIT del 12% y un ROCE del 15%.

PALFINGER continuará ejecutando de forma constante su estrategia "Reach Higher", con el objetivo de reforzar su competitividad, mejorar su eficiencia y consolidar su crecimiento a largo plazo.

Smopyc confirma su crecimiento y anuncia abril de 2029 para próxima edición

El Comité Organizador de Smopyc se ha reunido en la sede de Ibercaja, en Zaragoza, para hacer balance de una edición que ha consolidado el crecimiento del salón y para fijar el calendario de su próxima cita. La feria volverá a celebrarse en abril de 2029.

La reunión también sirvió para dar la bienvenida a João Hébil, de Manitou, como nuevo presidente del comité organizador de Smopyc, quien asume el liderazgo del comité organizador en una etapa marcada por el crecimiento del certamen y su creciente proyección internacional.

El encuentro contó con el respaldo institucional del Gobierno de Aragón y del Ministerio de Industria, que reiteraron su apoyo a una feria considerada estratégica para la industria de la construcción, la obra pública y la maquinaria.

SMOPYC 2026 CRECE UN 28,6 % EN EXPOSITORES

Los datos presentados durante el comité reflejan la buena evolución de Smopyc 2026, que ha reforzado su posición como una de las principales ferias europeas del sector.

La edición reunió 445 expositores directos, lo que supone un crecimiento del 28,6% respecto a la convocatoria anterior, además de 610 marcas representadas procedentes de 31 países, unas cifras que evidencian el creciente atractivo internacional del salón.

La organización destacó asimismo la elevada satisfacción de las empresas participantes. Las encuestas realizadas tras la feria reflejan una valoración muy positiva por parte de los expositores, especialmente por la calidad del visitante profesional, la organización del evento y las oportunidades comerciales generadas durante los cuatro días de celebración.

UN VISITANTE ALTAMENTE CUALIFICADO

Smopyc continúa atrayendo al perfil profesional que demanda la industria.

Entre los visitantes predominan las empresas constructoras y subcontratistas, compañías de alquiler de maquinaria, importadores y distribuidores, empresas dedicadas a la ex-



tracción de áridos y fabricación de hormigón, así como jefes de obra, ingenieros, arquitectos, técnicos y operadores de maquinaria.

Este perfil especializado sigue siendo uno de los principales valores diferenciales de la feria.

LA ESTRATEGIA DIGITAL SUPERA EL MILLÓN DE REPRODUCCIONES

Otro de los aspectos analizados durante la reunión fue el rendimiento de la campaña de promoción digital.

La organización destacó que Google Ads fue el canal con mayor capacidad para generar tráfico y conversiones, convirtiéndose en el principal impulsor del rendimiento de la campaña.

Por su parte, Meta Ads permitió ampliar el alcance del certamen y captar nuevos usuarios potenciales, mientras que LinkedIn Ads vol-

vió a demostrar ser la plataforma con la audiencia más cualificada y mayor capacidad de conversión entre profesionales y responsables de compra.

La combinación de estos tres canales permitió trabajar de forma simultánea la notoriedad de la marca, la captación de nuevos visitantes y la conversión de usuarios interesados.

A esta estrategia se sumó la campaña desarrollada con creadores de contenido, cuyos resultados fueron especialmente destacados:

- Más de 1,46 millones de reproducciones.
- 26.290 interacciones.
- Publicación de 11 reels, 47 historias, un vídeo en YouTube y otro en TikTok.

Más de 1.200 profesionales participaron en las actividades paralelas

Las actividades organizadas durante la feria también registraron una elevada participación.





Durante los cuatro días de Smopyc se celebraron 27 actividades, repartidas entre el Centro de Congresos y el Pabellón 9, utilizando simultáneamente ocho salas.

Las jornadas reunieron a una media superior a 300 asistentes diarios, alcanzando un total de 1.200 profesionales.

El programa incluyó ponencias técnicas, mesas redondas, comités plenarios, misiones inversas, juntas directivas, asambleas generales, reuniones privadas, entregas de premios y actos de reconocimiento, consolidando a Smopyc como un importante punto de encuentro para el sector.

LA INNOVACIÓN VUELVE A OCUPAR UN PAPEL PROTAGONISTA

El Comité Organizador puso en valor el éxito del tradicional Concurso de Novedades Técnicas, uno de los espacios con mayor repercusión dentro del certamen y que continúa reconociendo las soluciones más innovadoras presentadas por fabricantes y empresas expositoras.

A ello se sumó la intensa actividad desarrollada en el Pabellón de la Innovación, organizado por ANMOPYC y el Instituto Tecnológico de Aragón (ITA), con la colaboración de FENAEX y PTEC.

Este espacio acogió jornadas técnicas, demostraciones, misiones internacionales y actividades desarrolladas junto a Alianza Eleva y la Fundación Laboral de la Construcción, además de la segunda Competición de Futuros Profesionales.

SMOPYC REFUERZA SU APUESTA POR EL TALENTO JOVEN

Uno de los proyectos que mejor valoración recibió fue la Jornada Talento Joven, celebra-



da el viernes 17 para acercar el sector a los estudiantes.

Más de 200 alumnos de 4º de ESO y Formación Profesional participaron en esta iniciativa, que comenzó con una presentación sobre las oportunidades laborales de la industria y continuó con una visita guiada por la feria para conocer de primera mano la tecnología y la maquinaria expuesta.

La organización considera que este tipo de acciones son fundamentales para garantizar el relevo generacional que necesita el sector.

RECONOCIMIENTO A EMPRESAS Y PROFESIONALES

Durante el encuentro también se repasaron los reconocimientos entregados durante Smopyc 2026.

Uno de los momentos más emotivos fue el homenaje a Stoian Markov, quien, tras muchos años al frente de la presidencia del comité organizador de Smopyc, se despidió de los asistentes con un discurso cargado de emoción. En sus palabras, agradeció el compromiso, la dedicación y el apoyo de todas las personas e instituciones que han contribuido al crecimiento y consolidación de la feria a lo largo de los años.



En la fotografía, de izda a drcha.: Luis Fueyo, Stoian Markov, Rogelio Cuirán, João Hébil y Arancha Morquecho

Asimismo, se rindió homenaje a varias empresas del sector por sus aniversarios:

- MASISTE, 25 aniversario.
- MB Crusher, 25 aniversario.
- QM, 25 aniversario.
- Aceros y Suministros, 75 aniversario.

Asimismo, se rindió homenaje a Enrique Amat Casares (Tecnospan) y José Vicente Gracia (Cintermaq) con motivo de su jubilación, además de entregar una placa en recuerdo de Jaqueline Himsworth, presidenta del Consejo de Administración del Grupo.

La ceremonia de entrega de premios reunió a cerca de 200 asistentes, mientras que el posterior cóctel congregó a unas 150 personas, dentro de un encuentro que contó con 281 profesionales confirmados.

SMOPYC YA MIRA HACIA 2029

Con un crecimiento cercano al 30 % en expositores, una creciente internacionalización, un alto grado de satisfacción entre las empresas participantes y una intensa actividad profesional durante toda la feria, Smopyc inicia ya la preparación de su próxima edición.

La cita tendrá lugar a finales de abril de 2029, una convocatoria que buscará seguir reforzando el posicionamiento de Zaragoza como uno de los principales puntos de encuentro de la maquinaria para construcción, obra pública, minería y reciclaje en Europa.



Mollo Noleggio vuelve a situarse entre las 100 mayores empresas de alquiler del mundo y asciende 17 puestos en el ranking IRN 100

Por segundo año consecutivo, la empresa con sede en Alba ha asegurado su lugar en el ranking IRN 100, ascendiendo un total de 17 posiciones con respecto al año anterior.

Por segundo año consecutivo, Mollo Noleggio ha sido incluida en el IRN 100, el prestigioso ranking mundial elaborado anualmente por International Rental News, la revista oficial de la Asociación Europea del Alquiler (ERA), que reúne a las 100 principales empresas del sector del alquiler por volumen de facturación.

Tras su histórica entrada en la edición de 2025, cuando se convirtió en la primera empresa italiana especializada exclusivamente en alquiler en formar parte de esta clasificación, Mollo Noleggio ha consolidado ahora su posición en el IRN 100, ascendiendo 17 puestos respecto al año anterior. Este resultado demuestra la trayectoria de crecimiento que la empresa ha seguido a lo largo de los años y la consolidación progresiva de su presencia en el mercado.

El ranking IRN 100 es uno de los principales referentes internacionales del sector del alquiler y, cada año, destaca a las 100 empresas de todo el mundo que han obtenido los mejores resultados en términos de facturación en el alquiler de vehículos y equipos para la construcción, la industria y los eventos.

Para Mollo Noleggio, su permanencia en el IRN 100 resulta aún más significativa al producirse tras su primera inclusión en 2025, convirtiendo lo que entonces fue un hito histórico en una presencia estable y consoli-



da dentro de la clasificación mundial. Este reconocimiento confirma la solidez del modelo de negocio de Mollo Noleggio, la calidad de los servicios que ofrece y la capacidad de la empresa para competir con éxito en los mercados internacionales.

«Estar incluidos en el IRN 100 por segundo año consecutivo y ver cómo nuestra posición mejora de forma tan significativa es un motivo de gran satisfacción», declaró Mauro Mollo, presidente del Grupo. «Esta nueva inclusión reconoce el trabajo que realiza cada día nuestro equipo, las inversiones que seguimos llevando a cabo, la confianza que nues-

tros clientes depositan en nosotros y la visión estratégica que siempre ha guiado el crecimiento de Mollo Noleggio».

Fundado en 1971 en Alba y dirigido por los hermanos Mauro y Roberto Mollo, el Grupo Mollo es actualmente el principal operador de Italia especializado en el alquiler de maquinaria y equipos para los sectores de la construcción, la industria, la logística, la agricultura y los eventos. Su éxito se ha construido sobre más de cincuenta años de experiencia, caracterizados por una inversión continua en innovación, calidad del servicio y desarrollo de su red a nivel nacional.

Esta nueva clasificación en el IRN 100 refuerza aún más la posición de Mollo Noleggio entre los principales actores del sector a escala internacional.

Con un plan de negocio para 2026-2027 que contempla inversiones totales de 170 millones de euros, destinadas a la ampliación de su flota, la apertura de nuevas delegaciones y adquisiciones estratégicas, Mollo Noleggio continúa su trayectoria de crecimiento. Durante el mismo periodo, la empresa también prevé incorporar a más de 200 nuevos empleados, llevando la plantilla del Grupo hasta los 1.000 trabajadores a finales de 2027, y ampliar su red hasta alcanzar los 100 centros de alquiler, confirmando así su visión estratégica y el papel central que pretende seguir desempeñando en el sector del alquiler tanto a nivel nacional como internacional.



Alimak refuerza su negocio con la adquisición de Pro-Bel

El fabricante sueco de plataformas de trabajo sobre mástil, montacargas y equipos para trabajos en altura Alimak ha anunciado la adquisición de Pro-Bel, empresa canadiense de propiedad privada especializada en soluciones para trabajos en altura, desde plataformas suspendidas hasta sistemas de protección contra caídas.

Pro-Bel tiene su sede en Ajax (Ontario, Canadá), al noreste de Toronto, y sus orígenes se remontan a 1978, cuando su director ejecutivo, Marc Lebel, fundó la empresa de limpieza de fachadas en altura Pro-Bel Services. Poco después detectó que la mayoría de los edificios no contaban con equipos de seguridad ni puntos de anclaje adecuados para los limpiadores de ventanas, lo que provocaba un elevado índice de accidentes. Esta situación le llevó a diseñar y fabricar un anclaje para cubiertas, sentando las bases de la actual compañía.



En la actualidad, Pro-Bel cuenta con alrededor de 140 empleados y ofrece una amplia gama de soluciones de acceso y seguridad para trabajos en altura, entre ellas anclajes para cubiertas, brazos pescantes (davit arms), líneas de vida horizontales, sistemas de monorraíl y unidades de mantenimiento de edificios (BMU, Building Maintenance Units).

Durante el pasado ejercicio, la empresa registró unos ingresos de 69 millones de dólares canadienses (aproximadamente 49 millones de dólares estadounidenses) y un beneficio antes de intereses y amortizaciones de 24 millones de dólares canadienses (unos 17 millones de dólares estadounidenses).

La operación valora la empresa en 200 millones de dólares canadienses (aproximadamente 142,4 millones de dólares estadouni-



Uno de los equipos de acceso suspendido más sencillos de Pro-Bel



Plataforma BMU instalada por Pro-Bel en la torre residencial One Thousand Museum (Scorpion Tower), en Miami (Florida).



Mark Lebel

denses), libre de deuda y efectivo. El 88,5 % del importe se abonará al cierre de la transacción y el resto se pagará 18 meses después. La adquisición se financiará mediante las líneas de crédito ya existentes de Alimak y se espera que quede formalizada a finales de este mes.

Marc Lebel permanecerá en la compañía durante un periodo de transición para apoyar el proceso de integración, garantizar la continuidad del servicio a los clientes y facilitar la transferencia de conocimiento. Una vez completada la operación, Pro-Bel pasará a integrarse en la división Façade Access de Alimak.

El director ejecutivo de Alimak, Ole Kristian Jørdahl, declaró: «Pro-Bel encaja perfectamente en la estrategia de Alimak y respalda nuestro objetivo de diversificar aún más el negocio y reforzar su resiliencia. Esta adquisición fortalece nuestra posición en Norteamérica, amplía nuestra oferta e incorpora una empresa altamente rentable, con una trayectoria demostrada de mantener elevados niveles de rentabilidad a lo largo del tiempo. Juntos estaremos aún mejor preparados para generar valor para nuestros clientes y seguir ofreciendo un crecimiento rentable a nuestros accionistas.»

Por su parte, Marc Lebel afirmó: «Estamos encantados de unirnos al grupo Alimak. Alimak comparte nuestra visión a largo plazo, nuestro enfoque centrado en el cliente y nuestro compromiso con la calidad y la seguridad.»

La tecnología de Multitel hace posible un mural de más de 850 m² en el centro de Milán

La J360TA de Novital permitió a los artistas de Outdoora crear de forma segura una obra de arte que cubre más de 850 m² en el corazón de Porta Nuova, manteniendo al mismo tiempo el tráfico en circulación durante todo el proyecto.

Cuando una obra de arte urbano toma forma sobre una fachada de casi 60 metros de altura, el resultado capta inmediatamente la atención. Menos visible, pero igual de importante, es la tecnología que hace posible transformar una visión creativa en realidad.

Este fue el caso del gran mural realizado por Outdoora en Via Melchiorre Gioia 1, en el corazón del distrito Porta Nuova de Milán. Para dar vida a la obra, que cubre más de 850 metros cuadrados, Novital utilizó una Multitel Pagliero J360TA, una plataforma sobre camión articulada de gran altura que combina un rendimiento excepcional, un posicionamiento preciso y una reducida huella operativa.

Con una altura de trabajo de 60 metros, un alcance máximo de 27 metros y una plataforma extensible hidráulicamente de 2,50 a 3,60 metros, con una capacidad máxima de 250 kg, la J360TA permitió a los artistas trabajar de forma continua y precisa sobre toda la superficie del edificio. La rotación de la torreta facilitó las operaciones de posicionamiento, permitiendo que la plataforma siguiera el desarrollo del diseño sin necesidad de reposicionar continuamente el vehículo. Los mandos electrohidráulicos proporcionales también garantizaron movimientos suaves y sin sacudidas, ayudando a los artistas a ejecutar la obra con la precisión necesaria.

La posibilidad de utilizar las diferentes configuraciones de estabilización de la máquina fue igualmente importante. A pesar de tratarse de un entorno especialmente complejo, en una de las calles con mayor tráfico de



la ciudad, el trabajo pudo realizarse con una ocupación del suelo extremadamente reducida. Esto permitió mantener el tráfico circulando con normalidad y minimizar las molestias para la red viaria circundante.

El proyecto también requirió el uso simultáneo de varias plataformas sobre camión de gran altura, todas ellas suministradas por Novital junto con operadores especializados. Esta solución permitió a los artistas de Outdoora concentrarse por completo en la creación de la obra, confiando al mismo tiempo en la experiencia de los operadores y en la precisión de las máquinas durante todas las fases del proyecto.

“La colaboración entre Novital y Multitel Pagliero se remonta a la fundación de nuestra empresa”, explica Marco Novindi, director de Novital. “A lo largo de los años hemos construido una relación basada en la confianza mutua, la fiabilidad de las máquinas y un servicio posventa siempre dispuesto a responder a nuestras necesidades. Hoy, nuestra flota incluye alrededor de cuarenta plataformas Multitel Pagliero, que abarcan desde plataformas sobre camión que pueden conducirse con un permiso de conducir estándar hasta plataformas sobre camión de gran altura para alquiler con operador y plataformas sobre orugas. Es una elección que hemos hecho a lo largo de los años porque sabemos que podemos confiar en máquinas de alto rendimiento, fiables y que mantienen su valor operativo con el paso del tiempo. Esto nos permite afrontar con total confianza incluso proyectos complejos y altamente especializados, como el realizado en el corazón de Milán.”

El mural es un claro ejemplo de cómo una plataforma sobre camión de gran altura puede utilizarse mucho más allá de las obras de construcción tradicionales y los trabajos de mantenimiento. Hoy en día, estas máquinas

también desempeñan un papel fundamental en proyectos de regeneración urbana, instalaciones artísticas y aplicaciones especializadas, donde la precisión, la seguridad y la capacidad para trabajar en espacios reducidos pueden marcar una verdadera diferencia.

“Llevamos muchos años trabajando con Novital y conocemos muy bien el alto nivel de profesionalidad que aportan a cada proyecto”, comenta Tiziano Marcassola, Sales Area Manager de Multitel Pagliero. “La mayor satisfacción es comprobar que este tipo de plataformas sigue siendo elegido para proyectos de tanta complejidad. Esto demuestra la calidad del diseño, la solidez de la construcción y el valor que las máquinas Multitel mantienen con el paso del tiempo. Ver cómo una J360TA contribuye a la creación de una obra de arte destinada a convertirse en parte del paisaje urbano de Milán es un motivo de gran orgullo. También confirma que la experiencia, la fiabilidad y el rendimiento siguen siendo factores decisivos para los profesionales a la hora de elegir sus equipos.”

Proyectos como este de Milán demuestran que el valor de una plataforma aérea no puede medirse únicamente por sus especificaciones técnicas, sino, sobre todo, por su capacidad para responder a las exigencias de obras complejas y aplicaciones no convencionales. Esta filosofía ha guiado siempre a Multitel Pagliero en el desarrollo de sus máquinas y en la construcción de relaciones duraderas de confianza con profesionales del alquiler como Novital.



Hercal incorpora la primera Liebherr R 940 Demolition de España y amplía su capacidad en demolición técnica

La incorporación de la primera Liebherr R 940 Demolition de España marca un nuevo avance en la evolución de Hercal como empresa especializada en demolición técnica. Con esta nueva adquisición, la compañía refuerza su parque de maquinaria con un equipo diseñado para responder a las necesidades de proyectos cada vez más exigentes.

Hercal continúa avanzando en su estrategia de modernización de flota y apuesta por la innovación, gracias a la incorporación de la primera excavadora Liebherr R 940 Demolition de España. “Ser pioneros en adquirir este modelo refuerza nuestro posicionamiento como empresa referente del sector de la demolición, a nivel nacional, apostando por soluciones cada vez más especializadas con las que afrontar proyectos de mayor complejidad. Asimismo, refleja nuestro compromiso con la innovación y con ofrecer a nuestros clientes soluciones adaptadas a sus necesidades”, afirma José Calleja, director general de Hercal. “La incorporación de la Liebherr R 940 Demolition se enmarca en nuestro plan de renovación y modernización de maquinaria, con el objetivo de ejecutar obras cada vez más exigentes con mayores niveles de seguridad, eficiencia y sostenibilidad”, explica José Calleja.

La Liebherr R 940 Demolition de Hercal se destinará, principalmente, a “trabajos de demolición selectiva de estructuras industriales y edificios de media altura, especialmente en entornos donde la combinación de precisión y seguridad resulta determinante. Se trata, además, de una máquina versátil, capaz de adaptarse a una amplia variedad de proyectos y necesidades operativas”, subraya Marcos Calleja, CEO de Hercal. Des-

de la compañía, con sede en Terrasa (Barcelona), destacan de este equipo su gran versatilidad y alcance, pudiendo llegar a una altura de trabajo de 23 metros; su alta estabilidad, precisión y seguridad operativa, así como su agilidad en el proceso de cambio de implementos. La excavadora de demolición Liebherr R 940 Demolition de Hercal, adquirida a través de Grupo Imesa en Barcelona (concesionario oficial de Liebherr Ibérica), cubrirá un segmento intermedio de trabajos en los que no es necesario recurrir a equipos de gran tonelaje. “Esto nos permitirá optimizar recursos y mejorar la eficiencia en obra, asignando a cada máquina el proyecto más adecuado en función de las características específicas del mismo”, apunta Marcos Calleja.

Hercal cuenta con un completo parque de maquinaria integrado por 23 equipos Liebherr, entre los que se incluyen excavadoras de ruedas, de cadenas y de demolición, manipulado-

res telescópicos, palas cargadoras, así como buldóceres. Dichas máquinas acumulan una media de 150 horas de trabajo al mes, en demoliciones estructurales e industriales, proyectos de movimientos de tierra, carga y manipulación de materiales o trabajos en cantera y en plantas de reciclaje. “Valoramos especialmente la robustez, fiabilidad y tecnología aplicada a la seguridad que nos ofrece Liebherr. Además, disponen de una gran capacidad de adaptación a los distintos tipos de obra y una excelente durabilidad, aspectos clave para trabajos exigentes como los nuestros”, concluye José Calleja. “Ser un partner estratégico de esta marca alemana de primer nivel supone dar un salto cualitativo en cuanto a la productividad y a la eficiencia, sin olvidarnos de su rentable consumo de combustible. Nos permite afrontar proyectos más complejos con mayores garantías, optimizando recursos y avanzando en nuestro compromiso con la sostenibilidad y la economía circular”, concluye Marcos Calleja.



La Liebherr R 940 Demolition de Hercal se destinará a proyectos de demolición selectiva de estructuras industriales y edificios, donde es clave la combinación de precisión y seguridad.



Hercal adquiere la primera unidad en España de la excavadora Liebherr R 940 Demolition.

Palfinger impulsa el crecimiento de la energía eólica marina en el Reino Unido al suministrar energía verde a casi un millón de hogares

PALFINGER ha conseguido un nuevo contrato con Smulders para suministrar 64 grúas pescantes PF 160-5m para el parque eólico marino East Anglia TWO, operado por ScottishPower Renewables. Tras el reciente pedido de grúas pescantes para los parques eólicos marinos Baŷtyk 2 y 3, este contrato refuerza la posición de **PALFINGER** en uno de los principales mercados europeos de energía eólica marina.

Situado en la parte sur del mar del Norte, frente a la costa de Suffolk, East Anglia TWO forma parte del desarrollo de energía eólica marina a gran escala de ScottishPower Renewables en el Reino Unido. Con una capacidad prevista de hasta 960 megavatios, el parque eólico suministrará energía limpia y verde a casi un millón de hogares. Gracias a la colaboración a largo plazo con Smulders, **PALFINGER** vuelve a desempeñar un papel fundamental en este proyecto.

«La energía eólica es uno de los mercados de crecimiento más determinantes de nuestro tiempo, y la demanda de soluciones offshore fiables está aumentando rápidamente en todo el mundo. En **PALFINGER** anticipamos este cambio desde el principio e hicimos de la energía eólica marina una parte central de nuestro negocio marítimo. Con nuestras soluciones de elevación fiables y de alto rendimiento, ayudamos a nuestros clientes a operar parques eólicos marinos de forma segura y eficiente durante todo su ciclo de vida. East Anglia TWO es un importante proyecto de energías renovables y estamos orgullosos de aportar una vez más nuestra experiencia», afirma Iavor Markov, Global Key Account & Segment Manager Offshore Wind de **PALFINGER**.

MANTENIENDO EN FUNCIONAMIENTO LOS AEROGENERADORES MARINOS

El pedido incluye una grúa para cada una de las 64 turbinas del parque eólico, cuya entrega está prevista antes de finales de 2026. Las grúas pescantes PF 160-5m se utilizarán para la manipulación de materiales y las tareas de mantenimiento y servicio en las plataformas



Una grúa pescante **PALFINGER** PF 160-5m para el parque eólico marino East Anglia TWO. Copyright: Smulders.

de las turbinas. Diseñada para los exigentes entornos marinos, la gama de grúas PF de **PALFINGER** combina un rendimiento robusto con bajos requisitos de mantenimiento y contribuye a garantizar operaciones de elevación seguras y eficientes en el mar.

OTRO PASO EN EL MERCADO EÓLICO MARINO DEL REINO UNIDO

El pedido de East Anglia TWO pone de relieve la sólida posición de **PALFINGER** en el sector de la energía eólica marina. Europa y Taiwán son los mayores mercados de energía eólica marina de **PALFINGER**, siendo el Reino Unido el país comprador más importante de la compañía dentro de la región europea.

Como **PALFINGER** ya equipó East Anglia THREE con 96 grúas PF 160, donde recientemente se ha instalado la primera turbina y

continúan avanzando los trabajos en el mar, el pedido de East Anglia TWO amplía aún más la presencia de la compañía en el Reino Unido. En conjunto, East Anglia TWO y THREE estarán entre los mayores parques eólicos marinos del mundo, suministrando electricidad a alrededor de 2,25 millones de hogares.

Dada la magnitud del proyecto East Anglia, este nuevo contrato pone de manifiesto la importancia de la colaboración a largo plazo, la tecnología fiable y una sólida capacidad de ejecución en infraestructuras de energías renovables a gran escala.

UN HITO PARA LAS SOLUCIONES DE ELEVACIÓN DESTINADAS A LA ENERGÍA EÓLICA

PALFINGER lleva 23 años presente en el segmento de la energía eólica marina. Sus soluciones de elevación y manipulación están actualmente en funcionamiento en 19 países de cinco continentes y contribuyen a la producción de más de 53 gigavatios de energía renovable.

Con este último pedido, **PALFINGER** ha alcanzado un importante hito: 7.000 soluciones de elevación y manipulación vendidas para energía eólica marina y terrestre. Alrededor de 6.600 unidades ya han sido entregadas. Este hito refleja el compromiso de **PALFINGER** con las energías renovables a lo largo de los años y su papel como socio de confianza para operaciones offshore seguras, eficientes y sostenibles.



Deutz Spain en la Asamblea de ANAGRUAL

DEUTZ Spain se suma a LA XLV Asamblea General de ANAGRUAL con una misión muy definida: ofrecer a sus asociados un valor añadido real mediante un servicio posventa más amplio, próximo y eficaz.

En un sector en el que la disponibilidad de los equipos resulta fundamental, la compañía quiere consolidarse como un socio técnico de confianza, capaz de acompañar a las empresas durante toda la vida útil de sus máquinas.

UNA PROPUESTA DE VALOR ORIENTADA AL CLIENTE

La evolución de DEUTZ Spain en los últimos años responde a una demanda cada vez más clara del mercado: avanzar desde un modelo de asistencia puramente reactivo hacia un enfoque más preventivo, integral y eficiente, basado en tres pilares principales:

- Maximizar la disponibilidad de las máquinas.
- Reducir los tiempos de intervención.
- Ofrecer una gestión completa del servicio.

Hoy, los clientes no buscan únicamente reparar una avería cuando se produce, sino anticiparse a los problemas, optimizar el rendimiento de sus equipos y asegurar la continuidad de su operativa diaria.

NUEVA INCORPORACIÓN: SERVICIO Y RECAMBIOS PARA DAIMLER TRUCK OFF-HIGHWAY ENGINES

Como parte de su estrategia de crecimiento, En Deutz han incorporado una nueva línea de actividad con Daimler Truck Off-Highway engines, que refuerza sus capacidades en:

- Servicio técnico especializado
- Suministro de recambios originales
- Cobertura nacional

SOPORTE A FLOTAS

Este paso permite a DEUTZ Spain ampliar su alcance y ofrecer un servicio aún más completo a los asociados de ANAGRUAL, especialmente en aquellos entornos donde la rapidez de respuesta resulta crítica.

JLG: UN MODELO DE SERVICIO INTEGRAL QUE YA ES UNA REALIDAD

La alianza de DEUTZ Spain como Servicio Técnico Autorizado de JLG marca un punto de inflexión en su evolución.

- Actualmente, la compañía puede ofrecer:
- Un único interlocutor para la máquina completa.
 - Técnicos certificados y especializados.
 - Stock local de recambios originales.
 - Intervenciones con trazabilidad completa.



LA BASE: LA EXPERIENCIA Y FIABILIDAD DE DEUTZ

Este crecimiento se apoya en una base sólida: la trayectoria de DEUTZ Spain como especialista en motores DEUTZ.

Con más de 160 años de experiencia, la compañía continúa ofreciendo:

- Motores fiables y eficientes.
- Soporte técnico especializado.
- Programas como Service & Xchange, orientados a la sostenibilidad y a la reducción de costes.

DIGITALIZACIÓN Y EFICIENCIA OPERATIVA

DEUTZ Spain avanza hacia un modelo de servicio cada vez más predictivo gracias a la incorporación de herramientas digitales y soluciones orientadas a mejorar la eficiencia operativa.

Entre ellas destacan:

- Herramientas digitales de diagnóstico.
- Gestión avanzada de incidencias.
- Planificación de mantenimientos.
- Acceso a datos técnicos en tiempo real.

Todo ello permite a la compañía anticiparse a los problemas y actuar con mayor rapidez, precisión y eficacia.

PERSONAS Y TALENTO: LA CLAVE DEL SERVICIO

El equipo técnico de DEUTZ Spain es uno

de los pilares fundamentales de su propuesta de valor.

La compañía apuesta por:

- Formación continua, tanto online como presencial.
- Especialización por tecnologías y fabricantes.
- Certificación técnica, incluyendo la certificación de JLG.

DEUTZ Spain considera que la verdadera diferencia en el servicio está en quién lo presta y en cómo lo hace.

ACOMPANIAMIENTO TÉCNICO EN EMISIONES, POSTRATAMIENTO Y NUEVAS TECNOLOGÍAS

Uno de los ámbitos en los que DEUTZ Spain puede aportar un valor diferencial a los asociados de ANAGRUAL es en la comprensión y gestión de los sistemas de postratamiento de gases.

Se trata de un tema recurrente en el sector, ya que impacta directamente en:

- La operatividad de la máquina.
- Los tiempos de parada.
- El coste de mantenimiento.
- La correcta utilización del equipo.

Los sistemas actuales, como DPF, DOC, SCR o AdBlue, requieren no solo un mantenimiento adecuado, sino también un conocimiento técnico especializado que permita utilizarlos correctamente, prevenir incidencias y optimizar el rendimiento de los equipos.

El IES Humanejos de Parla conquista el Hiperbaric Challenge 2026 con su coche de inercia

Los alumnos de Formación Profesional logran la victoria nacional tras diseñar y construir un vehículo capaz de descender una cuesta sin motor, impulsado únicamente por la fuerza de la gravedad y la inercia.

El esfuerzo, la innovación y el trabajo en equipo han llevado al Instituto de Educación Secundaria IES Humanejos a lo más alto del panorama nacional de la ingeniería educativa. El centro parleño se ha proclamado vencedor del Hiperbaric Challenge 2026, una competición que reúne a estudiantes de toda España para diseñar, fabricar y poner a prueba coches de inercia, vehículos que funcionan sin motor y que dependen exclusivamente de la gravedad, la aerodinámica y la precisión mecánica. ¡Desde Movicarga no podemos estar más orgullosos de nuestros chavales !!!

La victoria supone la culminación de un proyecto en el que han participado alumnos de Formación Profesional junto a profesores y mentores del centro. Durante meses, el equipo trabajó en el diseño, fabricación y mejora de un prototipo que debía cumplir las exigentes normas de la Federación Española de Deportes de Inercia y demostrar su rendimiento en una espectacular carrera urbana celebrada en Burgos.

DE SUBCAMPEONES A CAMPEONES

El triunfo tiene un significado especial para el IES Humanejos. En la edición anterior del desafío, celebrada en 2025, el centro madrileño consiguió una meritoria segunda posición, quedándose a las puertas de la victoria nacional. Aquella experiencia sirvió para analizar mejoras y regresar este año con un vehículo más competitivo.

A principios de 2026, los propios estudiantes ya mostraban públicamente su ambición de ganar el campeonato. Entre las mejoras introducidas destacaban la optimización del sistema de frenado, ajustes en el chasis y una mayor atención a aspectos relacionados con la estabilidad y la eficiencia del vehículo durante el descenso.

INGENIERÍA REAL APLICADA AL AULA

El Hiperbaric Challenge no es únicamente una carrera. Los participantes deben desarrollar un proyecto completo que incluye diseño mecánico, planificación técnica, viabilidad económica, comunicación y defensa ante un jurado especializado. Además de construir el coche, los estudiantes deben justificar cada decisión técnica adoptada durante el proceso.

En el caso del equipo de Humanejos, el trabajo desarrollado por los alumnos de Formación Profesional les permitió aplicar cono-



cimientos de mecánica, fabricación, física, dibujo técnico y gestión de proyectos en un entorno real. El resultado fue un coche de inercia capaz de destacar tanto en la evaluación técnica como en la prueba final de velocidad y control.

UN EJEMPLO DE TALENTO Y ESFUERZO

La victoria del IES Humanejos supone un importante reconocimiento al trabajo que se desarrolla en la Formación Profesional y demuestra cómo los proyectos prácticos pueden convertirse en una auténtica experiencia de aprendizaje. Más allá del trofeo, los estudiantes han adquirido competencias técnicas y profesionales que les acercan al mundo de la ingeniería y la industria.

Con este triunfo, el nombre de Parla queda ligado al éxito de una de las competiciones educativas tecnológicas más prestigiosas de España, consolidando al IES Humanejos como un referente nacional en innovación, creatividad y trabajo en equipo.



De construir un coche sin motor a convertirse en campeones de España: los alumnos de Humanejos han demostrado que la pasión, el conocimiento y la perseverancia son capaces de mover cualquier proyecto.



Intermat 2027 reunirá a más de 1.200 expositores y analizará los grandes retos de la construcción

La feria se celebrará del 21 al 24 de abril de 2027 en Paris-Nord Villepinte y contará con un 68% de expositores internacionales, consolidándose como uno de los grandes encuentros internacionales para el sector de la construcción, la maquinaria y las soluciones industriales. La próxima edición tendrá lugar de miércoles a sábado, en horario de 9:00 a 18:00 horas.

La feria reunirá a más de 1.200 expositores, de los cuales un 68% serán internacionales, lo que confirma el carácter global del certamen y su capacidad para atraer a los principales actores de la industria.

Las empresas participantes presentarán maquinaria, equipos, soluciones y tecnologías organizadas en cinco grandes áreas de especialización:

Movimiento de tierras, demolición y transporte.

Elevación y manipulación.

Carreteras, minerales y cimentaciones.

Edificación, ingeniería civil y sector del hormigón.

Nuevas tecnologías y nuevas energías.

Esta organización permitirá a los visitantes recorrer de forma clara las principales áreas de actividad de la construcción, desde la maquinaria pesada y los equipos de elevación hasta las soluciones energéticas, digitales y sostenibles que están transformando el sector.

UNA EDICIÓN ESPECIAL PARA ENTENDER LOS RETOS DEL SECTOR

Como antesala de INTERMAT 2027, la organización ha lanzado este verano una edición especial bajo el título “La industria de la construcción frente al desafío de la sostenibilidad”.

El objetivo de esta publicación es analizar las grandes dinámicas que están transformando la industria y ofrecer una visión clara de los retos que deberá afrontar el sector en los próximos años.

La edición aborda la transformación desde tres grandes perspectivas:

Económica, con temas como la inteligencia artificial, el alquiler de maquinaria y las condiciones necesarias para que la transición sea viable.

Medioambiental, con el análisis de soluciones multienergía, equipos eléctricos, combustibles alternativos como el HVO y proyectos vinculados a la descarbonización.

Social, poniendo el foco en los oficios, las competencias profesionales, la formación y las condiciones de trabajo.



SOSTENIBILIDAD, TECNOLOGÍA Y TALENTO

La construcción se encuentra en un momento clave. La presión normativa, la necesidad de reducir emisiones, la digitalización, la escasez de mano de obra cualificada y la evolución de los modelos de negocio están obligando a fabricantes, alquiladores, constructoras y usuarios finales a replantearse la forma de trabajar.

En este contexto, INTERMAT 2027 se presenta como una plataforma para descubrir soluciones, compartir conocimiento y anticipar hacia dónde se dirige el sector.

La feria no solo mostrará maquinaria y equipos, sino que también servirá como punto de encuentro para debatir sobre productividad, eficiencia energética, nuevas formas de energía, automatización, seguridad, formación y futuro del trabajo.

CAMINO A INTERMAT 2027

Con más de 1.200 expositores previstos, una fuerte presencia internacional y una fecha ya marcada en el calendario, del 21 al 24 de abril de 2027, INTERMAT 2027 se prepara para convertirse en una cita clave para todos los profesionales de la construcción y la maquinaria.

La edición especial lanzada este verano refuerza ese objetivo: ofrecer al sector una herramienta para comprender mejor los cambios que vienen y prepararse para una transición que no será únicamente tecnológica, sino también económica, medioambiental y social.

INTERMAT 2027 será, por tanto, mucho más que una feria de maquinaria: será un espacio para entender el presente y el futuro de una industria que está llamada a transformarse profundamente.



Kobelco Construction Machinery Europe BV (KCME) anuncia el nombramiento de Akira (Andy) Takayama como director de su división de grúas

Con casi dos décadas de experiencia dedicada a KOBELCO, Takayama aporta unos conocimientos excepcionalmente amplios y una trayectoria contrastada en la venta de grúas tanto en el mercado nacional como en el internacional. Desde que se incorporó a la empresa en 2006, ha desarrollado su carrera íntegramente en el sector de las grúas, adquiriendo una amplia experiencia en todas las fases del proceso de venta.

Takayama comenzó su carrera con dos años en la fábrica de grúas de Okubo de KOBELCO, donde adquirió un profundo conocimiento de la fabricación y la producción de grúas. A continuación, pasó ocho años en Osaka, centrándose en las ventas nacionales de grúas sobre orugas nuevas, antes de trasladarse a Singapur, donde fue responsable de las ventas internacionales de grúas nuevas y de segunda mano durante siete años. Más recientemente, ha dedicado tres años a especializarse en el negocio de grúas de segunda mano, tanto a nivel nacional como internacional.

Esta combinación única de experiencia en cuatro segmentos clave del mercado —nacional e internacional, equipos nuevos y de segunda mano— ha dotado a Takayama de



un conocimiento exhaustivo de las necesidades de los clientes y de la dinámica del mercado en todo el sector mundial de las grúas.

Al comentar su nombramiento, Takayama afirmó: «Es un gran honor asumir el cargo de director de la División de Grúas en Eu-

ropa. Aunque se trata de mi primer cargo al frente de nuestro negocio europeo, estoy deseando aplicar la experiencia que he adquirido durante los últimos 20 años en la venta de grúas para seguir ampliando la presencia de KOBELCO en el mercado europeo. Junto con nuestro equipo y nuestros socios distribuidores, me comprometo a ofrecer un mayor valor a nuestros clientes y a apoyar su éxito a largo plazo».

Como director de división, Takayama liderará el crecimiento continuo del negocio de grúas de KOBELCO en toda Europa, trabajando en estrecha colaboración con clientes y socios para reforzar la posición de la empresa en el mercado, al tiempo que se mantiene su reputación de calidad, fiabilidad y atención al cliente.

Jungheinrich adquiere una participación en EP Equipment

Jungheinrich AG ha adquirido una participación del 4,9 % en el fabricante chino de equipos de manutención EP Equipment. La operación se ha estructurado como una inversión estratégica a largo plazo. Mediante esta participación minoritaria, Jungheinrich profundiza su cooperación estratégica con EP Equipment, dando así un paso más en la implementación de su Estrategia 2030+.

El Dr. Lars Brzoska, CEO de Jungheinrich AG, afirma: «EP Equipment es una de las empresas de mayor éxito y crecimiento más rápido en el sector de la manutención. Con nuestra inversión, estamos creando una base sólida para nuestra colaboración a largo plazo».

John He, CEO de EP Equipment, señala: «La inversión de Jungheinrich es una muestra de confianza mutua y subraya los estrechos vínculos entre nuestras empresas. Crea una base sólida para aprovechar conjuntamente nuevas oportunidades en el ámbito de la manutención».

Jungheinrich y EP Equipment acordaron una alianza estratégica en mayo de 2025. Bajo el lema «Dando forma juntos al futuro de la manutención», ambas empresas han aunado su experiencia para ofrecer ventajas a clientes

de todo el mundo, al tiempo que impulsan la eficiencia, la productividad y la sostenibilidad en el ámbito de la manutención.

Al combinar sus fortalezas y su trayectoria compartida en electrificación e innovación, esta alianza ha demostrado ser una combinación excelente desde el primer momento. De este modo, se abre la posibilidad de nuevas oportunidades de colaboración estratégica a lo largo de toda la cadena de valor.

Mediante esta inversión, Jungheinrich refuerza su alianza estratégica a largo plazo con EP y se beneficia del intercambio mutuo de ideas sobre avances tecnológicos e innovación. Ambas empresas prevén aprovechar nuevas oportunidades gracias a su colaboración en las áreas de cartera de productos y desarrollo de mercado.



El año pasado, Jungheinrich lanzó la nueva marca «AntOn by Jungheinrich» para ampliar su oferta al segmento de mercado de gama media (Mid-Tech) y satisfacer la creciente demanda de los clientes de carretillas industriales estandarizadas y rentables. AntOn es sinónimo de carretillas robustas, de rápida disponibilidad y que garantizan siempre la seguridad sin concesiones. Esta gama de productos es fabricada principalmente por EP Equipment.

Plataformas de mástil vertical Magni TH: compacidad, precisión y tecnología Oil-Free

Compactas, maniobrables y totalmente eléctricas, las plataformas de mástil vertical Magni TH están diseñadas para permitir a los operarios trabajar en altura, incluso en interiores, en pasillos estrechos y en zonas con espacio de maniobra limitado.

La gama está compuesta por cinco modelos, que ofrecen alturas máximas de trabajo desde 5,66 hasta 12,4 metros y diferentes configuraciones del sistema de elevación. Una gama completa diseñada para satisfacer las necesidades de sectores como la logística y la construcción, siendo también adecuada para una amplia variedad de tareas de instalación, mantenimiento y acondicionamiento.

SOLUCIONES COMPACTAS PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Sus dimensiones compactas y su maniobrabilidad hacen que estas plataformas de mástil vertical sean especialmente adecuadas para trabajar en el interior de almacenes, centros logísticos e instalaciones de producción. Pueden utilizarse, por ejemplo, para el mantenimiento de instalaciones, la instalación de iluminación, la gestión de estanterías y los trabajos en estructuras interiores.

En el sector de la construcción, se emplean para trabajos de acabado, instalación de instalaciones técnicas y actividades de mantenimiento de edificios. Su capacidad para funcionar con cero emisiones y bajos niveles de ruido también las convierte en una solución ideal para su uso en aeropuertos, centros comerciales, hoteles, edificios públicos y otros entornos donde el ruido y el impacto ambiental deben mantenerse al mínimo.

Todos los modelos de la gama funcionan con baterías. Las principales diferencias radican en la altura máxima de trabajo, la capacidad de carga, el sistema de elevación y la posibilidad de realizar movimientos horizontales para salvar obstáculos.

LA MJPT11.5AC: AGILIDAD Y ALCANCE EN ESPACIOS REDUCIDOS

La MJPT11.5AC alcanza una altura máxima de trabajo de 11,2 metros y ofrece una capacidad de carga de 200 kg. Su rotación de torreta de 345° y su alcance horizontal de 3 metros permiten al operario posicionarse con preci-

sión, incluso cuando la zona de trabajo no se encuentra directamente sobre la máquina.

El modelo está alimentado por baterías de 24 V y 240 Ah y está equipado con neumáticos que no dejan marcas, lo que lo hace especialmente adecuado para su uso sobre superficies interiores pavimentadas. Su anchura total de solo un metro también le permite maniobrar fácilmente, incluso en espacios reducidos.

LA MJPT12.5: MAYOR ALTURA CON UN BRAZO TELESCÓPICO

Para trabajos que requieren un mayor alcance operativo, también está disponible la MJPT12.5. Este modelo alcanza una altura máxima de trabajo de 12,4 metros y un alcance horizontal de 5,5 metros, manteniendo una capacidad de carga de 200 kg.



La inclinación y la extensión del brazo telescópico, combinadas con la rotación de la torreta de 345°, permiten acceder a zonas de trabajo que serían difíciles de alcanzar utilizando una plataforma puramente vertical. La máquina está alimentada por baterías de plomo-ácido de 48 V y 200 Ah y cuenta con motores eléctricos de corriente alterna (AC) tanto para la traslación como para la elevación.

MJP OIL-FREE: LA ELEVACIÓN SE VUELVE TOTALMENTE ELÉCTRICA

La gama de plataformas de mástil vertical Magni TH también incluye tres modelos Oil-Free: la MJP06OF, la MJP07OF y la MJP08OF.

En estas plataformas, el cilindro hidráulico tradicional ha sido sustituido por un actuador eléctrico. Como resultado, el sistema de elevación no requiere fluido hidráulico, lo que ayuda a reducir el riesgo de fugas y hace que estas máquinas sean especialmente adecuadas para entornos donde la limpieza y el control de la contaminación son prioritarios.

El motor eléctrico también garantiza bajos niveles de ruido, cero emisiones durante el funcionamiento y un reducido consumo

energético. Su diseño ligero y compacto facilita el desplazamiento y las maniobras en el interior de edificios.

Los tres modelos permiten elegir la solución más adecuada en función de la altura de trabajo requerida:

- La **MJP06OF** alcanza una altura de trabajo de 5,66 metros, ofrece una capacidad de carga de 227 kg y tiene una anchura de solo 76 centímetros.
- La **MJP07OF** alcanza una altura de trabajo de 6,7 metros, ofrece una capacidad de carga de 230 kg y está equipada con una plataforma extensible de 50 centímetros.
- La **MJP08OF** alcanza una altura de trabajo de 7,6 metros, ofrece una capacidad de carga de 227 kg y dispone de una capacidad de ascenso del 25 %.

UNA GAMA ELÉCTRICA PARA UN TRABAJO EFICIENTE EN ALTURA

Desde las plataformas Oil-Free, más ligeras y compactas, hasta los modelos equipados con un brazo telescópico, la gama MJP permite a los usuarios seleccionar la configuración más adecuada en función de las características del entorno y del tipo de trabajo.

Las diferentes alturas de trabajo, sistemas de elevación y configuraciones de baterías se combinan con las ventajas comunes de la propulsión eléctrica, ofreciendo un funcionamiento silencioso, cero emisiones durante su uso y la posibilidad de trabajar con precisión incluso en los espacios más reducidos.



DIRECTORIO DE FIRMAS

GRÚAS

Vivir el progreso

LIEBHERR

Grúas móviles y sobre orugas




ALQUILER Y VENTA DE EQUIPOS

Cruz Araba

MAQUINARIA DE ELEVACIÓN
ALQUILER, VENTA,
MANTENIMIENTO
Y FORMACIÓN

- PLATAFORMAS ELEVADORAS
- CARRETIILLAS ELEVADORAS
- ELEVADORES DE CARGA
- FREGADORAS INDUSTRIALES

+25 años
Cruz Araba



Pol. Industrial de Betoño. C/ Concejo 11 - Vitoria-Gasteiz 01013 - ÁLAVA (PAÍS VASCO)
+34 945 28 25 03 606 41 31 97 administracion@cruzaraba.es www.cruzaraba.es

PLATAFORMAS ELEVADORAS

SOCAGE
TU MARCA DE ALTURA



SOCAGE IBÉRICA, S.L.
P. I. El Oliveral. Fase II. C/ J, 18
46190 Riba - Roja (Valencia)
Tel. 918 753 883

EASYLIFT®
AERIAL PLATFORMS

WELCOME TO OUR
SIMPLE INSIDE™ WORLD



PLATAFORMAS DE ARAÑA
DESDE 13 HASTA 53 M

easy-lift.com

SEGUROS MAQUINARIA

ALKORA
GRUPO VERSPIEREN

Empresa especialista en gestión
de programas de seguro y gerencia de riesgos
para empresas y maquinaria.



Avda. de Brasil, 4 - 28020 Madrid
Tel.: 914 174 850
alkoramad@alkora.es - www.alkora.es

TRANSPORTES

NOOTEBOOM
SPECIAL TRAILERS SINCE 1881

**SPECIAL TRAILERS
THAT GET YOU THERE**



Nootboom Ibérica - M +34 659 699004 - E iberica@nootboom.com
WWW.NOOTEBOOM.COM

ALQUILER EQUIPOS

UNA
SOLUCIÓN
PARA CADA
PROFESIONAL

Alquila online en alquiler.joxamhune.com



LOXAM

CONSTRUCCIÓN | REFORMAS | JARDINERÍA | CARPINTERÍA | LIMPIEZA

WELCOME TO JOIN US

International Trade Fair for Construction Machinery,
Building Material Machines, Mining Machines and Construction Vehicles.



bauma SHANGHAI

Nov. 24-27, 2026 | SNIEC, Shanghai, China

Nov. 23-26, 2026 | SWEECC, Shanghai, China



**One Show,
TWO VENUES!**

→ **Be Part of It!**

SCAN TO
EXHIBIT



SCAN TO
VISIT



Contact Us

Messe München GmbH
Tel: +49 89 949-11478 | Email: info@bauma-network.com

Messe Muenchen Shanghai Co., Ltd.
Tel: +86-21 2020 5500 | Email: baumachina@mm-sh.com

For further information, please visit:

 www.bauma-china.com

Follow Us





SIMPLE. FIABLE. ROBUSTO.

Ahern Ibérica cuenta con una amplia gama de plataformas elevadoras y manipuladores de las marcas Snorkel y DinoLift.

Para más información póngase en contacto con Ahern Ibérica 91 904 06 10

Snorkel
DINOlift

Ventas
Servicio Técnico
Repuestos

www.aherniberica.es

AHERNTM
IBÉRICA